

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMUI PAKEISTI

[1] [2] [6] [1] [4] [2] [0] [1] [1]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „NEO Group“, Industrijos g. 2, Rimkų km., Klaipėdos raj., telefono Nr. 846 466 710, fakso
Nr. 846 466 711, el. p. info@neogroup.eu

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „NEO Group“, Industrijos g. 2, Rimkų km., Dovilų sen., Klaipėdos raj.,
telefono Nr. 846 466 710

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Viktorija Jakovleva, telefono Nr. 846 466 742, fakso Nr. 846 466 711,
el. p. viktorija.jakovleva@neogroup.eu

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

2016-12-19

TURINYS

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA.....	7
1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.....	7
2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar scheme su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.....	8
3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.....	8
4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.....	9
5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.	9
6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).	10
II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ.....	12
7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.....	12
1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla	12
8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.....	12
II etapas. Duomenys apie gaminamą produkciją ir kiekius po gatavos produkcijos sandėlio išplėtimo	12
III etapas. Duomenys apie gaminamą produkciją ir kiekio padidėjimą, įdiegus PET3 liniją.....	12
9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.....	13
I etapas. Kuro ir energijos suvartojimas padidinus jau veikiančių PET1 ir PET2 gamybos linijų našumus	13
II etapas. Kuro ir energijos suvartojimas po gatavos produkcijos sandėlio išplėtimo.....	13
III etapas. Kuro ir energijos suvartojimas įdiegus PET3 liniją	13
2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas.....	14
3 lentelė. Energijos gamyba	14
III. GAMYBOS PROCESAI.....	14
10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma Atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.....	14
11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.....	28
12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.....	29
13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.....	29
4.1 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB	30
4.2. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB „Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais“ palyginamasis įvertinimas	34
4.3. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas.....	42
4.4.2. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB pramoninėse aušinimo sistemose palyginamasis įvertinimas.....	57
4.5. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB teršalų išmetimui iš saugojimo vietų palyginamasis įvertinimas	57
4.6. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas	64
14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).....	65

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS	67
15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.....	67
15.1. I etapas. Žaliavų ir medžiagų naudojimas ir saugojimas, padidinus jau veikiančių PET1 ir PET2 gamybos linijų našumus	67
15.2. II etapas. Žaliavų ir medžiagų naudojimas ir saugojimas po gatavos produkcijos sandėlio išplėtimo.....	67
15.3. III etapas. Žaliavų ir medžiagų naudojimas ir saugojimas, įdiegus PET3 liniją	68
5.1 lentelė. Naudojamos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos	68
5.2 lentelė. Saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos	71
6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas.....	76
V. VANDENS IŠGAVIMAS	77
16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).	77
7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį	80
8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes.....	80
17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai	81
9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis	81
10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys.....	82
11 lentelė. Tarša į aplinkos orą	93
12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės	112
13 lentelė. Tarša į aplinkos orą, esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms	117
VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS	120
18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.....	120
14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.....	120
VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ	120
19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.....	120
15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas	125
16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas	126
17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir/ arba išleistuvus	126
18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas	127
19 lentelė. Objekte/ įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės	128
20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės.....	129
21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės	129
22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai	130
IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA	130
20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.....	130
21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.....	132
22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.	132
XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS.....	132

23. Atliekų susidarymas.	132
23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.	132
23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis	133
24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:	137
24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)	137
25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms).....	137
26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)	137
27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis	140
25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.	140
26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.	140
XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ.....	141
27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.	141
28. Triukšmo mažinimo priemonės.	141
29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.	141
30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.	152
XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS.....	152
28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas	152
XIV. PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS.....	153
1 priedas	9,9967 ha (kadastro Nr. 5544/0002:874) ir 5,4166 ha (kadastro Nr. 5544/0002:876) sklypų nekilnojamo turto registro išrašai
2 priedas	UAB „NEO Group“ sanitarinės apsaugos zonos (SAZ) ribos
3 priedas	Ūkinės esamos ir planuojamos veiklos padėtis vietovės plane su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų išsidėstymu
4 priedas	Ūkinės esamos ir planuojamos veiklos vietos padėtis vietovės plane su saugomų teritorijų išsidėstymu
5 priedas	Ūkinės esamos ir planuojamos veiklos vietos padėtis vietovės plane su gretimų įmonių išsidėstymu
6 priedas	Klaipėdos raj. sav. administracijos leidimo statyti naują (-us) statinį (-ius) / 2016-08-31 Nr. LSNS-34-160831-00379 kopija
7 priedas	ISO 14001:2004 sertifikatas
8 priedas	UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos bendrieji duomenys, duomenys apie produkciją, kurą
9 priedas	UAB „NEO Group“ sklypo planas (schema) su pažymėtais stacionariais aplinkos oro ir kvapų taršos šaltiniais

- 10 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie esamus ir planuojamus triukšmo taršos šaltinius
- 11 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie esamus ir planuojamus kvapų taršos šaltinius
- 12 priedas UAB „NEO Group“ ekstremaliųjų situacijų valdymo plano, patvirtinto 2015-03-30, titulinio lapo kopija
- 13 priedas UAB „Vakarų centrinė laboratorijos“ 2016-03-10 atlikto matavimo protokolo Nr. 22 kopija
- 14 priedas 2009-11-17 Tyrimų rezultatų protokolai Nr. 203
- 15 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie cheminių medžiagų ir mišinių naudojimą ir saugojimą
- 16 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie vandens sunaudojimą
- 17.1 priedas UAB „NEO Group“ inžinerinių tinklų planas: PET1+PET2+biokuro katilinė
- 17.2 priedas UAB „NEO Group“ inžinerinių tinklų planas PET3
- 17.3 priedas UAB „NEO Group“ esamų inžinerinių tinklų planas su pažymėtais nuotekų priimtuvais
- 18 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie nuotekų taršą
- 19 priedas Sutartis su AB „Klaipėdos vanduo“ 2013-08-01 „Šalto vandens tiekimo ir nuotekų šalinimo bei valymo pirkimo-pardavimo sutartis“ Nr. P03-200700006/G78-1.7/07
- 20 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos DLK ir DLT skaičiavimo duomenys
- 21 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie dirvožemį ir požeminį vandenį
- 22 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie atliekas
- 23 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą
- 24 priedas UAB „NEO Group“ 2016-09-08 atliktų triukšmo matavimų protokolai
- 25 priedas Aplinkos apsaugos agentūros 2016-03-18 sprendimas Nr. (28.1)-A4-2760 dėl 2016-03-02 pataisyto sprendimo Nr. (28.1)-A4-2031 dėl UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Dovilų sen., Klaipėdos r. sav., galimybių
- 26 priedas ŠESD planas
- 27 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos stacionarių taršos šaltinių fiziniai duomenys
- 28 priedas UAB „NEO Group“ esamos ir planuojamos veiklos teritorijos planas
- 29 priedas Kilnojamų dyzelinių variklių informacija VOLVO TAD 530GE
- 30 priedas Dyzelino kuro talpyklų atitikties deklaracija
- 31 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos GPGB duomenys
- 32 priedas Saugos duomenų lapai
- 33 priedas UAB „NEO Group“ „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos“ 2016-09-21 taršos šaltinių Nr. 036 ir 201 duomenys

- 34 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie bendrą oro taršą
- 35 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie taršą į aplinkos orą
- 36 priedas UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos PAV ataskaitos duomenys apie aplinkos oro valymo įrenginius ir neatitiktines emisijas
- 37 priedas UAB „NEO Group“ teršalų sklaidos žemėlapiai
- 38 priedas UAB „NEO Group“ veiksmai, galutinai nutraukiant veiklą
- 39 priedas UAB „NEO Group“ aplinkos monitoringo programa
- 40 priedas LGT išvados dėl UAB „NEO Group“ ekogeologinių tyrimų, atliktų 2015 m.
- 41 priedas Potencialaus geologinės aplinkos taršos židinio inventorizavimo anketa BNVĮ
- 42 priedas Potencialaus geologinės aplinkos taršos židinio inventorizavimo anketa DEG MEG HTM
- 43 priedas Rinkliavos sumokėjimo už TIPK leidimo pakeitimą kopija
- 44 priedas Deklaracija
- 45 priedas UAB „NEO Group“ esamų paviršinių nuotekų valymo įrenginių pajėgumų skaičiavimai
- 46 priedas Sutartys su atliekų tvarkytojais

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: papildomai pateikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos išplėtimo etapais.

UAB „NEO Group“ vykdo PET granulių ir aromatinių poliesterio poliolių gamybos veiklą Industrijos g. 2, Rimkų km., Klaipėdos raj. Klaipėdos LEZ teritorijos dalyje esančiame UAB „NEO Group“ nuosavybės teise priklausančiame sklype. Lietuvos Respublikos Vyriausybė 2011 m. gruodžio 7 d. nutarimu Nr. 1422 nustatė Klaipėdos laisvosios ekonominės zonos teritorijos dalies ribas 87,3363 ha teritorijoje Klaipėdos rajono savivaldybės Dovilų seniūnijos Rimkų kaime. Šiai teritorijai 2011 m. UAB „Sweco Lietuva“ parengė detalų planą, kurio sprendinius 2012 m. lapkričio 29 d. sprendimu Nr. T11-738 patvirtino Klaipėdos rajono savivaldybės taryba. Šioje teritorijoje yra sklypų, priklausančių UAB „NEO Group“. PET granulių ir aromatinių poliesterio poliolių gamyba vykdoma UAB „NEO Group“ privačiame sklype, kurio plotas – 9,9967 ha, kadastro Nr. 5544/0002:874, pagrindinė žemės naudojimo paskirtis - kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Žemės sklype įregistruotos specialiosios žemės ir miško naudojimo sąlygos:

- XLIX. Vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zonos 4,74 ha
- XXIX. Paviršinio vandens telkinių pakrantės apsaugos juostos – 0,0788 ha;
- XXVIII. Vandens telkiniai – 0,151 ha;
- XIV. Gamybinių ir komunalinių objektų sanitarinės apsaugos ir taršos poveikio zonos – 9,9967 ha;
- IX. Dujotiekio apsaugos zonos – 0,002 ha;
- VI. Elektros linijų apsaugos zonos – 0,6247 ha;
- III. Geležinkelio kelių ir jų įrenginių apsaugos zona – 0,35 ha;
- I. Ryšių linijų zonos – 0,1856ha.

Biokuro katilinė yra Klaipėdos LEZ teritorijos dalyje esančiame UAB „NEO Group“ nuosavybės teise priklausančiame 5,4166 ha ploto sklype, kurio unikalus numeris 4400-2683-1847, kadastrinis numeris 5544/0002:876 Lėbartų k.v, adresu Industrijos g. 4, Rimkų k., Dovilų sen., Klaipėdos raj. Pagrindinė žemės naudojimo paskirtis - kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos, naudojimo pobūdis – pramonės ir sandėliavimo įmonių statyba. Biokatilinės plotas apie 1,52 ha šiaurės rytinėje sklypo dalyje. Sklypas yra greta esamos UAB „NEO Group“ PET granulių ir aromatinių poliesterio poliolių gamyklos. Žemės sklype įregistruotos specialiosios žemės ir miško naudojimo sąlygos:

- XIV. Gamybinių ir komunalinių objektų sanitarinės apsaugos ir taršos poveikio zonos – 5,4416 ha;
- VI. Elektros linijų apsaugos zonos – 0,1538 ha.

UAB „NEO GROUP“ esami gamybiniai pastatai, kuriuose numatoma įgyvendinti I ir II veiklos išplėtimo etapus, yra išsidėstę sklype kad. Nr.5544/0002:874, adresu Industrijos g. 2, o PET3 linijos statyba (III-asis veiklos išplėtimo etapas) planuojama besiribojančiame sklype kad. Nr. 5544/0002:876, adresu Industrijos g. 4, kuriame jau veikia įmonės biokuro katilinė. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai pateikiami 1 priede.

UAB „NEO Group“ vykdomos veiklos teritorijai, adresu Industrijos g. 2, bendra sanitarinė apsaugos zona (SAZ), ėjusi 150 m rytų, šiaurės rytų ir pietryčių kryptimis ir 100 m vakarų pietvakarių ir šiaurės vakarų kryptimis buvo patvirtinta 2004-04-30 Klaipėdos RAAD raštu Nr. (9.14.2)-V4-1490 „Sprendimas dėl UAB „Nemuno bangos grupė“ plastmasinės žaliavos granulių plastikiniams buteliams gamybos įmonės įrengimo ir eksploatacijos galimybių poveikio aplinkai požiūriu“. PET atliekų saugojimo ir tvarkymo (aromatinių poliesterio poliolių ir jo mišinių gamybos) pastatas yra UAB „NEO Group“ įmonės teritorijos viduje. Dėl šios veiklos sanitarinės apsaugos zonos dydis nesikeitė. Rengiant techninę dokumentaciją biokuro katilinei, sanitarinė apsaugos zona (SAZ) buvo praplėsta ir sutapo su 5,4166 ha (kadastro Nr. 5544/0002:876) sklypo ribomis.

Aplinkos apsaugos agentūra, 2016-03-18 raštu Nr. (28.1)-A4-2760 „Pataisytas 2016-03-02 sprendimas Nr. (28.1)-A4-2031 dėl UAB „NEO GROUP“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. galimybių“ patvirtino praplėstas pagal prognozuojamas ekvivalentinio triukšmo 45

dBA izolinijas ūkinei veiklai nustatytas SAZ ribas pietinėje dalyje. Kadangi pagal triukšmo 45 dBA izolinijas patikslinta SAZ riba būtų netaisyklinga, sudėtingai braižoma bei matuojama, tikslinama SAZ riba pietinėje pusėje nustatyta aiškia, tiesia, lengvai koordinuojama linija, apimančia viršnorminio triukšmo zoną (SAZ ribos pateiktos priede Nr. 2).

880 m atstumu nuo biokuro katilinės statybos vietos yra ūkininko S. Gvažiausko sodyba; 805 m – artimiausios Rimkų gyvenvietės sodybos; 1070 m – Kiškėnų sodų bendrija, apie 1850 m – Klaipėdos m. Bandužių gyvenamasis rajonas. Krašto kelias Nr. 141 ties gamykla kerta geležinkelio liniją viaduku, ant kurio automobiliai pakyla specialiai įrengtu pylimu, kuris tuo pačiu atskiria Rimkų kaimo gyvenamąsias zonas nuo įmonės teritorijos.

Gretimai įmonės šikūrusios kitos įmonės - UAB „Klaipėdos keliai“ asfaltbetonio bazė, UAB „Resota“, UAB „Gindana“, UAB „Prima Sensus“. Mokyklų, ligoninių, saugomų teritorijų greta nėra. Arčiausiai esančios mokymo įstaigos – „Varpo“ gimnazija ir L. Stulpino progimnazija nuo įmonės yra nutolę atitinkamai 1,8 ir 1,6 km atstumu vakarų kryptimi.

Artimiausias gyvenamas pastatas nutolęs 445 m atstumu pietvakarių kryptimi nuo UAB „NEO GROUP“ žemės sklypo kad. Nr.5544/0002:874 (Industrijos g. 2) ribos. Artimiausia ugdymo įstaiga - Klaipėdos Varpo gimnazija, (Budelkiemio g. 7, Klaipėda) nuo UAB „NEO GROUP“ sklypo kad. Nr.5544/0002:874 (Industrijos g. 2) nutolusi apie 1,4 km į pietvakarius. Ta pačia kryptimi, apie 1,6 km atstumu nutolusi Klaipėdos Liudviko Stulpino pagrindinė mokykla (Bandužių g. 4, Klaipėda) nuo analizuojamo sklypo kad. Nr.5544/0002:876 (Industrijos g. 4) ribos.

UAB „NEO GROUP“ teritorija nepatenka į saugomų teritorijų ribas. Artimiausia saugoma teritorija - Kalvių karjeras (Natura 2000, PAST) yra nutolusi apie 5,07 km atstumu nuo UAB „NEO GROUP“ teritorijos (sklypo Industrijos g. 4). Įmonės gretimybėje registruotų nekilnojamo kultūros paveldo objektų nėra. Artimiausia kultūros paveldo vertybė – Švepelio k. senosios kapinės - yra išsidėsčiusi už 408 m į šiaurę – šiaurės vakarus nuo UAB „NEO GROUP“ PET granulių gamyklos (Industrijos g. 2) sklypo ribos.

Prie pat sklypo nėra paviršinių vandens telkinių. Arčiausias vandens telkinys yra į pietryčius esantis Smeltalės upelis. Šalia įmonės teritorijos yra melioracijos griovys, įtekantis į Kretainio upelį.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.
Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: papildomai pateikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos išplėtimo etapais.

Priede Nr. 3 UAB „NEO Group“ esamos ir planuojamos veiklos vietos padėtis vietovės plane su gyvenamųjų namų, ugdymo, sveikatos priežiūros įstaigų išsidėstymu.

Priede Nr. 4 UAB „NEO Group“ esamos ir planuojamos veiklos vietos padėtis vietovės plane su saugomų teritorijų išsidėstymu.

Priede Nr. 5 UAB „NEO Group“ esamos ir planuojamos veiklos vietos padėtis vietovės plane su gretimų įmonių išsidėstymu.

Biotopų įvairovę nulemia ūkinė veikla, fiziniai geografiniai veiksniai, dirvožemio tipas bei reljefas. Teritorija, kurioje planuojama ūkinė veikla (toliau Teritorija) patenka į žemės sklypus, kurie yra stipraus antropogeninio poveikio zonoje. Sklype (kad. Nr. 5544/0002:874), kuriame planuojama I-o bei II-o etapo ūkinė veikla, gamtinei aplinkai priskirtinų elementų nėra. Sklypas užstatytas technogeniniais statiniais bei yra suformuota su gamybine veikla susijusi infrastruktūra. Sklype (kad. Nr. 5544/0002:876), kuriame planuojama III-o etapo ūkinė veikla yra pastatyta biokuro katilinė bei sandėlys, likusią dalį užima kultūrinė pieva. Saugomų augalų ir gyvūnų rūšių Teritorijoje neaptikta.

Įmonės Teritorija nepatenka į vandens telkinių apsaugos juostas ir zonas.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: papildomai pateikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos išplėtimo etapais.

Esama ūkinė veikla:

Klai PET įmonės, esančios Klaipėdos rajono savivaldybėje Rimkų kaime I-o etapo statinių kompleksas pripažintas tinkamu naudoti 2005-12-29.

UAB „NEO Group“ įmonės Klaipėdos rajono savivaldybėje Rimkų kaime „Klai Pet įmonės išplėtimas“ statiniai pripažinti tinkamais naudoti 2007-09-05.

UAB „NEO Group“ įmonės Klaipėdos rajono savivaldybėje Rimkų kaime PET atliekų saugojimo ir tvarkymo pastatas pripažintas tinkamu naudoti 2012-05-04.

UAB „NEO Group“ biokuro katilinę pradėjo eksploatuoti 2015 m. birželio 16 d. (buvo pasirašytas priėmimo perdavimo aktas).

Planuojama ūkinė veikla: PET gamybos išplėtimas numatomas vykdyti 3 etapais:

I etapas: esamų PET1 ir PET2 gamybos linijų našumų didinimas, keičiant tik technologinius parametrus ir sunaudojamų žaliavų kiekius, numatomas 2016 m. pabaigoje.

II etapas: gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas, įrengiant jame vietas žaliavų ir pakuotės sandėliavimui, numatomas 2016 m. pabaigoje.

III etapas: PET3 linijos statybos leidimas Nr. LSNS-34-160831-00379 gautas 2016-08-31 (Priedas Nr. 6). PET3 linijos eksploataciją numatoma pradėti 2017 m.

Įgyvendinus I-ąjį veiklos vykdymo etapą, t.y. padidinus esamų PET1 ir PET2 gamybos linijų našumą, gali būti nuspręsta atsisakyti II ir (arba) III etapo įgyvendinimo, tačiau poveikio aplinkai vertinimas buvo atliktas maksimaliam galimam UAB „NEO GROUP“ gamybos išplėtimui, t.y. visiems trims veiklos vykdymo etapams.

II ir III etapais numatyta plėtra nebūtinai įgyvendinama nuosekliai, t.y. III etape numatytas PET3 linijos pastato statyba ir įrenginių montavimas gali vykti tiek kartu su II etape numatytu gatavos produkcijos sandėlio išplėtimu, tiek prieš šio sandėlio išplėtimą, tiek ir po jo išplėtimo.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Informacija, lyginant su galiojančio TIPK duomenimis (pakeisto 2015-12-21), nepasikeitė.

Įmonės veiklos aplinkosauginę veiklą koordinuoja kokybės ir aplinkosaugos vadybininkas.

PET gamybos procesui vadovauja PET gamybos vadovas, o aromatinių poliesterio poliolių gamybai - APP gamybos vadovas, ir pamainų vadovai, kurie yra atsakingi už pamainos darbo metu vykdomą veiklą, technologinių ir gamtosauginių reikalavimų laikymąsi, savalaikę tinkamą oro valymo įrenginių priežiūrą ir patikrą, mėginių paėmimo vietų įrengimą.

Vyriausias energetikas atsakingas už racionalų geriamo vandens ir elektros energijos naudojimą ir apskaitą, gamybinių ir paviršinių (lietaus) nuotekų išvalymą iki nustatytų leidžiamų normų, mėginių paėmimo vietų įrengimą.

Šilumos - vandens ūkio inžinierius atsakingas už racionalų gamtinių dujų naudojimą ir apskaitą, emisijų atitiktį normatyvams.

Pirkimo ir logistikos skyrius atsakingas už tiekiamų cheminių medžiagų ir preparatų registravimą, saugos duomenų lapų savalaikį pateikimą bei cheminių medžiagų ir preparatų tiekimą gamyklinėje taroje, jų saugų atvežimą į įmonę.

Mechanikų tarnyba atsakinga už visų įrengimų, tame tarpe oro ir nuotekų valymo įrenginių, priežiūrą ir remontą.

Metrologų tarnyba atsakinga už savalaikę metrologinių prietaisų patikrą ir priežiūrą.

Technologai atsakingi už nustatyto technologinio režimo palaikymą ir kontrolę.

Produkcijos sandėlio vadovas atsakingas už pagamintos produkcijos tinkamą supakavimą, supakuotos produkcijos sandėliavimą ir burių PET granulių pakrovimą į granulovežius.

Gamyklos teritorijos ir buitinių bei dalinių gamybinių patalpų tvarkymą vykdo išorės kompanijos.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Informacija, lyginant su galiojančio TIPK duomenimis (pakeisto 2015-12-21), nepasikeitė.

UAB „NEO Group“ yra pripažinta atitinkanti vadybos sistemos LST EN ISO 9001:2008 ir aplinkos vadybos sistemos LST EN ISO 14001:2004 standartus. Aplinkos vadybos sistemos sertifikatas Nr. 55138-2009-AE-FIN-FINAS išduotas 2007 m. sausio 2 d., atnaujintas 2015 m. birželio 16 d (pridedamas priede Nr. 7).

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

UAB „NEO Group“ nuosavybės teise priklausančiuose sklypuose numatoma veiklos plėtra, apimanti 3 plėtros etapus: planuojamas PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 (I plėtros etapas) - esamų PET1 ir PET2 linijų našumo didinimas, gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas, numatant jame vietas žaliavų ir pakuotės sandėliavimui (II plėtros etapas), ir PET3 linijos statyba ir eksploatacija (III plėtros etapas). Planuojamai veiklai buvo parengta poveikio aplinkai vertinimo ataskaita. Aplinkos apsaugos agentūra 2016-03-18 priėmė sprendimą Nr. (28.1)-A4-2760 dėl 2016-03-02 pataisyto sprendimo Nr. (28.1)-A4-2031 dėl UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Dovilų sen., Klaipėdos r. sav., galimybių (kopija pateikta priede Nr. 25) leisti vykdyti PAV ataskaitoje numatytą veiklą.

I plėtros etapo metu planuojamas esamų dviejų PET granulių gamybos linijų našumų padidėjimas 9,1 proc., nediegiant naujų technologinių įrenginių, tik atlikus technologinių procesų pakeitimus. UAB „NEO GROUP“ PET granulių gamybos pajėgumas išaugs iki 960 t/parą, 336 000 t/metus.

II plėtros etapo metu planuojamas gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas įtakos tik vietoje laikomos produkcijos kiekio padidėjimą bei vietoje saugomų žaliavų ir pakuotės kiekių padidėjimą. Gaminamos produkcijos kiekis nesikeis.

III plėtro etapo metu, įdiegus PET3 granulių gamybos linijos technologinius įrenginius ir atlikus pagalbinių technologinių procesų pakeitimus bendras UAB „NEO GROUP“ PET granulių gamybos pajėgumas išaugs iki 1440 t/parą, 504 000 t/metus. Šiuo metu PET granulių gamybos metu technologiniame procese susidarantių dujų valymas atliekamas drėgnuose skruberiuose – išeinamųjų dujų plautuvuose. Įdiegus PET3 granulių gamybos liniją bus atsisakoma šlapio dujų valymo išeinamųjų dujų plautuvuose- skruberiuose, tačiau jis ir toliau bus naudojamas pastos paruošimo induose – skruberiuose tam, kad dėl galimo dulkių susidarymo dozuojant žaliavas, nebūtų pakenkta emisijų deginimo procesui. Vietoje dujų plovimo skruberiuose bus įdiegiama stripingo sistema, į kurią bus tiekiamas technologinis vanduo iš PET1, PET2 ir PET3. Stripingo kolonoje iš technologinio vandens šilumos ir oro srauto pagalba bus išgarinami LOJ, kurie bus nuvedami į deginimo įrenginį.

APP gamyboje nei vienu plėtros etapu pakeitimai nenumatomi. Aromatinių poliesterio poliolių gamybos (toliau APP) pajėgumas - 9458 t/metus, iš kurių – 2500 t/m poliolio mišinių.

Pagalbiniai objektai, reikalingi užtikrinti pagrindinių veiklų tinkamą veikimą yra šie: suspausto oro kompresorinės, technologinio vandens paruošimo objektas, dujinio azoto gamybos objektas, garo gamybos katilinė, aukštų parametrų šilumos nešėjo (HTM) katilinės, gamybinių nuotekų ir paviršinių nuotekų valymo įrenginiai.

Didžioji dalis reikalingos energijos gamybos procesams ir toliau bus gaunama deginant biokurą, likusi dalis energijos – deginant gamtines dujas aukštų parametrų šilumos nešėjo (HTM) katilinėse.

Aplinkos oro teršalai išskiriami ir į atmosferą išmetami PET granulių ir PET atliekų tvarkymo ir su šia veikla susijusių pagalbinių veiklų metu. Įrengus PET3 liniją, padaugės atmosferos oro taršos šaltinių.

Gamybai ir buitiniams reikmėms reikalingas vanduo tiekiamas iš AB „Klaipėdos vanduo“ tinklų. Įmonėje susidaro buitinės, gamybinės bei mišrios (paviršinės ir aušinimo vandens) nuotekos. Paviršinės nuotekos, surenkamos nuo pastatų stogų, yra sąlyginai švarios, todėl jos be valymo yra išleidžiamos į melioracijos griovį. Paviršinės nuotekos nuo kitų gamyklos teritorijos vietų (asfaltuotų kelių ir automobilių stovėjimo aikštelės), sąlyginai švarios gamybinės nuotekos (aušintuvų vanduo), gali būti užterštos skendinčiomis medžiagomis, naftos produktais, todėl, prieš išleidžiant jas į melioracijos griovį, jos valomos gamyklos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose. Buitinės ir apvalytos gamybinės nuotekos (iš gamybos procesų) išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus.

Dėl planuojamos veiklos buvo praplėstos sanitarinės apsaugos zonos ribos.

Į aplinką išmetamų ir išleidžiamų teršalų monitoringas bus vykdomas pagal parengtą Aplinkos monitoringo programą (priedas Nr. 39).

Įmonėje veiklos metu susidaro pavojingos ir nepavojingos atliekos, kurios tvarkomos LR teisės aktų nustatyta tvarka. Įgyvendinus visus tris plėtros etapus, naujų atliekų nesusidarys, tik padidės susidarantių atliekų kiekiai.

UAB „NEO Group“ TIPK leidimas keičiamas:

1. dėl planuojamų esminių pakeitimų – PET gamybos išplėtimo, apimančio esamų PET1 ir PET2 gamybos linijų našumo didinimą, esamo gatavos produkcijos sandėlio, numatant jame vietas

žaliavų ir pakuotės sandėliavimui, išplėtimą Industrijos g. 2 ir naujos PET3 linijos statybą ir eksploataciją adresu Industrijos g. 4 Rimkų kaime, Dovilų seniūnijoje, Klaipėdos rajono savivaldybės teritorijoje.

Dėl planuojamos ūkinės veiklos keisis išmetamų ir išleidžiamų teršalų, sunaudojamų ir laikomų cheminių medžiagų ir mišinių, susidarančių atliekų kiekiai. Planuojama ūkinė veikla Atitinka Aplinkos apsaugos įstatymo 19¹ straipsnio TIPK leidimo keitimo sąlygų 1 dalį ir TIPK taisyklių 98.1. punktą: „planuojamas esminis pakeitimas (kai planuojama pakeisti šio straipsnio 1 dalyje nurodytose taisyklėse nurodyto įrenginio (jo dalies, kelių įrenginių ar jų dalių) pobūdį ar veikimą arba planuojama jį išplėsti, kai toks pakeitimas ar išplėtimas gali turėti reikšmingą neigiamą poveikį žmonių sveikatai arba aplinkai, kaip nustatyta Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatyme)“. TIPK leidimo pakeitimo sąlygą pagrindžiantys dokumentai – AAA sprendimas Nr. (28.1)-A4-2760 dėl 2016-03-02 pataisyto sprendimo Nr. (28.1)-A4-2031 dėl UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Dovilų sen., Klaipėdos r. sav., galimybių, priimtas 2016-03-18 (kopija pateikta priede Nr. 44).

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „NEO Group“	Įmonė prisikiriama Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių (toliau- Taisyklės) 1-ojo priedo įrenginiams pagal Taisyklių 4.1.8 punktą - Chemijos įrenginiai platinėms medžiagoms (polimerams, sintetiniam pluoštui ir pluoštui, turinčiam celiuliozės) gaminti (Žin. 2013, Nr.77-3901, TAR, 2014-12-05, Nr. 19056, TAR, 2015-07-01, Nr. 10611, TAR, 2016-03-22, Nr. 2016-05516).

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: teikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos plėtros etapais (pagal PAV ataskaitą „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav.) (kopija pateikta priede Nr. 8).

Esamų dviejų gamybinių eilių polietilentereftalato (PET) granulių, skirtų maistinės ir nemaistinės taros gamybai, gamybos pajėgumas - 880 t/parą, 308 000 t/metus.

Aromatinių poliesterio poliolių (toliau APP) pajėgumas - 9458 t/metus, iš kurių – 2500t/m putų poliolio.

I etapas. Duomenys apie gaminamą produkciją ir kiekio padidėjimą padidinus jau veikiančių PET1 ir PET2 gamybos linijų našumus Planuojamas esamų PET granulių gamybos linijų našumų padidinimas 9,1 proc. nediegiant naujų technologinių įrenginių, tik atlikus technologinių procesų pakeitimus. UAB „NEO GROUP“ esamų PET granulių gamybos linijų pajėgumas išaugs iki 960 t/parą, 336 000 t/metus. APP gamyboje pakeitimai nenumatomi.

II etapas. Duomenys apie gaminamą produkciją ir kiekius po gatavos produkcijos sandėlio išplėtimo

Planuojamas gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas įtakos tik vietoje laikomos produkcijos kiekio padidėjimą bei vietoje saugomų žaliavų ir pakuotės kiekių padidėjimą. Gaminamos produkcijos kiekis nesikeis (lentelėje žemiau).

Duomenys apie produkciją (I ir II etapai)

Pavadinimas	Matavimo vienetas	Gamybos pajėgumai	
		Šiuo metu	Išplėtus PET1 ir PET2
PET granulės	t/metus	308 000	336 000
APP	t/metus	9458	9458
Iš jų poliolių mišiniai	t/metus	2500	2500

III etapas. Duomenys apie gaminamą produkciją ir kiekio padidėjimą, įdiegus PET3 liniją

Dviejų esamų gamybinių linijų polietilentereftalato (PET1 ir PET2) granulių, skirtų maistinės ir nemaistinės taros gamybai, gamybos pajėgumas po išplėtimo (I etapo) - 960 t/parą, 336 000 t/metus. Įdiegus PET3 granulių gamybos linijos technologinius įrenginius ir atlikus pagalbinių technologinių procesų pakeitimus, bendras UAB „NEO GROUP“ PET granulių gamybos pajėgumas išaugs iki 1440 t/parą, 504 000 t/metus (lentelėje žemiau).

Įdiegus PET3, APP gamyboje pakeitimai nenumatomi, kiekiai lieka tie patys: aromatinių poliesterio poliolių (toliau APP) pajėgumas - 9458 t/metus, iš kurių – 2500 t/m poliolio mišinių.

Duomenys apie produkciją (III etapas)

Pavadinimas	Matavimo vienetas	Gamybos pajėgumai	
		Išplėtus PET1 ir PET2	Įdiegus PET3 liniją
PET granulės	t/metus	336 000	504 000
APP	t/metus	9458	9458
Iš jų poliolių mišiniai	t/metus	2500	2500

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: teikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos plėtros etapais (pagal PAV ataskaitą „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav.) (kopija pateikta priede Nr. 8).

I etapas. Kuro ir energijos suvartojimas padidinus jau veikiančių PET1 ir PET2 gamybos linijų našumus

UAB „NEO GROUP“ įmonė elektros energija aprūpinama iš įmonės teritorijoje esančios transformatorių pastotės su dviem 25 MW galios transformatoriais ir 10 kV SP. Sunaudojamos elektros energijos kiekis šiuo metu siekia 140 800 MWh. Padidinus veikiančių įrenginių našumą bus sunaudojama iki 145 000 MWh elektros energijos per metus.

Šiluma technologiniams poreikiams ir apšildymui gaminama įmonės šilumos gamybos įrenginiuose. Nauji šilumos gamybos įrenginiai neplanuojami, padidėjusiam šilumos poreikiui užtikrinti pakaks esamų įrenginių. Šiuo metu gaminamas ir sunaudojamas šilumos kiekis siekia 24 000 MWh. Padidinus veikiančių įrenginių našumą sunaudojamas šilumos kiekis padidės iki ~25 000 MWh.

Dujos gaunamos iš prie šalia kelio Palanga-Šilutė pakloto aukšto slėgio dujotiekio. Šiuo metu sunaudojamų dujų kiekis siekia 8985,25 tūkst. m³. Padidėjus technologiniame procese sunaudojamos šilumos kiekiui, sunaudojamų dujų kiekis padidės iki ~9802,9 tūkst. m³.

Biokuro (įskaitant ligniną (čia ir toliau paraiškoje TIPK leidimui keisti ligninas suprantamas kaip ligninas (100%) arba lignino (>70 %) ir medienos biokuro (≤30 %) mišinys), dyzelino, benzino naudojamas kiekis nesikeis (naudojami kiekiai pateikiami 2 lentelėje). Suskystintų dujų sunaudojimas padidės apie 9 proc.

II etapas. Kuro ir energijos suvartojimas po gatavos produkcijos sandėlio išplėtimo

Planuojamas gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas įtakos tik vietoje laikomos produkcijos kiekio padidėjimą bei vietoje saugomų žaliavų ir pakuotės kiekių padidėjimą. Kuro ir energijos suvartojimas nesikeis.

Energetinių išteklių suvartojimas įdiegus I ir II gamybos plėtros etapuose numatytus pakeitimus pateikiamas 2 lentelėje, energijos gamyba 3 lentelėje.

III etapas. Kuro ir energijos suvartojimas įdiegus PET3 liniją

Elektros energijos sunaudojimas dėl PET3 technologinių įrenginių įdiegimo padidės maždaug iki 176 000 MWh. Technologiniuose įrenginiuose sunaudojamas šilumos kiekis padidės iki 393 000 MWh. Padidėjus technologiniame procese sunaudojamos šilumos kiekiui, sunaudojamų dujų kiekis padidės iki 24 670,41 tūkst. m³. Biokuro (įskaitant ligniną), dyzelino, benzino naudojamas kiekis nesikeis (naudojami kiekiai pateikiami 2 lentelėje). Suskystintų dujų sunaudojimas padidės apie 33 proc.

Energetinių išteklių suvartojimas pateikiamas 2 lentelėje, energijos gamyba 3 lentelėje.

Biokuras į įmonės teritoriją vežamas sunkvežimiais. Lignino pristatymui į katilinę ir saugojimui galimos dvi alternatyvos:

1. Fasuotas ligninas pristatomas didmaisiais;
2. Nefasuotas ligninas pristatomas uždaru transportu.

Elektra naudojama:	Gamtinės dujos naudojamos kūrenti:	Gamtinės dujos ir biokuras naudojami:
Administracinėm- buitinėm reikmėm;	aukštatemperatūrinio (T-350 °C) technologinio šilumos nešėjo krosnis 2×7,8 MW galingumo	Gamtinės dujos - aukštatemperatūrinio (T-350 °C) technologinio šilumos nešėjo krosnys 2×7,8 MW galingumo Biokuras - biokuru kūrenamų termoalyvos katilų šildymo tikslams 2 x 10 MW
technologinių įrenginių darbui;	garo katilinę technologinių vamzdynų ir etilenglikolio rezervuarų bei pagalbinių pastatų šildymo tikslams (2×5,0 t/h garo našumo)	garo katilinės technologinių vamzdynų ir etilenglikolio rezervuarų bei pagalbinių pastatų šildymo tikslams (2×5,0 t/h garo našumo)
tiltinio krano darbui;	vandens katilinę administraciniame pastate	Kūrenti vandens katilinę administraciniame pastate
teritorijos apšvietimui;		
patalpų apšvietimui;		
biologinių valymo		

Elektra naudojama:	Gamtinės dujos naudojamos kūrenti:	Gamtinės dujos ir biokuras naudojami:
įrenginių darbui.		

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.) po I ir II etapo	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.) po III etapo	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4	5
a) elektros energija		145 000 MWh	176 000 MWh	X
b) šiluminė energija (gaminama tik vidiniam poreikiui)		25 000* MWh	~27 000* MWh	X
c) gamtinės dujos	Dujotiekis	9802,9 tūkst. m ³	24670,41 tūkst. m ³	
d) suskystintos dujos		104 t	138 t	Dujų balionai
e) mazutas				
f) krosninis kuras				
g) dyzelinas		15 t	15 t	Metalinėje talpoje
h) akmens anglis				
i) benzinas		40 t	40 t	Metalinėje talpoje
j) biokuras:				
1) 100% medienos skiedros, pjuvenos, žievė arba nuo 50% medienos skiedros, iki 50% ligninas		80 000 t (mediena) arba 40 000 t (mediena) + 23 529 t (ligninas)	80 000 t (mediena) arba 40 000 t (mediena) + 23 529 t (ligninas)	Biokuro sandėlis
2) -				
k) ir kiti				

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti po I ir II gamybos išplėtimo etapų	Planuojama pagaminti po III gamybos išplėtimo etapo
1	2	3	3
Elektros energija, kWh			
Šiluminė energija, kWh	240 000	250 000	~270 000

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma Atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: teikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos plėtros etapais (pagal PAV ataskaitą „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav.) bei informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių. Technologinis PET gamybos procesas lieka nepakitęs.

I plėtros etape naujų technologinių įrenginių montavimas neplanuojamas. Rengiant gamyklos technologinį projektą ir montuojant technologinius įrenginius jau buvo numatyta atsarga, kuri iki šiol nebuvo išnaudojama. I plėtros etapas numato pilnai panaudoti sumontuotos technologinės įrangos galimybes.

II plėtros etapas – gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas. Šiame etape naujų technologinių įrenginių montavimas taip pat neplanuojamas.

II plėtros etapas – PET3 linijos statyba. III-ajame plėtros etape numatoma įrengti dar vieną PET granulių gamybos liniją PET3, kuri bus analogiška esamoms linijoms PET1 ir PET2. Šiame plėtros etape, sklype Industrijos g. 4, pastatomas pastatas (obj. Nr. 04.2) analogiškas esamiems gamybiniams pastatams (obj. Nr. 04 ir 04.1). Pastate montuojami technologiniai įrenginiai, analogiški PET1 ir PET2 linijoms.

Sklypo planas su pažymėtais esamais ir planuojamais stacionariais oro taršos šaltiniais ir oro valymo įrenginiais, nurodant kiekvieno jų numerį, pateiktas priede Nr. 9.

POLIETILENTEREFTALATO (PET) GAMYBA (ESAMA IR PLANUOJAMA PO I, II, III GAMYBOS IŠPLĖTIMO ETAPO)

1. Žaliavų gavimas, iškrovimas, sandėliavimas

Monoetilenglikolis (MEG) atvežamas į įmonę geležinkelio ir auto cisternomis ir iškraunamas uždareme MEG iškrovimo poste. Vienu metu galima iškrauti 5 cisternas. Iškrovimas vykdomas uždara sistema į rezervuarus 2x2100 m³ (obj. 08). Čia ir toliau objektų numeriai nurodyti pagal 28 priede – teritorijos plane nurodytą informaciją.

Poveikis aplinkai: emisijos – pakrovimo į rezervuarus metu ir sandėliavimo metu atm.t.šalt. Nr. 030, 031 - etilenglikolis.

Dietilenglikolis (DEG) atvežamas autocisternomis ir iškraunamas per MEG iškrovimo postą. Iškrovimas vykdomas uždara sistema į rezervuarus.

Dėl PET3 linijos, papildomai bus sumontuotas 1200 m³ talpos dietilenglikolio (DEG) rezervuaras (obj. Nr. 09.2) su vamzdynu iki siurblynės (obj. Nr.09), šioje vietoje dabar esamos 3 DEG talpyklos demontuojamos, dvi iškeliamos, viena sumontuojama šalia rezervuaro kaip rezervinė.

Poveikis aplinkai: emisijos – pakrovimo į rezervuarus metu ir sandėliavimo metu atm.t. šalt. Nr. 032, 033, 034, 075 – dietilenglikolis (LOJ).

MEG ir DEG iškrovimo posto talpos tikslas - surinkti nudrenguotus iš iškrovimo vamzdynų MEG ir DEG likučius, kurie periodiškai išpumpuojami ir paduodami į gamybą. Emisija iš talpos - per atmosferos taršos šaltinį Nr. 090.

Tereftalio rūgštis (TFR) atvežama jūriniais konteineriais polietileniniuose maišuose po ~ 26 t. TFR iškrovimas vykdomas automašinių savivarčių platformų arba tiltinio kranų pagalba į TFR silosus – 3 vnt. (obj. 15 ir 15.1). Iškrovimas į TFR silosus vykdomas uždara pneumotransporto sistema. TFR silosuose sumontuota technologinių filtrų sistema. Lokalūs prabyrėjimai (maišo nesandarumas, įrangos valymas ir pan.) surenkami.

Poveikis aplinkai – paviršinės nuotekos, pakuotės atliekos.

Izoftalio rūgštis (IFR) atvežama jūriniais konteineriais didmaišiuose. Iškrovimas vykdomas uždaroje patalpoje obj. 04 ir 04.1, 04.2. *Poveikio aplinkai nėra.*

Fosforo rūgštis 85% atvežamas plastikinėje 1 m³ talpos taroje ir nepilstomas. Padavimas tiesiai į technologinį procesą. *Poveikio aplinkai nėra.*

Stibio katalizatorius, dažikliai, anglies priedas atvežami gamyklinėje taroje ir iškraunami gamybinėse patalpose. Padavimas tiesiai į technologinį procesą. *Poveikio aplinkai nėra.*

Izopropilo spiritas atvežamas gamyklinėje taroje ir nepilstomas. *Poveikio aplinkai nėra.*

Darbo laikas: žaliavų gavimas – darbo dienomis, 8÷20 val.

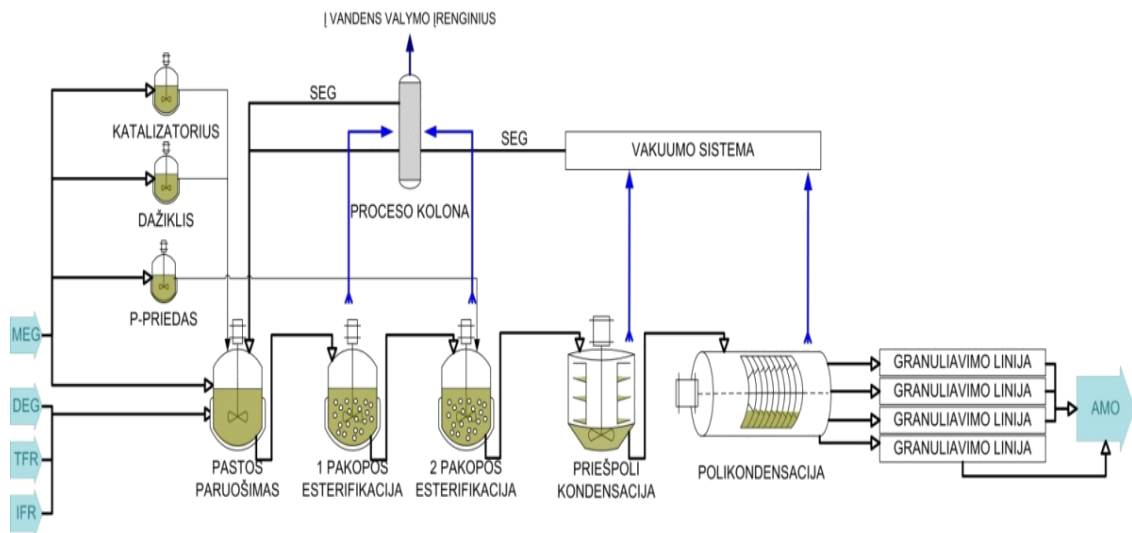
žaliavų iškrovimas – pagal poreikį bet kuriuo paros metu visomis savaitės dienomis;

žaliavų sandėliavimas – ištikus metus.

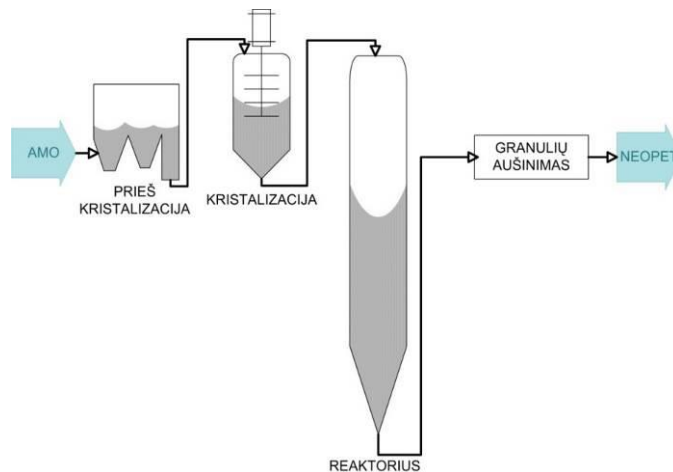
2. Technologinis procesas

PET granulių gamybos technologinis procesas vyksta 7 aukštų gamybiniuose pastatuose – obj. 04, 04.1 ir 04.2 (pirma, antra ir trečia gamybinės linijos) ir susideda iš 2-ųjų etapų: skystosios fazės polikondensacijos (POLY) (1 pav.) ir kietosios fazės polikondensacija (SSP) (2 pav.).

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.



1 pav. Principinė technologinė skystosios fazės polikondensacijos schema.



2 pav. Principinė technologinė kietos fazės polikondensacijos schema.

2.1. Skystosios fazės polikondensacija

Katalizatoriaus, anglies priedų, dažiklio ruošimas, tiekimas – uždaroje talpose sumaišomos medžiagos: stibio katalizatorius, dažai, fosforo rūgštis su MEG, IFR.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr.001÷007 ir Nr. 039 (obj.04); Nr. 043÷045, 047, 049÷050 ir Nr. 052 (obj.04.1) ir 301÷307 (obj.04.2) – etilenglikolis, acto rūgštis, kietosios dalelės (C).

Poveikis aplinkai: atliekos – pakotės atliekos.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai - stibio katalizatorius, dažikliai, fosforo rūgštis, anglies priedas, MEG, IFR.

Pastos ruošimas – mechaniškai sumaišomos medžiagos TFR, IFR, MEG, DEG, paruoštas katalizatorius, priedai, dažiklis.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 010 (obj.04) ir Nr. 056 (obj.04.1) - acetaldehidai, 2-metil-1,3-dioksolanai, toluenas, benzenas, etilbenzenas, ksilenai, acetonas, dioksanai-1,4, furanai, trimetilbenzenai, 1,3-butadienas, kiti LOJ. Emisijos valomos skruberiuose. Po III gamybos išplėtimo etapo t.š. Nr. 010 ir Nr. 056 bus naikinami.

Poveikis aplinkai: nuotekos – iš skruberio.

Esterifikacija I ir II pakopos, priešpolikondensacija, polikondensacija – procesas vyksta uždaroje sistemoje. Esterifikacija - susidariusio TFR eterio ir reakcijos vandens-garų pavidale nuvedimas iš pastos ir tolesnis šių komponentų apdorojimas. Priešpolikondensacija – produktas po esterizacijos polikondensuojamas į

žemamolekulinį PET. Polikondensacija – žemamolekulinis PET polikondensuojamas į aukšto molekulinio svorio PET.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr.015 (obj. 04) ir Nr.061 (obj. 04.1) - acetaldehidai, etilenglikolis, 2-metil-1,3-dioksolanai, toluenas, benzenai, ksilenai, acetonas, tetrachloretilenas, furanas, 1,3-butadienas, kiti LOJ. Po III gamybos išplėtimo etapo t.š. Nr. 010 ir Nr. 056 bus naikinami.

Filtrų „žvakių“ valymas – obj. 04 pirmame aukšte natrio šarmo tirpalu vykdomas filtrų valymas”. Filtrų kokybės tikrinimui naudojamas izopropanolis.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 029 – izopropanolis.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai - izopropilo spiritas, natrio šarmas.

Granuliavimas – amorfinių granulių formavimas, praplovimas, atvėsinimas. Pagrindiniai įrengimai: filtrai, granulatoriai, centrifūgos, granulių atvėsintojai.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr.011÷ 014, 021÷024, 081÷084 (obj.04); Nr.057÷ 060, 068÷071, 085÷088 (obj.04.1) ir Nr. 309÷312, 319÷322, 324÷327 (obj. 04.2) - kietos dalelės (C), acetaldehidai, etilenglikolis, toluenas, acto rūgštis.

Poveikis aplinkai: vandens poreikis

Poveikis aplinkai: gamybinės nuotekos

Poveikis aplinkai: atliekų nėra

Amorfinių granulių tiekimas – amorfinės granulės laikomos tarpiniuose silosuose.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 016, 042 (obj. 04); Nr. 062, 063 (obj. 04.1); Nr. 313, 314 (obj. 04.2) – kietos dalelės (C), acetaldehidai, 2-metil-1,3-dioksolanai, benzenai, acetonas.

Amorfinių granulių sandėliavimas – granulės sandėliuojamos silosuose, kurie patalpinti uždaroje patalpoje (obj. 05, obj. 05.1 ir 05.2).

Poveikio aplinkai nėra.

Demineralizuoto vandens talpyklose AB86-A,B,C-40V01 vandens temperatūra būna aukštesnė nei 80°C, todėl vyksta talpyklos alsavimas - garo nuvedimas.

Poveikis aplinkai: emisijos - per atmosferos tašos šaltinius Nr. 079, 080, 323 – acetaldehidai.

POLY korpuso patalpos:

Poveikis aplinkai: emisijos – patalpų ventiliacija Nr. 401÷411 (obj.04), Nr. 418÷428 (obj.04.1) ir Nr. 501÷511 (obj. 04.2) - acetaldehidai, 2-metil-1,3 dioksolanai.

Emisijos - susidaro valant įrenginius, imant laboratorinius mėginius.

Poveikis aplinkai: nuotekos – plaunant patalpas.

2.2. Kietosios fazės polikondensacija

PET granulių formavimas - amorfinės granulės džiovinamos dujinio azoto ir aukštų temperatūrų terpėje, kol gaunamos prekinės PET granulės. Pagrindiniai įrenginiai: priešlaikiniai kristalizatoriai, kristalizatorius, PET dulkių atskyriklis, SSP reaktorius, granuliato atvėsintojas, dulkių atskyrejas (ciklonai).

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 017 (obj.04), Nr. 064 (obj.04.1), Nr. 315 (obj. 04.2) – kietos dalelės (C), acetaldehidai, acto rūgštis.

Poveikis aplinkai: nuotekos

SSP korpuso patalpos:

Poveikis aplinkai: emisijos – patalpų ventiliacija Nr. 412÷417 (obj. 04), Nr. 429÷434 (obj. 04.1), 512÷517 (obj. 04.2) - acetaldehidai.

Emisijos – susidaro valant įrenginius, imant laboratorinius mėginius.

Poveikis aplinkai: nuotekos – plaunant patalpas.

Laboratorija – vykdo tarpinius gamybinių procesų laboratorinius tyrimus. Laboratorija yra obj. 04 pirmame aukšte.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 072, 074, 076, 077 – acetaldehidai, acto rūgštis, sieros rūgštis, fenolis.

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

3. Gatavos produkcijos sandėliavimas

Sandėliavimas silosuose (obj. 03, 03.1, 03.2) - iš gamybos birios granulės vamzdiniais nukreipiamos į silosus.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 018÷020 (obj. 04), Nr. 065÷067 (obj. 04.1), Nr. 316÷318 (obj. 04.2)– kietos dalelės (C), acetaldehidai.

Produkcijos pakrovimas į konteinerius. *Poveikis aplinkai: emisijos* Nr. 091, 092, 328 - kietos dalelės (C).

Taravimas į didmaišius ir didmaišių sandėliavimas - taravimas į didmaišius vykdomas gatavos produkcijos sandėlyje obj. 02.1 ir 02.2. Didmaišių svoris – 1,05 t ir 1,2 t. Didmaišiai sandėliuojami sandėliuose 1-2 aukštais sandėliuose obj. 02, 02.1, 02.2. Esant sezoniskumui, didmaišiai sandėliuojami lauke prie obj. 02, 02.1 ir 02.2.

Poveikio aplinkai nėra.

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

II plėtros etapas – gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas. Gatavos produkcijos sandėliai (obj. Nr. 02.1-02.2) išplečiami esamos rampos sąskaita (obj. Nr. 02). Viena priestato dalis bus skirta PET granulėms didmaišiuose dviem eilėmis sandėliuoti, analogiškai, kaip esamame sandėlyje. Antra priestato dalis skirta sandėliuoti žaliavas ir chemines medžiagas ant palečių. Planuojama vieta 647 paletėms sandėliuoti. Žaliavų ir cheminių medžiagų sandėliavimo zona atskirta pertvara, joje projektuojama ir įrengiama atskira ventiliacijos sistema, numatomos priemonės surinkti išsiliejusias medžiagas (grindų nuolydžiai, surinkimo trapai ir požeminės talpos).

4. Gatavos produkcijos išvežimas

Gatava produkcija (PET) supakuota didmaišiais gali būti išvežama vilkikais, supakuota jūriniuose konteineriuose vilkikais ir geležinkeliais. Nefasuotas granuliatas gali būti pakraunamas tiesiai į biriams produktams pritaikytas cisternas – granulovežius.

Poveikio aplinkai nėra.

Darbo laikas: darbo dienomis, 8÷ 20 val.

PAGALBINIAI PROCESAI

Papildomai teikiama informacija dėl PET3 gamybos linijos įrengimo šiuose papunkčiuose: 5. Suspausto oro kompresorinės, 6. Technologinio vandens aušintuvės, 8. Dujinio azoto gamybos įranga, 10. Aukštų parametrų šilumos nešėjo (HTM) katilinės.

5. Suspausto oro kompresorinės – obj. 11, obj. 11.1

Planuojant III etapo plėtrą, numatoma pastatyti papildomą kompresorių suspausto oro gamybai (obj. Nr. 11.1).

Poveikis aplinkai: nėra

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

6. Technologinio vandens aušintuvės – obj. 13, obj. 13.1

Planuojant III etapo plėtrą, numatoma pastatyti papildomą aušintuvę (obj. Nr. 13.1).

Poveikis aplinkai: vandens poreikis

Poveikis aplinkai: nuotekos – nuvedama į paviršinių nuotekų sistemą.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai aušinamo vandens paruošimui.

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

7. Technologinio vandens (demineralizuoto, minkštinto, šaldomo) paruošimas – obj. 13,

Poveikis aplinkai: atliekos – pakuotės atliekos.

Nuotekos - susidarančios po regeneracijos patenka į nuotekų sistemą.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai – sieros rūgštis, 28 - 36 % druskos rūgštis, natrio hipochloritas, fosforo rūgščių ir organinių polimerų vandeninis tirpalas, 28 - 36 % druskos rūgštis, 25% natrio šarmas, 28- 36 % natrio chloridas, korozijos ir nuovirų inhibitorius.

Cheminės medžiagos ir preparatai paduodami tiesiai į technologinę sistemą, todėl oro taršos šaltinių nėra.

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

8. Dujinio azoto gamybos įranga – obj. 11, obj. 11.1

Planuojant III etapo plėtrą, numatoma išplėsti azoto gamybos įrenginius.

Poveikio aplinkai nėra.

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

9. Garo gamybos katilinė - obj. 07

Katilinėje dirba 2 garo katilai “LOOS” po 3,64 MW našumo, kuriuose kūrenamos gamtinės dujos. Garas naudojamas gamyklos vamzdynų garo palydovų ir gamybinių patalpų šildymui.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 028 ir 038 – anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai – gamtinės dujos, vandens paruošimui: deguonies absorbentas – neorganinių druskų tirpalas (Cortrol IS2015), kondensato korozijos inhibitorius (Steamate).

Darbo laikas: pagal poreikį šaltuoju metų laiku

10. Aukštų parametrų šilumos nešėjo (HTM) katilinės – obj. 06, obj. 06.1, obj. 06.2

Katilinėse sumontuota po 3 krosnis, kurių kiekvienos našumas 7,8 MW (viso 6 krosnys). Vienu metu kartu gali dirbti tik 2 iš 3 katilinių. Krosnyse kūrenamos gamtinės dujos. Paskirtis – šilumnešis garų ir skysčių sistemoms šildyti.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr.025-1, 025-2, 025-3 (obj.06) ir Nr.037-1, 037-2, 037-3(obj.06.1) – anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros oksidai.

Poveikis aplinkai: atliekos – naftos produktais užterštos pašluostės; izoliacinė ir šilumą perduodanti alyvos vandens emulsija.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai – gamtinės dujos, spec.alyva “Therminol 66”, “Therminol VP-1”

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

AOŠ (šilumnešis) laikomas rezervuare. Emisijos – per atmosferos taršos šaltinį Nr.026 – toluenas.

Dėl PET 3 linijos statybų, esamų aukštatemperatūrinio šilumos nešėjo katilinių (obj. Nr. 06 ir 06.1) pastatai bus išplėsti (obj. Nr. 06.2) papildomų išcentrinų siurblių sumontavimui.

11. Biokuro katilinė – obj. 40

Biokuro katilinėje sumontuoti 2 biokuro katilai po 10 MW. Didžioji dalis reikalingos energijos (metinis poreikis po I, II gamybos išplėtimo etapų - 250 000 MWh, po III etapo ~ 270 000 MWh) gamybos procesams gaunama deginant biokurą, likusi dalis energijos – deginant gamtines dujas HTM katilinėse.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai – šilumos nešėjas (termoalyva).

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 101 (biokuro katilinės kaminas) - anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), kietosios dalelės (A), sieros dioksidas (A); Nr. 102 (lignino silosas)- kietosios dalelės (C), Nr. 604 - kietosios dalelės (C).

Poveikis aplinkai: atliekos – pelenai, naftos produktais užterštos pašluostės; izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva, pakuotės atliekos.

Poveikis aplinkai: nuotekos – gamybinės, paviršinės nuotekos.

Biokuro katilinėje stovi kilnojami dyzelininiu kuru varomi varikliai (2 vnt. – VOLVO TAD 530GE, (priedas Nr. 29) kurie automatiškai įsijungia tik esant elektros energijos dingimui, tam, kad būtų palaikomos tinkamos katilinės eksploatavimo sąlygos. Prognozuojama, kad tokių elektros dingimo atvejų, kai įsijungs minėti varikliai per metus gali būti apie 6 kartus, ir jie veiks ne ilgiau kaip 30 minučių, vieno variklio kuro sąnaudos – 17 l/h. Lietuvos Respublikos aplinkos ir finansų ministrų 2008 m. liepos 9 d. Nr. D1-370/1K-230 įsakymo „Dėl mokesčio už aplinkos teršimą apskaičiavimo ir mokėjimo tvarkos aprašų patvirtinimo (su vėlesniais pakeitimais) nuostatomis, kilnojamoji pramoninė įranga priskiriama mobiliems taršoms šaltiniams, todėl už emisijas bus atsiskaitoma pagal faktinį dyzelininio kuro sunaudojimą, pildant mokesčio už aplinkos teršimą iš mobilių taršos šaltinių deklaraciją (FR0521).

Kilnojamos dyzelinio kuro talpyklos (priedas Nr. 30) (2 vnt. po 450 litrų), vadovaujantis Lietuvos Respublikos Aplinkos ministro 2007-04-24 įsakymo Nr. D1-234 (Žin., 2007, Nr.53-2052) „Lakiųjų organinių junginių, išmetamų į atmosferą saugant ir paskirstant naftą ir naftos produktus, kiekio įvertinimo metodikos LAND 321-2007/M-1” 4 skyriumi „Degalų bakai, kilnojamosios talpyklos” „Į atmosferą išmetamą LOJ kiekį tikslinga skaičiuoti tik benzinu užpildant transporto priemonių ir kitų mechanizmų degalų bakus ir kilnojamąsias talpyklas ir benzino išsiliejinimo atvejais”, todėl lakiųjų organinių junginių emisijos iš dyzelinio kuro talpyklų neskaičiuojamos.

12. Administracinis – butinis korpusas – obj. 01;

Administraciniame pastate veikia vandens šildymo katilinė, kurioje eksploatuojami 2 vandens šildymo katilai 0,345 MW ir 0,285 MW, kūrenami dujomis.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 035 – azoto oksidai (A), sieros dioksidas (A).

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai – gamtinės dujos.

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

Bendras instaliuotas šilumos gamybos įrenginių, naudojančių gamtines dujas galingumas ~54,71 MW. Bendras instaliuotas šilumos gamybos įrenginių, naudojančių biokurą galingumas ~20 MW. Bendras instaliuotas galingumas 74,71 MW.

Planuojamai PET3 gamybos plėtrai visiems etapams pakaks esamo instaliuoto šilumos gamybos įrenginių našumo, todėl nauji šilumos gamybos įrenginiai neplanuojami.

13. Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai – obj. 24;

Valymo įrenginių sudėtis: paviršinių nuotekų rezervuarai – 2 vnt. (obj. Nr. 23), valymo įrenginiai (obj. Nr. 24). Paviršinių nuotekų valymo įrenginių našumas 90 l/s.

Poveikis aplinkai: nuotekos – nuotekos po apvalymo ir aušinimo vanduo išleidžiami į melioracijos griovį.

Poveikis aplinkai: atliekos – nešmenys (smėlio, purvo, nuosėdos); naftos produktai/ naftuotas vanduo

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

14. Gamybinių nuotekų valymo įrenginiai – obj. 19;

Nuotekų valymo įrenginiuose valomos gamybinės nuotekos. Valymo įrenginių sudėtis: buferinė talpa (obj. Nr. 19.1), aerotankai (obj. Nr. 19.2), dumblo sausinimo įrenginiai (obj. Nr. 19.4).

PET granulių gamybos metu technologiniame procese susidarančių dujų valymas atliekamas drėgnuose skruberiuose - išeinamųjų dujų plautuvuose. Šio proceso metu susidarančios nuotekos nuvedamos į gamybinių nuotekų biologinio valymo įrenginį, kurio našumas 494 m³/d.

Tokio valymo įrenginio našumo pakanka planuojamai ūkinei veiklai įgyvendinus I ir II plėtros etapus, bet nepakanka įdiegus PET3 granulių gamybos liniją. Gamybinių nuotekų valymo įrenginio plėsti neplanuojama, vietoj to - kurą deginančiuose įrenginiuose - šildytuvuose numatoma sudeginti technologiniame procese susidarančias dujas. Tam III plėtros etape bus atsisakyta šlapio dujų valymo išeinamųjų dujų plautuvuose – skruberiuose at.t.š. Nr. 015 (PET1) ir at.t.š. Nr. 061 (PET2). Šlapias dujų valymas ir toliau bus naudojamas pastos paruošimo induose – skruberiuose, tam, kad dėl galimo dulkių susidarymo dozuojant žaliavas nebūtų pakenkta emisijų deginimo procesui. Planuojamai PET3 linijai bus taikoma analogiška technologija. Šis technologinis pakeitimas leis išvengti didelio nuotekų kiekio ir užterštumo susidarymo PET1, PET2 ir PET3 linijų eksploatacijos metu.

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 036, 602, 073 – acetaldehidai, etilenglikolis, 2-metil-1,3-dioksolanai, dioksanai-1,4, acto rūgštis, kiti LOJ.

Poveikis aplinkai: nuotekos – apvalytos nuotekos paduodamos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus.

Poveikis aplinkai: atliekos – gamybinių nuotekų valymo dumblas, pakuočių atliekos.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai – fosforo rūgštis 70%, flokulantai, antiputokšlis, tirpalas KAS.

Darbo laikas: 365 d/m., 24 val. per parą.

15. Suvirinimas – neorganizuotas oro taršos šaltinis Nr. 603. Suvirinimui naudojami įvairaus diametro elektrodai ir suvirinimo viela, bendras metinis sunaudojamų medžiagų kiekis siekia 150 kg. Suvirinimo metu į aplinkos orą išsiskiria mangano ir geležies oksidai.

PET gamybinių linijų oro taršos šaltinių atitikmenys:

Taršos šaltinio Nr.		
PET1 gamybinė linija	PET2 gamybinė linija	Planuojama PET3 gamybinė linija
001	043	301
002	044	302
039	045	303
003	047	304
004	049	305
005	050	306

Taršos šaltinio Nr.		
PET1 gamybinė linija	PET2 gamybinė linija	Planuojama PET3 gamybinė linija
007	052	307
041	055	308
010 (naikinamas III etape)	056 (naikinamas III etape)	-
011÷014	057÷060	309÷312
015 (naikinamas III etape)	061(naikinamas III etape)	-
016, 042	062, 063	313, 314
017	064	315
018÷020	065÷067	316÷318
021÷024	068÷071	319÷322
079	080	323
081÷084	085÷088	324÷327
092	091	328
401÷411	418÷428	501÷511
412÷417	429÷434	512÷517

PET ATLIEKŲ TVARKYMAS

Informacija, lyginant su galiojančio TIPK duomenimis (pakeisto 2015-12-21), nepasikeitė.

16. PET atliekų apdorojimas (smulkinimas ir padavimas perdirbimui); APP gamyba, t.y. PET peresterinimas į aromatinį poliesterio poliolių; poliolio mišinių gamyba

UAB „NEO Group“ netvarko ir neperdirba nei savo, nei kitų įmonių atliekų. „PET atliekų tvarkymo“ sąvoka TIPK leidimo paraiškoje naudojama todėl, kad toks veiklos pavadinimas buvo naudojamas viso poveikio aplinkai vertinimo proceso metu, ir atsakinga institucija (LR aplinkos ministerijos Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamentas) 2008-10-30 yra priėmusi sprendimą Nr. (9.14.5.)-LV4-6669 dėl UAB „NEO Group“ planuojamos ūkinės veiklos – PET atliekų saugojimo ir tvarkymo pastato – leistinumo poveikio aplinkai požūriui. PET atliekų saugojimo ir tvarkymo pastate vykdoma aromatinio poliesterio poliolio ir poliolio mišinių gamyba. Siekiant vienodo terminų naudojimo visuose dokumentuose, susijusiuose su nekondicinio PET produktų perdirbimu, ir yra naudojama sąvoka „PET atliekų tvarkymas“. Tai yra PET gamybos metu susidaręs šalutinis produktas: PET nekondicinės granulės, gabaliukai, dulkės, oligomerai, polimerai. „PET atliekų“ priskyrimo šalutiniam produktui paaiškinimas buvo pateiktas kartu su paraiška TIPK leidimui koreguoti, kuri pateikta Klaipėdos RAAD 2008-12-09, reg. Nr. LV3-9137 (pagal pateiktą paraišką TIPK leidimas pakoreguotas 2009-05-18).

Poveikis aplinkai: emisijos – Nr. 202 kietos dalelės (C) ir Nr. 201 – acetaldehidas, kiti LOJ, furanas, benzenas, toluenas, dioksanas-1,4, 2-metil-1,3-dioksolanas.

Poveikis aplinkai: nuotekos – gamybinės nuotekos.

Poveikis aplinkai: atliekos – pakuotės atliekos.

Naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai:

Žaliavos APP gamybai: PET kietos atliekos/ tereftalio rūgštis/ gintaro rūgštis/ ftalio rūgšties anhidridas/ antrinė PET žaliava (R-PET) DEG/ MEG, katalizatorius dibutilo dilaurinatas (DBTL), bevandenis glicerolis, adipo rūgštis; katalizatorius alavo oktoatas, katalizatorius Dimethyl Tin Di Neodecanoate (Metatin), titano tetrabutanolatas.

Žaliavos putų poliolių mišiniams gaminti: Reciklinis poliolis (APP) arba originalusis poliolis A2, 1,1-Dichloro-1-fluoroetanas putodaros skystis (Solkane 141b), 1,1,1,3,3-pentafluorobutanas / 1,1,1,2,3,3,3-Heptafluoropropanas (putų formuojanti medžiaga) skystis Solkane 365/227, Stabilizatorius Polyksyalkylensiloksanas-PC STAB SN59, ugniaatsparinimo medžiaga- alkilo fosfatas, priedas-katalizatorius kalio acetatas ištirpintas monoetilenglikolyje (PC CAT TK30), priedas-katalizatorius 1,3,5(dimetilamino propilas) heksahidrotriacinas (PC CAT NP40), priedas-katalizatorius Dibutiltindi karboksilat (PC CAT, T 12), ugniaatsparinimo medžiaga Trichlorpropilfosfatas (TCPP), ugniaatsparinimo

medžiaga Trietilfosfatas (TEP), poliuretano katalizatorius Bis(2-dimetilaminoetilo) (metilo)aminas (katalizatorius Polycat 5), Alkilu modifikuotas silicio polimeras (Silicone L6915).

Darbo laikas: Poliolio gamybos procesas vykdomas 365 dienas per metus; 2 pamainomis.

PET atliekų tvarkymo technologinio proceso ir medžiagų judėjimo aprašymas

APP gamybai – tai PET granulių, dulkių, oligomerų, luitų, aglomerato (antrinės PET žaliavos (R-PET) arba tereftalio rūgšties, gintaro rūgšties, ftalio rūgšties anhidrido) – peresterinimas ir/ar polikondensacija glikoliais iki aromatinių poliesterio poliolių, esant Atitinkamoms reakcijos sąlygoms.

Pagal poreikį APP sumaišomas su įvairiais priedais ir putodaras medžiaga ir parduodamas kaip sisteminis poliolio mišinys standžių poliuretano putų gamintojams.

APP gamybos technologinį procesą sudaro:

1. PET atliekų apdorojimas.

PET atliekos atvežamos konteineriais arba didmaišiais. Didmaišiai su PET atliekomis atvežami į pašiūrę prie juostinio transporterio tiekimui į smulkinimo įrenginį. Atliekos supilamos į priėmimo lovį virš transporterio ir paduodamos į smulkintuvą. Susmulkintos atliekos pneumotransportu tiekiamos ir kaupiamos 16 m³ silose. Dulkės, susidariusios malimo metu, atskiriamos ciklone, o oras, išvalytas iki 99% rankoviniame filtre, išleidžiamas į patalpą. Išfiltruoto oro srauto (pneumotransportas) tūris 2100 m³/h, kietų dalelių (dulkių) koncentracija sudaro 3 mg/m³.

Smulkios PET atliekos, kitos žaliavos APP gamybai atvežamos didmaišiais, statinėmis arba nedideliais maišais ir išpilamos į sraigtinio konvejerio priėmimo bunkerį (0,4 m³), iš kurio paduodamos į buferinę talpyklą (2,5 m³), o iš jos į reaktorių.

Kaip alternatyva APP gamyboje naudojamoms PET atliekoms naudojama antrinė PET žaliava (R-PET), tereftalio rūgštis, gintaro rūgštis, ftalio rūgšties anhidridas arba jų mišinys. Jų dozavimas į gamybos procesą toks pat, kaip dozuojamos jau susmulkintos PET atliekos, t.y. išpilamos į sraigtinio konvejerio priėmimo bunkerį (0,4 m³), iš kurio paduodamos į buferinę talpyklą (2,5 m³), o iš jos į reaktorių. Gamybos technologinis procesas ir jo parametrai lieka nepakitę, keičiasi tik vykstančios cheminės reakcijos pobūdis.

Adipo rūgštis (ADS) (milteliai) atvežama didmaišiais. ADS maišas prijungiamas prie priėmimo-išpylimo įrenginio, iš kurio medžiaga uždaru lanksčiu sraigtiniu konvejeriu paduodama į buferinę 2,5 m³talpyklą, o iš jos į reaktorių.

PET atliekų saugojimo silosas (16 m³) ir PET atliekų dozavimo sraigtinis konvejeris apjungti vienu padavimu juostiniu – kaušiniu konvejeriu atliekų dozavimui į buferinę talpyklą, o iš jos į reaktorių.

Rankoviniai filtrai orą apvalo iki leistinų koncentracijų. Į aplinkos orą kietos dalelės patenka per bendrą apykaitinę ventiliacinę sistemą.

Planuojama papildomai įrengti keturis naujus kietų medžiagų dozavimo renginius, kurie būtų skirti dozuoti antrinę PET žaliavą (R-PET), tereftalio rūgštį, gintaro rūgštį, ftalio rūgšties anhidridą arba jų mišinį, kitas smulkias PET atliekas į esamą eksploatacijoje reaktorių ir naujai planuojamą sumontuoti reaktorių.

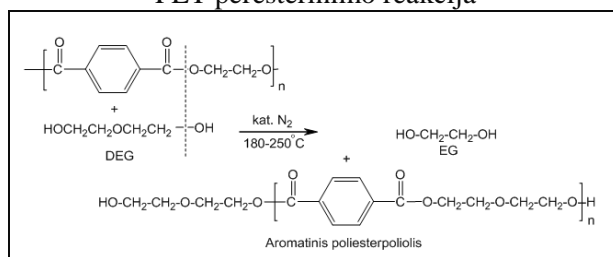
Technologinis procesas yra aprašytas šio skyriaus 2-5 punktuose.

2. APP gamyba reaktoriuje

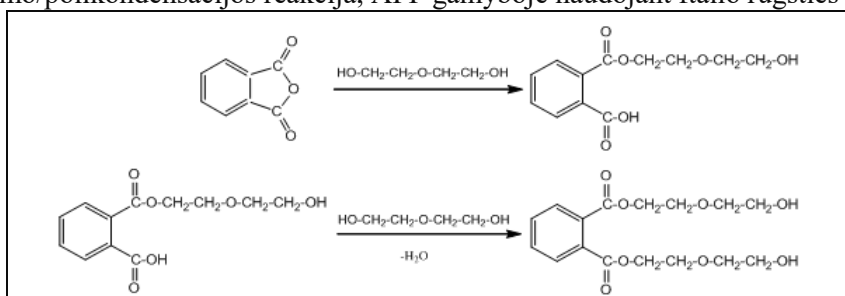
Reakcijos talpoje vyksta PET (antrinės PET žaliavos arba tereftalio rūgšties, gintaro rūgšties, ftalio rūgšties anhidrido arba jų mišinio) peresterinimas ir/ar polikondensacija į poliesterio poliolį 2,3 t dietilenglikolio į 6,6 m³ reaktorių. Šis glikolis pašildomas iki 180-250 °C. Pasiekus temperatūrą 100-140 °C, adipo rūgštis dozuojama į reaktorių. Adipo rūgštis lanksčiu sraigtiniu konvejeriu pakraunama į buferinę talpyklą, esančią virš reaktoriaus. Svėrimo priemonių pagalba reikalingas adipo rūgšties kiekis dozavimo sistema, tarp siloso ir reaktoriaus, tiekiamas į reaktorių. Svarbu teisingai kontroliuoti adipo rūgšties dozavimo kiekius, kad būtų išvengta pernelyg didelio reaktoriaus atšaldymo. Įvykus esterifikacijos reakcijai ir surinkus pirminį distiliatą, prasideda PET (antrinės PET žaliavos (R-PET) arba tereftalio rūgšties, gintaro rūgšties, ftalio rūgšties anhidrido arba jų mišinio) dozavimas. Fiksuoto laiko intervalais, svėrimo priemonių ir dozavimo sistemos pagalba, minėtos medžiagos dozuojamos į reaktorių. Čia taip pat kontroliuojama, kad reaktoriaus temperatūra nenukristų žemiau 230 °C. Glicerolis, kaip trečias komponentas, dozuojamas iš IBC konteinerių membraninio siurblio pagalba. Visas dozavimo procesas vyksta, esant nuolatiniam maišymui. Sudozavus visus ingredientus, vyksta reakcijos fazė. Procesui pasibaigus, APP ataušinamas iki apie 150 °C ir per filtrą pumpuojamas į vieną iš dvejų 10 m³ tarpinio laikymo talpų. APP gamybos operatorius paima mėginius ir nuneša į laboratoriją, kur patikrina OH skaičių, rūgšties kiekį ir kitus svarbius parametrus.

Planuojama papildomai sumontuoti 6,6 m³ talpos reaktorių, buferinę talpyklą (2,5 m³), reaktoriaus pakaitinimo ir aušinimo įrenginius. Gamybos technologinis procesas ir jo parametrai analogiški kaip ir dabartiniame reaktoriuje. Abejuose gamybos reaktoriuose priklausomai nuo žaliavos gali keistis tik vykstančios cheminės reakcijos pobūdis:

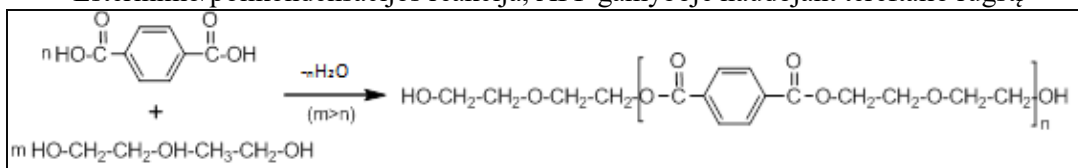
PET peresterinimo reakcija



Esterinimo/polikondensacijos reakcija, APP gamyboje naudojant ftalio rūgšties anhidridą



Esterinimo/polikondensacijos reakcija, APP gamyboje naudojant tereftalio rūgštį



3. APP laikymo talpyklos

Talpyklose poliolis gali būti toliau aušinamas šilumokaičio pagalba. Iš buferinių talpų APP bus pilamas į statines, IBC konteinerius, kitas saugojimo talpyklas arba pumpuojamos į sumaišymo talpą poliolio mišiniams gaminti.

4. Sumaišymo postas

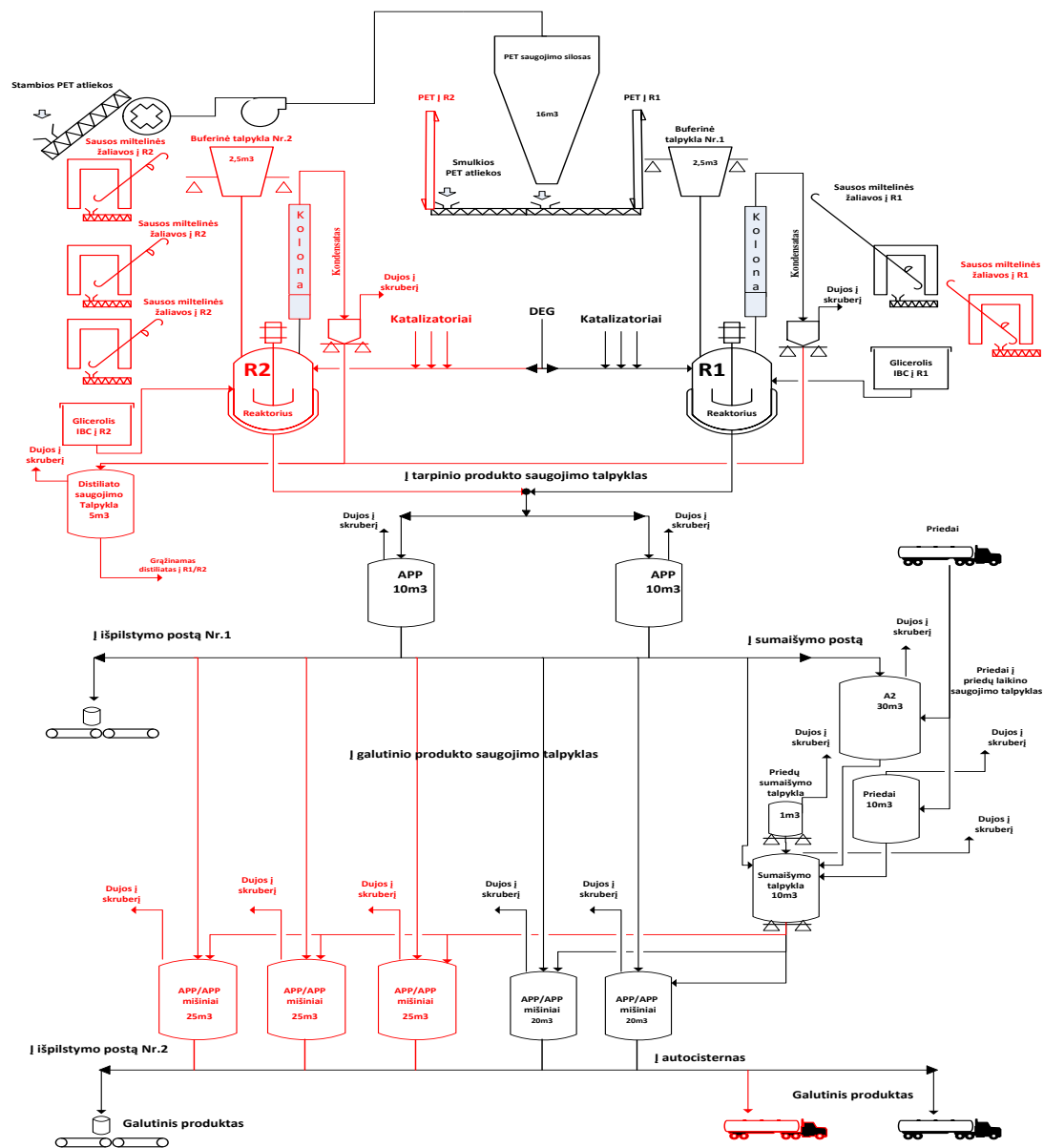
Sumaišymo postą sudaro dvi sudedamosios dalys: 10 m³ talpa ir maišytuvas nedideliems priedų kiekiams (1 m³ tūrio) dozuoti. Maišytuve priedai sumaišomi ir savitakos būdu tiekiami į pagrindinį maišytuvą. Pagrindiniame maišytuve poliolis sumaišomas su putodaros medžiaga ir kitais priedais.

Putodaros medžiaga laikoma talpykloje, statinėse, o priedai – bakeliuose, statinėse, IBC konteineriuose ar 10 m³ talpykloje. Putodaros medžiaga atvežama autotransportu.

5. Gatavos produkcijos talpos

APP ar poliolio mišinys pumpuojamas į dvi laikymo talpas, kiekviena po 20 m³. Planuojama papildomai sumontuoti tris po 25 m³ naujas galutinio produkto saugojimo talpyklas. Iš šių laikymo talpų siurblio pagalba jis pilamas į bakelius, statines, IBC konteinerius, autocisternas. Statinių pripildymui yra du postai, susidedantys iš statinių padavimo – nuėmimo transporterių, svarstyklių ir pripildymo mechanizuoto pistoleto su ventiliacijos nutraukimu.

Principinė poliolio technologinė schema pateikta 3 pav.



3 pav. Principinė APP gamybos technologinė schema su planuojamais naujais įrengimais (pažymėta raudonai)

PET gamybos išplėtimo etapai ir planuojami technologiniai pakeitimai

I plėtros etapas - esamų PET1 ir PET2 gamybos linijų našumų didinimas. I plėtros etape naujų technologinių įrenginių montavimas neplanuojamas. Rengiant gamyklos technologinį projektą ir montuojant technologinius įrenginius jau buvo numatyta atsarga, kuri iki šiol nebuvo išnaudojama. I plėtros etapas numato pilnai panaudoti sumontuotos technologinės įrangos galimybes.

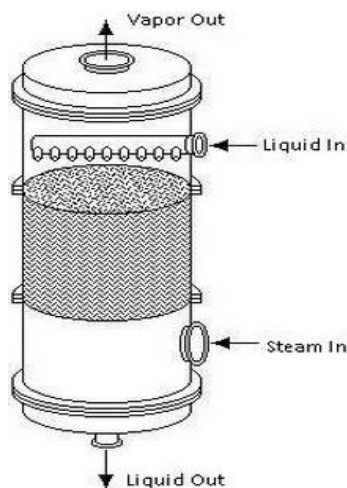
II plėtros etapas – gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas. Šiame etape naujų technologinių įrenginių montavimas taip pat neplanuojamas. Gatavos produkcijos sandėliai (obj. 02.1-02.2) išplečiami esamos ramos sąskaita (obj. Nr.02). Naujai pristatomos dalies aukštis apie 5 m. Viena priestato dalis bus skirta PET granulėms didmaišiuose dviem eilėmis sandėliuoti, analogiškai, kaip esamame sandėlyje. Antra priestato dalis skirta sandėliuoti žaliavas ir chemines medžiagas ant palečių. Planuojama vieta 647 paletėms sandėliuoti. Žaliavų ir cheminių medžiagų sandėliavimo zona atskirta pertvara, joje projektuojama ir įrengiama atskira ventiliacijos sistema, numatomos priemonės surinkti išsiliejusias medžiagas (grindų nuolydžiai, surinkimo trapai ir požeminės talpos). Tarp sandėlių esanti atvira zona užstatoma nauja siena su vartais.

III plėtros etapas – PET3 linijos pastato statyba ir įrangos montavimas. UAB „NEO GROUP“ PET granulių gamybos veiklą vykdo dviuose analogiškuose linijose PET1 ir PET2. III-ajame plėtros etape numatoma įrengti dar vieną PET granulių gamybos liniją PET3, kuri bus analogiška esamoms linijoms PET1 ir PET 2. Šiame plėtros etape, sklype Industrijos g. 4, pastatomas pastatas (obj. 04.2) analogiškas esamiems gamybiniais pastatams (obj. 04 ir 04.1). Pastate sumontuojami technologiniai įrenginiai, analogiški PET1 ir PET2 linijoms.

Be pastato ir jame montuojamos įrangos, III plėtros etape statomi arba išplečiami kai kurių pagalbinių procesų pastatai ir statiniai bei montuojama papildoma įranga sklype Industrijos g. 2:

1. 1200 m³ talpos dietilenglikolio (DEG) rezervuaras (obj. Nr. 09.2) su vamzdynu iki siurblinės (obj. 09), šioje vietoje dabar esamos 3 DEG talpyklos demontuojamos, dvi iškeliamos, viena sumontuojama šalia rezervuaro kaip rezervinė;
2. Esamo suspausto oro ir azoto gamybos pastato (obj. 11) išplėtimas (obj. 11.1) papildomo kompresoriaus sumontavimui;
3. Esamų aukštatemperatūrinio šilumos nešėjo katilinių (obj. 06 ir 06.1) pastatų išplėtimas (obj. 06.2) papildomų išcentrinų siurblių sumontavimui;
4. Papildomi gatavos produkcijos silosai PET3 linijos produkcijai (obj. 03.2);
5. Estakados komunikacijų sujungimui su PET3 pastatu. Aukštatemperatūrinio šilumos nešėjo T66 pirminis kontūras apjungimas į vieną bendrą kontūrą, į jį įtraukiant naujai projektuojamą PET3 granulių gamybos liniją;
6. Visi PET3 linijos vidaus inžineriniai tinklai sujungiami su įmonės inžineriniais tinklais;
7. LOJ atskyrimo ir sudeginimo sistemos (stripingo kolonos) įrengimas.

LOJ surinkimo ir sudeginimo sistema (stripingo kolona)



4 pav. Stripingo kolona

UAB „NEO GROUP“ planuoja įdiegti LOJ atskyrimo ir sudeginimo sistemą (toliau – stripingo kolona (*angl. - stripping column*)), kuri išgarina LOJ iš nuotekų ir juos sudegina. Stripingo sistemą sudaro: stripingo kolona ir LOJ deginimas.

Stripingo kolonos bendras vaizdas pateiktas 4 paveiksle, principinė planuojama stripingo sistemos schema pavaizduota 5 paveiksle.

Stripingo kolona. Įdiegus planuojamą stripingo sistemą, technologinis vanduo iš PET1, PET2, PET3 linijų bus tiekiamas į tarpusavyje susisiekiančias uždaras buferines talpyklas (planuojama 3 vnt., bendras tūris – 300 m³), o iš jų bus paskirstoma į stripingo kolonas (iš viso 2 vnt.) (5 paveikslas). Buferinių talpyklų paskirtis - palaikyti pastovų technologinio vandens srautą į stripingo kolonas, turėti galimybę kaupti technologinį vandenį. Stripingo kolonoje iš technologinio vandens, šilumos ir oro srauto pagalba, bus išgarinami LOJ, kurie bus nuvedami į deginimo įrenginį.

Emisijų deginimas. Planuojama, kad LOJ deginimui bus nuvedami į du jau esamus gamybinius dujinius šildytuvus (iš viso įmonėje yra 6 vnt. gamybinių dujinių šildytuvų – 3 vnt. PET1 ir 3 vnt. PET2). Vienu metu LOJ deginimas bus vykdomas dviejuose dujinių katilinių šildytuvuose. Papildomai bus suprojektuotas ir įrengtas LOJ nuvedimas deginimui į kitus 1 arba 2 gamybinius dujinius šildytuvus, kurie bus naudojami neveikiant pirmiems šildytuvams (planinio remonto ar gedimo atveju).

Deginimui bus nukreipti LOJ iš šių įrenginių:

- išgarinti LOJ iš stripingo kolonų, vienai stripingo kolonai – 1 dujinis šildytuvas;
- LOJ, kurie šiuo metu valomi skruberiuose – esami t.š. Nr. 015 (PET1) ir Nr. 061 (PET2). Taip pat deginimui bus nukreiptos analogiškos emisijos iš PET3 gamybinės linijos;
- likutinės LOJ emisijos iš po pastos paruošimo indo – esami t.š. Nr. 010 (PET1) ir Nr. 056 (PET2). Taip pat deginimui bus nukreiptos analogiškos emisijos iš PET3 gamybinės linijos (žr. pav. 5).

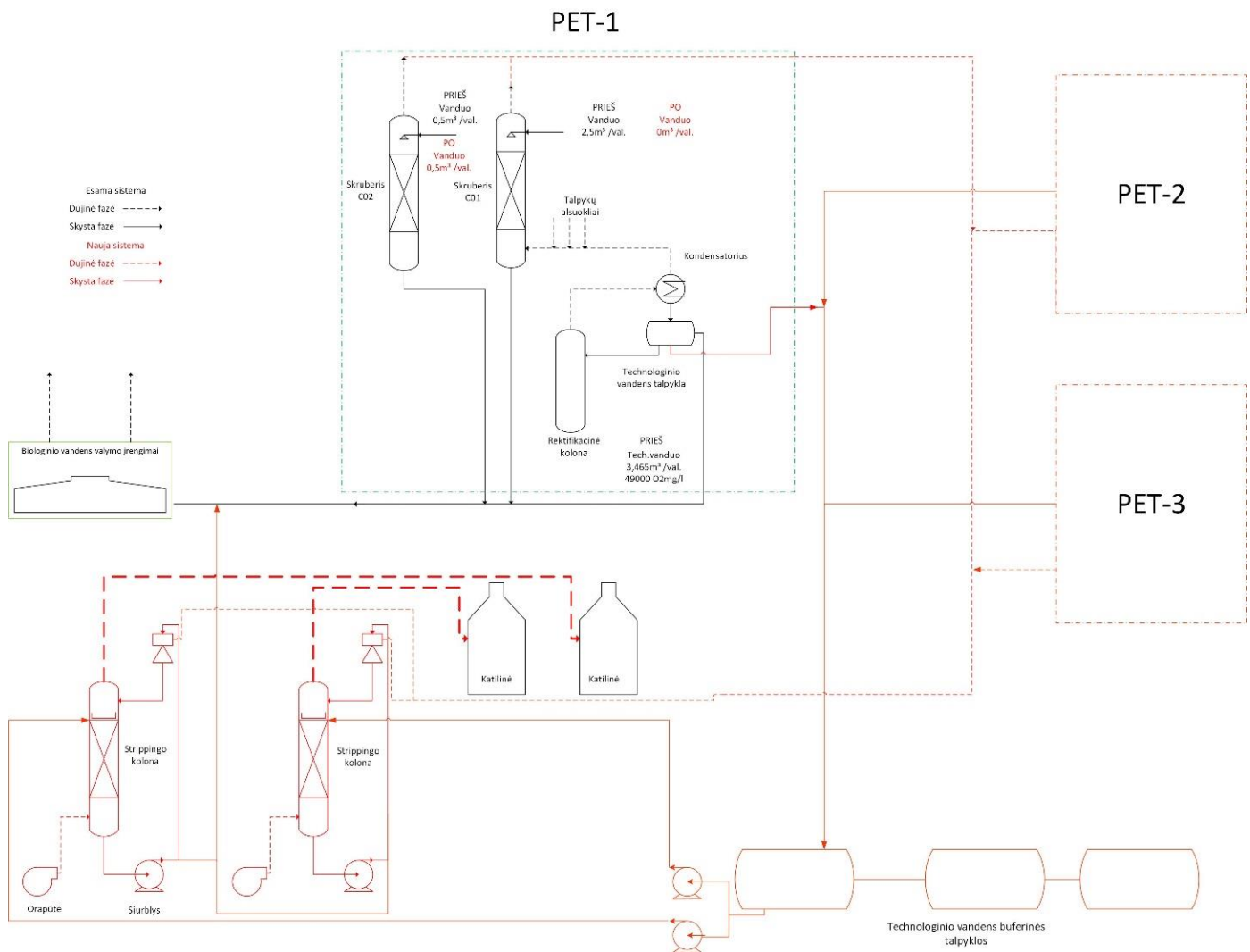
Tam, kad būtų užtikrintas LOJ sudeginimas, pagal stripingo sistemos projektuotojų nurodytus parametrus, bus suprojektuotas, nustatytas ir užtikrinamas minimalus deginimo proceso našumas.

Labai svarbu nuolat stebėti ir kontroliuoti deginimo procesą, todėl procesų valdymo sistemų operatoriai deginimo procesą stebės 24 valandas per parą paskirstymo valdymo sistemoje „Delta-V“. Bus nuolat stebimi šie parametrai:

- aukštatemperatūrinio šilumos nešėjo (toliau – AŠN) temperatūra (prieš ir po katilo);
- AŠN srautas;
- dujų srautas ir slėgis;
- degimui skirtu oro slėgis;
- liepsna (yra/nėra);
- dujinio šildytuvo našumas;
- dujų nuotėkis patalpose;
- išeinamųjų dūmų temperatūra.

Esant bet kokiems mechaniniams, automatinio valdymo, programinės, elektros įrangos gedimams ar nustatytiems degimo proceso nukrypimams nuo normų, suveiks garsinis/vaizdinis signalas.

Planuojama stripingo sistemos paleidimo - derinimo darbus pradėti tik su PET1 ir PET2 linijomis, vėliau prijungiant PET3 liniją.



5 pav. Principinė technologinė stripingo sistemos schema

Triukšmo šaltiniai

Esami ir planuojami (po I, II ir III plėtros etapų) triukšmo šaltiniai, jų rodikliai, remiantis UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaita, pateikti priede Nr. 10.

Kvapų šaltiniai

Esami ir planuojami (po I, II ir III plėtros etapų) kvapų susidarymo šaltiniai, jų emisijos, remiantis UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaita, pateikti priede Nr. 11.

Potencialiai pavojingi įrenginiai

UAB „NEO Group“ esamų potencialiai pavojingų įrenginių, nurodytų valstybės institucijų, atsakingų už atskirų kategorijų įrenginių priežiūros organizavimą, patvirtintuose įgaliotų įstaigų prižiūrimum ir valstybės registre registruojamų įrenginių (su nurodytais jų parametrais) sąrašuose, duomenys yra registruoti potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre.

Įgyvendinus III plėtros etapą, atsiradę potencialiai pavojingi įrenginiai bus registruoti potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre LR teisės aktų nustatyta tvarka.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: papildomai pateikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos išplėtimo etapais.

Šiuo metu PET1 ir PET2 technologinio proceso metu išsiskiriančios dujos atskiruose taršos šaltiniuose išvalomos šlapio valymo įrenginiuose – skruberiuose (t. š. Nr. 010, 015, 056, 061), susidariusias nuotekas nukreipiant ir išvalant gamybinių nuotekų valymo įrenginiuose. Ši technologija bus taikoma ir I bei II plėtros etapuose. III-ame plėtros etape numatoma įrengti dar vieną PET granulių gamybos liniją PET3, kuri bus analogiška esamoms linijoms PET1 ir PET2. UAB „NEO GROUP“ III plėtros etapo metu planuoja įsidiesti LOJ atskyrimo ir sudeginimo sistemą (stripingo koloną), kuri išgarina LOJ iš nuotekų ir jas sudegina, todėl bus naikinami t. š. Nr. 010, 015, 056, 061 bei analogiški išmetimai iš PET3. LOJ deginimui bus nuvedami į du jau esamus gamybinius dujinius šildytuvus.

APLINKOS ORO TERŠALŲ VALYMO IR GERINIMO ĮRENGINIAI

Taršos šaltinio Nr.	Valymo įrenginiai	
	pavadinimas	kodas
PET granulių gamyba (I, II, III etapai)		
010 (naikinamas III etape)	Skruberis	90
056 (naikinamas III etape)	Skruberis	90
016	Ciklonas	30
042	Ciklonas	30
015 (naikinamas III etape)	Skruberis	90
061 (naikinamas III etape)	Skruberis	90
062	Ciklonas	30
063	Ciklonas	30
PET atliekų tvarkymas		
201	Skruberis	90
Biokuro katilinė		
101	Elektrostatinis filtras (A linija)	56
	Elektrostatinis filtras (B linija)	56

Taršos šaltinio Nr.	Gerinimo įrenginiai (I, II, III etapai)	
	pavadinimas	kodas
PET granulių gamyba - I gamybinė eilė		
001	Filtrai	90
041	Filtrai	56
017	Ciklonas	30
PET granulių gamyba - II gamybinė eilė		
043	Filtrai	90
055	Filtrai	56
064	Ciklonas	30
PET granulių gamyba - III gamybinė eilė		
301	Filtrai	90
308	Filtrai	56
315	Ciklonas	30
Biokuro katilinė		
102	Filtrai	56

Objekte/įrenginyje esamos nuotekų kiekių ir taršos mažinimo priemonės

Nuotekų (mišrių (paviršinių+ aušinimo vandens), gamybinių + buitinių) išleidimas

Nr.	Nuotekų šaltinis/ išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data
1	Nr.1	Aušinamo ir šaldomo vandens apytakinė sistema, geriamojo vandens kiekio vartojimo sumažinimui *	2005
2	Nr.1	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai, našumas 90 l/s, naftos produktų ir SM iš nuotekų pašalinimui	2005
3	Nr.2	Gamybinių nuotekų biologinio valymo įrenginiai, našumas 494 m ³ /d, BDS, ChDS nuotekose sumažinimui	2005
4	Nr.2	Stripingo sistemos diegimas gamybinių nuotekų kiekio mažinimui: santykinis susidarančių nuotekų kiekis 1 t produkcijos pagaminti sumažėja nuo 0,484 m ³ iki 0,303 m ³	numatyta 2017 m.

*- aušinimo ir šaldomo vandens apytakinėje sistemoje pastoviai cirkuliuoja 1 300 m³ vandens.

Vandenu apsauga.

Kad teršalai nepatektų į aplinką, įmonėje numatytos šios apsauginės priemonės:

- paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos ir tvarkomos atskirai nuo užterštų gamybinių nuotekų;
- užterštos gamybinės nuotekos valomos gamyklos biologiniuose valymo įrenginiuose;
- paviršinės (lietaus) ir dalis neužterštų gamybinių nuotekų valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose;
- įrengta uždaroji armatūra ant išleistuvo. Paviršinių nuotekų valymo įrenginio valymo arba remonto metu ji uždaroja ir neleidžia teršalams patekti į aplinką; kaip papildoma priemonė gali būti panaudoti kanalizacijos vamzdžių kaiščiai (gamykloje yra įvairių diametrų kaiščių);
- paviršinės nuotekos nuo HTM katilinės suteka į prieduobę. Iš jos vanduo išpumpuojamas siurbliu. Siurblio įjungimas – rankinis;
- ant MEG ir DEG rezervuarų aikštelės iškritusios paviršinės nuotėkos kaupiamos betonuotuose rezervuaro tipo aptvaruose. Iš jos vanduo išpumpuojamas siurbliu. Siurblio įjungimas – rankinis;
- numatyta, kad paviršinių nuotekų surinkimo sistema surinks gaisro metu panaudotą vandenį ir putas, ir taip aplinka bus apsaugota nuo taršos;
- visa įmonės teritorija šluojama pneumotransportu pagal poreikį (1-2 k./mėnesį);
- visos nuotekos surenkamos į sandarius tinklus, užtikrinant nuotekų nepatekimą į aplinką;
- nuotekų mėginių ėmimo vietos įrengtos ir pažymėtos objekte. Nuotekų kokybės kontrolę vykdo išorinės organizacijos ir UAB „NEO Group“ laboratorija, turinčios reikiamus leidimus pagal suderintą kontrolės grafiką;
- nuotekų, išleidžiamų į gamtinę aplinką ir gamybinių - buitinių nuotekų apskaita vykdoma, naudojant debitomačius;

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

Pakeitimai TIPK paraiškose dalyje: papildomai pateikiama informacija, susijusi su UAB „NEO Group“ I, II ir III veiklos išplėtimo etapais.

Pagrindinės alternatyvos bei išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai dėl PET gamybos, nurodytos UAB „NEO Group“ II-osios gamybinės linijos techniniame projekte, suderintame 2006-12-22 Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamento raštu Nr. (9.14.2)-V4-7508.

Pagrindinės alternatyvos bei išmetamųjų teršalų poveikis dėl PET atliekų saugojimo ir tvarkymo, nurodytos PAV ataskaitoje, suderintoje 2008-10-30 Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamento raštu Nr. (9.14.5.)-LV4-6669.

Pagrindinės alternatyvos bei išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai dėl biokuro katilinės, nurodytos PAV atrankoje, kurios išvadoje 2013-11-11 Aplinkos apsaugos agentūra rašte Nr. (2.6.)-A4-4122 nurodė, jog planuojamai ūkinei veiklai, poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

Pagrindinės alternatyvos bei išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai dėl UAB „NEO GROUP“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. nurodyti UAB „NEO GROUP“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje, pagal kurią 2016-03-18 AAA priėmė pataisytą sprendimą Nr. (28.1)-A4-2760 leisti PAV ataskaitoje numatytą ūkinę veiklą.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Geriausių prieinamų gamybos būdų reikalavimai yra taikomi UAB „NEO GROUP“ veikloje. Planuojamas gamybos išplėtimas visuose trijuose etapuose turi atitikti GPGB reikalavimus. Žemiau lentelėse pateikiama atitikimo GPGB analizė apima visus tris planuojamo veiklos išplėtimo etapus (*duomenys paimti iš PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav., kopija pateikta priede Nr. 31*).

UAB "NEO GROUP" SUVARTOJIMO IR TARŠOS palyginimas su GPGB (pagal "Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotaciją" Anotacija parengta pagal "European Commission. Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers. August 2007") "Informacinio dokumento apie GPGB polimerų gamyboje anotacija" 13 sk. pateikta informacija "Prašytume atkreipti dėmesį, kad nėra specifinių GPGB ir emisijų ribinių verčių poliamidams ir PET pluoštui dėl informacijos trūkumo, todėl šiems polimerams taikytinus GPGB turėtų atstoti bendrieji GPGB, o su GPGB susijusios emisijų ribinės vertės turėtų būti tokios, kaip aprašytos informaciniame dokumente apie turimus geriausius prieinamus bendrus nuotekų ir dujinių atliekų valymo ir chemijos sistemų valdymo būdus."

4.1 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	Nuotekų tarša	GPGB polietilentereftalato (PET) pluošto gamybai sk.13.9.	Taikyti pirminį nuotėkų iš PET gamybos valymą prieš jį perduodant nuotėkų valyklai tokiais būdais: <ul style="list-style-type: none"> • stripingo • pakartotinio panaudojimo/regeneravimo • arba jiems lygiaverčiais 	-	Atitinka	Gamybinės nuotekos valomos įmonės biologiniuose valymo įrenginiuose
2	Emisijų tarša		Valyti užterštus PET gamyboje dujų srautus katalizinės oksidacijos arba kitais lygiaverčiais būdais	-	Atitinka	I-II plėtros etapas. Dujų srautai nuo technologinės įrangos : technologinės kolonų A,B40-A,B-41C01 ir pastos maišyklių AB30-A,B-12V01 apvalomi šlapio dujų valymo skruberiuose. III plėtros etapas. Dujų srautų valymui įengiama stripingo kolona. Įdiegus stripingo sistemą bus atsisakyta šlapio dujų valymo išeinamųjų dujų plautuvuose skruberiuose. Šlapias dujų valymas ir toliau bus naudojamas pastos paruošimo induose – skruberiuose.
3	Vadyba	Bendrieji GPGB	Įgyvendinti ir palaikyti Aplinkos Vadybos Sistemą.	-	Atitinka	Įmonėje veikia sertifikuota

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		sk.13.1. p.1				integruota kokybės ir aplinkosaugos vadybos sistema (IVS), Atitinkanti tarptautinius standartus ISO 9001 ir ISO 14001
4	Emisijų kiekis	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.2	<p>Sumažinti neorganizuotus išmetimus modernia įranga: Techninės neorganizuotų išmetimų prevencijos ir oro teršalų sumažinimo priemonės apima:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hermetiškus ar su magnetine pavara siurblius, arba siurblius su dvigubais sandarinimais ir skysčio barjeru • Magnetinės pavaros ar hermetiškus kompresorius, arba kompresorius su dvigubais sandarinimais ir skysčio barjeriais • Magnetinės pavaros ar izoliuotus (hermetiškus) maišiklius, arba maišiklius su dvigubu sandarinimu ir skysčio barjeru • Jungčių skaičiaus sumažinimą • Efektyvias tarpines • Uždaras pavyzdžių paėmimo sistemas • Užterštų nuotekų nuvedimą į uždaras sistemas • Ventiliuojamų srautų surinkimą. • Naudoti sklendes su švilpukais arba dvigubomis įkamšomis arba lygiavertę įrangą. Sklendės su švilpukais labiausiai rekomenduotinos toksiškose aplinkose – <i>punktas neaktualus, nes sistemoje yra vakuumas</i> 	-	Atitinka	<p>Naudojami siurbLIAI yra hermetiški ir su magnetine pavara, taip pat naudojami siurbLIAI su sandarinimais ir skysčio barjeru, hermetiški kompresoriai, maišikLIAI yra su dvigubu sandarinimu. Jungčių skaičius sumažintas iki minimumo, naudojamos efektyvios tarpinės, uždaros pavyzdžių paėmimo sistemos. Užterštos nuotekos nuvedamos į uždaras sistemas. Ventiliuojami srautai surenkami ir nuvedami į uždaras sistemas, kur jie yra surenkami ir valomi skruberiuose.</p> <p>III plėtros etape įdiegta LOJ atskyrimo ir sudeginimo sistema (stripingo kolona), kuri išgarina LOJ iš nuotekų ir juos sudegina.</p>
5	Emisijų kiekis, atliekų susidarymas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.3	Vykdyti neorganizuotų išmetimų sukeltos taršos įvertinimą ir matavimus, siekiant nustatyti išmetamų komponentų tipą, padalinį ir proceso sąlygas, siejančius juos su didžiausių išmetimų galimybėmis	-	Atitinka	Vykdoma įrengimų priežiūra pagal sudarytus grafikus, fiksuojami gedimai, atliekama analizė ir imamasi prevencinių priemonių. Atliekami emisijų matavimai ir įvertinimas iš ventiliacinės sistemos
6	Emisijų ir nuotekų kiekis, atliekų susidarymas, triukšmas, vibracija	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.4	Parengti ir vykdyti įrangos stebėjimų ir priežiūros programą	-	Atitinka	Vykdomas įrenginių monitoringas (diagnostiniai tyrimai). Vykdoma įrengimų priežiūra pagal sudarytus grafikus, fiksuojami gedimai, atliekama analizė ir imamasi

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						prevencinių priemonių.
7	Emisijų tarša	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.5	<p>Sumažinti dulkių išmetimus, derinant įvairius būdus:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transportuojant tirštą fazę, susidaro mažiau dulkių, nei transportuojant palaidą • Sumažinant iki minimumo atvejus, kuomet transportuojama dulkėti galinti fazė (forma) • Dulkių susidarymo transportavimo vamzdynuose sumažinimas poliruojuojant vamzdynų vidų, tinkamai išcentruojant vamzdynus • Naudoti ciklonus ir/arba filtrus valymo nuo dulkių įrenginių oro išmetimo vietose. Gamyklinės filtrų sistemos yra žymiai efektyvesnės, ypač smulkių dulkių atvejais • naudojant drėgnuosius skruberius 	-	Atitinka	<ul style="list-style-type: none"> • polimeras ir PET granulės transportuojamos uždariais vamzdynais pneumotransportu • susidariusios PET dulkės iš karto supilamos į sandarią tarą • PET granulės supilamos į didmaišius specialia uždaro tipo įranga • Dulkių susidarymo transportavimo vamzdynuose sumažinimas poliruojuojant vamzdynų vidų, tinkamai išcentruojant vamzdynus • į granulovežius PET granules pakraunamos teleskopinės rankovės pagalba • nuo dulkių įrenginių oro išmetimo vietose dulkės sugaudoamos ciklonų/filtrų pagalba (naudojam gamyklinė įranga)
8	Energijos sunaudojimas, emisijų ir nuotekų kiekis, atliekų susidarymas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.6	Sumažinti gamyklos paleidimo ir stabdymo atvejų skaičių, norint sumažinti momentinius išmetimus ir bendrą (energijos, monomerų vienai tonai produkto) sunaudojimo lygį	-	Atitinka	Įrenginiams nuolat pagal suderintą grafiką atliekami diagnostiniai tyrimai. Tokiu būdu vieno stabdymo metu atliekamas maksimaliai galimas darbų skaičius. Elektros įtampos kritimo atvejais naudojami nepertraukiami maitinimo šaltiniai, užtikrinantys svarbiausių mazgų veiklą.
9	Emisijų ir nuotekų kiekis, atliekų susidarymas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.7	Užtikrinti, kad avariniais atvejais reakciją reaktoriaus viduje būtų galima sustabdyti (pvz., naudojant specialias stabdymo sistemas)	-	Atitinka	Naudojama automatinė ir mechaninių blokuočių sistema
10	Atliekų susidarymas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.8	Regeneruoti arba panaudoti kaip kurą medžiagas, gautas sustabdžius reaktorių	-	Atitinka	Sustabdžius POLY dalies reaktorių, susidaro polimeras, kuris gali būti kitiems

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						gamintojams kaip pagrindinė žaliava arba naudojamas aromatinių poliesterio poliolių ir jo mišinių gamyboje. Sustabdžius SSP dalies reaktorius, atliekų nesusidaro – gaunamas kitos kokybės produktas.
11	Nuotekų tarša	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.9	Išvengti vandenų taršos Atitinkamo vamzdynų konstrukcijos ir naudojamų medžiagų pagalba Siekiant palengvinti patikrinimą ir gedimų pašalinimą, naujose ir rekonstruotose gamyklose atlikta: <ul style="list-style-type: none"> Vamzdynai ir siurbliai sumontuoti virš grindų Vamzdžiai patalpinti kanaluose, kad prie jų lengvai būtų galima prieiti patikrinti ir suremontuoti 	-	Atitinka	Vamzdynai ir siurbliai sumontuoti virš grindų, vamzdžiai patalpinti kanaluose, kad prie jų lengvai būtų galima prieiti patikrinti ir suremontuoti
12	Nuotekų kiekis ir tarša	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.10	Naudoti atskiras nuotekų sistemas, skirtas: <ul style="list-style-type: none"> Užterštoms gamybinėms nuotėkoms Potencialiai užterštoms nuotėkoms iš nutekėjimų ir kitų šaltinių, įskaitant aušinimo ir lietaus nuotėkas nuo teritorijos ir pan. Neužterštam vandeniui. 	-	Atitinka	Paviršinių ir sąlyginai švarių nuotekų tinklai atskirti nuo gamybinių nuotekų.
13	Emisijų kiekis ir tarša	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.11	Išvalyti prapūtimo srautus iš degazavimo bokštų (dar vadinamų „silosais“) ir reaktoriaus vėdinimo srautus, naudojant vieną ar daugiau iš šių būdų: <ul style="list-style-type: none"> regeneravimą terminį oksidavimą katalizinį oksidavimą sudeginimą fakeluose (tik nepastovius srautus) Kai kuriais atvejais GPGB galima būtų laikyti ir adsorbavimo būdo panaudojimą	-		reikalavimas netaikomas, nes nėra degazavimo bokštų
14	Emisijų kiekis ir tarša	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.12	Taikyti deginimo fakeluose sistemas nepastoviams išmetimams iš reaktoriaus sistemos Nepastovių išmetimų iš reaktorių deginimas fakeluose laikomas GPGB, kai šie išmetimai negali būti regeneruojami ir gražinami arba panaudojami kaip kuras	-		reikalavimas netaikomas, nes nėra nepastovių išmetimų iš reaktoriaus sistemos
15	Energijos vartojimas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.13	Panaudoti, jei tai įmanoma, energiją ir garą iš kogeneracinių įrenginių Kogeneravimas paprastai instaliuojamas, kai gamykla naudoja gautą garą, arba galima tokio susidariusio garo realizavimo	-		reikalavimas netaikomas, nes įmonė garą gamina pati

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			galimybė. Pagamintą elektros energiją galima sunaudoti patiems arba perduoti kitiems vartotojams.			
16	Energijos vartojimas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.14	Susigrąžinti reakcijos šilumą, gamybos procesuose arba gamyklose pagaminant žemo slėgio garą, kai jo reikia saviems tikslams arba jį galima perleisti kitiems vartotojams.	-	Atitinka	SSP dalyje ir HTM kalinėje naudojami rekuperatoriai
17	Atliekų susidarymas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.15	Pakartotinai panaudoti polimerų gamyklos atliekas	-	Atitinka	PET gamybos atliekos perdirbamos vietoje –aromatinių poliesterio poliolių ir jo mišinių gamybai
18	Atliekų susidarymas	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.16	Naudoti skystų žaliavų ir produktų porcijinio pneumotransportavimo sistemas gamyklose, gaminančiose daug rūšių produktų	-	reikalavimas netaikomas, nes įmonėje gaminamas tik vienos rūšies produktas – PET granulės	
19	Nuotekų	Bendrieji GPGB sk.13.1. p.17	Prieš nuotėkų valyklą įrengti išlyginamąjį rezervuarą. Jo pagalba pasiekiami stabilūs nuotėkų parametrai	-	Atitinka	Gamybinių nuotėkų valymo įrenginiuose nuotekos sukauptos buferinėje talpoje
20			Efektyviai išvalyti nuotėkas. Nuotėkos gali būti valomos gamykloje arba atiduodamos valymui į specialią įmonę. Priklausomai nuo nuotėkų kokybės, kartais reikalingas pirminis jų apvalymas.	-	Atitinka	Gamybinės nuotekos valomos įmonės biologiniuose valymo įrenginiuose iki normų, kurios nustatytos sutartyje su AB "Klaipėdos vanduo". Nuotekos po apvalymo priduodamos į AB "Klaipėdos vanduo" eksploatuojamus Klaipėdos miesto valymo įrenginius.

UAB "NEO GROUP" įrenginio palyginimas su GPGB, nustatytais "ORGANINIŲ MEDŽIAGŲ GAMYBAI DIDELIAIS KIEKIAIS" (pagal Reference Document on Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry, February, 2003. Aplinkos apsaugos agentūra, 2005 m).

4.2. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB „Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais“ palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	Taršos prevencija ir	GPGB "Organinių	Chemines reakcijas vykdyti	-	Atitinka	Pagrindiniai gamybiniai procesai vykdomi

	taršos mažinimas	medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.3	nepertraukiamu režimu, uždaruose reaktoriuose			nepertraukiamu režimu uždaruose reaktoriuose, talpose, vamzdynuose
2			Nepertraukiamus srautus, panaudoti pagal šią hierarchiją: antrinis panaudojimas, regeneravimas	-	Atitinka	1. Iš esterifikacijos (reaktoriai Nr. 1 ir Nr. 2 ir planuojamo PET-3 linijos reaktoriaus) ir polikondensacijos metu susidariusio glikolio (kaip šalutinio produkto) rektifikacijos kolonėlėje ir glikolio garų ežektoriuje pagaminamas reakcinis glikolis, kuris panaudojamas pastos gamyboje ir esterifikacijos procese, tuo sutaupant monoetilenglikolio- MEG (pagrindinė žaliava) papildomą naudojimą 2. Priešpolikondensacijos metu susidaręs glikolis pašalinamas ir kondensuojamas skreperiniame kondensatoriuje, rektifikacijos kolonėlėje ir vėl grąžinamas į procesą- sutaupomas MEG panaudojimas
3	Nuotekų ir emisijų prevencija ir kontrolė		Įdiegti nuotėkių (skysčių) aptikimo ir priežiūros sistema	-	Atitinka	1. MEG, DEG ir SEG talpyklos (obj. 08;09) sumontuotos uždareme g/b rezervuare su nelaidžiu dugnu. Po talpyklomis yra sumontuotas drenažas ir stebimieji šulinėliai. Talpų nesandarumo atveju, produktas pateks į drenažą ir stebimuosius šulinėlius 2. MEG išpylimo iš g/c (obj. 10) įranga sumontuota virš betoninės nelaidžios dangos. Pratekėjimas akivaizdžiai pastebimas 3. Cheminių produktų vamzdinai sumontuoti ant estakadų, tikslu nedelsiant nustatyti pratekėjimus ir užtikrinant operatyvesnį pažeidimo pašalinimą 4. Apie biologinių valymo įrenginių aerotankus paklotas monitoringo drenažas. Aerotankų hermetiškumas stebimas monitoringo šulinėlyje Nr.8. 5. Įrenginiuose sumontuoti srovės matuokliai ir reguliuojami vožtuvai, kurie automatiškai reaguoja ir reguliuoja bei praneša apie neatitikimus vamzdynuose: - esterifikatorius 1 AB-40-A,B-II (obj.04, 04.1) -esterifikatorius 2 AB-40-A,B-21 (obj.04, 04.1) ir kt. gamybiniai įrengimai - vandens slėgis įėjime į gamyklą 6. Sumontuoti kiekio skaitliukai:

						<ul style="list-style-type: none"> - gamybinių ir ūkinių-buitinių nuotekų kiekis (obj.20) - gamybinių nuotekų kiekis, paduodamas į biologinius valymo įrenginius (obj.19) - paviršinių nuotekų kiekis (obj.33) - sunaudojamo vandens kiekis gamybai ir buitinėms reikmėms (obj.32)
4	Nuotekų ir emisijų prevencija ir kontrolė, atliekų susidarymas	GPGB "Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.3	Įdiegti nuotėkių (dujų, garų) aptikimo ir priežiūros sistemas	-	Atitinka	<p>1. sumontuoti dujų (metano) analizatoriai: - garo katilinėje (obj. 07), - dujų reguliavimo punkte (obj. 29), - HTM katilinėje (obj. 06,06.1), - vandens pašildymo katilinėje (obj. 01)</p> <p>2. sumontuotas dujų slėgio matuoklis (obj. 29)</p>
5			<p>Įrengimai turi atitikti GPGB:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vožtuvai: sumontuoti mažo nuotėkio rodiklio vožtuvai su dvigubo sandarinimo tarpikliais 2. kompresorius, vakuuminius siurblius 3. apsauginius vožtuvus 	-	Atitinka	<p>Visi įrengimai atitinka ES saugos reikalavimus, ir turi tai patvirtinančias deklaracijas ir CE ženklą</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. sumontuoti mažo nuotėkio rodiklio vožtuvai su dvigubo sandarinimo tarpikliais 2. sumontuoti dvigubi tarpikliai su skysčių ar dujų uždoriu; siurbliai veikiantys magnetiniu principu 3. prieš vožtuvus įrengti slėgio apsauginiai diskai, išmetimo į orą kontrolės sistema
6			Turėti nuotėkių saugojimo/apdorojimo talpas	-	Atitinka	<p>Paviršinės nuotekos nuo teritorijos, gaisro gesinimo nuotekos, atsitiktiniai nuotėkiai iš vamzdynų, esančių ant estakadų surenkami į paviršinių nuotekų rezervuarą (obj. 23; talpa 1000 m³). Gamybinės nuotekos vamzdynų pagalba paduodamos į gamybinių nuotekų valymo įrenginius (obj. 19.; buferinė talpa - 575 m³, aerotankų talpa - 7700m³)</p>
7			<p>Cheminių medžiagų laikymas, apdorojimas, pervežimas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Nepertraukiama skysčio lygio ir jo kitimo stebėseną; 2. Rezervuaro pripylimo vamzdžiai, esantys žemiau skysčio paviršiaus, siekiant išvengti taškymo; 	-	Atitinka	<p>Visos cheminės medžiagos (CM) ir preparatai (P) atvežamos gamyklinėje sandarioje ir paženklintoje taroje. CM ir P iškraunami uždaru būdu į sandarias talpas. TFR ir IFR laikymas ir transportavimas vykdomas azoto aplinkoje, kad dulksė su oru nesudarytų sprogių mišinių.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Automatiškai signalizuojama su vėliau sekančia viso įrenginio ar atskiro mazgo darbo blokuote, esant parametrų nuokrypiams aukščiau ar žemiau

					<p>technologinio proceso leidžiamų ribų: pvz. CM ir P saugojimo ir proceso talpyklose sumontuoti nepertraukiamo veikimo lygio davikliai ir kitimo stebėjimo prietaisai:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MEG rezervuaruose (obj. 08); - DEG ir SEG rezervuaruose (obj. 09); - katalizatoriaus paruošimo maišyklėse AB15-A,B -22A01 (obj.04, 04.1); - priedo ir H-MOD matavimo talpa AB17-A,B-21V03 (obj.04, 04.1); - priedo paruošimo talpa ABI7-A,B -21V01 (obj. 04, 04.1); - H-MOD paruošimo talpa ABI7-A, B-21V02 (obj. 04, 04.1); - dažiklio paruošimo talpa AB18-AB-12V01 (obj. 04,04.1); - dažiklio naudojimo talpa AB18-A,B-12V02 (obj. 04,04.1); - paviršinių užterštų nuotekų rezervuaras (obj. 24); - gamybinių nuotekų valymo buferinė talpa; aerotankai (obj. 19); - gamybinio vandens rezervuaras (obj. 26); - gaisrinio vandens rezervuaras (obj. 27); - gamybinių ir ūkinių-buitinių nuotekų kiekis (obj.20) ; - paviršinių nuotekų kiekis (obj.33) ir kt. <p>2 .Skystis (MEG, DEG, SEG) į rezervuarus pripilamas vamzdžiais, nuleistais iki talpų apačios t.y. žemiau skysčio paviršiaus</p>
8			<p>Į vandenį išleidžiamų teršalų prevencija. Sumažinti vandens, naudojamo technologiniuose procesuose, užteršimą žaliavomis, produktais arba atliekomis:</p> <p>1. Identifikuoti visus nuotekų šaltinius ir apibūdinti jų kokybę, kiekybę ir kintamumą</p> <p>2. Sumažinti vandens naudojimą technologiniuose procesuose, taikant:</p>		<p>1. Identifikuoti visi nuotekų šaltiniai:</p> <p>2.1. Vanduo, dalyvaujantis įrengimų atšaldyme uždareme cikle (gyvatukais), atšaldomas uždaro ciklo aušinimo vandens sistemoje, sudarytoje iš aušintuvių - obj.13</p> <p>2.2. šildymui naudojamas karštas demineralizuotas vanduo (po panaudojimo granuliavimo sistemoje):</p> <ul style="list-style-type: none"> - katalizatoriaus paruošimo maišyklės AB15-A,B-22A01 (obj. 04,04.1); - priedų paruošimo maišyklė AB17-A,B-21V01 (obj. 04,04.1) <p>2.3. įrengti stogai virš įrenginių (HTM</p>

	Nuotekų prevencija ir kontrolė	GPGB "Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.3	<p>2.1. uždaro ciklo aušinimo vandens sistemą</p> <p>2.2. Pakartotinis vandens panaudojimas</p> <p>2.3. Stogo virš įrenginių įrengimas, siekiant sumažinti lietaus vandens patekimą</p> <p>2.4. Vadybos priemonių, tokių kaip vandens suvartojimo kiekių planavimas, išlaidų apskaičiavimas</p> <p>3. Sumažinti vandens, naudojamo technologiniuose procesuose, užteršimą žaliavomis, produktais arba atliekomis, taikant šias priemones:</p> <p>3.1. Įrengimus, nuotekų surinkimo sistemas naudoti pagamintas iš korozijai atsparių metalų, siekiant išvengti nuotėkių ir metalų tirpimą vandenyje</p> <p>3.2. Sumontuoti netiesioginio aušinimo sistema</p> <p>3.3. Naudoti grynesnes žaliavas ir pagalbines medžiagas</p> <p>3.4. Strategiškai svarbiose vietose aplink įrenginius sandėliuoti valymui skirtas medžiagas</p> <p>3.5. Parengti valymo būdus</p> <p>3.6. Reguliarūs nuotėkių patikrinimai ir skubaus remonto sistemos parengimas</p> <p>3.7. Atskirti procesų nuotekų, nešvaraus nutekamojo vandens, neužteršto vandens, alyva užterštų nuotekų surinkimo sistemas</p> <p>3.8. Įrengti neužteršto vandens nuleidimą</p> <p>3.9. Įrengti vandens, skirto gaisrų gesinimui, laikymo vietas</p> <p>3.10. Pakrovimo/iškrovimo vietas įrengti ant kieto betoninio</p>	-	Atitinka	<p>katilinė - obj. 06, 06.1) ir MEG išpylimas iš g/cisternų vyksta uždarame pastate (obj.10)</p> <p>2.4. Kiekvieną mėnesį sudaromi vandens surenkami duomenys ir atliekama išlaidų skaičiuotė.</p> <p>3.1. Visi įrengimai, vamzdiniai, kuriuose vyksta cheminiai procesai, pagaminti iš nerūdijančio plieno</p> <p>3.2. sumontuota netiesioginio aušinimo sistema - įrengimų aušinimas vykdomas šaldomo vandens pagalba gyvatukais</p> <p>3.3. naudojamos grynos žaliavos (tereftalio rūgštis-99,8%, izoftalio rūgštis - 99,8%, monoetilenglikolis - 99,9%)</p> <p>3.4. Birūs sorbentai, rankovės, kilimėliai naftos produktams ir cheminėms medžiagoms surinkti išdėstyti taršos požiūriu pavojingiausiose pastatų ir teritorijos vietose</p> <p>3.5. Avarijos atveju sukomplektuoti rinkiniai, susidedantys iš birių sorbentų, rankovių (bonų), įvairaus diametro kanalizacijos vamzdžių kamščių, kastuvų, šluotų ir pan. Valymo būdai pateikti saugos duomenų lapuose, kurie randasi kiekvienoje darbo vietoje</p> <p>3.6. vykdomi reguliarūs nuotekų patikrinimai (monitoringas gamybinių nuotekų, išleidžiamų į AB "Klaipėdos vanduo" tinklus; paviršinio vandens, išleidžiamo į aplinką; požeminio vandens; nepertraukiamas paviršinių nuotekų užterštumo BDS ir pH tikrinimas davikliais</p> <p>3.7. atskirtos procesų nuotekos: sumontuotos skirtingos nuotekų tinklų sistemų:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sąlyginai švarių lietaus nuotekų tinklas - lietaus nuotekų tinklas į paviršinių nuotekų rezervuarą - gamybinių nuotekų tinklas - apvalytų gamybinių nuotekų tinklas - monitoringo drenažo tinklas apie aerotankus
	Nuotekų prevencija ir kontrolė	GPGB "Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.3	<p>2.1. uždaro ciklo aušinimo vandens sistemą</p> <p>2.2. Pakartotinis vandens panaudojimas</p> <p>2.3. Stogo virš įrenginių įrengimas, siekiant sumažinti lietaus vandens patekimą</p> <p>2.4. Vadybos priemonių, tokių kaip vandens suvartojimo kiekių planavimas, išlaidų apskaičiavimas</p> <p>3. Sumažinti vandens, naudojamo technologiniuose procesuose, užteršimą žaliavomis, produktais arba atliekomis, taikant šias priemones:</p> <p>3.1. Įrengimus, nuotekų surinkimo sistemas naudoti pagamintas iš korozijai atsparių metalų, siekiant išvengti nuotėkių ir metalų tirpimą vandenyje</p> <p>3.2. Sumontuoti netiesioginio aušinimo sistema</p> <p>3.3. Naudoti grynesnes žaliavas ir pagalbines medžiagas</p> <p>3.4. Strategiškai svarbiose vietose aplink įrenginius sandėliuoti valymui skirtas medžiagas</p> <p>3.5. Parengti valymo būdus</p> <p>3.6. Reguliarūs nuotėkių patikrinimai ir skubaus remonto sistemos parengimas</p> <p>3.7. Atskirti procesų nuotekų, nešvaraus nutekamojo vandens, neužteršto vandens, alyva užterštų nuotekų surinkimo sistemas</p> <p>3.8. Įrengti neužteršto vandens nuleidimą</p> <p>3.9. Įrengti vandens, skirto gaisrų gesinimui, laikymo vietas</p> <p>3.10. Pakrovimo/iškrovimo vietas įrengti ant kieto betoninio</p>	-	Atitinka	<p>katilinė - obj. 06, 06.1) ir MEG išpylimas iš g/cisternų vyksta uždarame pastate (obj.10)</p> <p>2.4. Kiekvieną mėnesį sudaromi vandens surenkami duomenys ir atliekama išlaidų skaičiuotė.</p> <p>3.1. Visi įrengimai, vamzdiniai, kuriuose vyksta cheminiai procesai, pagaminti iš nerūdijančio plieno</p> <p>3.2. sumontuota netiesioginio aušinimo sistema - įrengimų aušinimas vykdomas šaldomo vandens pagalba gyvatukais</p> <p>3.3. naudojamos grynos žaliavos (tereftalio rūgštis-99,8%, izoftalio rūgštis - 99,8%, monoetilenglikolis - 99,9%)</p> <p>3.4. Birūs sorbentai, rankovės, kilimėliai naftos produktams ir cheminėms medžiagoms surinkti išdėstyti taršos požiūriu pavojingiausiose pastatų ir teritorijos vietose</p> <p>3.5. Avarijos atveju sukomplektuoti rinkiniai, susidedantys iš birių sorbentų, rankovių (bonų), įvairaus diametro kanalizacijos vamzdžių kamščių, kastuvų, šluotų ir pan. Valymo būdai pateikti saugos duomenų lapuose, kurie randasi kiekvienoje darbo vietoje</p> <p>3.6. vykdomi reguliarūs nuotekų patikrinimai (monitoringas gamybinių nuotekų, išleidžiamų į AB "Klaipėdos vanduo" tinklus; paviršinio vandens, išleidžiamo į aplinką; požeminio vandens; nepertraukiamas paviršinių nuotekų užterštumo BDS ir pH tikrinimas davikliais</p> <p>3.7. atskirtos procesų nuotekos: sumontuotos skirtingos nuotekų tinklų sistemų:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sąlyginai švarių lietaus nuotekų tinklas - lietaus nuotekų tinklas į paviršinių nuotekų rezervuarą - gamybinių nuotekų tinklas - apvalytų gamybinių nuotekų tinklas - monitoringo drenažo tinklas apie aerotankus

			<p>pagrindo</p> <p>3.11. Nuotekų surinkimo sistemų įrengimas prieinamas apžiūrai, priežiūrai, remontui</p> <p>3.12. Išlyginimo rezervuarai prieš nuotekų valymo įrenginius</p>			<p>3.8. Sąlyginai švarios lietaus nuotekos nuo stogų surenkamos atskirai ir išleidžiamos į aplinką</p> <p>3.9. įrengta vandens, skirto gaisrų gesinimui, laikymo vieta - obj. 27 (rezervuaras-1240 m³)</p> <p>3.10. saugojimo talpyklos (obj.08- MEG talpos, 09- DEG ir SEG talpos; obj.15 - TFR sandėliavimo silosai; obj.03 -gatavos produkcijos silosai; obj.05, 05.1 -amorfino granuliuoto silosai), pakrovimo/ iškrovimo aikštelės (obj. 17-produkcijos pakrovimo rampa; obj. 14-konteinerių aikštelė; obj. 10- MEG išpylimo postas; pagrindiniai keliai; automobilių saugojimo aikštelės padengti betonine danga MEG ir DEG iš g/cisternų iškraunami per viršutinį liuką, tuo išvengiant avarinių prabėgimų</p> <p>3.11. Gamybinių, paviršinių nuotekų surinkimo sistemos (vamzdynai, siurbliai) sumontuotos taip, kad būtų patogų atlikti apžiūrą, priežiūrą, remontą: - siurbliai sumontuoti patalpose; - sumontuoti šulinėliai, vamzdynų apžiūrai</p> <p>3.12. Nešvarios gamybinės nuotekos prieš patenkant į biologinius valymo įrenginius, pirmiausia nukreipiami į buferinę talpą (obj. 19.1) 575 m³ talpos). Paviršinės nuotekos prieš patenkant į nuotekų valymo įrenginius(obj.24), pirmiausia nukreipiami į paviršinių nuotekų rezervuarą (obj .23) 1000 m³ talpos)</p>
9	Nuotekų prevencija ir kontrolė, atliekų susidarymas	GPGB "Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.3	<p>Gruntinių vandenų apsauga:</p> <p>1.Saugojimo talpyklos ir pakrovimo/iškrovimo aikštelės projektuoti taip, kad išvengti grunto ir vandenų taršos, kuri susidarytų įvykus nuotėkiam</p> <p>2. Talpų perpildymo aptikimo sistemų įrengimas (duodančiu pavojaus signalą, su automatinio išjungimu/stabdymu)</p> <p>3. Hermetiškų dugno medžiagų panaudojimas tose gamybos</p>	-	Atitinka	<p>1. saugojimo talpyklos (obj.08- MEG talpos, 09- DEG ir SEG talpos; obj.15 - TFR sandėliavimo silosai; obj.03 -gatavos produkcijos silosai; obj.05, 05.1 -amorfino granuliuoto silosai), pakrovimo/ iškrovimo aikštelės (obj. 17-produkcijos pakrovimo rampa; obj.14-konteinerių aikštelė; obj.10- MEG išpylimo postas; pagrindiniai keliai; automobilių saugojimo aikštelės padengti betonine danga</p> <p>2. sumontuotos talpų (obj. 08, 09,15 ir pastatų viduje esančių talpų) perpildymo</p>

			<p>proceso vietose, kur įrengti nutekamieji šulinėliai</p> <p>4. Surinkimo įrenginiai tose vietose, kur galimi išsiliejimai (lašų latakai, surinkimo duobės)</p> <p>5. Nuotėkių aptikimo sistemos ir priežiūros programos visoms talpykloms</p> <p>6. Požeminių vandenų kokybės monitoringas</p>			<p>aptikimo sistemos - lygio davikliai su informavimo ir automatinio sustabdymu</p> <p>3. - gamybinės nuotekos teka tik vamzdynais; - visų šulinėlių dugnai yra betonuoti; - betonuoti dugnai ir turi hidroizoliaciją; - ūkinių nuotekų siurblynės(obj.31), į kurią suteka išvalytos nuotekos biologiniuose valymo įrenginiuose, - paviršinių nuotekų rezervuaras(obj.23); - biologiniai valymo įrenginių buferinė talpa ir aerotankai (obj. 19.1 ir 19.2)</p> <p>4. - sumontuotos išgiltintos surinkimo talpos XA40-A-50V01(Obj. HTM obj.06) ; - TFR priėmimo bunkerio tunelyje (5,5 m gilyje - obj. 14) vandenys, užteršti TFR, išsiurbiami siurbliais ir nukreipiami į valymo įrenginius; - sumontuota prieduobė g/cisternų iškrovimo poste (obj. 10), kuriame surenkami MEG pralašėjimai ir paduodami į biologinius valymo įrenginius (obj .19).</p> <p>II plėtros etape įrengtuose sandėliavimo patalpose nutekėjusios ant grindų su nuolydžiu į surinkimo trapus cheminės medžiagos bus surenkamos latakuose ir savitaka, požemine kanalizacijos linija, paduodamos į avarinę, prieduobę, montuojamą greta sandėlio pastato, lauke. Į tą pačią prieduobę iš žaliavų sandėlio bus surenkamas ir gaisrų gesinimo metu išlietas vanduo užterštas cheminėmis medžiagomis.</p> <p>5. Įdiegtos. Žiūrėti šios lentelės eil. Nr. 3 7 stulpelį</p> <p>6. įrengti 6 gruntinio vandens stebimieji gręžiniai</p>
10	Atliekų prevencija ir kontrolė	GPGB "Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.3	Atliekų susidarymo prevencija	-	Atitinka	<p>1. sukurta atliekų tvarkymo sistema</p> <p>2. atliekos rūšiuojamos jų susidarymo vietoje ir laikinai saugomos tam skirtoje taroje ir vietoje</p> <p>3. rūšiuojamos ir atskiriamos antrinės žaliavos (popierius, plastikas, metalas) bei polimerų atliekos, kurios tinkamos gamybai kaip žaliava.</p> <p>4. sudarytos sutartys su žaliavų tiekėjais dėl</p>

						pakuotės (plastikiniai konteineriai, naftos produktų tara) grąžinimo. 5. atliekų susidarymo analizės atlikimas		
11	Energijos vartojimas	GPGB "Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.3	Energijos efektyvumo GPGB	-	Atitinka	1. izoliuoti visi karšti vamzdiniai, įrenginiai 2. sumontuoti reaktyvinę energiją mažinantys kondensatoriai - 22 baterijų skydai 3. šildymui naudojamas karštas demineralizuotas vanduo (po panaudojimo granuliavimo sistemoje): -katalizatoriaus paruošimo maišyklėse ABI5-A,B - 22A0I(obj.04,04.1) - priedų paruošimo maišyklė AB17-A,B-21V01(obj.04 ir 04.1) 4. dalyje variklių sumontuoti dažnio reguliatoriai, 5. apšvietimui naudojamos ekologiškesnės ir ekonomiškesnės natrio ir indukcinės lempos		
12	Triukšmo ir vibracijos prevencija		Triukšmo ir vibracijos prevencija	-	Atitinka	1. Pasirinkta įranga, pasižyminti žemu triukšmo ir vibracijos lygiu 2. sumontuoti antivibraciniai tvirtinimai, garso sugėrikliai 3. periodiškai matuojamas triukšmas ir vibracijos lygis		
13	Emisijų prevencija ir kontrolė	GPGB "Organinių medžiagų gamybai dideliais kiekiais" Sk.6.4	Oro taršos kontrolė: Kondensavimas: 50-98% regeneravimas + papildomas sumažinimas	-	Atitinka	1. HTM laikymo rezervuaras XA30-A-20V10 (atm.t.šaltinis nr.026- obj.06-kondensuojamas toluolas ir difenilo eteris		
13.1			Skruberis. Taikymo intervalas: 10-50 000 m ³ /val.	95- 99,9% sumažinimas	Atitinka	1. Išeinamųjų dujų plautuvas-skruberis atm.tšaltinis nr. 015 ir 061 išvalomas – acetaldehidus, 2-metil-1,3-dioksalanas >95 % III etape, įdiegus stripingo koloną, t.š nr. 015 ir 061 naikinami. 2. Išeinamųjų dujų plautuvas-skruberis atm.tšaltinis nr. 010 ir 056 išvalomas – acetaldehidus, 2-metil-1,3 dioksalanas >95 %. III etape, įdiegus stripingo koloną, t.š nr. 010 ir 056 naikinami. 3. PET atliekų tvarkymas - atm.t.šaltinis nr. 201 acetaldehidus - >95 %		
13.2						Skruberis	Atitinka	1. Išeinamųjų dujų plautuvas-skruberis atm.tšaltinis nr. 201, išvalomas – acetaldehidus >95 %.
13.3						Ciklonas (kietosios dalelės)	iki 95%	Atitinka

						PET dulkės išvalomas - 95%, 2. Granuliatoriaus maitinimo indas atm.t. šaltinis Nr.016,042, 062, 063 kietos dalelės - PET dulkės išvalomas - 95%
14	Vadybos sistemos	Sk.6.2	Vadybos sistemos sukūrimas ir priežiūra (politika, procesų projektavimas, proceso valdymas)	-	Atitinka	Įmonėje veikia sertifikuota integruota kokybės ir aplinkosaugos vadybos sistema (IVS) pagal tarptautinius standartus ISO 9001 ir ISO 14001.

UAB “NEO GROUP” įrenginio palyginimas su nustatytais GPGB **DIDELIEMS KURĄ DEGINANTIEMS ĮRENGINIAMS** (pagal “Informacinio dokumento apie GPGB dideliems kurą deginantiems įrenginiams anotacija” 2005 m. gegužės mėn., “European Commission. Reference Document on Best Available Techniques for Large combustion plants. July 2006” ir pagal Horizontal Guidance Note IPPC H2 Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Energy Efficiency).

4.3. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 2.2.1	Didžiausios leidžiamos kietųjų dalelių koncentracijos išmetamosiose dujose	5 mg/m ³	Atitinka	2009-11-17 Tyrimų rezultatų protokolas Nr. 203, 0 mg/m ³ (priedas Nr. 14)
2	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 2.2.1	Didžiausios leidžiamos sieros oksidų koncentracijos išmetamosiose dujose	10 mg/m ³	Atitinka	2016-03-10 Tyrimų rezultatų protokolas Nr. 22, 0 mg/m ³ (priedas Nr. 13)
3	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 2.2.1	Didžiausios leidžiamos azoto oksidų koncentracijos išmetamosiose dujose	20-150 mg/m ³	Atitinka	2016-03-10 Tyrimų rezultatų protokolas Nr. 22, 100,67 mg/m ³ (priedas Nr. 13)
4	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.2	Kietųjų dalelių išmetimų mažinimo būdai	-	netaikoma	Kietųjų dalelių koncentracija emisijose neviršija DLK (2009-11-17 Tyrimų rezultatų protokolas Nr. 203, 0 mg/m ³)
5	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.3	Sieros oksidų išmetimų mažinimo būdai	-	netaikoma	Sieros oksidų koncentracija emisijose neviršija DLK (2016-03-10 Tyrimų rezultatų protokolas Nr. 22, 0 mg/m ³)
6	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.4	<u>NOx išmetimų mažinimo būdai:</u> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Žemas oro pertekliaus koeficientas; <input type="checkbox"/> Oro laipsniavimas: <ul style="list-style-type: none"> - (papildomas oras į kūryklą (technologiniai degikliai, maišyto degimo tipo degikliai, viršliepsninis oras); - mažų NOx degikliai; <input type="checkbox"/> Dūmų recirkuliacija (į kūryklą, mažų NOx degikliai); <input type="checkbox"/> Oro pašildymo sumažinimas; 	-	Atitinka	Mažų NOx degikliai: 1. Gamintojas: Max Weishaupt GmbH, D-88475, Schwendi, Vokietija; Tipas: G50/2-A ZM-1 LN; Tai gamtinių dujų degikliai. CE-0085AQ0721 2. Gamintojas: PILLARD FEUERUNGEN GmbH, Aarstrase 168, 65232 Taunusstein, Vokietija;

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			<input type="checkbox"/> Antrinis NOx išdeginimas (į kūryklą papildomas degimas, mažų NOx degikliai).			Tipas: GRC LONOXFLAM-3.GEN; Tai gamtinių dujų degikliai.
7	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.5	Kombinuoti sieros ir azoto oksidų išmetimų mažinimo būdai.		netaikoma	Sieros ir azoto oksidų koncentracijos emisijose neviršija DLK
8	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.6	Metalų (sunkiųjų metalų) išmetimų mažinimo būdai.	-	netaikoma	Katilinėse deginamas tik dujinis kuras bei medienos kuras arba medienos kuras+ligninas
9	Atmosferos tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.7	<u>Kitų išmetimų į orą išmetimų mažinimo būdai:</u> <input type="checkbox"/> CO ir nesudegę angliavandeniliai (CxHy): -pakankamai aukšta degimo temperatūra; - pakankamas išbuvimo laikas degimo zonoje; -geras kuro ir degimo oro sumaišymas, kas neleidžia susidaryti deguonies trūkumo zonoms	-	Atitinka	pakankamai aukšta degimo temperatūra, geras kuro ir degimo oro sumaišymas, kas neleidžia susidaryti deguonies trūkumo zonoms
10	Vandenų tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.8	<u>Išmetimų į vandenį kontrolės būdai:</u> Sandarūs paviršiai su drenažo sistema (įskaitant naftos gaudykles, kad išvengti vandens ir dirvožemio užteršimo tepalais) Jėgainėje negalima išvengti kartkartėmis nedideliais kiekiais susidarantių naftos produktais užterštų nuotekų (plovimo vanduo). Naftos produktų atskyrimo šuliniai yra pakankama priemonė, kad būtų išvengta žalos aplinkai.	-	Atitinka	vanduo patenka į biologinio valymo įrenginius
11	Dirvožemio tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.9	<u>Išmetimų į dirvožemį kontrolės būdai:</u> Pagrindinis tikslas – jeigu negalima išvengti dumblo ar kietų atliekų susidarymo, reikia gauti sub-produktus, kuriuos būtų galima panaudoti kitur, pvz., statybose. 3.11 skyriuje (BREF) aprašyti kietųjų atliekų susidarymo procesai, būdai kaip galima sumažinti jų kiekius ir panaudoti susidariusias atliekas.	-	netaikoma	išmetimų į dirvožemį nėra
12	Triukšmas	GPGB DKDĮ anotacija, 4.10	<u>Triukšmo kontrolės priemonės:</u> • triukšmingos įrangos izoliavimas triukšmą absorbuojančiomis medžiagomis; • pastatų konstrukcijų parinkimas, atsižvelgus į triukšmo izoliavimo savybes; • duslintuvai įsiurbimo ir išleidimo kanaluose; • garsą absorbuojančių medžiagų naudojimas sienose ir lubose; • vibraciją mažinančių priemonių ir lanksčių sujungimų naudojimas; • triukšmo įvertinimas projektavimo stadijoje, pvz., atsitiktiniai triukšmo išleidimai per atviras angas ar slėgio svyravimas vamzdžiuose. • triukšmo šaltinį ekranuojantys pylimai; • triukšmą skleidžiančios įrangos nukreipimas ir padėtis, garso	-	Atitinka	vibraciją mažinančių priemonių ir lanksčių sujungimų naudojimas, garsą absorbuojančių medžiagų naudojimas sienose

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			dažnio keitimas.			
13		GPGB DKDĮ anotacija, 4.11	<u>Aušinimo metodai:</u> DKDĮ veikla remiasi Karno principu. Nepriklausomai nuo naudojamos aušinimo sistemos, tai yra pagrindinė sąsaja tarp jėgainės ir supančios aplinkos. Aušinimo metodai, kurie dažniausiai taikomi dideliuose kurų deginančiuose įrenginiuose: <ul style="list-style-type: none"> - Atvira sistema (vieno praėjimo) - Atviras šlapias aušinimo bokštas - Atviras hibridinis aušinimo bokštas - Sausu oru aušinamas kondensatorius 	-	netaikoma	nėra poreikio aušinti
14	Atmosferos ir kt aplinkos komponentų tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 4.12	<u>Išmetimų monitoringas ir ataskaitų rengimas:</u> <ul style="list-style-type: none"> • pagrindiniai išmetimai į orą ar vandenį, kurie paprastai yra matuojami ar apskaičiuojami kurų deginančiuose įrenginiuose; • standartinės sąlygos ir parametrai, kuriuos reikia žinoti nustatant išmetimus į orą; • bandinių ėmimo vietos; • monitoringo principai: nepertraukiamas monitoringas, pertraukiamas monitoringas, išmetimų skaičiavimas, išmetimų faktoriai; • ataskaitos apie išmetimus. 	-	Atitinka	<ul style="list-style-type: none"> • pagrindiniai išmetimai yra į orą, kurie paprastai yra matuojami ar apskaičiuojami pagal su atsakingomis institucijomis suderintus grafikus, programas; • yra nustatytos standartinės sąlygos ir parametrai, kuriuos reikia žinoti nustatant išmetimus į orą; • bandinių ėmimo vietos įrengtos pagal teisės aktų reikalavimus ; • laikomasi monitoringo principų, matavimai atliekami periodiškai, matavimų rezultatai analizuojami. • ataskaitos apie išmetimus teikiamos kontroliuojančioms institucijoms nustatyta tvarka. Ataskaitos prieinamos įmonės darbuotojams ir visuomenei.
15	Visi aplinkos komponentai	GPGB DKDĮ anotacija, 4.13	<u>Aplinkos apsaugos vadybos priemonės:</u> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Aukščiausios vadovybės nustatyta aplinkosaugos politika <input type="checkbox"/> Reikiamų procedūrų planavimas ir sukūrimas <input type="checkbox"/> Procedūrų įdiegimas <input type="checkbox"/> Priežiūros programos <input type="checkbox"/> Pasirengimą avarinėms situacijoms <input type="checkbox"/> Atitikimo teisiniams reikalavimams užtikrinimą <input type="checkbox"/> Veiksmingumo tikrinimas ir koregavimo veiksmai <input type="checkbox"/> Vadovybinė analizė 	-	Atitinka	UAB „NEO Group“ įdiegta ir sertifikuota aplinkos vadybos sistema, kuri apima tokius elementus: <ul style="list-style-type: none"> • Aukščiausios vadovybės nustatyta aplinkosaugos politika • Reikiamų procedūrų planavimas ir sukūrimas. • Procedūrų įdiegimas apima: <ul style="list-style-type: none"> - Struktūrą ir atsakomybes; - Mokymus, kompetencijos didinimą; - Pasikeitimą informacija; - Darbuotojų įtraukimą;

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
						<ul style="list-style-type: none"> - Dokumentaciją; - Efektyvų procesų valdymą; - Priežiūros programas; - Pasirengimą avarinėms situacijoms; - Atitikimo teisiniams reikalavimams užtikrinimą. • Veiksmingumo tikrinimas ir koregavimo veiksmai apima: <ul style="list-style-type: none"> - Monitoringą ir matavimus - Koregavimo ir prevencinius veiksmus; - Įrašų priežiūrą; - Nepriklausomą (kur taikytina) vidinį auditą, siekiant nustatyti ar AVS Atitinka planuotas veiklas ir yra tinkamai įdiegta ir prižiūrima. • Vadovybinę analizę. • Akredituotos sertifikavimo įstaigos ar išorinio AVS vertintojo patikrinta ir patvirtinta vadybos sistemos ir audito procedūra;
16	Atmosferos ir dirvožemio tarša	GPGB DKDĮ anotacija, 5.4	<u>Gamybos būdai, kuriuos reiktų įvertinti, nustatant GPBG dujinio kuro deginimui.</u> Dujinio kuro tiekimas bei priežiūra: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Išsiplėtimo turbinų naudojimas, norint atgauti iš dujų vamzdžių ateinančių suslėgtų dujų energiją; 	-	netaikoma	Dujų slėgis dujų reguliavimo punkte sumažinamas nuo 6 bar iki 2 bar, todėl įmonėje nesusidaro perteklinė energija
17			<input type="checkbox"/> Dujinio kuro pašildymas, naudojant atliekinę išmetamų dujų šilumą	-	Atitinka	Atliekinė išmetamų dujų šiluma naudojama dujinio kuro degimui skirtu oro pašildymui
18			<input type="checkbox"/> Reguliarūs dujų tiekimo įrangos ir vamzdynų patikrinimai ir vamzdynų patikrinimai	-	Atitinka	Yra pasirašyta sutartis su UAB „Filter“. Yra vykdomi reguliarūs dujų tiekimo įrangos ir vamzdynų patikrinimai ir vamzdynų patikrinimai.
19			<input type="checkbox"/> Sandarūs paviršiai su drenažo sistema (įskaitant naftos gaudykles, kad išvengti vandens ir dirvožemio užteršimo tepalais)	-	Atitinka	Sandarūs paviršiai su drenažo sistema (įskaitant naftos gaudykles, kad išvengti vandens ir dirvožemio užteršimo tepalais)
20			<input type="checkbox"/> Amoniako saugojimas vandeninio amoniako tirpalo pavidalu (SKV atveju)	-	netaikoma	Amoniakas nenaudojamas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
21			<u>Dujinį kūrą deginančių katilų ir turbinų efektyvumo didinimo būdai:</u> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Šilumos ir elektros kogeneracija ▪ Dujinio kuro pašildymas, naudojant atliekinę šilumą ▪ Pažangių medžiagų naudojimas, kad pasiekti aukštą temperatūrą ir taip padidinti garo turbinos efektyvumą Efektyvumą <ul style="list-style-type: none"> ▪ Dvigubas pašildymas ▪ Regeneracinis maitinimo vandens šildymas ▪ Pažangios kompiuterizuotos degimo sąlygų valdymo technologijos, skirtos išmetimų mažinimui ir katilo veiksmingumo didinimui ▪ Šilumos akumuliacija ▪ Oro degimui pašildymas 	-	Atitinka	Pažangios kompiuterizuotos degimo sąlygų valdymo technologijos, skirtos išmetimų mažinimui ir katilo veiksmingumo didinimui Oro degimui pašildymas
22			<u>NOx ir CO išmetimų prevencijos ir kontrolės būdai:</u> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Mažas perteklinio oro kiekis <input type="checkbox"/> Išmetamųjų dujų recirkuliacija <input type="checkbox"/> Mažų NOx degikliai dujas deginanties katilams <input type="checkbox"/> Selektyvus katalitinis valymas 	-	Atitinka	Mažas perteklinio oro kiekis Išmetamųjų dujų recirkuliacija Mažų NOx degikliai dujas deginanties katilams
23			<u>Vandens taršos prevencijos ir kontrolės būdai:</u> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Demineralizatorių ir kondensato regeneravimas <input type="checkbox"/> Elutriacija (Neutralizacija) <input type="checkbox"/> Katilų, oro šildytuvų ir nusodintuvų plovimas (Neutralizacija ir uždaras ciklas, arba pakeitimas sauso valymo metodais, kur techniškai įmanoma) <input type="checkbox"/> Paviršiniai lietaus vandenys (Nusodinimas arba cheminis valymas ir pakartotinis vidinis panaudojimas) 	-	Atitinka	Paviršiniai lietaus vandenys nusodinami
24		GPGB DKDĮ anotacija, 6.3	<u>Geriausi prieinami gamybos būdai, deginant dujinį kūrą:</u>	-		
25	Atsitiktiniai išmetimai	GPGB DKDĮ anotacija, 6.31	<u>Dujinio kuro ir jo priedų tiekimas bei priežiūra:</u> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Naudoti išpėjimo sistemas ar pavojaus signalus apie dujinio kuro nutekėjimą 	-	Atitinka	Naudojami dujų koncentracijos jutikliai
26	Efektyvus gamtos išteklių naudojimas		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Naudoti išsiplėtimo turbinas, kad atgauti suslėgto dujinio kuro energiją. ▪ Dujinio kuro ir oro (deginimui) pašildymas, naudojant katilo ar dujų turbinos atliekinę šilumą. 	-	Atitinka	oro (deginimui) pašildymas naudojant išmetamųjų dujų šilumą

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
27		GPGB DKDĮ anotacija, 6.32	<p><u>Dujas deginančių įrenginių šiluminis efektyvumas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Energetinio efektyvumo didinimui energijos tiekimo sistemoje techniškai efektyviausios priemonės yra kombinuoto ciklo dujų turbinų bei šilumos ir elektros energijos kogeneravimo diegimas dujas deginančiuose įrenginiuose. Todėl kombinuotas ciklas bei šilumos ir elektros energijos kogeneravimas yra laikomi pirmais GPGB, su sąlyga, kad vietinis šilumos poreikis yra pakankamai didelis, kad pateisintų tokios sistemos įrengimą. ▪ Pažangių kompiuterizuotų valdymo sistemų naudojimas, kad būtų galima pagerinus degimo sąlygas pasiekti aukštus katilo rodiklius (veiksmingumą) ir tokiu būdu sumažinti išmetimus ▪ Efektyvumą taip pat galima padidinti pašildžius gamtines dujas prieš joms patenkant į degimo kamerą ar degiklius. Šilumą galima gauti iš žemos temperatūros šaltinių: išmetamosios dujos iš kitų regeneracinių aušinimo procesų. <p>Siekiant padidinti efektyvumą reikia papildomai atsižvelgti į šias priemones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • deginimas: mažinti šilumos nuostolius dėl nesudegusių dujų; • aukščiausia įmanoma naudojamų dujų ar garo temperatūra ir slėgis; • didžiausias galimas slėgio perkritis garo turbinos žemo slėgio gale panaudojant žemiausios temperatūros aušinimo vandenį (aušinimas gamtiniu vandeniu) katilams ir kombinuoto ciklo dujų turbinoms; • mažinti šilumos nuostolius su išmetamosiomis dujomis (atliekinę šilumą naudoti gamyboje arba centriniam šildymui); • mažinti šilumos nuostolius nuo įrenginių išorinių paviršių dėl laidumo ir spinduliavimo: naudoti izoliacines priemones; • mažinti vidines energijos sąnaudas taikant Atitinkamas priemones, pvz. įdiegti efektyvesnę maitinimo vandens siurblių ir pan.; • garu pašildyti katilo maitinimo vandenį ir dujinį kurą • pagerinti turbinos menčių geometriją 		Atitinka	Pažangių kompiuterizuotų valdymo sistemų naudojimas, kad būtų galima pagerinus degimo sąlygas pasiekti aukštus katilo rodiklius (veiksmingumą) ir tokiu būdu sumažinti išmetimus mažinami šilumos nuostoliai nuo įrenginių išorinių paviršių dėl laidumo ir spinduliavimo naudojant izoliacines priemones garu pašildomas dearatoriaus maitinimo vanduo

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
28			Dujų katilo elektrinis efektyvumas	40-42 %	netaikoma	Dujų katilo gamintojas nenurodo elektrinio efektyvumo verčių

1		IPPC (taršos integruota prevencija ir kontrolė) Energinis efektyvumas 2.1 Valdymo būdai	<p>Energinis valdymo strategija Raštiškai parengta ir atspausdinta energijos strategija pateikiama siekiant parodyti vyresniosios vadovybės įsipareigojimą energijos efektyvumui. Tokioje strategijoje turėtų būti numatytos planinės užduotys ir veiklos rodikliai, integruoti į bendrus sistemos tikslus ir strategijas.</p> <p>Energinis valdymo strategija ir jos įtraukimas į įmonių valdymo sistemas turėtų suteikti pagrindą nuosekliam ir tvariam organizacijos ir jos personalo požiūriui į energijos efektyvumą. Vyresniosios vadovybės pritarimas ir aiškiai rodoma energijos strategijos ir efektyvumo iniciatyvų parama padeda užtikrinti, kad pasiūlytiems efektyvumo projektams skiriama pakankamai dėmesio ir kad energijos efektyvumo svarba yra matoma visuose organizacijos lygmenyse.</p> <p>Energinis valdymo apimanti veikla dažnai paskirstoma visoje organizacijoje. Pavyzdžiui, energijos įsigijimą ir sąskaitų apmokėjimą paprastai atlieka Finansų skyrius, energijos panaudojimas procesams dažnai yra Gamybos skyriaus atsakomybė, o naujų arba keitimui skirtų įrengimų specifikacijų pateikimas gali būti priskirtas Darbų arba Priežiūros skyriams. Organizacijos valdymo sistema turėtų suformuoti ryšius tarp skirtingų grupių bei pareigybių ir, tokiu būdu, gauti aiškų atskaitingumą už tinkamą energijos, kaip išteklių, valdymą.</p>		Atitinka	Organizacijos valdymo sistema suformuoja ryšius tarp skirtingų grupių bei pareigybių ir, tokiu būdu, gaunamas aiškus atskaitingumas už tinkamą energijos, kaip išteklių, valdymą. Yra keliami tikslai nuo vadovybės iki žemiausios grandies energetinių išteklių mažinimui.
2			<p>Monitoringas ir tikslų apibrėžimas Siekiant užtikrinti nuolatinį tobulėjimą energijos efektyvumo srityje, Kandidatas turėtų parodyti, kad egzistuoja sistemos arba procedūros, skirtos užtikrinti nuolatinį sistemoje naudojamos energijos matavimą ir įvertinimą. Pagrindinė tokios energijos valdymo sistemos funkcija yra remti bendrą energijos strategiją. Sistema turėtų užtikrinti, kad galima atlikti su energijos</p>		Atitinka	Užtikrinamas nuolatinis sistemoje naudojamos energijos matavimas ir įvertinimas. Sistema užtikrina, kad galima atlikti su energijos panaudojimu susijusių duomenų surinkimą, analizę ir ataskaitų formavimą, o taip pat nustatyti, peržiūrėti ir koreguoti veiklos planines užduotis.

			<p>panaudojimu susijusių duomenų surinkimą, analizę ir ataskaitų formavimą, o taip pat nustatyti, peržiūrėti ir koreguoti veiklos planines užduotis.</p> <p>Bendrai, visa ši veikla dažnai vadinama monitoringu ir tikslų apibrėžimu („M&T“).</p> <p>Monitoringo ir tikslų apibrėžimo pradžios taškas yra energijos sąnaudų sistemoje matavimas (tai aprašyta šio dokumento 2.7.1 skyriuje). Be to, monitoringas ir tikslų nustatymas yra būtinas geram energijos valdymui, kadangi vaidina esminį vaidmenį toliau aprašytais atvejais:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> nustatant energijos švaistymo sritis; <input type="checkbox"/> išskiriant normalios veiklos išimtis; <input type="checkbox"/> vertinant energijos taupymo veikslių arba įrangos gedimų ir įrangos veikimo įtaką; <input type="checkbox"/> apibrėžiant realistiškus tobulėjimo tikslus. <p>Monitoringas ir tikslų nustatymas leidžia pasiekti geresnę energijos panaudojimo ir energijai skirtų išlaidų valdymo kontrolę ir drauge suformuoja pagrindą investicijų į energijos efektyvumo projektus vertinimui ir pagrindimui. Dabartiniu metu prieinamos įvairios sistemos, pradedant nuo paprastų matavimų ir registravimo rankiniu būdu ir baigiant sudėtingomis, dažniausiai programine įranga naudojančiomis, sistemomis.</p>			<p>Monitoringo ir tikslų nustatymo pradžios taškas yra energijos sąnaudų sistemoje matavimas.</p> <p>Monitoringas ir tikslų nustatymas leidžia pasiekti geresnę energijos panaudojimo ir energijai skirtų išlaidų valdymo kontrolę ir yra pagrindas investicijų į energijos efektyvumo projektus vertinimui ir pagrindimui</p>
3			<p>Personalas</p> <p>Kaip ir kitų taršos kontrolės aspektų atvejais, energijos valdymui būtini specifiniai techninių, finansinių ir valdymo sričių įgūdžiai bei kompetencijos. Būtina, kad visi personalo darbuotojai turėtų Atitinkamus įgūdžius tose energijos valdymo srityse, už kurias yra atsakingi. Taip pat svarbu užtikrinti, kad šie įgūdžiai būtų išlaikomi ir plėtojami apmokymų ir nuolatinio profesinio tobulėjimo pagalba.</p> <p>Nacionaliniai profesiniai energijos valdymo standartai yra geriausios energijos valdymo praktikos pareiškimas ir šie standartai gali būti naudojami kaip gerosios praktikos kodas. Tai gali būti naudinga, ypač tada, kai energijos valdymo funkciją atlieka ne vienas asmuo, kadangi standartus galima pritaikyti skirstant atskiriems asmenims organizacinius vaidmenis ir tokiu būdu užtikrinti, kad įtraukiama visa organizacija. Geras energijos valdymas įmanomas tik tada, kai visi personalo darbuotojai turi pakankamai žinių apie energijos efektyvumą ir dalyvauja susijusioje veikloje. Atskiri darbuotojai gali įgyvendinti daug paprastų, jokių papildomų išlaidų nereikalaujančių arba nedaug išlaidų reikalaujančių energijos taupymo priemonių, pavyzdžiui, išjungti įrangą ir apšvietimą. Todėl svarbus energijos valdymo aspektas yra informuoti personalo darbuotojus, kodėl jie turėtų taupyti energiją, ir užtikrinti, kad jie suvokia bei žino, kaip gali</p>		Atitinka	<p>Visi personalo darbuotojai turi Atitinkamus įgūdžius tose energijos valdymo srityse, už kurias yra atsakingi, ir šie įgūdžiai yra išlaikomi ir plėtojami apmokymų ir nuolatinio profesinio tobulėjimo pagalba.</p> <p>Visi personalo darbuotojai turi pakankamai žinių apie energijos efektyvumą ir dalyvauja susijusioje veikloje. Atskiri darbuotojai gali įgyvendinti daug paprastų, jokių papildomų išlaidų nereikalaujančių arba nedaug išlaidų reikalaujančių energijos taupymo priemonių, pavyzdžiui, išjungti įrangą ir apšvietimą. Personalo darbuotojai žino, kodėl jie turėtų taupyti energiją, taip pat jie informuojami ir suvokia, kaip gali taupyti energiją. Aktyviai skatinamos personalo idėjos, kaip mažinti išleikvojamą energiją, ir į tokias idėjas reaguojama teigiamai. Įvertinus saugumo ir verslo riziką, kur tinkama, personalui suteikiama galimybė savarankiškai įgyvendinti pokyčius.</p>

			taupyti energiją. Būtina aktyviai skatinti personalo idėjas, kaip sumažinti išekvojimą energiją, ir į tokias idėjas reikėtų reaguoti teigiamai. Įvertinus saugumo ir verslo riziką, kur tinkama, personalui turėtų būti suteikiama galimybė savarankiškai įgyvendinti pokyčius.			
4		2.7.2 Pagrindiniai energijos reikalavimai (2)	1. Veikimo ir priežiūros procedūros			
5			Optimizuotos išildymo procedūros siekiant sumažinti papildomą energijos sunaudojimą: Tai bus taikoma daugumai pramoninių procesų, įskaitant degimo įrangą, orkaites, krosnis ir kitus šiluminio apdorojimo procesus. Operatorius turėtų pademonstruoti, kad neviršijant rekomenduojamų šildymo lygių apribojimų buvo optimizuotos veikimo procedūros. Tokiu būdu siekiama užtikrinti, kad dėl pernelyg išštos išildymo trukmės ar papildomo degimo nešvaistomas paleidimui naudojamas kuras arba energija. Tačiau operatorius taip pat privalo užtikrinti, kad tai nepablogina kitų, su minimalia veikimo temperatūra ir įtaka aplinkos emisijoms susijusių sąlygų.		Atitinka	Neviršijant rekomenduojamų šildymo lygių apribojimų buvo optimizuotos veikimo procedūros. Tokiu būdu siekiama užtikrinti, kad dėl pernelyg išštos išildymo trukmės ar papildomo degimo nešvaistomas paleidimui naudojamas kuras arba energija. Užtikrinama, kad tai nepablogintų kitų, su minimalia veikimo temperatūra ir įtaka aplinkos emisijoms susijusių sąlygų vykdomi reguliarūs matavimai.
6			Krosnių ir šildomų rezervuarų planavimas ir valdymas siekiant sumažinti išlaikymo laiką Tai taikoma daugumai paketų apdorojimo procesų, ypač metalų ir chemikalų sektoriuose. Operatorius turėtų pademonstruoti, kad darbo procedūros buvo apjungtos su aukščiau ir žemiau vykdoma veikla, tokiu būdu siekiant iki minimumo sumažinti medžiagų išlaikymą aukštoje temperatūroje.		Atitinka	Darbo procedūros apjungtos su aukščiau ir žemiau vykdoma veikla- tokiu būdu siekiant iki minimumo sumažinti medžiagų išlaikymą aukštoje temperatūroje.
7			Suslėgto oro nutekėjimo sumažinimas iki minimumo atliekant reguliarius patikrinimus ir priežiūrą			
8			Įvairioje pramoninėje įrangoje suslėgtas oras yra naudojamas kaip pernešanti terpė. Suslėgto oro formavimas reikalauja daug energijos ir, kai įmanoma, reikėtų iki minimumo sumažinti energijos nuostolius. Suslėgto oro formavime ir naudojime viena didžiausių energijos eikvojimo priežasčių yra nutekėjimai. Šią problemą galima išspręsti paprastu, daug išlaidų nereikalaujančiu būdu – priežiūros patikrinimais. Operatorius turėtų parodyti, kad siekiant iki minimumo sumažinti nutekėjimus buvo įgyvendinti pagrindiniai, mažai išlaidų reikalaujantys žingsniai.		Atitinka	Kur įmanoma, iki minimumo sumažinami energijos nuostoliai, kuriuos lėmė suslėgto oro formavimas. Atliekami priežiūros patikrinimai. Siekiant iki minimumo sumažinti nutekėjimus, nuolat taikomos ir įgyvendinamos priemonės.
9		2B priedas	Garų paskirstymo sistemų priežiūra, siekiant sumažinti nutekėjimus ir šilumos nuostolius Daugumoje pramoninių procesų garai naudojami kaip šildymo terpė arba tiesioginė žaliava, ir efektyvumą dažnai galima padidinti gerinant garų paskirstymo efektyvumą nuo garų			Dažniausiai pasirenkamos, nedaug išlaidų reikalaujančios tobulinimo sritys - nutekėjimų šalinimas ir sistemos patobulinimas. Siekiant sumažinti nutekėjimus ir šilumos nuostolius, vykdomi

			10suformavimo iki panaudojimo. Dažniausiai pasirenkamos, nedaug išlaidų reikalaujančios tobulinimo sritys (neįtraukiant kitų aprašytų fizinių priemonių) yra nutekėjimų šalinimas ir garų gaudyklių patobulinimas. Operatorius turėtų pademonstruoti, kad siekiant sumažinti nutekėjimus ir šilumos nuostolius buvo vykdomi pagrindiniai, nedaug išlaidų reikalaujantys žingsniai.		Atitinka	pagrindiniai, nedaug išlaidų reikalaujantys žingsniai.
10			<p>1. Maksimaliai padidinkite kondensato grąžinimą</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Į katilinę negrąžinamas karštas kondensatas turi būti pakeičiamas apdorotu, šaltu paruoštu vandeniu ir, tokiu būdu, prarandama 20 % energijos, kuri sugerama formuojant garus, iš kurių Atitinkamai gaunamas kondensatas. Tai gali būti didžiausius energijos nuostolius lemiantis aspektas visame garų panaudojimo procese. Taip pat vandens apdoravimo išlaidas padidina papildomas paruošiamas vanduo. <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Jeigu kondensatas išleidžiamas į kanalizaciją dėl užteršimo rizikos, galima sugrąžinti kondensatą pro analizatorių, kuris nustatytų, ar yra kokių nors teršalų, į tarpinį rezervuarą. Kitas galimas būdas yra naudingos šilumos sugrąžinimas iš užteršto kondensato prieš išleidžiant jį į kanalizaciją. <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bet kokių garų energija panaudojama tiesioginiam įleidimui į procesą ir gali būti laikoma pilnai panaudota. 		Atitinka	Visas karštas kondensatas grąžinamas į katilinę.
11			<p>2. Venkite grąžinamo kondensato garų pliūpsnių nuostolių</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kada kondensatas išleidžiamas iš garų gaudyklių ir teka grįžimo vamzdžiais, susiformuoja šiek tiek garų pliūpsnių. <input type="checkbox"/> Pabandykite iš naujo panaudoti garų pliūpsnius – paprastai šiuose garų pliūpsniuose bus apytiksliai 40 % energijos buvusios iš pradžių slėgio veikiamame kondensate. Visiškai be reikalo, dažniausiai garų pliūpsniai paprasčiausiai išleidžiami į aplinką. <input type="checkbox"/> Jeigu kondensatas ir susiję garai negali būti laikomi katilinėje pakankamai aukštos temperatūros sąlygomis, išleiskite surinktą kondensatą, kad jo slėgis būtų žemas arba lygus atmosferos slėgiui (panašiam į garų naudojimo slėgio lygį) ir išpumpuokite likusį kondensatą atgal į karštą gręžinį. Šis sprendimas taip pat pasirenkamas ilgų kondensato vamzdžių atveju. 		Atitinka	Kondensatas laikomas aukštos temperatūros sąlygomis ir grąžinamas atgal į deaeratorių.
12			<p>3. Izoliuokite nenaudojamus vamzdžius</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Patikrinkite visus naudojamus vamzdžius. Garų paskirstymo sistemoje gali būti nebe naudojamų atšakų ir jas iš sistemos galima pašalinti. <input type="checkbox"/> Vamzdžių, kurie tiekia garus į retai naudojamas įrenginio 		Atitinka	Vamzdžių, kurie tiekia garus į retai naudojamas įrenginio vietas, izoliavimui naudojami vožtuvai.

			<p>vietas, izoliavimui naudokite vožtuvus arba slankias plokštes. Tokie vamzdžiai sistemoje lemia neproporcingus nuolatinius nuostolius ir galimai sulaukia mažiau priežiūros dėmesio.</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Jeigu pašalinote nereikalingos vamzdyno atkarpos dalį ir įtaisote tuščią jungę, patikrinkite, ar tinkamai įtvirtintas likęs vamzdynas.</p>			
13			<p>4. Pagerinkite garų akumuliavimą</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Reguliariai tikrinkite garų gaudyklės.</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Užtikrinkite, kad išskirtinė pirmenybė teikiama sugedusių gaudyklių pakeitimui.</p>		Atitinka	Garų gaudyklės reguliariai tikrinamos. Išskirtinė pirmenybė teikiama sugedusių gaudyklių pakeitimui
14			<p>5. Pašalinkite garų nutekėjimus</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Apsvarstykite galimybę suformuoti dokumentuotą sistemą, skirtą ataskaitų kūrimui ir garų nutekėjimų šalinimui.</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Užtikrinkite, kad išskirtinė pirmenybė teikiama garų nutekėjimų šalinimui. Geriau jau išlaidos padidės tik suma, skirta kelių praleidžiančių vožtuvų riebokšliams.</p>		Atitinka	Palaikoma dokumentuota sistema, skirta ataskaitų kūrimui ir garų nutekėjimų šalinimui.
15			<p>Reguliarus į užsiteršimą linkusių šilumos perdavimo paviršių valymas</p> <p>Pramoniniam taikymui plačiai naudojama šilumos perdavimo įranga. Tai apima įrangą naudojamą šilumos mainams tarp apdorojamų skysčių, tiesioginiam šildymui ir skysčių aušinimui bei įrangą naudojamą katilinėse. Šilumos perdavimo paviršių užsiteršimas dėl susikaupusio purvo arba korozijos reikšmingai sumažina jų efektyvumą, kadangi susikaupusios medžiagos paprastai pasižymi sąlyginai mažu specifiniu laidumu. Siekiant patenkinti pagrindinius energijos reikalavimus, Operatorius turėtų pademonstruoti, kad atliekamos reguliarios šilumos perdavimo paviršių valdymo procedūros, ypač tais atvejais, kai įranga yra linkusi užsiteršti.</p>		Atitinka	Atliekamos reguliarios šilumos perdavimo paviršių valymo procedūros, ypač tais atvejais, kai įranga yra linkusi užsiteršti.
16			<p>Nenaudojamos įrangos išjungimas</p> <p>Tai pagrindinė namų ūkyje taikoma priemonė, kuri taip pat tinka visai pramonei įrangai. Siekiant patenkinti pagrindinius energijos reikalavimus, Operatoriai turėtų pademonstruoti, kad atliekamos procedūros skirtos sumažinti neefektyvumą, kurį lemia veikti palikta įranga, kai ji nėra naudojama.</p>		Atitinka	Atliekamos procedūros, skirtos sumažinti neefektyvumą, kurį lemia veikti palikta įranga, kai ji nėra naudojama.
17			<p>Variklių ir pavarų veikimas bei priežiūra</p> <p>Daugumoje mechaninių sistemų pramoniniuose procesuose veikimui naudojami varikliai bei pavaros. Siekiant sumažinti variklių ir pavarų apkrovimą Operatorius turėtų parodyti, kad atliekamos pagrindinės priežiūros procedūros, tokios kaip mechanizmų sutepimas. Siekiant patenkinti pagrindinius energijos reikalavimus, Operatorius turėtų pademonstruoti, kad vykdomos reguliarios variklių ir pavarų techninio aptarnavimo procedūros.</p>		Atitinka	Siekiant sumažinti variklių ir pavarų apkrovimą, atliekamos pagrindinės priežiūros procedūros, tokios kaip mechanizmų sutepimas. Siekiant patenkinti pagrindinius energijos reikalavimus vykdomos reguliarios variklių ir pavarų techninio aptarnavimo procedūros.
18			<p>Optimizuotas filtravimo įrangos valymas</p>			Siekiant sumažinti veikimo slėgio nukritimą

			Siekiant sumažinti veikimo slėgio nukritimą ir sumažinti ventiliatorių bei siurblių apkrovimą, reikėtų reguliariai valyti ir prižiūrėti kietųjų medžiagų atrinkimui naudojamą filtravimo įrangą. Taip pat į šias procedūras reikėtų atsižvelgti kitais susijusiais atvejais, pavyzdžiui, optimizuojant automatinio valymo sistemas, pvz., naudojant suslėgtą orą, kai tokie metodai patys savaime gali lemti dideles energijos sąnaudas.		Atitinka	ir sumažinti ventiliatorių bei siurblių apkrovimą, reguliariai valoma ir prižiūrima kietųjų medžiagų atrinkimui naudojama filtravimo įranga.
19			2. Pagrindinės fizinės priemonės			
20			Sektoriaus rekomendacijų 2.7.2 skyriuje nurodoma, kad Operatorius turėtų apibūdinti ir įrodyti, kad siekiant sumažinti bendro, su pernelyg dideliais šildymo arba aušinimo nuostoliais susijusio neefektyvumo, yra vykdomi pagrindiniai, mažai išlaidų reikalaujantys, fiziniai energijos efektyvumo būdai. Tai apima visų, pernelyg didelių šildymo arba aušinimo nuostolių garų sistemose, karšto vandens vamzdžiuose, šildomuose rezervuaruose, krosnyse, aušintuvuose ir kitose temperatūros kontroliuojamose zonose ar įrangoje nustatymą ir šalinimą atliekant pagrindinius izoliavimo ir sulaikymo būdus. Pavyzdžiui: <input type="checkbox"/> Garų ir karšto vandens sistemų izoliavimas siekiant užtikrinti, kad pakankamai izoliuoti visi garų ir kondensato vamzdžiai ir instaliacijos. Tinkamai izoliuotų vamzdžių šilumos nuostoliai paprastai yra apytiksliai 10-20 kartų mažesni nei neizoliuotų vamzdžių. Kiekviena neapdengta jungė garų linijoje Atitinka apytiksliai 0,6 m neizoliuoto vamzdžio, taigi vienos, neizoliuotos 150 mm (6 colių) jungės energijos nuostoliai per metus gali siekti beveik 6 MWh <input type="checkbox"/> Dangčių, gaubtų, orui sandarių tarpiklių ir automatiškai užsidarančių durelių naudojimas siekiant išlaikyti temperatūrą. <input type="checkbox"/> Nereikalingo pašildyto vandens arba oro išleidimo vengimas įtaisant paprastus laikmačius arba jutiklius.		Atitinka	Yra vykdomi pagrindiniai, mažai išlaidų reikalaujantys, fiziniai energijos efektyvinimo būdai. Tai apima visų, pernelyg didelių šildymo arba aušinimo nuostolių garų sistemose, karšto vandens vamzdžiuose, šildomuose rezervuaruose, krosnyse, aušintuvuose ir kitose temperatūros kontroliuojamose zonose ar įrangoje nustatymą ir šalinimą atliekant pagrindinius izoliavimo ir sulaikymo būdus.
21			3. Pastatų aptarnavimo paslaugos Sektoriaus rekomendacijų 2.7.2 skyriuje nurodoma, kad Operatorius turi optimizuoti pastatų, kurie eksploatuojami Atitinkamoje veikloje, pavyzdžiui, apdorojimo pastatų, kontrolės patalpų ir t. t., naudojamų aptarnavimo paslaugų energijos efektyvumą. Tai apima energiją naudojančias paslaugas, pavyzdžiui, patalpų šildymą, aušinimą bei karštą vandenį, vėdinimą ir apšvietimą. Dažnai neatkreipiamas dėmesys į energijos sąnaudas, kurias lemia pramoniniai pastatai, tačiau mažiau energijos naudojančiose pramonės sistemose, patalpų šildymas, vėdinimas, oro kondicionavimas, susiję siurbliai bei ventiliatoriai, apšvietimas ir biuro įranga gali sudaryti reikšmingą visų energijos sąnaudų dalį. Dar daugiau, nedaug išlaidų reikalaujančios priemonės gali padėti sutaupyti iki pusės		Atitinka	Operatorius optimizuoja pastatų, kurie eksploatuojami Atitinkamoje veikloje, pavyzdžiui, apdorojimo pastatų, kontrolės patalpų ir t. t., naudojamų aptarnavimo paslaugų energijos efektyvumą. Tai apima energiją naudojančias paslaugas, pavyzdžiui, patalpų šildymą, aušinimą bei karštą vandenį, vėdinimą ir apšvietimą. Atkreipiamas dėmesys į energijos sąnaudas, kurias lemia pramoniniai pastatai ir mažiau energijos naudojančios pramonės sistemos, patalpų šildymas, vėdinimas, oro kondicionavimas, susiję siurbliai bei ventiliatoriai, apšvietimas ir

			<p>pastatuose sunaudojamos energijos. Pramonės srityse, kurioms būdingos didelės energijos sąnaudos, pastatų energijos sąnaudos gali būti sąlyginai mažai lemiančios ir todėl neturėtų atitraukti pastangų nuo svarbesnių energijos klausimų. Nepaisant to, pastatai turėtų būti įtraukiami vertinant energijos taupymo galimybes, ypač tais atvejais, kai jų energijos sąnaudos sudaro daugiau nei 5 % visų energijos sąnaudų, arba kai tobulinti pramoninį procesą energijos efektyvumo atžvilgiu nėra daug galimybių, tada daugiau dėmesio verta skirti pastatų paslaugoms. Atkreipkite dėmesį į tai, kad atliekant Atitinkamų energijos efektyvumo būdų įvertinimą drauge atsižvelgiama į sveikatos ir saugumo darbo vietoje aspektus.</p> <p>Sektoriaus rekomendacijų 2.7.2 skyriuje nurodoma, kad Operatorius turi nustatyti, kurios iš toliau aprašytų energijos taupymo priemonių yra taikytinos sistemos veiklai ir kiek šios priemonės buvo įgyvendintos. Tai apima toliau aprašytus elementus:</p>			<p>biuro įranga, kurie sudaro visų energijos sąnaudų dalį.</p> <p>Atliekant Atitinkamų energijos efektyvumo būdų įvertinimą drauge atsižvelgiama į sveikatos ir saugumo darbo vietoje aspektus.</p>
22			<p>Apšvietimas</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Parodykite, kad buvo atliktas apšvietimo efektyvumo įvertinimas, įskaitant:</p> <ul style="list-style-type: none"> - apšvietimo lygio įvertinimą; - palyginimą su Atitinkamais standartais. <p>Efektyvumo įvertinimo būdas ir nurodantys standartai pateikiami 2E priede.</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Pademonstruokite, kad buvo apsvaistyta galimybė naudoti arba įgyvendintos toliau aprašytos priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none"> - efektyvių apšvietimo sistemų, lempučių ir šviestuvų naudojimas; - apšvietimo sistemų, skirtų užtikrinti Atitinkamą apšvietimo tankį, įdiegimas; - efektyvių valdymo įtaisų taikymas siekiant užtikrinti, kad apšvietimas naudojamas tik tada, kai yra reikalingas. <p>Tolesnės rekomendacijos apšvietimo sistemoms ir apšvietimo tankiui yra pateiktos 2E priede.</p> <p>Taip pat remkitės EEBPP (energijos efektyvumo geriausios praktikos programos) leidiniais:</p> <p>GPG160 Elektrinio apšvietimo valdymo įtaisai – rekomendacijos projektuotojams, įdiegėjams ir naudotojams.</p> <p>GPG303 Projektuotojui skirtos instrukcijos nurodančios, kaip užtikrinti pramonėje naudojamų pastatų energijos efektyvumą.</p>		Atitinka	<p>Atliktas apšvietimo efektyvumo įvertinimas, įskaitant:</p> <ul style="list-style-type: none"> - apšvietimo lygio įvertinimą; - palyginimą su Atitinkamais standartais. <p>Įgyvendintos toliau aprašytos priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none"> - efektyvių apšvietimo sistemų, lempučių ir šviestuvų naudojimas; - apšvietimo sistemų, skirtų užtikrinti Atitinkamą apšvietimo tankį, įdiegimas; - efektyvių valdymo įtaisų taikymas siekiant užtikrinti, kad apšvietimas naudojamas tik tada, kai yra reikalingas.
23			<p>Šildymas, aušinimas ir vėdinimas</p> <p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Apibūdinkite pasiūlytas priemones, skirtas pagerinti klimato kontrolės sistemos dizaino ir veikimo energijos efektyvumą, įskaitant toliau išvardintų būdų naudojimą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proceso metu nepanaudotos šilumos naudojimą patalpų 		Atitinka	<p>Pasiūlomos priemonės, skirtos pagerinti klimato kontrolės sistemų dizaino ir veikimo energijos efektyvumą, įskaitant toliau išvardintų būdų naudojimą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pasirinkta efektyvi šildymo įranga

			<p>šildymui;</p> <ul style="list-style-type: none"> - ypač efektyvios šildymo įrangos pasirinkimą; - naudojimo taško vandens šildytuvų pasirinkimą; - temperatūros kontrolę: termostatų, laiko jungiklių ir t. t. naudojimą; - natūralaus vėdinimo panaudojimą; - plyšių užkamšymo priemonės. <p>Tolesnės rekomendacijos ir nurodantis kontrolinis sąrašas pateiktas 2E priede.</p>			<ul style="list-style-type: none"> - naudojimo taško vandens šildytuvai - temperatūros kontrolė: termostatų, laiko jungiklių ir t. t. naudojimas; - natūralaus vėdinimo panaudojimas; - plyšių užkamšymo priemonės.
24			<p>4. Energijos efektyvumas</p> <p>Sektoriaus rekomendacijų 2.7.2 skyriuje nurodoma, kad Operatorius turi sudaryti energijos efektyvumo planą, kuriame būtų nurodomi ir įvertinami energijos efektyvumo būdai, taikytini susijusiai leidžiamai veiklai (kuriai yra gauti Leidimai). Tai neapsiriboja priemonėmis, kurios būtinos remiantis pagrindiniais energijos reikalavimais – būtina įtraukti visus techniškai galimus būdus, pavyzdžiui, nustatytus visuose ankstesniuose skyriuose, sektoriaus rekomendacijose arba nurodytus EEBPP leidiniuose.</p> <p>Jeigu Leidimai yra numatyti Klimato keitimo arba Tiesioginio dalyvio susitarime, Reguluotojas be pagrindinių, energijos reikalavimuose nurodytų priemonių nevers vykdyti jokių kitų būdų. Tačiau jeigu Leidimas nėra numatytas Klimato keitimo arba Tiesioginio dalyvio susitarime, tada, siekiant patenkinti PPC (taršos prevencijos ir kontrolės) reglamentų reikalavimus, bus reikalaujama tolesnių energijos efektyvumo priemonių.</p> <p>Energijos efektyvumo planas pateikiamas kaip Paraiškos dalis ir bus naudojamas kaip pagrindas nustatant tolesnių reikalavimų mastą.</p>		Atitinka	<p>Yra sudarytas energijos efektyvumo stebėsenos planas, kuriame įvertinami energijos efektyvumo skaičiavimai ir būdai.</p>

PALYGINIMAS SU HORIZONTALIAIS GPGB

UAB "NEO GROUP" palyginimas su GPGB, nustatytu „Informacinis dokumentas apie GPGB VALANT CHEMIJOS PRAMONĖS ĮMONIŲ NUOTEKAS IR PANAUDOTAS DUJAS” (pagal Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management Systems in Chemical Sector, February, 2003)

4.4.1. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	Vadybos sistemos	GPGB Valant chemijos pramonės įmonių nuotekas ir panaudotas dujas Sk.4.2	Aplinkosaugos vadybos sistema: - inventORIZACIJA - veiklos priemonės- strateginės priemonės - saugos priemonės ir priemonės avarijų atvejais	-	Atitinka	Įmonėje veikia sertifikuota integruota kokybės ir aplinkosaugos vadybos sistema (IVS) pagal tarptautinius standartus ISO 9001 ir ISO 14001. Paruoštas ir suderintas "Ekstremalių situacijų valdymo planas"
2	Nuotekų prevencija ir kontrolė	Sk.4.3.1.	Nuotekų valymo technologijos:			
2.1			Atskyrimo arba nusodinimo technologijos	-	Atitinka	Paviršinių nuotekų valymas Gamybinių nuotekų pirmasis valymo etapas
2.2			Biologinio valymo technologija	-	Atitinka	Gamybinių nuotekų pagrindinis valymas
2.3			Nuotekų dumblo apdorojimo technologija	-	Atitinka	Gamykloje dumblas nusauginamas ir vėliau perduodamas tolimesniam apdirbimui atliekų tvarkytojams
4			Nuotekų surinkimo sistema:			
4.1			Technologinio vandens atskyrimas nuo švaraus lietaus vandens	-	Atitinka	Užterštas gamybinis vanduo surenkamas atskira sistema ir nuvedamas į biologinius valymo įrenginius
4.2			Stogo įrengimas virš teršimo vietų	-	Atitinka	įrengti stogai virš įrenginių (HTM katilinė - obj.06, 06.1, 06.2) - glikolių išpylimas iš g/cisternų vyksta uždarame pastate (obj.10)
4.3			Antžeminių nuotekų surinkimo sistemų naudojimas technologiniam vandeniui įmonės viduje tarp nuotekų susidarymo ir galutinio valymo įrenginio	-	Atitinka	Nešvarios gamybinės nuotekos prieš patenkant į biologinius valymo įrenginius, pirmiausia nukreipiami į buferinę talpą (obj.19.1) 575 m ³ talpos)
4.4			Nuotekų surinkimo rezervuaro, skirto avarijų atvejams ir numatytų gaisro gesinimo vandeniui surinkti, įrengimas	-	Atitinka	Nuotekos, susidariusios avarijų atvejais, ir gaisro gesinimo vanduo pateks į paviršinių nuotekų rezervuarą (obj.23) 1000 m ³ talpos
4.5			GPGB lietaus nuotekoms:			
4.5.1.			Svaraus lietaus vandens nukreipimas vamzdžiais tiesiogiai į vandens telkinį o ne per nuotekų surinkimo sistemą	-	Atitinka	Sąlyginai švarus lietaus vanduo linijomis išleidžiamas į aplinką
4.5.2			Lietaus vandens iš užterštų vietų valymas prieš išleidžiant į aplinką BDS ₅ - 2-20 mg/l	-	Atitinka	Paviršinės lietaus nuotekos surenkamos ir nukreipiamos į paviršinių nuotekų rezervuarą (obj. 23), po kurio nuotekos apvalomos naftos gaudyklėje BDS ₇ -2-14,31 mg/l
5			Emisijos		Panaudotų dujų valymas	

UAB "NEO GROUP" palyginimas su nustatytu „Informacinis dokumentas apie GPGB, kurias galima taikyti **PRAMONINĖSE AUŠINIMO SISTEMOSE** (pagal Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December , 2001)
 Pramoninės aušinimo sistemos - tai sistemos šilumos pertekliui šalinti iš bet kurios terpės, naudojant šilumos mainus tarp vandens ir/ar oro, kad tos terpės temperatūra būtų sumažinta iki aplinkos oro temperatūros.

Įmonėje vanduo aušinamas oru aušinamuosiuose aušinimo bokštuose. Vienas aušinimo bokštas yra rezervinis.

4.4.2. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB pramoninėse aušinimo sistemose palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Gamtos ištekliai	GPGB pramoninėse aušinimo sistemose	Atvira tiesioginė recirkuliacinė aušinimo sistema: Aušalas: Vanduo - vanduo yra antroji aušinamoji terpė. Garuodamas vanduo šilumą perduoda orui Oras - tai aušinamoji terpė, kurioje šiluma perduodama į aplinką	-	Atitinka	Vanduo Oras	
2			Pagrindinis aušinimo principas - garinimas	-	Atitinka	Garinimas	
3	Nuotekų tarša ir kontrolė		Mažiausias įtekančio ir ištekančio srauto temperatūrų skirtumas	6-10 C°	Atitinka	7C°	
4			Mažiausia užtikrinama galinė aušinamos medžiagos temperatūra	27-31 C°	Atitinka	31 C°	
5			Išleidžiamų nuotekų į aplinką reikalavimai:				
5.1			Nuotekų temperatūra	30 C°	Atitinka	≤ 30C°	
5.2			Nuotekų pH	6,5-8,5	Atitinka	6,5-8,5	
5.3			Chloridai	500 mg/l	Atitinka	≤ 500 mg/l	
5.4	Sulfatai		300 mg/l	Atitinka	≤ 300 mg/l		

UAB "NEO GROUP" „Informacinis dokumentas apie GPGB būdus vykstant **TERŠALŲ IŠMETIMUI IŠ SAUGOJIMO VIETŲ** (pagal Reference Document on Best Available Techniques from Emissions from storage, July, 2006.)

4.5. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB teršalų išmetimui iš saugojimo vietų palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	Nuotekų, emisijų, atliekų ir gaisrų prevencija ir kontrolė	GPGB apie teršalų išmetimus iš saugojimo vietų Sk.5	Cheminių medžiagų laikymas pakuotėje sandarumas atitikimas laikomos medžiagos savybėms ženklavimas saugos duomenų lapai	-	Atitinka	Visos cheminės medžiagos perkamos tik gamyklinėje sandarioje, pažymėtoje taroje. Cheminės medžiagos laikomos sausose, ventiliuojamose patalpose. Laboratorijoje naudojamos medžiagos laikomos spec. patalpoje (obj.04 patalpa 1-01), o nuodingos, toksiškos, ėdžios medžiagos laikomos traukos spintose
2			Pakuotų cheminių medžiagų saugojimas atviroje aikštelėje: Apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių ir lietaus; lietaus paviršinių nuotekų surinkimas	-	Atitinka	TFR supakuota į didmaišius. Didmaišiai patalpinti jūriniuose konteineriuose. Konteineriai saugomi atviroje aikštelėje (obj.14). Aikštelė išbetonuota, o paviršinės nuotekos surenkamos ir į nukreipiamos į kanalizacijos tinklus. Stibio ir kobalto katalizatoriai, anglies priedas - saugomi gamyklinėje taroje jūr. konteineriuose prie obj.21
2.1			Gaisrų gesinimo priemonės	-	Atitinka	Visoje teritorijoje sumontuotas priešgaisrinis vandentiekis su 16 priešgaisrinių hidrantų Atviroje aikštelėje (obj.14) sumontuoti lafetiniai švirkštai
2.2			Emisijos	-	Atitinka	Cheminių medžiagų saugojimo, transportavimo metu emisijos galimos tik avarijų ir incidentų atvejais. Pakrovimo metu ir saugant MEG, DEG, SEG rezervuaruose (obj.08, 09, 09.2) vyksta "didieji" ir "mažieji" rezervuarų kvėpavimai
2.3			Cheminių medžiagų pavojingų gaisrui ir sproгимui saugojimas pastatuose:	-		
3			Pastatų konstrukcijos:	-		
3.1			Lengvai numetamos sienos	-	Atitinka	obj.04, 04.1, 04.2, 06, 06.1, 06.2; 07
3.1.1			Nedegios, atsparios vandens poveikiui sienos; grindys; stogo konstrukcija apsaugo ugnies patekimą į pastatą	-	Atitinka	Visi pastatai
3.1.2			Reikiama ventilacija ir dūmų pašalinimo sistemos	-	Atitinka	Visuose objektuose sumontuotos tinkamos ventiliacinės sistemos.
3.2						

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	atliekų prevencija ir kontrolė	išmetimus iš saugojimo vietų Sk.5				Dūmų pašalinimo sistemos sumontuotos: - gatavos produkcijos sandėliai (obj. 02.1, 02.2) - gamybiniai korpusai (obj.04, 04.1, 04.2) - HTMkatilinės(obj.06, 06.1, 06.2) - MEG išpylimo postas (obj.10) - atsarginių dalių sandėlis (obj.21)
3.3	Gaisrų prevencija ir kontrolė		Priešgaisrinė signalizacija	-	Atitinka	Sumontuota visuose objektuose
3.4			Detektoriai: - dūminiai - D - temperatūriniai - T - dujų - Du	-	Atitinka	- administr.pastatas (obj.01) - D,T - vandens šildymo katilinė (obj.01) - Du - gatavos produkcijos sandėliai (obj.02.1, 02.2)-D,T - gamybinis korpusas (obj.04, 04.1, 04.2)- D, T, Du – - HTM katilinė (06, 06.1, 06.2) - D, T, Du - garo katilinė (obj.07)- T, Du - MEG, DEG siurblinė (obj.09, 09.2)- D - MEG išpylimo postas (obj.10) – D - transformatorinė (obj. 12, 21.1) - D - TFR pneumotransporto pastatas(obj.16)-D,T - produkcijos pakrovimo rampa (obj.17) – D,T - biolog.valymo įrenginiai (obj.19) - D – -sandėlys(obj.21)-D,T - autotransport kontrolės punktas (obj.22) – D,T - Dujų reguliavimo punktas(obj.29) –Du - Modulinė transform. pastotis(obj.30)-D
3.5			Gaisrų gesinimo priemonės: Priešgaisriniai čiaupai - Gč Sprinkleriai (gesinimas vandeniu)- S Gesinimas dujomis - D Putomis - P Lafetiniai švirkštai - V Gesinimas CO ₂	-	Atitinka	Administr.pastatas (obj.01) - Gč gatavos produkcijos sandėliai (obj.02; 02.1)- Gč,S gamybinis korpusas (obj.04; 04.1, 04.2)- Gč,D,S,P Amorfinio granuliato silosai (obj.05,05.1, 05.2)- S HTM katiline (06; 06.1, 06.2) - P, CO ₂ Garo katilinė - Gč

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
1	2	3	4	5	6	7	
						MEG išpylimo postas (obj. 10) - P TFR pneumatotransporto pastatas (obj.16)-V Sandėlys (obj.21)-Gč,S Autotransporto kontrolės punktas (obj .22) - D,T Dujų reguliavimo punktas (obj.29) -Du Modulinė transform.pastotis (obj.30)-D	
3.6			Chemiškai atspari grindų danga	-	Atitinka	Visuose objektuose, kuriuose gali būti sąlytis su chemiškai agresyviomis medžiagomis	
4	Nuotekų , emisijų, atliekų ir gaisrų prevencija ir kontrolė	GPGB apie teršalų išmetimus iš saugojimo vietų Sk.5	Cheminių medžiagų laikymas talpose:				
4.1			Skysčių laikymas vertikaliuose rezervuaruose su fiksuotu stogu	-	Atitinka	MEG rezervuarai (obj.08)	
4.1.1			Emisijų sumažinimas:				
4.1.1.2			Izoliacija	-	Atitinka	Apšiltinti	
4.1.1.3			Spalva (geriausiai šilumą atspindi balta- 84%,Al-sidabrin4 – 72%, švelniai pilka – 52% juoda-3% ...)	-	Atitinka	Sidabrinė	
4.1.1.4			Pašildymas – netiesioginis	-	Atitinka	Pašildymas išorinis gyvatukais – šildymo agentas garas	
4.1.1.5			Temperatūros kontrolė	-	Atitinka	Sumontuoti davikliai ir signalizacija	
4.1.1.6			Skysčio įpylimo vamzdis nuleistas iki dugno	-	Atitinka	Užpylimo vamzdis nuleistas iki rezervuaro dugno	
4.1.2			Apsauga nuo skysčio persipylimo	-	Atitinka	Sumontuoti aukščio lygio davikliai, automatiškai uždariantys skysčio padavimą	
4.1.3			Korozijos sumažinimas	-	Atitinka	rezervuarai pagaminti iš nerūdijančio plieno	
4.1.4			Gaisrų gesinimo priemonės	-	Atitinka	MEG rezervuarai (obj.08) – gesinimas putokšliu – 6 stotys	
4.1.5			Apsauga nuo cheminės medžiagos patekimo į aplinką avarijų atvejais	-	Atitinka	MEG rezervuarai (obj.08) sumontuoti 2,5 m aukščio g/b aptvare, dugnas su hidroizoliacija ir išbetonuotas. Skysčių (CM, lietaus vandens) išpumpavimas iš MEG rezervuarų parko yra rankinis Uždaromoji sklendė ant paviršinių nuotekų išleidimo į aplinką	
4.2			Skysčių laikymas horizontaliuose rezervuaruose	-	Atitinka	DEG ir SEG (obj.09, 09.2) HTM rezervuaras(obj.06, 06.1, 06.2)	
4.2.1			Emisijų sumažinimas:				
4.2.1.1			Izoliacija				Apšiltinti

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos		
1	2	3	4	5	6	7		
4.2.1.2			Spalva			Sidabrinė		
4.2.1.3			Kt. būdai – Kondensavimas:	50-98%	Atitinka	Kondensavimas HTM rezervuaras (obj.06, 06.1, 06.2) – kondensuojamas toluolas ir difenilo eteris		
4.2.1.4			Temperatūros kontrolė	-	Atitinka	Sumontuoti davikliai ir signalizacija		
4.2.1.5			Skysčio įpylimo vamzdis nuleistas iki dugno	-	Atitinka	Užpylimo vamzdis nuleistas iki rezervuaro dugno		
4.2.2			Korozijos sumažinimas	-	Atitinka	rezervuarai pagaminti iš nerūdijančio plieno		
4.2.3			Gaisrų gesinimo priemonės	-	Atitinka	DEG, SEG rezervuarai (obj.09, 09.2) – gesinimas putokšliu – 3 stotys		
4.2.4			Apsauga nuo skysčio persipylimo	-	Atitinka	Sumontuoti aukščio lygio davikliai, automatiškai uždariantys skysčio padavimą		
4.2.5			Nuotekų, emisijų, atliekų ir gaisrų prevencija ir kontrolė	GPGB apie teršalų išmetimus iš saugojimo vietų Sk.5	Apsauga nuo cheminės medžiagos patekimo į aplinką avarių atvejais	-	Atitinka	HTM talpa sumontuota įgilintoje išbetonuotoje ir su hidroizoliacija duobėje. Duobė talpina visą HTM laikymo talpos tūrį. Galimi pratekėjimai, prasipylimai surenkami prieduobėje, kurie vizualiai matomi DEG ir SEG rezervuarai (obj. 09, 09.2) sumontuoti 2,5 m aukščio g/b aptvare, dugnas su hidroizoliacija ir išbetonuotas. Skysčių (CM, lietaus vandens) išpumpavimas iš MEG, DEG, SEG rezervuarų parko yra rankinis
4.3					Atviri skysčių rezervuarai:	-	Atitinka	Biologinių valymo įrenginių aerotankai(obj. 19) Paviršinių nuotekų rezervuarai (obj .23)- 2 vnt
4.3.1					Hermetinė rezervuarų konstrukcija	-	Atitinka	Sumontuoti gelžbetoniniai rezervuarai su hidroizoliacija
4.3.2	Preveninės priemonės avarijos atveju	-			Atitinka	Sumontuotos sklendės vamzdynuose prieš ir po paviršinių nuotekų rezervuarų		
4.3.3	Taršos kontrolė dėl rezervuarų nesandarumo aplinkos	-			Atitinka	Paklotas drenažas po MEG rezervuarais ir išvestas į 2 vnt. stebėjimo šulinėlių. Aplink biologinių valymo įrenginių aerotankus paklotas monitoringo drenažas ir suvestas į stebimąjį šulinėlį Nr.8		
4.4	Kietų medžiagų – miltelių laikymas vertikaliuose rezervuaruose	-			Atitinka	TFR laikymas rezervuaruose (obj. 15, 15.1)		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos		
1	2	3	4	5	6	7		
4.4.1			Emisijų (kietų dalelių) sumažinimas:					
4.4.1.1			Filtrai	-	Atitinka	Tik padidėjus slėgiui silosuose, azotu prapučiami filtrai ir išvalytas oras išmetamas į aplinką		
4.4.1.2			Saugi aplinka	-	Atitinka	TFR ir IFR laikymas vykdomas azoto aplinkoje, kad dulksės su oru nesudarytų sprogių mišinių		
4.4.2			Apsauga nuo talpos perpildymo	-	Atitinka	Sumontuoti lygio davikliai, automatiškai uždariantys produkto padavimą		
5			Cheminių medžiagų transportavimas:	-	Atitinka			
5.1			Vamzdynų atsparumas korozijai	-	Atitinka	Cheminių medžiagų vamzdynai pagaminti iš nerūdijančio plieno		
5.2			CM transportavimo aplinka	-	Atitinka	TFR (tereftalio rūgštis) ir IFR (izoftalio rūgštis) transportavimas vykdomas azoto aplinkoje, kad dulksės su oru nesudarytų sprogių mišinių		
5.3			Vamzdynų sandarumo kontrolė	-	Atitinka	Cheminės medžiagos transportuojamos tik antžeminiiais vamzdynais – kontrolė vizuali. Gamybinių, paviršinių nuotekų surinkimo sistemos (vamzdynai, siurbliai) sumontuotos taip, kad būtų patogiu atlikti apžiūrą, priežiūrą, remontą: - ant slėginių nuotekų vamzdynų yra slėgio matuokliai; - siurbliai sumontuoti patalpose; - sumontuoti šulinėliai vamzdynų apžiūrai		
5.4			Nuotekų, emisijų, atliekų ir gaisrų prevencija ir kontrolė	GPGB apie teršalų išmetimus iš saugojimo vietų Sk.5	Saugumo priemonės	-	Atitinka	Medžiagos transportuojamos pritaikytoje taroje (didmaišiai – IFR; plastikiniai konteineriai – fosforo rūgštis, KAS-32 ir kt; metalinės statinės – tepalai, alyvos; katalizatoriai – kibiruose, impregnuotuose maišuose ant europadėklų ir kt.). Išskrovimas iš transporto priemonės ir pervežimas autokrautuvo pagalba, o obj. 04, 04.1, 04.2 – kroviniu liftu
6					Cheminių medžiagų krovos darbai:			
6.1	Skystu cheminiu medžiagų išskrovimas							
6.1.1	Taršos prevencija	-			Atitinka	MEG, DEG išskrovimas vykdomas uždaroje		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						patalpoje (obj.10). iškrovimas per viršutinį g/cisternos liuką, tuo išvengiant avarinių prasipylimų. Iškrovimo pastato grindys betonuotos ir izoliuotos. Pratekėjimai ir sniego tirpsmas subėga į tam skirtą įgilinimą. Skystis iš duobės išpumpuojamas tik rankiniu siurbliu. Likusieji skysčiai iš konteinerių, statinių iškraunami siurblių pagalba, naudojant sandarias, specialias produkto rūšiai žarnas
6.2			Kietu cheminiu medžiagų iškrovimas:			
6.2.1			Taršos prevencija	-	Atitinka	TFR iš konteinerių į pneumotransporto vamzdyną (obj. 14) iškraunamas uždaru būdu savitakiu azoto aplinkoje, sandariai pajungiant spec. perėjimą. Likusios cheminės medžiagos iškraunamos uždaroje patalpose, todėl patekimo į aplinką nėra. Gatava produkcija taruojama i didmaišius gatavos produkcijos sandėliuose (obj. 02, 02.1, 02.2) ir į granulovežius (obj. 03, 03.1, 03.2). Emisijų (dulkių) patekimui į aplinką sumažinimui pilant į granulovežius, naudojamos teleskopinės rankovės, įeinančios į granulovežio viršutinį liuką.
7			Inspektavimas, priežiūra ir monitoringas:			
7.1			Atsakomybės nustatymas	-	Atitinka	Pareigos ir teisės nustatytos pareigybinėse, technologinėse instrukcijose
7.2			Tinkamas ir savalaikis planavimas	-	Atitinka	Įrengimų, vamzdynų priežiūros ir remonto planų sudarymas ir vykdymas. Savalaikė metrologinių prietaisų patikra.
7.3			Vidinė kontrolė	-	Atitinka	Atlieka operatoriai, padalinių vadovai, specialistai; vidaus auditoriai Neatitiktųjų priežasčių nustatymas, šalinimas, neatitiktųjų aptarimas, pasiūlymų pateikimas
7.2			Mokymas	-	Atitinka	Tinkamas darbuotojų mokymas; savalaikis instruktavimas, instrukcijų ruošimas ir koregavimas
7.3			Pranešimų sistema	-	Atitinka	Savalaikis įrašų ir pranešimų atlikimas

UAB "NEO GROUP" nustatytos stebėsenos palyginimas su GPGB, nustatytu „Informacinis dokumentas **BENDRIEJI STEBĖSENOS (MONITORINGO) PRINCIPAI** (pagal Reference Document on General principles of Monitoring, July, 2003)

Monitoringas - fizinių ir cheminių charakteristikų kitimo sistemingas sekimas išmetamiems teršalams, nuotekoms, suvartojimui, Atitinkamiems parametrams ir techninėms priemonėms.

Monitoringas grindžiamas pakartotiniais matavimais arba stebėjimais, atliekamais tam tikru periodiškumu, Atitinkant nustatytas ir suderintas procedūras.

Monitoringas reikalingas:

- Ataskaitų teikimas taršos išmetimų inventorizavimui
- GPGB vertinimui (pvz įmonėje, pramonės sektoriuje ar ES lygmenyje)
- Poveikio aplinkai vertinimui
- Deryboms (pvz. aplinkos gerinimo programų)
- Priimant sprendimus dėl pramoninės žaliavos ir kuro, įmonės darbo ir investavimo strategijų
- Nustatant aplinkosauginius mokesčius
- Planuojant ir valdant efektyvumo didėjimą
- Organizuojant gamybos procesus emisijų atžvilgiu

4.6. lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	GPGB reikalavimai	Atitikimas	UAB "NEO GROUP"	
			duomenys	dažnumas
1	2		3	4
1.	Monitoringo atlikimas: Srauto matavimai, Mėginių ėmimas, Mėginių laikymas, transportavimas ir saugojimas/konservavimas; Mėginių analizė, Duomenų apdorojimas, Duomenų pateikimas	Atitinka	Atlieka išorinės laboratorijos, turinčios Aplinkos apsaugos agentūros Aplinkos tyrimo departamento leidimus, ir/ar akredituota laboratorija	
2	Pramoninio monitoringo tipai:			
2.1	Išmetamų teršalų monitoringas	Atitinka	Atliekamas stacionarių taršos šaltinių emisijų, nuotekų, atliekų monitoringas	Pagal suderintą kontrolės grafiką
2.2	Proceso monitoringas	Atitinka	Atliekamas nepertraukiamas proceso fizinių ir cheminių parametrų monitoringas (temperatūros, slėgio, srauto greičio ir kt.)	Pagal įmonės technologinį reglamentą
2.3	Poveikio aplinkai monitoringas	Atitinka	Atliekamas požeminio vandens ir dirvožemio monitoringas	Pagal suderintas monitoringo programas
3	Monitoringo metodai			
3.1	Tiesioginiai matavimai			
3.1.1	Nepertraukiamas matavimas	Atitinka	Nuotekos: - <u>paviršinių</u> nuotekų išleidžiamų iš rezervuaro (obj.23) matuojami pH, ir nuotekų užterštumas pagal suminę organinę anglį - <u>gamybinių</u> nuotekų pH, temperatūra aerotankuose	Nepertraukiamas

Eil. Nr.	GPGB reikalavimai	Atitikimas	UAB "NEO GROUP"	
			duomenys	dažnumas
			Proceso monitoringas – žiūrėti p.2.2	Pastoviai
			Oras: sumontuoti dujų (metano) analizatoriai: - garo katilinėje (obj. 07), - dujų reguliavimo punkte (obj.29), - HTM katilinėje (obj.06, 06.1, 06.2) - vandens pašildymo katilinėje (obj.01)	Nepertaukiamas
3.1.2	Pertaukiamas metodas	Atitinka	Nuotekos: - paviršinių nuotekų, išleidžiamų į aplinką - gamybinių nuotekų, patenkančių į biologinius valymo įrenginius - gamybinių nuotekų, po valymo ir išleidžiamų į AB "Klaipėdos vanduo" tinklus	Pagal suderintą kontrolės grafiką
		Atitinka	Emisijos: stacionarus atmosferos taršos šaltiniai	pagal patvirtintą grafiką, t.tarpe valymo įrenginių efektyvumas
		Atitinka	Požeminio vandens monitoringas	2 k./metus 6 gręžinėliuose
		Atitinka	Atliekų ir pakuočių atliekų kiekis nustatomas svėrimu	Kiekvienu atveju
		Atitinka	Dirvožemio – mėginiai imami ir tiriami 35 vietose	Pagal suderintą programą
3.2	Masių balansas	Atitinka	Masių balansas atliekamas įvertinant įvedinius, išvedinius, produkcijos apimtį.	1 k./ mėnesį

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

TIPK paraiškos dalyje atnaujinta pakeisto ir patvirtinto UAB „NEO Group“ Ekstremaliųjų situacijų valdymo plano data.

Avarijų prevencijos priemonės:

- technologinis procesas pilnai uždaras ir vykdomas inertinių dujų – azoto aplinkoje;
- cheminės medžiagos ir preparatai į įmonę atvežami tik gamyklinėje taroje;
- galinčių su oru sudaryti sprogius mišinius produkto - tereftalio rūgšties sandėliavimo talpos bei transportavimo sistema užpildytos inertinių dujų pagalve – azotu;
- visi cheminių medžiagų transportavimo vamzdiniai antžeminiai, tuo užtikrinant pastovią vizualią kontrolę;
- skystų produktų (MEG, DEG, SEG) laikymo talpos stovi rezervuarų parke, apjuostame gelžbetoniniu 2,5 m aukščio užtvaru su nelaidžiu grindiniu ir rezervuarų dugnų stebimaisiais šulinėliais;
- periodinė įrengimų patikra ir remontas;
- ryšių/gaisrų fiksavimo/gaisrų gesinimo/ sistemų periodinė patikra;
- daviklių – dujų koncentracijos, skysčio lygio, temperatūros, slėgio ir kt. technologinių parametrų periodinė patikra;
- transporto eismo apribojimai įmonės teritorijoje;
- nustatyta ugnies darbų (remonto darbai) vykdymo ir rūkymo įmonėje tvarka;
- darbuotojų mokymas ir atestacija;
- civilinės saugos treniruočių (pratybų) vykdymas.

Avarių likvidavimo veiksmai pateikti UAB „NEO Group“ „Ekstremalių situacijų valdymo plane“ (toliau ESVP), kuris buvo patvirtintas 2015 m. kovo 30 d. gamybos direktoriaus įsakymu Nr. V-24/15 (titulinis lapas pateikiamas priede Nr. 12). ESVP tikslinamas norminiuose teisės aktuose nustatytu periodiškumu ir jo kopija teikiama Klaipėdos rajono savivaldybės administracijos direktoriui. ESVP saugomas įmonės Kokybės, aplinkosaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos skyriuje. El. kopiją gali skaityti visi darbuotojai – ji patalpinta bendrame įmonės vidiniame kompiuteriniame tinkle.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje:

5 lentelėje pasikeitė planuojami naudoti žaliavų ir medžiagų, bei vienu metu saugomų vietoje metiniai kiekiai. Duomenys pateikti iš PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (kopija pateikta priede Nr. 15)

UAB „NEO GROUP“ I-III plėtros etapų metu naujų cheminių medžiagų naudoti nenumatoma. Šiuo metu naudojamų ir planuojamų naudoti cheminių medžiagų ir preparatų saugos duomenų lapai (SDL) pateikiami priede Nr. 32. UAB „NEO GROUP“ naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai atitinka REACH reglamento (reglamentas (EB) Nr. 1907/2006 dėl cheminių medžiagų registracijos, įvertinimo, autorizacijos ir apribojimo, įsteigiantis Europos cheminių medžiagų agentūrą, iš dalies keičiantis direktyvą 1999/45/EB bei panaikinantis tarybos reglamentą (EEB) Nr. 793/93, Komisijos reglamentą (EB) Nr. 1488/94, Tarybos direktyvą 76/769/EEB ir Komisijos direktyvas 91/155/EEB, 93/67/EEB, 93/105/EB bei 2000/21/EB) nuostatas ir yra registruoti pagal šio reglamento reikalavimus. UAB „NEO GROUP“ prieš žaliavų ir medžiagų pirkimą gauna iš pardavėjo registraciją patvirtinančius dokumentus, reikalavimus atitinkančius SDL. UAB „NEO GROUP“ naudojamos cheminės medžiagos ir preparatai atitinka CLP reglamento (reglamentas (EB) Nr. 1272/2008 dėl cheminių medžiagų ir mišinių klasifikavimo, ženklavimo ir pakavimo, iš dalies keičiantis ir panaikinantis direktyvas 67/548/EB (dangerous substances directive - DSD) ir Nr. 1999/45/EC (dangerous preparation directive - DPD) ir iš dalies keičiantis Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006 (REACH)) nuostatas. Cheminių medžiagų ir preparatų atitikimas aukščiau nurodytiems teisės aktams tikrinamas įmonėje vidaus auditų metu.

Darbuotojai, prieš pradėdami dirbti su konkrečiomis cheminėmis medžiagomis ar preparatais, yra instruktuojami ir rašytinai supažindinami su SDL nurodytais reikalavimais.

15.1. I etapas. Žaliavų ir medžiagų naudojimas ir saugojimas, padidinus jau veikiančių PET1 ir PET2 gamybos linijų našumus

I plėtros etapo metu esami PET1 ir PET2 gamybos linijų našumai didinimi 9,1 proc. nuo 880 t/parą (308 000 t/metus) iki 960 t/parą (336 000 t/metus), keičiant tik tam tikrus technologinius parametrus ir nediegiant naujų technologinių įrenginių. APP pajėgumai išlieka tie patys – 9458 t/metus, iš kurių – 2500 t/metus poliolio mišinių.

Duomenys apie naudojamas ir numatomas naudoti chemines medžiagas ar preparatus, duomenys apie saugomas ir numatomas saugoti žaliavas ir papildomas medžiagas ar preparatus, nurodant jų saugojimo vietą, pateikiami 5.1 ir 5.2 lentelėse.

Aplinkos apsaugos agentūros 2015-05-05 raštu Nr.(15.3)-LV4-4940 priimtos atrankos išvadoje dėl UAB „NEO Group“ aromatinų poliesterio poliolių ir jo mišinių gamybos pajėgumų ir naudojamų žaliavų keitimo poveikio aplinkai vertinimo, nurodytos naudoti kai kurios medžiagos dar nenaudojamos, nes veikla nepradėta vykdyti. Prieš pradėdami naudoti naujas chemines medžiagas APP ir jo mišinių gamyboje, bus gauti iš būsimų tiekėjų saugos duomenų lapai, atitinkantys jiems keliamus reikalavimus ir kiti REACH registraciją (pre-registraciją) patvirtinantys dokumentai, medžiagos bus naudojamos pagal instrukcijas ir laikantis saugos duomenų lapų reikalavimų.

15.2. II etapas. Žaliavų ir medžiagų naudojimas ir saugojimas po gatavos produkcijos sandėlio išplėtimo

II plėtros etapo metu bus vykdomas esamo gatavos produkcijos sandėlio rekonstravimas: bus išplėstos PET žaliavos sandėliavimo patalpos (02 obj.), kuriose įrengta nauja 798,50 m² žaliavų sandėliavimo patalpa. Gamybos apimtys nesikeis, padidės tik saugomos produkcijos bei saugomų žaliavų ir pakuotės kiekiai. Gaminamos produkcijos kiekis bus lygus I etapui.

Duomenys apie II etapo metų numatomas naudoti chemines medžiagas ar preparatus pateikiami 5.1 lentelėje, numatomas saugoti žaliavas ir papildomas medžiagas ar preparatus pateikiami 5.2 lentelėse.

Išplėstame gatavos produkcijos sandėlyje, žaliavų sandėliavimo patalpoje numatomos sandėliuoti medžiagos ir jų kiekiai pateikiami lentelėje žemiau. Kituose objektuose, tarp jų sandėlyje (21 obj.) saugomų žaliavų ir cheminių medžiagų kiekis nesikeis.

Informacija apie projektuojamoje žaliavų sandėliavimo patalpoje numatomas saugoti medžiagas

Eil. Nr.	Medžiagos pavadinimas	Vienu kartu sandėliuoti numatomas kiekis (padėklais)	Saugojimo būdas	Maksimalus medžiagos kiekis, kg
1	Izofthalio rūgštis	300	Didmaišiai ant paletės	1000
2	Stibio katalizatorius	30	Kibirai ant paletės	540,720, 1000
3	Dažikliai	1	Dėžės/maišai ant paletės	Kibiras – 5 kg/ ~75-100 kg/ paletes
4	Anglies priedas	2	Kibirai ant paletės	100 kg/paletes
5	Natrio šarmas	4	IBC konteineriai	~1500-2000
6	Tereftalio rūgštis	66	Didmaišiai ant paletės	1000
7	Gintaro rūgštis	66	Didmaišiai ant paletės	1000
8	Ftalio rūgšties anhidridas	66	Didmaišiai ant paletės	1000 arba 500
9	Adipo rūgštis (kristalai)	66	Didmaišiai ant paletės	300, 1000
10	Ugniaatsparinimo medžiaga Trietilfosfatas (TEP)	22	IBC konteineriai, metalinės talpyklos	1080
11	Ugniaatsparinimo medžiaga Trichlorpropilfosfatas (TCPP)	22	IBC konteineriai, metalinės talpyklos	1290
12	Fosforo rūgštis 85 proc.	2	IBC konteineriai	~1500-2000
	Viso:	647		

15.3. III etapas. Žaliavų ir medžiagų naudojimas ir saugojimas, įdiegus PET3 liniją

Veiklos išplėtimo III etapo metu numatoma įdiegti PET3 liniją. Įdiegus PET3 granulių gamybos liniją, PET granulių gamybos pajėgumas išaugs iki 1440 t/parą (504 000 t/metus). Gaminamas APP pajėgumas nesikeis. III etapo metu išaugs žaliavų ir cheminių medžiagų sunaudojimas, tačiau žaliavų, cheminių medžiagų ir preparatų saugojimo kiekiai vienu metu būtų lygūs II etapo kiekiams. Duomenys apie III etapo metų numatomas naudoti chemines medžiagas ar preparatus pateikiami 5.1 lentelėje, numatomas saugoti žaliavas ir papildomas medžiagas ar preparatus pateikiami 5.2 lentelėje. Pagrindinių žaliavų ir cheminių medžiagų saugos duomenų lapai pateikiami priede Nr. 32.

5.1 lentelė. Naudojamos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis (pagal plėtros etapus), t per metus		
		I etapas	II etapas	III etapas
1	Tereftalio rūgštis	282000	282000	422900
2	Monoetilenglikolis	110545	110545	165796
3	Izofthalio rūgštis	6720	6720	9515
4	Stibio katalizatorius	160	160	200
5	Dietilenglikolis	1680	1680	2520
6	Fosforo rūgštis 85%	23	23	23
7	Dažikliai (Global PRT Blue-2; Global PRT Red-2)	0,4	0,4	0,6
8	Anglies priedas (Joule RHB-2, „React Heat-11“)	4,9	4,9	7,4
9	Izopropilo spiritas	0,35	0,35	0,55
10	Natrio šarmas 30% tirpalas	10,5	10,5	15,7
11	Aukštatemperatūris šilumos nešėjas „Therminol 66“	0,4	0,4	0,6
12	Aukštatemperatūris šilumos nešėjas „Therminol VP-1“	0,14	0,14	0,23

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis (pagal plėtros etapus), t per metus		
		I etapas	II etapas	III etapas
13	Natrio šarmo 25% tirpalas	39	39	54
14	Natrio šarmo 45-50% tirpalas	49	49	49
15	Druskos rūgštis 30% tirpalas	32	32	48
16	Natrio chloridas (tabletės)	60	60	90
17	Fosforo rūgštis 70-75% tirpalas	36	36	36
18	Tirpalas KAS-32 (skystos azoto trašos)	120	120	120
19	Flokuliantai (Praestol 858BS, Praedtol 859 BS)	7,44	7,44	7,44
20	Antiputokšlis (POLIFLOCK SM 664 A, POLIFLOCK SM 554)	1,3	1,3	1,3
21	Sieros rūgštis (>90 proc.)	32	32	48
22	Korozijos ir nuovirų inhibitorius vandens paruošimui (Ferrofos 8441, Jurby 80-5)	2,376	2,376	3,564
23	Medžiaga vandens paruošimui „Natrio hipochloritas“	9,96	9,96	14,94
24	Medžiaga vandens paruošimui (Fosfonobutantrikarboksilat, modifikuotų polkarboksilatų, molibdatų ir triazolo darinių vandeninis tirpalas- antikorozinis priedas) „Korrodex 700“	0,064	0,064	0,096
25.1	PET kietos atliekos*	5400	5400	5400
25.2	Tereftalio rūgštis*	5000	5000	5000
25.3	Gintaro rūgštis*	3000	3000	3000
25.4	Ftalio rūgšties anhidridas*	6000	6000	6000
25.5	Antrinė PET žaliava (R-PET)	5000	5000	5000
26.1	Dietilenglikolis (DEG)**	5200	5200	5200
26.2	Monoetilenglikolis**	5000	5000	5000
27	Bevandenis glicerolis (skystis)	140	140	140
28	Adipo rūgštis (kristalai)	2000	2000	2000
29	Tetrabutiltitanatas (TBOT) (titano tetrabutanolatas)	0,8	0,8	0,8
30	Katalizatorius alavo oktoatas	0,3	0,3	0,3
31	Katalizatorius Dimethyl Tin Di Neodecanoate (Metatin)	0	0	0
32	Reciklinis poliolis (APP) arba originalusis poliolis A2 (skystis)	2886	2886	2886
33	1,1-Dichloro-1-fluoroetanas putodaros skystis (Solkane 141b)	130	130	130
34	1,1,1,3,3-pentafluorobutanas / 1,1,1,2,3,3,3-Heptafluoropropanas (putą formuojanti medžiaga) skystis Solkane 365/227	559	559	559
35	Stabilizatorius Polyksyalkylensiloksanas-PC STAB SN59 (skystis)	10	10	10
36	Ugniaatsparinimo medžiaga- alkilo fosfatas (PC ADD FR91) (skystis)	8	8	8
37	Priedas-katalizatorius kalio acetatas ištirpintas monoetilenglikolyje (PC CAT TK30) (skystis)	3	3	3
38	Priedas-katalizatorius 1,3,5(dimetilamino propilas) heksahidrotriacinas (PC CAT NP40) (skystis)	3	3	3
39	Priedas-katalizatorius Dibutiltindi karboksilatatas (PC CAT T 12) (skystis)	208	208	208
40	Ugniaatsparinimo medžiaga Trichlorpropilfosfatas (TCPP)	390	390	390
41	Ugniaatsparinimo medžiaga Trietilfosfatas (TEP)	31	31	31

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis (pagal plėtros etapus), t per metus		
		I etapas	II etapas	III etapas
42	Poliuretano katalizatorius Bis(2- dimetilaminoetilo) (metilo)aminas (katalizatorius Polycat 5)	78	78	78
43	Alkilo modifikuotas silicio polimeras, kompanija gamintojas Momentive (Silicone Nix L serija)	52	52	52
44	Silicio polimeras, kompanija gamintojas Evonik Tegostab B serija	20	20	20
45	Elektrodai	0,15	0,15	0,225

Pastabos:

* - APP gamybai, priklausomai nuo receptūros, gali būti naudojama viena iš medžiagų, nurodytų 25.1-25.5 punktuose arba jų mišinys. Prie kiekvienos medžiagos pateikiamas galimas sunaudoti maksimalus kiekis, jei APP gamybai visus metus būtų naudojama tik ta žaliava.

** - APP gamybai, priklausomai nuo receptūros, gali būti naudojama viena iš medžiagų, nurodytų 26.1 ir 26.2. punktuose. Prie kiekvienos medžiagos pateikiamas galimas sunaudoti maksimalus kiekis, jei APP gamybai visus metus būtų naudojama tik ta žaliava.

5.2 lentelė. Saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil.Nr.	Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus			Saugojimo būdas ⁴		
			Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas ⁵	Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas
PET granulių gamyba								
1	Tereftalio rūgštis	Jūriniai konteineriai atvežami autotransportu arba geležinkelio platformomis iš Klaipėdos uosto	5500 t; obj.14 – pokraninėje aikštelėje	5500 t; obj.14 – pokraninėje aikštelėje	5500 t; obj.14 – pokraninėje aikštelėje	Jūriniai konteineriai	Didmaišiai ant padėklo	Jūriniai konteineriai
			2500; obj. 15	2500 t; obj.15 66 t; žaliavų sandėliavimo patalpoje	3750 t; obj.15 66 t; žaliavų sandėliavimo patalpoj			
			Viso: 8000 t	Viso: 8066 t	Viso: 9316 t			
2	Monoetilenglikolis	Geležinkelio cisternomis	3400 t; obj.08 340 t užpildyta vamzdynuose	3400 t; obj.08 340 t užpildyta vamzdynuose	3400 t; obj.08 400 t užpildyta vamzdynuose	Rezervuarai 2x2100 m ³	Rezervuarai 2x2100 m ³	Rezervuarai 2x2100 m ³
3	Izoftalio rūgštis	Jūriniai konteineriai atvežami autotransportu arba geležinkelio platformomis iš Klaipėdos uosto	Po 20 t; obj.04 ir 04.1+21.0 m	Po 20 t; obj.04 ir 04.1+21.0 m	Po 20 t; obj.04 ir 04.1 ir 04.2+21.0 m	Didmaišiai po 1 t	Didmaišiai ant padėklo	Didmaišiai po 1 t
			Po 20 t silosuose; obj.04 ir 04.1	Po 20 t silosuose; obj.04 ir 04.1	Po 20 t silosuose; obj.04 ir 04.1 ir 04.2	Silosai po 25 m ³	Silosai po 25 m ³	Silosai po 25 m ³
			160 t obj.14 – pokraninėje aikštelėje	160 t obj.14 – pokraninėje aikštelėje	160 t obj.14 – pokraninėje aikštelėje	Jūriniuose konteineriuose 1 t	Jūriniuose konteineriuose 1 t	Jūriniuose konteineriuose 1 t
			300 t; žaliavų sandėliavimo patalpoj	300 t; žaliavų sandėliavimo patalpoj	300 t; žaliavų sandėliavimo patalpoj			
Viso – 240 t	Viso – 480 t	Viso – 580 t						
4	Stibio katalizatorius	Tiekiami plastikinėje pakuotėje, kuri supakuota ant paletės. Atvežama autotransportu	Po 0,45 t; obj. 04 ir 04.1+21.0 m	Po 0,45 t; obj. 04 ir 04.1+21.0 m	Po 0,45 t; obj. 04 ir 04.1 ir 04.2+21.0 m	Plastikinėje pakuotėje	Plastikinėje pakuotėje	Plastikinėje pakuotėje
			59,9 t; prie obj. 21 - jūriniuose konteineriuose	59,9 t; prie obj. 21 - jūriniuose konteineriuose	59,9 t; prie obj. 21 - jūriniuose konteineriuose	Kibirai ant padėklo laikomi jūriniame konteineryje	Kibirai ant padėklo laikomi jūriniame konteineryje	Kibirai ant padėklo laikomi jūriniame konteineryje
			30 vnt. po 0,54 t arba 0,720 t arba 1,0 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	30 vnt. po 0,54 t arba 0,720 t arba 1,0 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	30 vnt. po 0,54 t arba 0,720 t arba 1,0 t žaliavų sandėliavimo patalpoj		Kibirai ant padėklo	Kibirai ant padėklo
Viso: 60 t	Viso maks.: 90 t	Viso maks.: 91 t						
5	Dietilenglikolis	Geležinkelio arba auto	255 t; obj. 09, 09.1	255 t; obj. 09, 09.1	970 t; obj. 09, 09.1	Rezervuarai 3x100 m ³	Rezervuarai 3x100 m ³	Rezervuarai 3x100 m ³

Eil.Nr.	Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus			Saugojimo būdas ⁴		
			Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas ⁵	Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas
			cisternomis	10 t užpildyta vamzdynuose	10 t užpildyta vamzdynuose	17 t užpildyta vamzdynuose		
6	Fosforo rūgštis 85%	Autotransportu	2x1,3 t; obj. 04 ir 04.1 +21,0 m	2x1,3 t; obj. 04 ir 04.1 +21,0 m	2x1,3 t (3x1,3 t); obj. 04 ir 04.1 ir 04.2 +21,0 m	Konteineriai plastmasiniai po 1 m ³	Konteineriai plastmasiniai po 1 m ³	Konteineriai plastmasiniai po 1 m ³
				2 vnt. po 1,5 arba 2,0 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	žaliavų sandėliavimo patalpoj		IBC konteineriai	IBC konteineriai
7	Dažikliai (Global PRT Blue-2; Global PRT Red-2)	Autotransportu	0,06 t; obj. 21 ir obj. 04 ir 04.1	0,06 t; obj. 21 ir obj. 04 ir 04.1	0,06 t; obj. 21 ir obj. 04 ir 04.1 ir 04.2	Dėžėse arba maišuose	Dėžėse arba maišuose	Dėžėse arba maišuose
				1 vnt. po 0,005 t./~0,075-0,1 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	1 vnt. po 0,005 t./~0,075-0,1 t žaliavų sandėliavimo patalpoj			
8	Anglies priedas (Joule RHB-2, „React Heat-11“)	Autotransportu	0,9 t- obj.04 ir 04.1 +21,0 m ir prie obj. 21- konteineriuose	0,9 t- obj.04 ir 04.1 +21,0 m ir prie obj. 21- konteineriuose	0,9 t- obj.04 ir 04.1 +21,0 m ir prie obj. 21- konteineriuose	Kibirėliuose	Kibirėliuose	Kibirėliuose
				0,2 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	0,2 t žaliavų sandėliavimo patalpoj			
9	Izopropilo spiritas	Autotransportu	0,1 t ; obj. 04 +0,0 m	0,1 t ; obj. 04 +0,0 m	0,1 t ; obj. 04 +0,0 m	Talpoje po 20 l	Talpoje po 20 l	Talpoje po 20 l
Pagalbiniai procesai (šilumos nešėjas, nuotekų valymas, vandens paruošimas)								
10	Natrio šarmo 30% tirpalas	Autotransportu	1,8 t; obj.04+0,0 m ir obj.21	1,8 t; obj.04+0,0 m ir obj.21	1,8 t; obj.04+0,0 m ir obj.21	Talpoje po 2 m ³ Konteineriuose po 1 m ³	Talpoje po 2 m ³ Konteineriuose po 1 m ³	Talpoje po 2 m ³ Konteineriuose po 1 m ³
				4 vnt. po ~1,5-2,0 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	4 vnt. po ~1,5-2,0 t žaliavų sandėliavimo patalpoj		IBC konteineriai	IBC konteineriai
11	Aukštatemperatūris šilumos nešėjas "Therminol 66"	Autotransportu	270 t	270 t	650 t	Sistema užpildyta prieš paleidžiant gamybą. Eksploatavimo metu sistema tik papildoma.	Sistema užpildyta prieš paleidžiant gamybą. Eksploatavimo metu sistema tik papildoma.	Sistema užpildyta prieš paleidžiant gamybą. Eksploatavimo metu sistema tik papildoma.

Eil.Nr.	Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus			Saugojimo būdas ⁴		
			Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas ⁵	Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas
12	Aukštatemperatūris šilumos nešėjas "Therminol VP-1"	Autotransportu	13,5 t	13,5 t	23,5 t	10 t technologiniame vamzdyne ir 3,5 t gamyklinėje taroje (statinėse) sistemos papildymui	10 t technologiniame vamzdyne ir 3,5 t gamyklinėje taroje (statinėse) sistemos papildymui	10 t technologiniame vamzdyne ir 3,5 t gamyklinėje taroje (statinėse) sistemos papildymui
13	Natrio šarmo 25% tirpalas	Autotransportu	12 t; obj.13	12 t; obj.13	12 t; obj.13 + 6 t prie naujosios XE siurblinės DEM	Talpa – 2 t, konteineris – 1 m ³	Talpa – 2 t, konteineris – 1 m ³	Talpa – 2 t, konteineris – 1 m ³
14	Natrio šarmo 45-50% tirpalas	Autotransportu	3 m ³ ; obj. 19.3	3 m ³ ; obj. 19.3	3 m ³ ; obj. 19.3	Talpykla - 3 m ³ , konteineris - 1 m ³	Talpykla - 3 m ³ , konteineris - 1 m ³	Talpykla - 3 m ³ , konteineris - 1 m ³
15	Druskos rūgštis 30% tirpalas	Autotransportu	10 t; obj. 13, obj.19	10 t; obj. 13, obj.19	10 t; obj. 13, obj.19	Talpa - 2 x 4t, konteineris –1m ³	Talpa - 2 x 4t, konteineris –1m ³	Talpa - 2 x 4t, konteineris –1m ³
16	Natrio chloridas (tabletės)	Autotransportu	5 t; obj. 13	5 t; obj. 13	5 t; obj. 13	Plastikiniuose maišuose ant medinių padėklų	Plastikiniuose maišuose ant medinių padėklų	Plastikiniuose maišuose ant medinių padėklų
17	Fosforo rūgštis 70-75% tirpalas	Autotransportu	5,5 t; obj.19.3	5,5 t; obj.19.3	5,5 t; obj.19.3	Talpa - XL19-T1701; 2 konteineris - 1 m ³	Talpa - XL19-T1701; 2 konteineris - 1 m ³	Talpa - XL19-T1701; 2 konteineris - 1 m ³
18	Tirpalas KAS-32 (skystos azoto trąšos)	Autotransportu	9 t; obj. 19	9 t; obj. 19	9 t; obj. 19	Talpoje XL19-T1301 ir konteineryje po 1 m ³	Talpoje XL19-T1301 ir konteineryje po 1 m ³	Talpoje XL19-T1301 ir konteineryje po 1 m ³
19	Flokuliantai (Praestol 858BS, Praedtol 859 BS)	Autotransportu	Σ 1 t; obj.19.4	Σ 1 t; obj.19.4	Σ 1 t; obj.19.4	Plastikiniuose maišuose po 25 kg	Plastikiniuose maišuose po 25 kg	Plastikiniuose maišuose po 25 kg
20	Antiputokšlis (POLIFLOCK SM 664 A, POLIFLOCK SM 554)	Autotransportu	1,2 t; obj.19.3	1,2 t; obj.19.3	1,2 t; obj.19.3	Statinėje	Statinėje	Statinėje
21	Sieros rūgštis (>90 proc.)	Autotransportu	4 t; obj.13	4 t; obj.13	4 t; obj.13 +1 t 04.2 obj.	Plastmasinėje talpoje	Plastmasinėje talpoje	Plastmasinėje talpoje
22	Korozijos ir nuovirų inhibitorius vandens paruošimui (Ferrofos 8441, Jurby 80-5)	Autotransportu	1 t; obj. 13	1 t; obj. 13	1 t; obj. 13 +0,2 t 04.2 obj.	Plastikinėse talpose	Plastikinėse talpose	Plastikinėse talpose
23	Medžiaga vandens paruošimui "Natrio hipochloritas"	Autotransportu	2 t; obj. 13	2 t; obj. 13	2 t; obj. 13 +1 t 04.2 obj.	Konteineryje po 1 m ³	Konteineryje po 1 m ³	Konteineryje po 1 m ³

Eil.Nr.	Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus			Saugojimo būdas ⁴		
			Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas ⁵	Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas
24	Medžiaga vandens paruošimui (Fosfonobutantrikarboksilat, modifikuotų polkarboksilatų, molibdatų ir triazolo darinių vandeninis tirpalas-antikorozinis priedas) "Korrodex 700"	Autotransportu	0,07 t; obj. 13	0,07 t; obj. 13	0,07 t; obj. 13 +1 t 04.2 obj.	Plastikinėse talpose	Plastikinėse talpose	Plastikinėse talpose
Žaliavos aromatinių poliesterio poliolių (APP) gamybai¹								
25.1	PET kietos atliekos	Autopakrovėju iš obj. 04 ir 04.1	0,5 t, obj. 36	0,5 t, obj. 36	0,5 t, obj. 36	Didmaišiai, konteineris	Didmaišiai, konteineris	Didmaišiai, konteineris
25.2	Tereftalio rūgštis ²	Autotransportu	obj. 36 7 t	obj. 36 7 t	obj. 36 7 t	Didmaišiai	Didmaišiai	Didmaišiai
25.3	Gintaro rūgštis ²	Autotransportu	obj. 36 4 t	obj. 36 4 t +66 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	obj. 36 4 t+66 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	Didmaišiai	Didmaišiai	
25.4	Ftalio rūgšties anhidridas ²	Autotransportu	obj. 36 8 t	obj. 36 8 t	obj. 36 8 t	Didmaišiai	Didmaišiai	Didmaišiai
				66 vnt. po 1 t arba 0,5 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	66 vnt. po 1 t arba 0,5 t žaliavų sandėliavimo patalpoj			
25.5	Antrinė PET žaliava (R-PET) ²	Autotransportu	obj. 36 7 t	obj. 36 7 t	obj. 36 7 t	Didmaišiai	Didmaišiai	Didmaišiai
26.1	Dietilenglikolis (DEG)	DEG rezervuaras	255 t; obj. 09, 09.1	255 t; obj. 09, 09.1	970 t; obj. 09, 09.1	Rezervuarai 3x100 m ³	Rezervuarai 3x100 m ³	Rezervuarai 3x100 m ³ 1x1200 m ³
			10 t užpildyta vamzdynuose	10 t užpildyta vamzdynuose	17 t užpildyta vamzdynuose			
26.2	Monoetilenglikolis ²	MEG rezervuaras	3400; obj.08 340 t užpildyta vamzdynuose	3400; obj.08 340 t užpildyta vamzdynuose	3400; obj.08 400 t užpildyta vamzdynuose	Rezervuarai 2x2100 m ³	Rezervuarai 2x2100 m ³	Rezervuarai 2x2100 m ³
27	Bevandenis glicerolis (skystis)	Autotransportu	2 t; obj. 36	2 t; obj. 36	2 t; obj. 36	Konteineris-talpa	Konteineris-talpa	Konteineris-talpa
28	Adipo rūgštis (kristalai)	Autotransportu	44 t; obj. 36	44 t; obj. 36	44 t; obj. 36	Didmaišiai	Didmaišiai	Didmaišiai
				66 vnt. po 0,3 t arba 1 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	66 vnt. po 0,3 t arba 1 t žaliavų sandėliavimo patalpoj			

Eil.Nr.	Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus			Saugojimo būdas ⁴		
			Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas ⁵	Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas
29	Tetrabutiltitanatas (TBOT) (titano tetrabutanolatas)	Autotransportu	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)
30	Katalizatorius alavo oktoatas	Autotransportu	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)
31	Katalizatorius Dimethyl Tin Di Neodecanoate (Metatin)	Autotransportu	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)	plastikinėje arba metalinėje taroje (iki 25 l)
Medžiagos-žaliavos poliolio mišiniams gaminti¹								
32	Reciklinis poliolis (APP)	Vietoje, vamzdynu iš talpos	20 t; obj. 36	20 t; obj. 36	20 t; obj. 36	Vertikali metalinė talpa	Vertikali metalinė talpa	Vertikali metalinė talpa
33	arba originalusis poliolis A2 (skystis)	Arba atvežama autotransportu	Arba 35 t; obj.36	Arba 35 t; obj.36	Arba 35 t; obj.36	Vertikali metalinė talpa	Vertikali metalinė talpa	Vertikali metalinė talpa
34	2, 1,1-Dichloro-1-fluoroetanas putodaros skystis (Solkane 141b)	Autotransportu	10 t; obj. 36	10 t; obj. 36	10 t; obj. 36	Vertikali metalinė talpa	Vertikali metalinė talpa	Vertikali metalinė talpa
35	Putodaros skystis - 1,1,1,3,3-pentafluorobutanas / 1,1,1,2,3,3,3-Heptafluoropropanas (putą formuojanti medžiaga) skystis Solkane 365/227	Autotransportu	10 t; obj. 36	10 t; obj. 36	10 t; obj. 36	Metalinės statinės	Metalinės statinės	Metalinės statinės
36	Stabilizatorius Polyksyalkylensiloksanas-(PC STAB SN59)	Autotransportu	0,4 t; obj. 36	0,4 t; obj. 36	0,4 t; obj. 36	metalinės statinės	metalinės statinės	metalinės statinės
37	Ugniaatsparinimo medžiaga-alkilo fosfatas (PC ADD FR91)	Autotransportu	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	statinės	statinės	statinės
38	Priedas-katalizatorius 1,3,5(dimetilamino propilas) heksahidrotriacinas (PC CAT NP40)	Autotransportu	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	statinės	statinės	statinės
39	Priedas-katalizatorius Dibutiltindi karboksilatas (PC CAT T 12)	Autotransportu	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	statinės	statinės	statinės

Eil.Nr.	Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus			Saugojimo būdas ⁴		
			Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas ⁵	Esama veikla ³ I etapas	II etapas	III etapas
40	Ugnaatsparinimo medžiaga Trietilfosfatas (TEP)	Autotransportu	18 t; obj. 36	18 t; obj. 36 23,76 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	18 t; obj. 36 23,76 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	IBC konteineriai, metalinės taros, metalinės talpyklos	IBC konteineriai, metalinės talpyklos	IBC konteineriai, metalinės talpyklos
41	Ugnaatsparinimo medžiaga Trichlorpropilfosfatas (TCPP)	Autotransportu	18 t; obj. 36	18 t; obj. 36 28,38 t Cheminių medžiagų žaliavų sandėliavimo patalpoj	18 t; obj. 36 28,38 t žaliavų sandėliavimo patalpoj	IBC konteineriai, metalinės taros, metalinės talpyklos	IBC konteineriai, metalinės talpyklos	IBC konteineriai, metalinės talpyklos
42	Priedas-katalizatorius kalio acetatas (PC CAT TKA30)	Autotransportu	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	0,2 t; obj. 36	Statinės, IBC konteineriai	Statinės, IBC konteineriai	Statinės, IBC konteineriai
43	Poliuretano katalizatorius Bis(2-dimetilaminoetilo) (metilo)aminas (katalizatorius Polycat 5)	Autotransportu	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	0,025 t, obj. 36	IBC konteineriai, metalinės taros, metalinės talpyklos	IBC konteineriai, metalinės taros, metalinės talpyklos	IBC konteineriai, metalinės taros, metalinės talpyklos
44	Alkilu modifikuotas silicio polimeras (Silicone L6915)	Metalinės statinės, IBC konteineriai	0,3 t, obj. 36	0,3 t, obj. 36	0,3 t, obj. 36	Metalinės taros	Metalinės taros	Metalinės taros
Suvirinimas								
45	Elektrodai	Autotransportu	0,03 t 21 obj. ir 0,005 t 04.1 obj.	0,03 t 21 obj. ir 0,005 t 04.1 obj.	0,03 t 21 obj. ir 0,005 t 04.1 obj.	Kombinuota pakuotė	Kombinuota pakuotė	Kombinuota pakuotė

Pastabos:

¹ - Yra gaminamas pagrindinis poliolis - aromatinis poliesterio poliolis (APP), taip pat pagal poreikį APP sumaišomas su įvairiais priedais ir putodaras medžiaga ir parduodamas kaip sisteminis poliolis – poliolio mišinys.

² - APP gamybai, priklausomai nuo receptūros, gali būti naudojama viena iš medžiagų, nurodytų 25.1-25.5.punktuose arba jų mišinys.

³ - I plėtos etapo žaliavų ir medžiagų saugojimo būdai ir kiekiai, saugomi vietoje nesikeis ir bus tokie patys kaip esamos veiklos.

⁴ - Priklausomai nuo tiekėjo, supakuotų cheminių medžiagų saugojimo būdas (kiekiai) gali skirtis.

⁵ – Jei III plėtos etapas bus įgyvendinamas be II plėtos etapo, cheminės medžiagos bus saugomos esamame sandėlyje 36 obj.

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelė nepildoma, nes tirpiklių turinčių medžiagų UAB „NEO Group“ ūkinėje veikloje nenaudojama ir neplanuojama naudoti.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: dėl I, II, III plėtros etapų pasikeis metiniai sunaudojamo vandens kiekiai. Duomenys pateikti iš PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (kopija pateikta priede Nr. 16)

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

UAB „NEO GROUP“ geriamas vanduo naudojamas ūkio – buities reikalams, technologijai, grindų plovimui, laistymui. Prieduose Nr. 17.1 ir 17.2 pateikti įmonės suvestiniai inžinerinių tinklų planai, kuriuose nurodyta vandens paėmimo ir apskaitos vieta.

Vanduo tiekiamas 2 žiediniais vamzdiniais DN 300 mm iš AB „Klaipėdos vanduo“. Šalto vandens tiekimo ir nuotekų šalinimo bei valymo pirkimo-pardavimo sutartis pateikta priede Nr. 19.

Biokuro katilinės veikimo metu reikalingas vandens kiekis gaunamas, prisijungus prie esamų infrastruktūros įrenginių iš PET granulių gamyklos teritorijos. Vandens paėmimui naudojamas vienas iš dviejų DN 300 mm žiedinių vandentiekio vamzdinių.

Įgyvendinus I plėtros etapą, padidės numatomas vandens paėmimas ir vartojimas. Gatavos produkcijos sandėlio išplėtimas (II plėtros etapas) nereikalauja papildomo vandens tiekimo, todėl vandens suvartojimas po II plėtros etapo įgyvendinimo nedidės.

III plėtros etapo metu naujai statomam gamybiniam PET3 pastatui numatoma įrengti vandentiekį, kuriuo tiekiamas vanduo bus naudojamas buitinėms reikmėms, gamybinėms reikmėms bei gaisro gesinimui. Geriamąjį vandenį numatoma tiekti iš įrengtų vandentiekio tinklų, kuriems vandentiekis tiekiamas iš Klaipėdos miesto vandentiekio tinklų. Vandentiekis skirtas aprūpinti geriamu vandeniu projektuojamą pastatą bei naudoti pastato buitinėms ir gamybinėms reikmėms. Vandentiekį į naujai projektuojamą PET3 pastatą numatoma tiekti požeminiais plastikiniais vamzdžiais pasijungiant nuo jau įrengtų vandentiekio tinklų įmonės teritorijoje. Vandentiekio tinkluose numatoma naudoti plieninę uždaramąją armatūrą.

Priešgaisrinio vandens ir gamybiniam poreikiams vandens apskaita vykdoma: iš bendro į įmonę pateikto vandens kiekio atimamas buitinėms reikmėms suvartoto vandens kiekis.

Įdiegus LOJ atskyrimo ir sudeginimo sistemą (stripingo koloną) iš esamų gamybos linijų (PET1, PET2) sumažinamas vandens suvartojimas skruberiais laistyti. Taip pat naujai diegiamai gamybos linijai (PET3) sumažėja vandens poreikis gamybai.

Žemiau esančioje lentelėje pateikiami duomenys apie vandens suvartojimą įgyvendinus I-III plėtros etapus.

Numatomas vandens paėmimas ir vartojimas

Eil. Nr.	Vandens šaltinis	Didžiausias planuojamas gauti/išgauti vandens kiekis			Veikla, kurioje vartojamas vanduo	Kiekvienoje veikloje planuojamo suvartoti vandens didžiausias kiekis			Planuojami vandens nuostoliai m ³ /m	Kt. objektams/asmenims planuojamo perduotas vandens kiekis, m ³ /m
		m ³ /m	m ³ /d	m ³ /h		m ³ /m	m ³ /d	m ³ /h		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Igyvendinus I, II plėtos etapus										
1.1	AB „Klaipėdos vanduo“ įvadas Nr.1	124,5	5,3	5,1	Biokuro katilinės reikmėms:	124,5	5,3	5,1		
					1) buitinėms reikmėms (darbuotojams, grindų plovimui)	124,5	5,3	5,1	-	-
1.2					PET atliekų tvarkymo (poliolių gamybos) reikmėms:	9783	27,2	1,3		
					1) buitinėms reikmėms	283	0,8	0,2	-	-
					2) gamybos reikmėms (šlapias oro valymas, įrangos plovimas)	6140	16,8	0,7	-	-
					3) apytakinės aušinimo sistemos papildymui	3360	9,6	0,4	-	-
1.3	AB „Klaipėdos vanduo“ įvadas Nr.1	466,430	1502,6	83,8	Įmonės buitinėms reikmėms	25 000	80	5	-	-
					PET granulių gamybos reikmėms:	441 430	1422,6	78,8	348 000	-
					1) Aušintuvių papildymui	323 000	1 100	60	348 000	-
					2) Minkšto vandens paruošimui	27 700	70	7	-	-
					3) Demineralizuoto vandens paruošimui	7 000	22	1,2	-	-
					4) Skruberių eksploatacijai (4 vnt.)	80 000	220	9,2	-	-
					5) gamybinių patalpų ir įrengimų plovimas	1 000	3	0,3	-	-
	6) laboratorijos indų plovimas	2 730	7,6	1,1	-	-				
Iš viso:		476 337,5	1535,1	90,2	Iš viso:	476 337,5	1535,1	90,2	348 000	-

(tęsinys) Numatomas vandens paėmimas ir vartojimas

Eil. Nr.	Vandens šaltinis	Didžiausias planuojamas gauti/išgauti vandens kiekis			Veikla, kurioje vartojamas vanduo	Kiekvienoje veikloje planuojamo suvartoti vandens didžiausias kiekis			Planuojami vandens nuostoliai m ³ /m	Kt. objektams/asmenims planuojamo perduotas vandens kiekis, m ³ /m
		m ³ /m	m ³ /d	m ³ /h		m ³ /m	m ³ /d	m ³ /h		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Igyvendinus III plėtros etapą										
1.1	AB „Klaipėdos vanduo“ įvadas Nr.1	124,5	5,3	5,1	Biokuro katilinės reikmėms:	124,5	5,3	5,1		
					1) buitiniams reikmėms (darbuotojams, grindų plovimui)	124,5	5,3	5,1	-	-
1.2					PET atliekų tvarkymo (poliolių gamybos) reikmėms:	9783	27,2	1,3		
					1) buitiniams reikmėms	283	0,8	0,2	-	-
					2) gamybos reikmėms (šlapias oro valymas, įrangos plovimas)	6140	16,8	0,7	-	-
					3) apytakinės aušinimo sistemos papildymui	3360	9,6	0,4	-	-
1.3	AB „Klaipėdos vanduo“ įvadas Nr.1	608 490	1 998	111,09	Imonės buitiniams reikmėms	25 960	82	5,5	-	-
					PET granulių gamybos reikmėms:	582 530	1 916	105,59	522 000	-
					1) Aušintuvių papildymui	484 000	1 650	90	522 000	-
					2) Minkšto vandens paruošimui	41 550	105	7	-	-
					3) Demineralizuoto vandens paruošimui	10 500	33	1,8	-	-
					4) Skruberių eksploatacijai (3 vnt.)	40 880	112	4,7	-	-
					5) gamybinių patalpų ir įrengimų plovimas	1 500	4,5	0,45	-	-
	6) laboratorijos indų plovimas	4 100	11,5	1,64	-	-				
Iš viso:		618 397,5	2030,5	117,49*	Iš viso:	618 397,5	2030,5	117,49	522 000	-

panaudotas visas minkštas vanduo nuvedamas į apytakinio vandens aušinimo sistemą. Aušinant vandenį aušintuvėse, dalis vandens išgaruoja 159 500 m³/metus, kita dalis - 159 500 m³/metus nudrenuojama į paviršinių nuotekų tinklą. Aušinimo sistemoje cirkuliuoja 1 300 vandens m³.

Paimamo vandens apskaitos prietaisai

Vandens šaltinio eilės Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso tipas/markė	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys	Už apskaitą atsakingas asmuo/pareigybė
1	Vandentiekio įvadas (bendras) - 32 objektas	Elektromagnetinis skaitiklis DN 125 Markė: Sitrans FM MAGFLO Keitiklis – MAG6000, Jutiklis – MAG 3100W	UAB "NEO GROUP" "Matavimo priemonių sąrašas, kurioms taikomas teisinis metrologijos reglamentavimas"	Šilumos- vandens ūkio inžinierius
2	Buitinėms reikmėms vanduo - 32 objektas	Mechaninis skaitiklis DN50, Tipas – MW50	Neregistruojamas, nes šis prietaisas nėra teisinės metrologijos objektas	

Po apskaitos vandentiekio tinklas šakojasi į:
– buitinėms reikmėms ir
- priešgaisrinio vandens ir gamybos poreikiams

Priešgaisrinio vandens ir gamybiniais poreikiams vandens apskaita vykdoma: iš bendro į įmonę pateikto vandens kiekio atimamas buitinėms reikmėms suvartoto vandens kiekis.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, nes vandens išgavimas iš paviršinio vandens telkinio nenumatomas.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes

Lentelė nepildoma, nes naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius) neplanuojama.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

VI dalis „Tarša į aplinkos orą“ keičiama pagal PAV ataskaitą UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (AAA 2016-03-02 pataisytas sprendimas Nr. (28.1)-A4-2760 dėl UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Dovilų sen., Klaipėdos r. sav., galimybių, priimtas 2016-03-18). Sprendimo kopija pateikta priede Nr. 44.

9, 10 ir 11 lentelėse t. š. Nr. 036 emisijų ir Nr.201 kai kurių teršalų (acetaldehido, dioksano-1,4, 2-metil-1,3-dioksolano) emisijų duomenys I ir II etapui patikslinti pagal UAB „NEO Group“ Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą (kopija pateikta priede Nr. 33), kuri buvo patikslinta jau pasibaigus PAV procesui. III etapo emisijos pateiktos pagal PAV ataskaitą UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (kopijos pateiktos prieduose Nr. 34, 35)

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai
9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti po I, II etapo, t/m.		Numatoma (prašoma leisti) išmesti po III etapo, t/m.	
		I variantas (biokurui naudojama 100 % mediena)	II variantas (biokurui naudojama 50 % mediena, 50 % ligninas)	I variantas (biokurui naudojama 100 % mediena)	II variantas (biokurui naudojama 50 % mediena, 50 % ligninas)
Azoto oksidai (A)	250	138,3266	138,3266	161,3958	161,3958
Kietosios dalelės (A)	6493	28,0000	37,5290	28,0000	37,5290
Kietosios dalelės (C)	4281	6,6601	6,6601	9,7188	9,7188
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):		29,5590	29,5590	36,0266	36,0266
1,3-butadienas	10	0,2658	0,2658	-	-
2-metil-1,3-dioksolanas	308	6,6243	6,6243	6,2984	6,2984
Acetaldehidai	47	15,1930	15,1930	19,1453	19,1453
Acetonas	65	0,0148	0,0148	0,0085	0,0085
Acto rūgštis	74	3,2413	3,2413	5,5523	5,5523
Benzenas	316	0,0238	0,0238	0,0242	0,0242
Dietilenglikolis	308	0,0124	0,0124	0,0124	0,0124
Dioksanai-1,4	664	0,3717	0,3717	0,4902	0,4902
Etilbenzenas	763	0,0004	0,0004	-	-
Etilenglikolis	2959	0,7374	0,7374	1,0760	1,0760
Fenolis	846	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
Furanai	308	0,1676	0,1676	0,0766	0,0766
Izopropanolis	1108	0,3273	0,3273	0,3273	0,3273
Ksilenai	1260	0,0065	0,0065	0,0032	0,0032
Tetrachloretilenas	1648	0,0009	0,0009	-	-
Toluenai	1950	2,1069	2,1069	2,8942	2,8942
Trimetilbenzenai	7485	0,0002	0,0002	-	-
Kiti LOJ ¹	308	0,4641	0,4641	0,1174	0,1174
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):					
Anglies monoksidas (A)	177	753,0208	753,0108	766,3433	766,3333
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
Mangano oksidai	3516	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
Sieros dioksidas (A)	1753	27,6695	21,9755	28,1399	22,4459
Sieros rūgštis	1761	0,0142	0,0142	0,0142	0,0142
Iš viso:		983,2514	987,0763	1029,6395	1033,4645

¹ - kiti LOJ – tai lakūs organiniai junginiai, neturintys kodo bei LOJ, kurie turi kodą, bet kurių emisijos konkrečiame atm.t.š. nenustatytos.

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

 Įrenginio pavadinimas UAB „NEO Group“

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-A-22X01	001	6174694; 325788	40	0,15	28,87 ¹⁻¹	37 ¹⁻¹	0,51 ¹⁻¹	546
					15,3 ¹⁻²	27 ¹⁻²	0,27 ¹⁻²	
					13,58 ¹⁻³	29 ¹⁻³	0,22 ¹⁻³	
Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-A-22V01	002	6174693; 325787	26,1	0,025	4,08	32 ²⁻¹	0,0016	1593
						28 ²⁻²		
Priedų tiekimo talpykla AB15-A-22V02	039	6174701; 325785	12,5	0,025	2,85	28 ¹²⁻¹	0,0014	1855
						33 ¹²⁻²		
Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-A-22V03	003	6174701; 325785	12,5	0,025	2,24	42 ³⁻¹	0,0011	382
						31 ³⁻²		
Priedų priėmimo talpykla AB17-A-21X01	004	6174690; 325829	26,2	0,15	20,44	40,00	0,36	398
Priedų ruošimo talpykla AB17-A-21V01	005	6174690; 325828	27,2	0,025	2,04	29,00	0,001	398
Dažiklio ruošimo talpykla AB18-A-12V01	007	6174709; 325811	26,9	0,025	2,04	27,00	0,001	764
IFR tiekimas KD06-A-11T01/S02	041	6174704; 325806	23,6	0,05	7,10	26,00	0,01	1855
Pastos paruošimo indas -skruberis AH10-A-10C02	010 *	6174703; 325805	37,1	0,15	2,83	13,30	0,05	8760
						33 ¹³⁻¹		
Granulianto džiovintuvai AB86-A-40E11	011	6174680; 325785	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granulianto džiovintuvai AB86-A-40E21	012	6174676; 325786	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granulianto džiovintuvai AB86-A-40E31	013	61746731; 325788	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granulianto džiovintuvai AB86-A-40E41	014	6174670; 325790	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Išeinamųjų dujų plautuvas - skruberis AH10-A-10C01	015 *	6174693; 325800	38,6	0,21	1,44	43,50 25 ¹⁴⁻¹	0,05	8760
Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-A-11V01	016	6174684; 325785	37	0,15	15,3 ⁵ 17,40	36 ⁵ 35,00	0,27 ⁵ 0,31	4779
Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-A-11V02	042	6174688; 325793	44,3	0,15	15,3 ⁵ 17,40	36 ⁵ 35,00	0,27 ⁵ 0,31	4779
Granulių aušinimo įranga AD40-A-20S02	017	6174657; 325795	8,7	1,2	11,28 9,73 ⁶	101,00 98 ⁶	12,75 11 ⁶	8760
Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-A-31T11	018	6174653; 325760	38	0,1	11,40 86 ⁷	14,00 33 ⁷	0,09 0,68 ⁷	4200
Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-A-31T12	019	6174647; 325764	38	0,1	11,40 86 ⁷	14,00 33 ⁷	0,09 0,68 ⁷	4200
Galutinio produkto silosas (250 m ³) KB07-A-31T13	020	6174641; 325767	32	0,1	11,40 86 ⁷	14,00 33 ⁷	0,09 0,68 ⁷	365
Šilumos nuvedimas AB86-A-40D11	021	6174680; 325787	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹ 3,5 ⁸⁻²	78 ⁸⁻¹ 84 ⁸⁻²	0,46 ⁸⁻¹ 0,11 ⁸⁻²	8760
Šilumos nuvedimas AB86-A-40D21	022	6174677; 325788	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹ 3,5 ⁸⁻²	78 ⁸⁻¹ 84 ⁸⁻²	0,46 ⁸⁻¹ 0,11 ⁸⁻²	8760
Šilumos nuvedimas AB86-A-40D31	023	6174673; 325790	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹ 3,5 ⁸⁻²	78 ⁸⁻¹ 84 ⁸⁻²	0,46 ⁸⁻¹ 0,11 ⁸⁻²	8760
Šilumos nuvedimas AB86-A-40D41	024	6174670; 325792	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹ 3,5 ⁸⁻²	78 ⁸⁻¹ 84 ⁸⁻²	0,46 ⁸⁻¹ 0,11 ⁸⁻²	8760
AOŠ laikymo rezervuaras XA30-A20V10	026	6174771; 325810	6	0,15	0,28	29,00	0,005	8760

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
Filtro "žvakių" išbandymo įrenginys XP10-A-45X07	029	6174695; 325826	4,5	0,25	11,33	40,00	0,56	327
MEG laikymo talpykla AB10-A-12T01	030	6174827; 325852	14,9	0,1	3,18 ⁹⁻¹	15,00	0,025 ⁹⁻¹	2749
					0,64 ⁹⁻²		0,005 ⁹⁻²	5672
MEG laikymo talpykla AB10-A-12T02	031	6174827; 325852	14,9	0,1	3,18 ⁹⁻¹	15,00	0,025 ⁹⁻¹	2749
					0,64 ⁹⁻²		0,005 ⁹⁻²	5672
SEG laikymo talpykla AB11-A-12T01	032	6174797; 325881	5	0,05	20,38	27,00	0,04	360
DEG laikymo talpykla AB12-A-12V01	033	6174795; 325876	5	0,05	20,38	24,00	0,04	8760
DEG laikymo talpykla AB12-A-12V02	034	6174792; 325872	5	0,05	20,38	24,00	0,04	8760
DEG laikymo talpykla AB12-A-12V03	075	6174790; 325868	5	0,05	20,38	24,00	0,04	8760
MEG ir DEG iškrovimo posto surinkimo talpa	090	6174849; 325830	3,7	0,05	20,38	33,00	0,04	8760
Šildytuvai XA20-A-33F01	025_1	6174781; 325824	45	0,6	10,83	220,00	3,06	8760 **
Šildytuvai XA20-A-33F02	025_2	6174782; 325826	45	0,6	10,83	220,00	3,06	
Šildytuvai XA20-A-33F03	025_3	6174781; 325825	45	0,6	10,83	220,00	3,06	
Šildytuvai XA20-B-33F01	037_1	6174807; 325810	45,2	0,6	10,83	220,00	3,06	8760 **
Šildytuvai XA20-B-33F02	037_2	6174808; 325812	45,2	0,6	10,83	220,00	3,06	
Šildytuvai XA20-B-33F03	037_3	6174807; 325811	45,2	0,6	10,83	220,00	3,06	
Garų katilas "LOOS" XG10-A-11F11	028	6174698; 325864	30,8	0,5	5,04	92,00	0,99	8760
Garų katilas „LOOS“ XG10-B-11F11	038	6174702; 325862	31	0,5	5,04	92,00	0,99	8760
2 vandens katilai "Viessman" 345 kW ir 285 kW	035	6174589; 325535	13,5	0,35	2,80	84,00	0,27	8760
Laboratorija vent.sistema iš patalpos	072	6174708; 325810	9	0,5	2,75	20,00	0,54	8760
Laboratorija vent.sistema	074	6174714; 325816	4	0,2	39,49	20,00	1,24	8760
Laboratorija vent.sistema	076	6174706; 325793	12,5	0,25	10,60	20,00	0,52	8760
Laboratorija vent.sistema	077	6174705; 325792	12,5	0,25	11,82	20,00	0,58	8760
Laboratorija vent.sistema	078	6174704; 325791	12,5	0,25	11,82	24,00	0,25	8760
Gamybinių nuotekų buferinė talpykla	036 ^A	6174816; 325921	11,5	0,5	0,26 ¹⁰⁻¹	31 ¹⁰⁻¹	0,046 ¹⁰⁻¹	8760

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
					0,2 ¹⁰⁻²	12 ¹⁰⁻²	0,038 ¹⁰⁻²	
					0,42 ¹⁰⁻³	11,8 ¹⁰⁻³	0,0801 ¹⁰⁻³	
					1,5 ¹⁰⁻⁴	12 ¹⁰⁻⁴	0,3 ¹⁰⁻⁴	
					0,33 ¹⁰⁻⁵	35,8 ¹⁰⁻⁵	0,058 ¹⁰⁻⁵	
Gamybinių nuotekų buferinė talpykla	036 ^B	6174816; 325921	11,5	0,5	0,376	3,00	0,094	8760
Dumblo sausinimo talpykla	073	6174866; 325895	13,5	0,5	9,4 ¹¹⁻¹	8 ¹¹⁻¹	1,84 ¹¹⁻¹	8760
					9,20	22,00	1,80	
Gamybinių nuotekų aerotankai	602	6174847; 325891	10	0,5	5,00	0,00	0,98	8760
		6174857; 325909						
		6174821; 325930						
		6174810; 325912						
Alsuoklis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-A-40V01	079	6174658; 325808	17	0,2	3,82	82,00	0,12	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D11	081	6174672; 325797	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D12	082	6174671; 325797	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D13	083	6174670; 325798	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D14	084	6174670; 325798	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-B-22X01	043	6174760; 325750			28,87 ¹⁻¹	37 ¹⁻¹	0,51 ¹⁻¹	546
			40	0,15	15,3 ¹⁻²	27 ¹⁻²	0,27 ¹⁻²	
					13,58 ¹⁻³	29 ¹⁻³	0,22 ¹⁻³	
Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-B-22V01	044	6174760; 325749				32 ²⁻¹		1593
			25	0,03	2,80	28 ²⁻²	0,002	

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-B-22V02	045	6174768; 325748	12	0,025	2,85	28 ¹²⁻¹	0,0014	1855
						33 ¹²⁻²		
Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-B-22V03	047	6174768; 325747	12	0,03	1,60	42 ³⁻¹	0,0011	382
						31 ³⁻²		
Priedų priėmimo talpykla AB17-B-21X01	049	6174758; 325790	25	0,15	20,44	40,00	0,36	398
Priedų ruošimo talpykla AB17-B-21V01	050	6174757; 325791	26	0,03	1,42	29,00	0,001	398
Dažiklio ruošimo talpykla AB18-B-12V01	052	6174774; 325775	26	0,03	1,42	27,00	0,001	764
IFR tiekimas KD06-B-11T01/S02	055	6174771; 325768	23	0,05	7,10	26,00	0,014	1855
Pastos paruošimo indas -skruberis AH10-B-10C02	056 *	6174770; 325767	36,5	0,15	2,83	13,30	0,05	8760
						33 ¹³⁻¹		
Granulianto džiovintuvai AB86-B-40E11	057	6174746; 325746	43,4	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granulianto džiovintuvai AB86-B-40E21	058	6174743; 325748	43,4	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granulianto džiovintuvai AB86-B-40E31	059	6174739; 325750	43,4	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granulianto džiovintuvai AB86-B-40E41	060	6174736; 325752	43,4	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Išeinamųjų dujų plautuvos - skruberis AH10-B-10C01	061 *	6174759; 325762	38,1	0,21	1,44	43,50	0,05	8760
						25 ¹⁴⁻¹		
Amorfinių granuliuočių tiekimo indas AD05-B-11V01	062	6174750; 325747	37	0,15	15,3 ⁵	36 ⁵	0,27 ⁵	4779
					17,40	35,00	0,31	
Amorfinių granuliuočių tiekimo indas AD05-B-11V02	063	6174754; 325755	44	0,15	15,3 ⁵	36 ⁵	0,27 ⁵	4779

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
					17,40	35,00	0,31	
Granulių aušinimo įranga AD40-B-20S02	064	6174723; 325756	8,5	1,2	11,28	101,00	12,75	8760
					9,73 ⁶	98 ⁶	11 ⁶	
Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-B-31T11	065	6174621; 325632	38	0,1	11,40	14,00	0,09	4200
					86 ⁷	33 ⁷	0,68 ⁷	
Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-B-31T12	066	6174625; 325639	38	0,1	11,40	14,00	0,09	4200
					86 ⁷	33 ⁷	0,68 ⁷	
Galutinio produkto silosas (250 m ³) KB07-B-31T13	067	6174628; 325644	32	0,1	11,40	14,00	0,09	365
					86 ⁷	33 ⁷	0,68 ⁷	
Šilumos nuvedimas AB86-B-40D11	068	6174746; 325749	43,2	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Šilumos nuvedimas AB86-B-40D21	069	6174743; 325750	43,2	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Šilumos nuvedimas AB86-B-40D31	070	6174740; 325752	43,2	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Šilumos nuvedimas AB86-B-40D41	071	6174737; 325754	43,2	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Alsuoklis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-B-40V01	080	6174726; 325771	17	0,2	3,82	82,00	0,12	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D11	085	6174737; 325758	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D21	086	6174736; 325758	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D31	087	6174736; 325759	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D41	088	6174735; 325759	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Produkcijos pakrovimas į konteinerius	091	6174623; 325631	5,5	0,15	5,38	17,00	0,0950	3186
Produkcijos pakrovimas į konteinerius	092	6174654; 325762	5,5	0,15	5,38	17,00	0,095	3186
Ventiliacija iš NP patalpos A10K01	401	6174680; 325804	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K02	402	6174684; 325812	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K03	403	6174688; 325818	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K04	404	6174673; 325808	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K05	405	6174676; 325815	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K06	406	6174680; 325820	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K07	407	6174692; 325797	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K08	408	6174697; 325803	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K09	409	6174700; 325809	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K10	410	6174687; 325800	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A10K11	411	6174693; 325813	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos A11K01	412	6174686; 325781	37,1	0,63	12,36	32,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos A11K02	413	6174675; 325796	37,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos A11K03	414	6174668; 325800	37,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos A11K04	415	6174682; 325793	44,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos A11K05	416	6174689; 325789	44,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos A11K06	417	6174664; 325793	51,2	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K01	418	6174746; 325766	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K02	419	6174750; 325774	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K03	420	6174754; 325781	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K04	421	6174739; 325770	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K05	422	617474; 325778	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
Ventiliacija iš NP patalpos B10K06	423	6174743; 325778	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K07	424	6174759; 325759	36,6	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K08	425	6174763; 325764	36,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K09	426	6174767; 325770	36,6	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K10	427	6174753; 325762	36,6	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos B10K11	428	6174759; 325775	36,6	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos B11K01	429	6174753; 325742	36,6	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos B11K02	430	6174742; 325758	36,7	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos B11K03	431	6174735; 325762	36,7	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos B11K04	432	6174748; 325755	43,7	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos B11K05	433	6174755; 325751	43,7	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos B11K06	434	6174730; 325756	50,7	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Dujų plautuvas skruberis	201 ^C	6174651; 325634	11,5	0,1	2,90	9,00	0,05	8760
					3,4 ¹⁵⁻¹	22,1 ¹⁵⁻¹	0,02488 ¹⁵⁻¹	
Dujų plautuvas skruberis	201 ^D	6174651; 325634	11,5	0,1	2,9	9,00	0,05	8760
Ventiliacija iš patalpos	202	6174680; 325656	11,5	1,25	2,76	17,00	3,38	8760
Suvirinimas	603	-	10	0,5	5,00	0,00	0,98	750
Biokuro sandėlis	604	6174685; 325944	10	0,5	5,00	0,00	0,98	4000
		6174669; 325953						
		6174665; 325922						
		6174667; 325913						
Biokuro katilinės kaminas (I variantas–deginant 100% biokurą)	101	6174631; 325907	40	1,5	4,37	250,00	7,72	8760
Biokuro katilinės kaminas (II variantas–deginant 50% biokurą ir 50% ligniną)	101	6174631; 325907	40	1,5	4,61	250,00	8,14	8760
Lignino silosas	102	6174661; 325908	22	0,3	11,03	15,00	0,78	2640

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
Po III etapo įgyvendinimo planuojami nauji taršos šaltiniai								
Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-C-22X01	301	6174597; 325827	40	0,15	28,87 ¹⁻¹	37 ¹⁻¹	0,51 ¹⁻¹	546
					15,3 ¹⁻²	27 ¹⁻²	0,27 ¹⁻²	
					13,58 ¹⁻³	29 ¹⁻³	0,22 ¹⁻³	
Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-C-22V01	302	6174596; 325826	26,1	0,025	4,08	32 ²⁻¹	0,0016	1593
						28 ²⁻²		
Priedų tiekimo talpykla AB15-A-22V02	303	6174604; 325824	12,5	0,025	2,85	28 ¹²⁻¹	0,0014	1855
						33 ¹²⁻²		
Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-C-22V03	304	6174603; 325826	12,5	0,025	2,24	42 ³⁻¹	0,0011	382
						31 ³⁻²		
Priedų priėmimo talpykla AB17-C-21X01	305	6174593; 325868	26,2	0,15	20,44	40,00	0,36	398
Priedų ruošimo talpykla AB17-C-21V01	306	6174593; 325867	27,2	0,025	2,04	29,00	0,001	398
Dažiklio ruošimo talpykla AB18-C-12V01	307	6174612; 325850	26,9	0,025	2,04	27,00	0,001	764
IFR tiekimas KD06-C-11T01/S02	308	6174607; 325845	23,6	0,05	7,10	26,00	0,014	1855
Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E11	309	6174583; 325824	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E21	310	6174579; 325825	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E31	311	6174576; 325827	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E41	312	6174573; 325829	43,7	0,495	13 ⁴⁻¹	54 ⁴⁻¹	2,5 ⁴⁻¹	8760
					12,27 ⁴⁻²	42 ⁴⁻²	2,36 ⁴⁻²	
Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-C-11V01	313	6174587; 325824	37	0,15	15,3 ⁵	36 ⁵	0,27 ⁵	4779
					17,40	35,00	0,31	

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-C-11V02	314	6174591; 325832	44,3	0,15	15,3 ⁵	36 ⁵	0,27 ⁵	4779
					17,40	35,00	0,31	
Granulių aušinimo įranga AD40-C-20S02	315	6174560; 325834	8,7	1,2	11,28	101,00	12,75	8760
					9,73 ⁶	98 ⁶	11 ⁶	
Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-C-31T11	316	6174661; 325758	38	0,1	11,40	14,00	0,09	4200
					86 ⁷	33 ⁷	0,68 ⁷	
Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-C-31T12	317	6174668; 325753	38	0,1	11,40	14,00	0,09	4200
					86 ⁷	33 ⁷	0,68 ⁷	
Galutinio produkto silosas (250 m ³) KB07-C-31T13	318	6174675; 325748	32	0,1	11,40	14,00	0,09	365
					86 ⁷	33 ⁷	0,68 ⁷	
Šilumos nuvedimas AB86-C-40D11	319	6174583; 325826	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Šilumos nuvedimas AB86-C-40D21	320	6174580; 325827	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Šilumos nuvedimas AB86-C-40D31	321	6174576; 325829	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Šilumos nuvedimas AB86-C-40D41	322	6174573; 325831	43,7	0,2	14,65 ⁸⁻¹	78 ⁸⁻¹	0,46 ⁸⁻¹	8760
					3,5 ⁸⁻²	84 ⁸⁻²	0,11 ⁸⁻²	
Alsuoklis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-C-40V01	323	6174561; 325847	17	0,2	3,82	82,00	0,12	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D11	324	6174575; 325836	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D12	325	6174574; 325836	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D13	326	6174573; 325837	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
Deminerizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D14	327	6174573; 325837	41,5	0,045	3,40	88,00	0,0054	8760
Produkcijos pakrovimas į konteinerius	328	6174660; 325756	5,5	0,15	5,38	17,00	0,095	3186
Ventiliacija iš NP patalpos C10K01	501	6174583; 325843	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K02	502	6174587; 325851	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K03	503	6174591; 325857	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K04	504	6174576; 325847	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K05	505	6174579; 325854	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K06	506	6174583; 325859	29,7	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K07	507	6174595; 325836	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K08	508	6174600; 325842	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K09	509	6174603; 325848	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K10	510	6174590; 325839	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C10K11	511	6174596; 325852	37,1	0,63	12,36	31,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NP patalpos C11K01	512	6174589; 325820	37,1	0,63	12,36	32,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos C11K02	513	6174578; 325835	37,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos C11K03	514	6174571; 325839	37,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos C11K04	515	6174585; 325832	44,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos C11K05	516	6174592; 325828	44,1	0,63	12,36	24,00	3,85	8760
Ventiliacija iš NTP patalpos C11K06	517	6174567; 325832	51,2	0,63	12,36	24,00	3,85	8760

Parametrai (oro greitis/oro srautas/temperatūra) tik nurodytiems taršos šaltiniams ir iš jų išmetamiems teršalams:

¹⁻¹ - oro t.š. Nr.001 ir Nr.043 – etilenglikolis; ¹⁻² - oro t.š. Nr.001 ir Nr.043 - acto rūgštis; ¹⁻³ - oro t.š. Nr.001 ir Nr.043 - kietosios dalelės

²⁻¹ - oro t.š. Nr.002 ir Nr.044 - etilenglikolis; ²⁻² - oro t.š. Nr.002 ir Nr.044 - acto rūgštis

³⁻¹ - oro t.š. Nr.003 ir Nr.047 - acto rūgštis; ³⁻² - oro t.š. Nr.003 ir Nr.047 – etilenglikolis

⁴⁻¹ - oro t.š. Nr.011÷014 ir Nr.057÷060 - acetaldehidas, toluenas, etilenglikolis; ⁴⁻² - oro t.š. Nr.011÷014 ir Nr.057÷060 – kietosios dalelės ir acto rūgštis

⁵ - oro t.š. Nr.016,042 ir Nr.062, 063 – tik kietosioms dalelėms

⁶ - oro t.š. Nr.017 ir Nr.064 – tik acetaldehidui

⁷ - oro t.š. Nr. 018÷020 ir Nr.065÷67 – tik acetaldehidui

⁸⁻¹ - oro t.š. Nr. 021÷024 ir Nr.068÷071 - kietosios dalelės ir acto rūgštis; ⁸⁻² - oro t.š. . 021÷024 ir Nr.068÷071 – acetaldehidas, toluenas

⁹⁻¹ - oro t.š. Nr.030 ir 031- MEG pildymas; ⁹⁻² – Nr.030 ir 031 talpyklų alsavimas

¹⁰⁻¹ - oro t.š. Nr.036 – tik 2-metil-1,3-dioksolanas, dioksanas-1,4; ¹⁰⁻² - oro t.š. Nr.036 – tik toluenui, ¹⁰⁻³ -oro t.š. Nr.036 – tik kiti LOJ, ¹⁰⁻⁴- oro t.š. Nr.036 – tik acto rūgščiai; ¹⁰⁻⁵ - oro t.š. Nr. 036 – tik acetaldehidui

¹¹⁻¹ - oro t.š. Nr.073 – tik acto rūgščiai

¹²⁻¹ - oro t.š. Nr.039 ir Nr.045 - acto rūgštis; ¹²⁻² - oro t.š. Nr.039 ir Nr.045 – etilenglikolis

¹³⁻¹ - oro t.š. Nr.010 ir Nr.056 – tik 2-metil-1,3-dioksolanas ir benzenas

¹⁴⁻¹ - oro t.š. Nr.015 ir Nr.061 – tik dioksanas-1,4 ir benzenas

¹⁵⁻¹ - oro t.š. Nr.201 – tik acetaldehidas, 2-metil-1,3-dioksolanas, dioksanas-1,4

Pastaba: * - įgyvendinus III etapą taršos šaltiniai 010, 015, 056 ir 061 naikinami.

** - vienu metu dirba po vieną dujinį katilą kiekvienoje linijoje.

A- tik I ir II plėtros etapui

B- tik III plėtros etapui

C- tik I ir II plėtros etapui

D- tik III plėtros etapui

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą Įrenginio pavadinimas UAB „NEO Group“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
PET-1 NP ir NKP korpusas 04 obj.	001	Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-A-22X01	Acto rūgštis	74	g/s	0,03490	0,0652	g/s	0,03490	0,0652
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,09180	0,1554	g/s	0,09180	0,1554
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00040	0,0008	g/s	0,00040	0,0008
	002	Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-A-22V01	Acto rūgštis	74	g/s	0,00018	0,0009	g/s	0,00018	0,0009
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00013	0,0005	g/s	0,00013	0,0005
	039	Priedų tiekimo talpykla AB15-A-22V02	Acto rūgštis	74	g/s	0,00015	0,0010	g/s	0,00015	0,0010
Etilenglikolis			2959	g/s	0,00532	0,0229	g/s	0,00532	0,0229	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
003	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-A-22V03	Acto rūgštis	74	g/s	0,00010	0,0001	g/s	0,00010	0,0001	
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00053	0,0008	g/s	0,00053	0,0008	
004	Priedų priėmimo talpykla AB17-A-21X01	Etilenglikolis	2959	g/s	0,01805	0,0259	g/s	0,01805	0,0259	
005	Priedų ruošimo talpykla AB17-A-21V01	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00122	0,0017	g/s	0,00122	0,0017	
007	Dažiklio ruošimo talpykla AB18-A-12V01	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00022	0,0007	g/s	0,00022	0,0007	
041	IFR tiekimas KD06-A-11T01/S02	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00041	0,0002	g/s	0,00041	0,0002	
010	Pastos paruošimo indas - skruberis AH10-A-10C02	Acetaldehidas	47	g/s	0,00033	0,0048	naikinamas			
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00005	0,0017				
		Benzenas	316	g/s	0,00011	0,0035				
		Toluenas	1950	g/s	0,00333	0,0433				
		Etilbenzenas	763	g/s	0,00001	0,0002				
		Ksilenas	1260	g/s	0,00004	0,0008				
		Acetonas	65	g/s	0,00071	0,0019				
		Furanas	308	g/s	0,00284	0,0396				
		Dioksanas-1,4	664	g/s	0,00001	0,0001				
		Trimetilbenzenas	7485	g/s	0,00001	0,0001				
		1,3-butadienas	10	g/s	0,00267	0,0527				
		LOJ ¹	308	g/s	0,00062	0,0075				
011	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E11	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,00489	0,1411	
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,00207	0,0647	
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,00120	0,0327	
		Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,01451	0,2339	
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,00489	0,1376	
012	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E21	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,00489	0,1411	
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,00207	0,0647	
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,00120	0,0327	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
			Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,01451	0,2339
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,00489	0,1376
013	Granuliatu džiovintuvai AB86-A-40E31		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,00489	0,1411
			Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,00207	0,0647
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,00120	0,0327
			Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,01451	0,2339
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,00489	0,1376
014	Granuliatu džiovintuvai AB86-A-40E41		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,00489	0,1411
			Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,00207	0,0647
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,00120	0,0327
			Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,01451	0,2339
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,00489	0,1376
015	Išeinamųjų dujų plautuvai - skruberiai AH10-A-10C01		Acetaldehidas	47	g/s	0,00094	0,0083	naikinamas		
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00001	0,0001			
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00017	0,0008			
			Benzenas	316	g/s	0,00003	0,0010			
			Toluenas	1950	g/s	0,00704	0,0344			
			Tetrachloretilenas	1648	g/s	0,00002	0,0004			
			Ksilenas	1260	g/s	0,00043	0,0025			
			Acetonas	65	g/s	0,00031	0,0027			
			Furanas	308	g/s	0,00104	0,0059			
			LOJ ¹	308	g/s	0,00289	0,0289			
			Dioksanai-1,4	664	g/s	0,00007	0,0021			
			1,3-butadienas	10	g/s	0,01091	0,0802			
		016	Amorfinių granuliu tiekimo indas AD05-A-11V01		Acetaldehidas	47	g/s			
	Kietosios dalelės (C)			4281	g/s	0,00073	0,0111	g/s	0,00073	0,0111
	2-metil-1,3-dioksolanai			308	g/s	0,00210	0,0361	g/s	0,00210	0,0361

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo			
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m	
					vnt.	maks		vnt.	maks		
	042	Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-A-11V02	Benzenas	316	g/s	0,00008	0,0009	g/s	0,00008	0,0009	
			Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0014	g/s	0,00009	0,0014	
			Acetaldehidai	47	g/s	0,01880	0,1703	g/s	0,01880	0,1703	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00073	0,0111	g/s	0,00073	0,0111	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00210	0,0361	g/s	0,00210	0,0361	
			Benzenas	316	g/s	0,00008	0,0009	g/s	0,00008	0,0009	
	017	Granulių aušinimo įranga AD40-A-20S02	Acetaldehidai	47	g/s	0,01800	0,3028	g/s	0,01800	0,3028	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,08624	2,2811	g/s	0,08624	2,2811	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,02295	0,6799	g/s	0,02295	0,6799	
	Galutinio produkto silosai	018	Galutinio produkto silosai (700 m ³) KB07-A-31T11	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00080	0,0112	g/s	0,00080	0,0112
				Acetaldehidai	47	g/s	0,00002	0,0002	g/s	0,00002	0,0002
		019	Galutinio produkto silosai (700 m ³) KB07-A-31T12	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00080	0,0112	g/s	0,00080	0,0112
Acetaldehidai				47	g/s	0,00002	0,0002	g/s	0,00002	0,0002	
020		Galutinio produkto silosai (250m ³) KB07-A-31T13	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00080	0,0010	g/s	0,00080	0,0010	
			Acetaldehidai	47	g/s	0,00002	0,0000	g/s	0,00002	0,0000	
PET-1 NP ir NKP korpusas 04 obj.	021	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D11	Acetaldehidai	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602	
	022	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D21	Acetaldehidai	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602	
	023	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D31	Acetaldehidai	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602
	024	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D41	Acetaldehidas	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602
06 obj.	026	AOS laikymo rezervuaras XA30-A20V10	Toluenas	1950	g/s	0,00285	0,0687	g/s	0,00285	0,0687
04 obj.	029	Filtro "žvakių" išbandymo įrenginys XP10-A-45X07	Izopropanolis	1108	g/s	0,27700	0,3273	g/s	0,27700	0,3273
Rezervuarai 09 obj.	030	MEG laikymo talpykla AB10-A-12T01	Etilenglikolis (pildymas)	2959	g/s	0,00255	0,0285	g/s	0,00255	0,0285
			alsavimas			0,00013	0,0000		0,00013	0,0000
	031	MEG laikymo talpykla AB10-A-12T02	Etilenglikolis (pildymas, alsavimas)	2959	g/s	0,00255	0,0285	g/s	0,00255	0,0285
	032	SEG laikymo talpykla AB11-A-12T01	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00072	0,0009	g/s	0,00072	0,0009
	033	DEG laikymo talpykla AB12-A-12V01	Dietilenglikolis	308	g/s	0,00012	0,0041	g/s	0,00012	0,0041
	034	DEG laikymo talpykla AB12-A-12V02	Dietilenglikolis	308	g/s	0,00012	0,0041	g/s	0,00012	0,0041
	075	DEG laikymo talpykla AB12-A-12V03	Dietilenglikolis	308	g/s	0,00012	0,0041	g/s	0,00012	0,0041
	090	MEG ir DEG iškrovimo posto surinkimo talpa	LOJ	308	g/s	0,00000	0,0001	g/s	0,00000	0,0001
Šilumos ūkis	025_1	Šildytuvai XA20-A-33F01	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	20,3144	mg/m ³	400	26,9757
			Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	21,7218	mg/m ³	350	33,2564
			Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0070	mg/m ³	35	0,2422
			Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01330	0,4194
			Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,01247	0,3933
			Dioksanas-1,4	664	-	-	-	g/s	0,00312	0,0984
			2 metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00928	0,2927
			Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00012	0,0038
			Ksilenas	1260	-	-	-	g/s	0,00005	0,0016
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00007	0,0022

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
			LOJ ¹	308	-	-	-	g/s	0,00021	0,0066
025_2*	Šildytuvai XA20-A-33F02	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	20,3144	mg/m ³	400	26,9757	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	21,7218	mg/m ³	350	33,2564	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0070	mg/m ³	35	0,2422	
		Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01330	0,4194	
		Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,01247	0,3933	
		Dioksanas-1,4	664	-	-	-	g/s	0,00312	0,0984	
		2 metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00928	0,2927	
		Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00012	0,0038	
		Ksilenas	1260	-	-	-	g/s	0,00005	0,0016	
		Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00007	0,0022	
			LOJ ¹	308	-	-	-	g/s	0,00021	0,0066
025_3*	Šildytuvai XA20-A-33F03	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	20,3144	mg/m ³	400	26,9757	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	21,7218	mg/m ³	350	33,2564	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0070	mg/m ³	35	0,2422	
		Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01330	0,4194	
		Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,01247	0,3933	
		Dioksanas-1,4	664	-	-	-	g/s	0,00312	0,0984	
		2 metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00928	0,2927	
		Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00012	0,0038	
		Ksilenas	1260	-	-	-	g/s	0,00005	0,0016	
		Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00007	0,0022	
			LOJ ¹	308	-	-	-	g/s	0,00021	0,0066
037_1	Šildytuvai XA20-B-33F01	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	20,3144	mg/m ³	400	26,9757	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	21,7218	mg/m ³	350	33,2564	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0070	mg/m ³	35	0,2422	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
			Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01330	0,4194
			Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,01247	0,3933
			Dioksanas-1,4	664	-	-	-	g/s	0,00312	0,0984
			2 metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00928	0,2927
			Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00012	0,0038
			Ksilenas	1260	-	-	-	g/s	0,00005	0,0016
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00007	0,0022
			LOJ ¹	308	-	-	-	g/s	0,00021	0,0066
037_2*	Šildytuvai XA20-B-33F02	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	20,3144	mg/m ³	400	26,9757	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	21,7218	mg/m ³	350	33,2564	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0070	mg/m ³	35	0,2422	
		Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01330	0,4194	
		Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,01247	0,3933	
		Dioksanas-1,4	664	-	-	-	g/s	0,00312	0,0984	
		2 metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00928	0,2927	
		Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00012	0,0038	
		Ksilenas	1260	-	-	-	g/s	0,00005	0,0016	
		Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00007	0,0022	
		LOJ ¹	308	-	-	-	g/s	0,00021	0,0066	
037_3*	Šildytuvai XA20-B-33F03	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	20,3144	mg/m ³	400	26,9757	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	21,7218	mg/m ³	350	33,2564	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0070	mg/m ³	35	0,2422	
		Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01330	0,4194	
		Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,01247	0,3933	
		Dioksanas-1,4	664	-	-	-	g/s	0,00312	0,0984	
		2 metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00928	0,2927	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
			Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00012	0,0038
			Ksilenas	1260	-	-	-	g/s	0,00005	0,0016
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00007	0,0022
			LOJ ¹	308	-	-	-	g/s	0,00021	0,0066
	028	Garo katilas "LOOS" XG10-A-11F11	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	3,3960	mg/m ³	400	3,3960
			Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	3,5040	mg/m ³	350	3,5040
			Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0030	mg/m ³	35	0,0030
	038	Garo katilas „LOOS“ XG10-B-11F11	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	3,3960	mg/m ³	400	3,3960
			Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	3,5040	mg/m ³	350	3,5040
			Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,0030	mg/m ³	35	0,0030
	035	katilai "Viessman" – 2 vnt. 345 kW ir 285 kW	Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	1,4750	mg/m ³	350	1,4750
			Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	nenormuojama	0,0015	mg/m ³	nenormuojama	0,0015
	072	Laboratorija vent.sistema	Acto rūgštis	74	g/s	0,00103	0,0315	g/s	0,00103	0,0315
			Fenolis	846	g/s	0,00000	0,0001	g/s	0,00000	0,0001
			Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00022	0,0069	g/s	0,00022	0,0069
	074	Laboratorija vent.sistema	Fenolis	846	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003
	076	Laboratorija vent.sistema	Fenolis	846	g/s	0,00001	0,0001	g/s	0,00001	0,0001
	077	Laboratorija vent.sistema	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00023	0,0073	g/s	0,00023	0,0073
	036	Buferinė talpykla	Acetaldehidai	47	g/s	0,06902	2,1730	g/s	0,01284	0,3784
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,02346	0,6790	g/s	0,00093	0,0270
			Dioksanai-1,4	664	g/s	0,00134	0,0397	g/s	0,00010	0,0020
			LOJ ¹	308	g/s	0,01097	0,2880	g/s	0,00006	0,0010
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00045	0,0142	g/s	0,00020	0,0002
	073	Dumblo sausinimo talpykla	Acetaldehidai	47	g/s	0,05322	1,5297	g/s	0,03991	1,1473
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00006	0,0019	g/s	0,00006	0,0019
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,11390	3,5115	g/s	0,09112	2,8092

Gamybinių nuotekų valymo
įrenginiai

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo			
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m	
					vnt.	maks		vnt.	maks		
			Dioksanas-1,4	664	g/s	0,01102	0,3221	g/s	0,00992	0,2899	
			LOJ ¹	308	g/s	0,00118	0,0275	g/s	0,00118	0,0275	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00377	0,1190	g/s	0,00377	0,1190	
	602	Aerotankai	Acetaldehidas	47	g/s	0,00602	0,0925	g/s	0,00452	0,0694	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00209	0,0200	g/s	0,00168	0,0160	
			Toluenas	1950	g/s	0,00019	0,0038	g/s	0,00019	0,0038	
			Dioksanas-1,4	664	g/s	0,00015	0,0017	g/s	0,00014	0,0016	
			LOJ ¹	308	g/s	0,00292	0,0409	g/s	0,00292	0,0409	
	PET-1 NP ir NKP korpusas 04 obj.	079	Alsuklis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-A-40V01	Acetaldehidas	47	g/s	0,00189	0,0585	g/s	0,00189	0,0585
		081	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D11	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069
Toluenas				1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
082		Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D12	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
083		Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D13	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
084		Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D14	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
PET-2 NP ir NKP korpusas 04.1 obj.		043	Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-B-22X01	Acto rūgštis	74	g/s	0,03490	0,0652	g/s	0,03490	0,0652
				Etilenglikolis	2959	g/s	0,09180	0,1554	g/s	0,09180	0,1554
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00040	0,0008	g/s	0,00040	0,0008
	044	Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-B-22V01	Acto rūgštis	74	g/s	0,00018	0,0009	g/s	0,00018	0,0009	
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00013	0,0005	g/s	0,00013	0,0005	
	045	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-B-22V02	Acto rūgštis	74	g/s	0,00015	0,0010	g/s	0,00015	0,0010	
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00532	0,0229	g/s	0,00532	0,0229	
	047	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-B-22V03	Acto rūgštis	74	g/s	0,00010	0,0001	g/s	0,00010	0,0001	
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00053	0,0008	g/s	0,00053	0,0008	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
		049	Priedų priėmimo talpykla AB17-B-21X01	Etilenglikolis	2959	g/s	0,01805	0,0259	g/s	0,01805
	050	Priedų ruošimo talpykla AB17-B-21V01	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00122	0,0017	g/s	0,00122	0,0017
	052	Dažiklio ruošimo talpykla AB18-B-12V01	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00022	0,0007	g/s	0,00022	0,0007
	055	IFR tiekimas KD06-B-11T01/S02	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00041	0,0002	g/s	0,00041	0,0002
	056	Pastos paruošimo indas -skruberis AH10-B-10C02	Acetaldehidas	47	g/s	0,00033	0,0048	naikinamas		
2-metil-1,3-dioksolanas			308	g/s	0,00005	0,0017				
Benzenas			316	g/s	0,00011	0,0035				
Toluenas			1950	g/s	0,00333	0,0433				
Etilbenzenas			763	g/s	0,00001	0,0002				
Ksilenas			1260	g/s	0,00004	0,0008				
Acetonas			65	g/s	0,00071	0,0019				
Furanas			308	g/s	0,00284	0,0396				
Dioksanas-1,4			664	g/s	0,00001	0,0001				
Trimetilbenzenas			7485	g/s	0,00001	0,0001				
1,3-butadienas			10	g/s	0,00267	0,0527				
LOJ ¹			308	g/s	0,00062	0,0075				
PET-2 NP ir NKP korpusas 04.1 obj.	057	Granuliato džiovintuvai AB86-B-40E11	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,0049	0,1411
			Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,0021	0,0647
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,0012	0,0327
			Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,0145	0,2339
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,0049	0,1376
	058	Granuliato džiovintuvai AB86-B-40E11	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,0049	0,1411
			Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,0021	0,0647
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,0012	0,0327
			Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,0145	0,2339
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,0049	0,1376

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
PET-2 NP ir NKP korpusas 04.1 obj.	059	Granuliato džiovituvai AB86-B-40E31	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,0049	0,1411
			Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,0021	0,0647
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,0012	0,0327
			Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,0145	0,2339
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,0049	0,1376
	060	Granuliato džiovituvai AB86-B-40E41	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00489	0,1411	g/s	0,0049	0,1411
			Acetaldehidas	47	g/s	0,00207	0,0647	g/s	0,0021	0,0647
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00120	0,0327	g/s	0,0012	0,0327
			Toluenas	1950	g/s	0,01451	0,2339	g/s	0,0145	0,2339
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00489	0,1376	g/s	0,0049	0,1376
PET-2 NP ir NKP korpusas 04.1 obj.	061	Išeinamųjų dujų plautuvai - skruberis AH10-B-10C01	Acetaldehidas	47	g/s	0,00094	0,0083	naikinamas		
			Etilenglikolis	2959	g/s	0,00001	0,0001			
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00017	0,0008			
			Benzenas	316	g/s	0,00003	0,0010			
			Toluenas	1950	g/s	0,00704	0,0344			
			Tetrachloretilenas	1648	g/s	0,00002	0,0004			
			Ksilenas	1260	g/s	0,00043	0,0025			
			Acetonas	65	g/s	0,00031	0,0027			
			Furanas	308	g/s	0,00104	0,0059			
			LOJ ¹	308	g/s	0,00289	0,0289			
			Dioksanas-1,4	664	g/s	0,00007	0,0021			
			1,3-butadienas	10	g/s	0,01091	0,0802			
PET-2 NP ir NKP korpusas 04.1 obj.	062	Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-B-11V01	Acetaldehidas	47	g/s	0,01880	0,1703	g/s	0,01880	0,1703
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00073	0,0111	g/s	0,00073	0,0111
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00210	0,0361	g/s	0,00210	0,0361
			Benzenas	316	g/s	0,00008	0,0009	g/s	0,00008	0,0009
			Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0014	g/s	0,00009	0,0014

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo			
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m	
					vnt.	maks		vnt.	maks		
	063	Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-B-11V02	Acetaldehidai	47	g/s	0,01880	0,1703	g/s	0,01880	0,1703	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00073	0,0111	g/s	0,00073	0,0111	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00210	0,0361	g/s	0,00210	0,0361	
			Benzenai	316	g/s	0,00008	0,0009	g/s	0,00008	0,0009	
			Acetonai	65	g/s	0,00009	0,0014	g/s	0,00009	0,0014	
	064	Granulių aušinimo įranga AD40-B-20S02	Acetaldehidai	47	g/s	0,01800	0,3028	g/s	0,01800	0,3028	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,08624	2,2811	g/s	0,08624	2,2811	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,02295	0,6799	g/s	0,02295	0,6799	
	Galutinio produkto silosai	065	Galutinio produkto silosai (700 m ³) KB07-B-31T11	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00080	0,0112	g/s	0,00080	0,0112
				Acetaldehidai	47	g/s	0,00002	0,0002	g/s	0,00002	0,0002
066		Galutinio produkto silosai (700 m ³) KB07-B-31T12	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00080	0,0112	g/s	0,00080	0,0112	
			Acetaldehidai	47	g/s	0,00002	0,0002	g/s	0,00002	0,0002	
067		Galutinio produkto silosai (250m ³) KB07-B-31T13	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00080	0,0010	g/s	0,00080	0,0010	
			Acetaldehidai	47	g/s	0,00002	0,0000	g/s	0,00002	0,0000	
PET-2 NP ir NKP korpusas 04.1 obj.	068	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D11	Acetaldehidai	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenai	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602	
	069	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D21	Acetaldehidai	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenai	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602	
	070	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D31	Acetaldehidai	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenai	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602	
	PET-2 NP ir NKP korpusas	071	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D41	Acetaldehidai	47	g/s	0,00175	0,0530	g/s	0,00175	0,0530

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo			
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m	
					vnt.	maks		vnt.	maks		
04.1 obj.			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00125	0,0364	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00386	0,0602	g/s	0,00386	0,0602	
	080	Alsuklis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-B-40V01	Acetaldehidas	47	g/s	0,00189	0,0585	g/s	0,00189	0,0585	
	085	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D11	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
	086	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D21	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
	087	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D31	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
	088	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D41	Acetaldehidas	47	g/s	0,00023	0,0069	g/s	0,00023	0,0069	
			Toluenas	1950	g/s	0,00001	0,0003	g/s	0,00001	0,0003	
	03.1 obj.	091	Produkcijos pakrovimas į konteinerius PET-2	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00203	0,0208	g/s	0,00203	0,0208
	03 obj.	092	Produkcijos pakrovimas į konteinerius PET-1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00203	0,0208	g/s	0,00203	0,0208
PET-1 Ventiliacija	401	Ventiliacija iš NP patalpos A10K01	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	402	Ventiliacija iš NP patalpos A10K02	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	403	Ventiliacija iš NP patalpos A10K03	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	404	Ventiliacija iš NP patalpos A10K04	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	405	Ventiliacija iš NP patalpos A10K05	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
406	Ventiliacija iš NP patalpos A10K06	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532		
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo			
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m	
					vnt.	maks		vnt.	maks		
Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	407	Ventiliacija iš NP patalpos A10K07	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	408	Ventiliacija iš NP patalpos A10K08	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	409	Ventiliacija iš NP patalpos A10K09	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	410	Ventiliacija iš NP patalpos A10K10	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	411	Ventiliacija iš NP patalpos A10K11	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	PET-1 iš NTP	412	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K01	Acetaldehidai	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
		413	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K02	Acetaldehidai	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
414		Ventiliacija iš NTP patalpos A11K03	Acetaldehidai	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807	
415		Ventiliacija iš NTP patalpos A11K04	Acetaldehidai	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807	
416		Ventiliacija iš NTP patalpos A11K05	Acetaldehidai	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807	
417		Ventiliacija iš NTP patalpos A11K06	Acetaldehidai	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807	
PET-2 Ventiliacija	418	Ventiliacija iš NP patalpos B10K01	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	419	Ventiliacija iš NP patalpos B10K02	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	420	Ventiliacija iš NP patalpos B10K03	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	421	Ventiliacija iš NP patalpos B10K04	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	422	Ventiliacija iš NP patalpos B10K05	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
423	Ventiliacija iš NP patalpos B10K06	Acetaldehidai	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	424	Ventiliacija iš NP patalpos B10K07	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	425	Ventiliacija iš NP patalpos B10K08	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	426	Ventiliacija iš NP patalpos B10K09	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	427	Ventiliacija iš NP patalpos B10K10	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	428	Ventiliacija iš NP patalpos B10K11	Acetaldehidas	47	g/s	0,01120	0,3532	g/s	0,01120	0,3532
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,00300	0,0801	g/s	0,00300	0,0801	
	429	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K01	Acetaldehidas	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
	430	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K02	Acetaldehidas	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
	431	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K03	Acetaldehidas	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
	432	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K04	Acetaldehidas	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
	433	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K05	Acetaldehidas	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
	434	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K06	Acetaldehidas	47	g/s	0,00258	0,0807	g/s	0,00258	0,0807
	201	Dujų plautuvus skruberis	Acetaldehidas	47	g/s	0,01269	0,2315	g/s	0,00040	0,0013
		LOJ ¹	308	g/s	0,00166	0,0347	g/s	0,00166	0,0347	
		Furanas	308	g/s	0,00460	0,0766	g/s	0,00460	0,0766	
		Benzenas	316	g/s	0,00072	0,0114	g/s	0,00072	0,0114	
		Toluenas	1950	g/s	0,00015	0,0025	g/s	0,00015	0,0025	
		Dioksanas-1,4	308	g/s	0,00019	0,0039	g/s	0,00000	0,0000	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	g/s	0,02214	0,5022	g/s	0,00004	0,0009	
	202	Ventiliacija iš patalpos	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00500	0,1388	g/s	0,00500	0,1388
	301	Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-C-22X01	Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,03490	0,0652
			Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,09180	0,1554

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
		Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00040	0,0008	
302	Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-C-22V01	Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00018	0,0009	
		Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00013	0,0005	
303	Priedų tiekimo talpykla AB15-C-22V02	Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00015	0,0010	
		Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00532	0,0229	
304	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-C-22V03	Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00010	0,0001	
		Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00053	0,0008	
305	Priedų priėmimo talpykla AB17-C-21X01	Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,01805	0,0259	
306	Priedų ruošimo talpykla AB17-C-21V01	Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00122	0,0017	
307	Dažiklio ruošimo talpykla AB18-C-12V01	Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00022	0,0007	
308	IFR tiekimas KD06-C-11T01/S02	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00041	0,0002	
309	Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E11	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00489	0,1411	
		Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00207	0,0647	
		Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00120	0,0327	
		Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,01451	0,2339	
		Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00489	0,1376	
310	Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E21	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00489	0,1411	
		Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00207	0,0647	
		Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00120	0,0327	
		Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,01451	0,2339	
		Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00489	0,1376	
311	Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E31	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00489	0,1411	
		Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00207	0,0647	
		Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00120	0,0327	
		Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,01451	0,2339	
		Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00489	0,1376	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo			
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m	
					vnt.	maks		vnt.	maks		
	312	Granuliato džiovintuvai AB86-C-40E41	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00489	0,1411	
			Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00207	0,0647	
			Etilenglikolis	2959	-	-	-	g/s	0,00120	0,0327	
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,01451	0,2339	
			Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00489	0,1376	
	313	Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-C-11V01	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01880	0,1703	
			Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00073	0,0111	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00210	0,0361	
			Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00008	0,0009	
			Acetonas	65	-	-	-	g/s	0,00009	0,0014	
	314	Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-C-11V02	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01880	0,1703	
			Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00073	0,0111	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00210	0,0361	
			Benzenas	316	-	-	-	g/s	0,00008	0,0009	
			Acetonas	65	-	-	-	g/s	0,00009	0,0014	
	315	Granulių aušinimo įranga AD40-C-20S02	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01800	0,3028	
			Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,08624	2,2811	
			Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,02295	0,6799	
	PET3 galutinio produkto silosai	316	Galutinio produkto silosas (700 m3) KB07-C-31T11	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00080	0,0112
				Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00002	0,0002
317		Galutinio produkto silosas (700 m3) KB07-C-31T12	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00080	0,0112	
			Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00002	0,0002	
318		Galutinio produkto silosas (250m3) KB07-C-31T13	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00080	0,0010	
			Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00002	0,0000	
PET-3 NP ir NKP korpusas	319	Šilumos nuvedimas AB86-C-40D11	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00175	0,0530	
			Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00125	0,0364	
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
			Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00386	0,0602
	320	Šilumos nuvedimas AB86-C-40D21	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00175	0,0530
			Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00125	0,0364
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003
			Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00386	0,0602
	321		Šilumos nuvedimas AB86-C-40D31	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00175
		Kietosios dalelės (C)		4281	-	-	-	g/s	0,00125	0,0364
		Toluenas		1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003
		Acto rūgštis		74	-	-	-	g/s	0,00386	0,0602
	322	Šilumos nuvedimas AB86-C-40D41	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00175	0,0530
			Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00125	0,0364
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003
			Acto rūgštis	74	-	-	-	g/s	0,00386	0,0602
	323	Alsuoškis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-C-40V01	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00189	0,0585
	324	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D11	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00023	0,0069
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003
	325	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D12	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00023	0,0069
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003
	326	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D13	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00023	0,0069
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003
	327	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-C-40K11/D14	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00023	0,0069
			Toluenas	1950	-	-	-	g/s	0,00001	0,0003
	328	Produkcijos pakrovimas į konteinerius PET-1	Kietosios dalelės (C)	4281	-	-	-	g/s	0,00203	0,0208
PET3 ventiliacija	501	Ventiliacija iš NP patalpos C10K01	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801
	502	Ventiliacija iš NP patalpos C10K02	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801
503	Ventiliacija iš NP patalpos C10K03	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
504	Ventiliacija iš NP patalpos C10K04	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
505	Ventiliacija iš NP patalpos C10K05	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
506	Ventiliacija iš NP patalpos C10K06	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
507	Ventiliacija iš NP patalpos C10K07	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
508	Ventiliacija iš NP patalpos C10K08	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
509	Ventiliacija iš NP patalpos C10K09	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
510	Ventiliacija iš NP patalpos C10K10	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
511	Ventiliacija iš NP patalpos C10K11	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,01120	0,3532	
		2-metil-1,3-dioksolanas	308	-	-	-	g/s	0,00300	0,0801	
512	Ventiliacija iš NP patalpos C11K01	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00258	0,0807	
513	Ventiliacija iš NTP patalpos C11K02	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00258	0,0807	
514	Ventiliacija iš NTP patalpos C11K03	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00258	0,0807	
515	Ventiliacija iš NTP patalpos C11K04	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00258	0,0807	
516	Ventiliacija iš NTP patalpos C11K05	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00258	0,0807	
517	Ventiliacija iš NTP patalpos C11K06	Acetaldehidas	47	-	-	-	g/s	0,00258	0,0807	
Neorganizuota tarša	603	Suvirinimo darbai	Mangano oksidai	3516	g/s	0,00003	0,0001	g/s	0,00003	0,0001
			Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00030	0,0008	g/s	0,00030	0,0008

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša po I, II etapo			Numatoma (prašoma leisti) tarša po III etapo		
	Nr.	Pavadinimas	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė t/m	Vienkartinis dydis		metinė t/m
					vnt.	maks		vnt.	maks	
	604	Biokuro sandėlis	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00747	0,1076	g/s	0,00747	0,1076
Biokuro katilinė 39 obj.	102	Lignino silosas	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03100	0,2965	g/s	0,03100	0,2965
Biokuro katilinė 39 obj. (I variantas. 100% biokuras)	101	Biokuro katilai (2x10 MW)	anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	1000	705,6000	mg/m ³	1000	705,6000
			azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	750	86,4000	mg/m ³	750	86,4000
			kietosios dalelės (A)	6493	mg/m ³	300	28,0000	mg/m ³	300	28,0000
			sieros dioksidas (A)	1753	g/s	0,902	27,6480	g/s	0,902	27,6480
IŠ VISO ĮRENGINIUI:							983,2513			1029,6395
Biokuro katilinė 39 obj. (II variantas. 50% biokuras ir 50% ligninas)	101	Biokuro katilai (2x10 MW)	anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	1000	705,5900	mg/m ³	1000	705,5900
			azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	750	86,4000	mg/m ³	750	86,4000
			kietosios dalelės (A)	6493	mg/m ³	300	37,5290	mg/m ³	300	37,5290
			sieros dioksidas (A)	1753	g/s	0,690	21,9540	g/s	0,690	21,9540
IŠ VISO ĮRENGINIUI:							987,0763			1033,4645

¹ – Kiti LOJ – tai lakūs organiniai junginiai, neturintys kodo bei LOJ, kurie turi kodą, bet kurių emisijos konkrečiame atm.t.š. nenustatytos.

Paaškinimai:

¹ - Kiti LOJ – tai lakūs organiniai junginiai, neturintys kodo bei LOJ, kurie turi kodą, bet kurių emisijos konkrečiame atm.t.š. nenustatytos.

² – išmetamų teršalų ribinės vertės naudotos pagal Išmetamų teršalų iš kurų deginančių įrenginių normų LAND 43-2013 2 priedą.

³ - išmetamų teršalų ribinės vertės naudotos pagal Išmetamų teršalų iš kurų deginančių įrenginių normų LAND 43-2013 1 priedą.

Koncentracija, nurodyta su ženklu „<“ reiškia, kad šaltinyje šio teršalo koncentracija yra žemiau aptikimo ribos.

UAB „NEO Group“ oro teršalų sklaidos modeliavimo žemėlapiu pateikti priede Nr. 37.

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: dėl I, II, III plėtros etapų keičiasi valymo įrenginių ir aplinkos oro taršos mažinimo įrenginių duomenys, kurie pateikti iš PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (kopija pateikta priede Nr. 36)

Įrenginio pavadinimas UAB „NEO Group“

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai					Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas					kodas	kodas
	1	2				3	4
010 ¹	Skruberis (išeinamųjų dujų plautuvas - skruberis). Veikia nuolat.					90	
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %		
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus			
	0,0259	0,7826	0,00033	0,0048	99,4		
	0,1055	1,9325	<0,03		100		
	1,9943	33,6236	0,00005	0,0017	99,99		
	0,0004	0,0038	0,00011	0,0035	71,4		
	0,0512	0,3730	0,00333	0,0433	88,4		
	0,0029	0,0487	0,00284	0,0396	18,6		
	0,0100	0,1363	0,00062	0,0075	94,5		
056 ¹	Skruberis (išeinamųjų dujų plautuvas - skruberis). Veikia nuolat.					90	
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %		
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus			
	0,0259	0,7826	0,00033	0,0048	99,4		
	0,1055	1,9325	<0,03		100		
	1,9943	33,6236	0,00005	0,0017	99,99		
	0,0004	0,0038	0,00011	0,0035	71,4		
	0,0512	0,3730	0,00333	0,0433	88,4		
	0,0029	0,0487	0,00284	0,0396	18,6		
	0,0100	0,1363	0,00062	0,0075	94,5		
015 ¹	Skruberis (išeinamųjų dujų plautuvas - skruberis). Veikia nuolat.					90	
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo		
						Acetaldehidas	47
						Etilenglikolis	2959
						2-metil-1,3-dioksolanas	308
						Benzenas	316
						Toluenas	1950
						Furanas	308
						Kiti LOJ ¹	308

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjus dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai					Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai		
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas					kodas	pavadinimas	kodas
	1	2					3	4
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus	efektyvumas, %			
	0,0362	0,9014	0,00094	0,0083	99,08		Acetaldehidas	47
	0,0320	0,3013	0,00001	0,0001	99,99		Etilenglikolis	2959
	3,7822	59,9607	0,00017	0,0008	99,99		2-metil-1,3-dioksolanas	308
	0,0005	0,0125	0,00003	0,0003	97,4		Benzenas	316
	0,0635	0,8960	0,00704	0,0344	96,1		Toluenas	1950
	0,0024	0,0350	0,00043	0,0025	92,8		Ksilenas	1260
	0,0013	0,0141	0,00031	0,0027	80,6		Acetonas	65
	0,0141	0,3085	0,00104	0,0059	98,1		Furanas	308
	0,0190	0,3112	0,0001	0,0021	99,3		Dioksanas-1,4	664
	0,1691	2,3934	0,00289	0,0289	98,8		Kiti LOJ ¹	308
061 ¹	Skruberis (išeinamųjų dujų plautuvas - skruberis). Veikia nuolat.					90		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				
	0,0362	0,9014	0,00094	0,0083	99,08		Acetaldehidas	47
	0,0320	0,3013	0,00001	0,0001	99,99		Etilenglikolis	2959
	3,7822	59,9607	0,00017	0,0008	99,99		2-metil-1,3-dioksolanas	308
	0,0005	0,0125	0,00003	0,001	97,4		Benzenas	316
	0,0635	0,8960	0,00704	0,0344	96,1		Toluenas	1950
	0,0024	0,0350	0,00043	0,0025	92,8		Ksilenas	1260
	0,0013	0,0141	0,00031	0,0027	80,6		Acetonas	65
	0,0141	0,3085	0,00104	0,0059	98,1		Furanas	308
	0,0190	0,3112	0,00007	0,0021	98,8		Dioksanas-1,4	664
	0,1691	2,3934	0,00289	0,0289	98,8		Kiti LOJ ¹	308

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai					Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai		
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas					kodas	pavadinimas	kodas
1	2					3	4	5
016	Ciklonas (dulkių atskyrimo ciklonas) Veikia 4779 h per metus					30		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				
	0,0252	0,3978	0,0007	0,0111				
						Kietos dalelės (C)	4281	
042	Ciklonas (dulkių atskyrimo ciklonas) Veikia 4779 h per metus					30		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				
	0,0194	0,3118	0,0004	0,0060				
						Kietos dalelės (C)	4281	
062	Ciklonas (dulkių atskyrimo ciklonas) Veikia 4779 h per metus					30		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				
	0,0191	0,3184	0,0005	0,0074				
						Kietos dalelės (C)	4281	
063	Ciklonas (dulkių atskyrimo ciklonas) Veikia 4779 h per metus					30		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				
	0,0187	0,3152	0,0005	0,0077				
						Kietos dalelės (C)	4281	
201	Skruberis (išeinamųjų dujų plautuvas - skruberis) Veikia nuolat.					90		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				
	0,0028	0,033	0,00002	0,0003				
						Acetaldehidas	47	
101 (I variantas. 100% biokuras)	Elektrostatiniai filtrai - 2 vnt (A linijai ir B linijai) Veikia 8760 h per metus.					56		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo			

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai					Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai		
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas					kodas	pavadinimas	kodas
1	2					3	4	5
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus	efektyvumas, %			
	48,6	1400	0,972	28,0	98		Kietosios dalelės	6493
101 (II variantas. 50% biokuras ir 50% ligninas)	Elektrostatiniai filtrai - 2 vnt (A linija ir B linija) Veikia 8760 h per metus.					56		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				Kietosios dalelės
	61,533	1876,45	1,231	37,53	98			
<i>Planuojami valymo įrenginiai po III etapo įgyvendinimo</i>								
313	Ciklonas (dulkių atskyrimo ciklonas) Veikia 4779 h per metus					30		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				Kietos dalelės (C)
	0,02523	0,3978	0,0007	0,0111	97,2			
314	Ciklonas (dulkių atskyrimo ciklonas) Veikia 4779 h per metus					30		
	Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas, %			
	maks. vienk.g/s	t/metus	maks. vienk.g/s	t/metus				Kietos dalelės (C)
	0,01943	0,3118	0,0004	0,0060	98,1			

¹- Taršos šaltiniai naikinami po III etapo įgyvendinimo

Taršos prevencijos priemonės:

APLINKOS ORO TERŠALŲ MAŽINIMO ĮRENGINIAI

Taršos šaltinio Nr.	Gerinimo įrenginiai		Teršalai		Tarša	
	pavadinimas	kodas	pavadinimas	kodas	maks. vienk. g/s	t/metus
001 ¹	Filtrai	56	Kietos dalelės (C)	4281	0,0004	0,0008
043 ¹	Filtrai	56	Kietos dalelės (C)	4281	0,0004	0,0008
017 ¹	Ciklonas	30	Kietos dalelės (C)	4281	0,0862	2,2811
064 ¹	Ciklonas	30	Kietos dalelės (C)	4281	0,0862	2,2811
041 ¹	Filtrai	90	Kietos dalelės (C)	4281	0,0004	0,0002

Taršos šaltinio Nr.	Gerinimo įrenginiai		Teršalai		Tarša	
	pavadinimas	kodas	pavadinimas	kodas	maks. vienk. g/s	t/metus
055 ¹	Filtras	90	Kietos dalelės (C)	4281	0,0004	0,0002
102 ¹	Filtras	56	Kietos dalelės (C)	4281	0,031	0,297
<i>Planuojami aplinkos oro teršalų mažinimo įrenginiai po III etapo įgyvendinimo</i>						
301 ¹	Filtras	56	Kietos dalelės (C)	4281	0,0004	0,0008
315 ¹	Ciklonas	30	Kietos dalelės (C)	4281	0,0862	2,2811
308 ¹	Filtras	90	Kietos dalelės (C)	4281	0,0004	0,0002

¹ - taršos šaltinyje nėra techninių galimybių pamatuoti teršalų emisijas prieš valymą.

Po I plėtos etapo naujų išmetamųjų dujų valymo įrenginiai nėra planuojami, išlieka visi esami taršos šaltiniai, tik atskirų taršos šaltinių atveju keičiasi jų darbo laikas ir tarša.

III-ame plėtos įrengus gamybos liniją PET3, kuri bus analogiška esamoms linijoms PET1 ir PET 2, joje bus įrengiami ir analogiški išmetamųjų dujų valymo įrenginiai. Planuojamų išmetamųjų dujų valymo įrenginių rodikliai priimami tokia patys kaip ir esamų įrenginių. Šiame etape bus naikinami taršos šaltiniai Nr. 010, 015, 056 ir 061, nes įdiegus stripingo sistemą iš šių taršos šaltinių emisijos bus nukreipiamos į deginimo įrenginius.

Aplinkos oro taršos mažinimo priemonės esant nepalankioms teršalų sklaidos sąlygoms nenumatomos.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą, esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje: duomenys pateikti iš PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovylių sen., Klaipėdos r. sav. (kopija pateikta priede Nr. 36)

Įrenginio pavadinimas UAB „NEO Group“

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės					Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	Teršalas		Teršalų koncentracija išmetamosiose dujose po I etapo, g/s		
			pavadinimas	kodas	Esama	Numatoma	
1	2	3	4	5	6	7	8
010	Esant būtinumui bus atliekami skruberių valymo darbai. Paprastai šie darbai atliekami planinio remonto metu ar sustabdžius POLY	8 val.	Acetaldehidas	47	0,0237	0,0259	Numatoma, kad gali iškilti poreikis valyti skruberius 2 kartus per metus po 4 val. Valymo darbai būtų atliekami vienu metu tik vienam skruberiui (010 arba 056; 015 arba 061) .
			Etilenglikolis	2959	0,0967	0,1055	
			2-metil-1,3-dioksolanas	308	1,828	1,9943	
			Benzenas	316	0,00034	0,0004	
			Toluenas	1950	0,0469	0,0512	
			Furanas	308	0,0027	0,0029	
			Kiti LOJ	308	0,0092	0,0100	

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės					Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	Teršalas		Teršalų koncentracija išmetamosiose dujosepo I etapo, g/s		
			pavadinimas	kodas	Esama	Numatoma	
1	2	3	4	5	6	7	8
056	dalies liniją dėl kitų neplanuotų priežasčių.	8 val.	Acetaldehidai	47	0,0237	0,0259	
			Etilenglikolis	2959	0,0967	0,1055	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	1,828	1,9943	
			Benzenai	316	0,00034	0,0004	
			Toluenai	1950	0,0469	0,0512	
			Furanai	308	0,0027	0,0029	
			Kiti LOJ	308	0,0092	0,0100	
015	Esant būtinumui bus atliekami skruberių valymo darbai. Paprastai šie darbai atliekami planinio remonto metu ar sustabdžius POLY dalies liniją dėl kitų neplanuotų priežasčių.	8 val.	Acetaldehidai	47	0,0332	0,0362	
			Etilenglikolis	2959	0,0293	0,0320	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	3,4667	3,7822	
			Benzenai	316	0,0005	0,0005	
			Toluenai	1950	0,0582	0,0635	
			Ksilenai	1260	0,0022	0,0024	
			Acetonai	65	0,00123	0,0013	
			Furanai	308	0,0129	0,0141	
			Dioksanai-1,4	664	0,0174	0,0190	
			Kiti LOJ	308	0,155	0,1691	
061		8 val.	Acetaldehidai	47	0,0332	0,0362	
			Etilenglikolis	2959	0,0293	0,0320	
			2-metil-1,3-dioksolanai	308	3,4667	3,7822	
			Benzenai	316	0,0005	0,0005	
			Toluenai	1950	0,0582	0,0635	
			Ksilenai	1260	0,0022	0,0024	
			Acetonai	65	0,00123	0,0013	
			Furanai	308	0,0129	0,0141	
			Dioksanai-1,4	664	0,0174	0,0190	
Kiti LOJ	308	0,155	0,1691				

Esant būtinumui, įmonėje atliekami skruberių (atmosferos taršos šaltiniai Nr. 010 ir Nr. 056 arba Nr. 015 ir Nr.061) valymo darbai. Paprastai šie darbai atliekami planinio remonto metu ar sustabdžius gamybinę POLY dalies liniją dėl kitų neplanuotų priežasčių. Numatoma, kad po įmonės plėtros įgyvendinimo gali ir toliau išlikti poreikis valyti skruberius. Valymo darbai būtų atliekami vienu metu tik vienam PET gamybos linijos skruberiui.

Neatitiktiniai teršalų išmetimai į aplinkos orą gamybos stabdymo/paleidimo/remonto metu nenumatomi.

PET linijos techninės apžiūros ir kapitalinio remonto darbai susideda iš tokių etapų:

1. PET linijos POLY (skystos fazės polikondensacijos) ir SSP (kietos fazės polikondensacijos) dalių **stabdymas**.

POLY įrenginio stabdymas pradedamas nuo pastos paruošimo sustabdymo. Nutraukus žaliavų padavimą į pastos paruošimą ir toliau paduodant pastą į procesą, ištuštinama pastos talpa. Ištuštinus pastos talpą, nutraukiamas pastos padavimas į pirmą esterefikacijos reaktorių (EST-1). Esterefikatas iš EST-1 toliau paduodamas į antrą esterefikacijos reaktorių (ETS-2). Tokiu būdu nuosekliai yra ištuštinami visi reaktoriai. Reaktorių ištuštinimas vykdomas karštame būvyje neišsandarinant sistemos ir praleidžiant emisijas per oro valymo įrenginius (skruberius). Ištuštinti reaktoriai ataušinami ir tik po to atidaromi. Polimero likučiai iš reaktorių išvalomi rankiniu būdu.

SSP dalyje sustabdomas amorfinių granuliu padavimas, gamyba vyksta iki tol, kol ištuštinama visa sistema - gaminamas produktas NEOPET FR82. Tuštinimo pabaigoje gaminamas produktas NEOPET FR B.

Stabdymo metu visa sistema išlieka sandari, visa įranga veikia. Neatitiktinių išmetimų nėra.

2. **PET linijos aušinimas**. Šio žingsnio metu laipsniškai yra mažinama temperatūra visoje sistemoje.

Aušinimo metu visa sistema išlieka sandari, visa įranga veikia. Neatitiktinių išmetimų nėra.

3. **PET linijos techninė apžiūra ir kapitalinis remontas**. Atliekama įrenginių ir vamzdynų techninė apžiūra. Kiekvienai užduočiai vykdyti yra parengta procedūra (sistemos paruošimas atidarymui, atidarymas, apžiūra, uždarymas, paruošimas paleidimui).

Remonto darbų metu atliekamas reaktorių ir kitų slėginių indų techninis patikrinimas (vidaus apžiūra). Patikrinimą atlieka valstybinė techninės priežiūros tarnyba. Nustatoma, ar visi slėginiai indai tinkami naudoti. Po vidaus apžiūros, reaktoriai uždaromi. Reaktorių sistema šaltoje būsenoje užpresuojama oru ir tokiu būdu aptinkami ir pašalinami visi dėl apžiūros atsiradę nesandarumai. Po to sistema įkaitinama iki darbinių temperatūrų ir reaktorių sistemoje atliekamas sandarumo bandymas. Po sandarumo bandymo, reaktorių sistema su atmosfera yra sujungiama per skruberį.

4. **PET paleidimo darbai** vykdomi sekančiais etapais:

a. Pastos talpoje paruošiama pasta.

b. Pirmas esterifikacijos reaktorių užpildomas monoetilenglikoliu ir pašildomas iki darbinių parametrų.

c. Į pirmą esterifikacijos reaktorių paduodama pasta.

d. Užpildžius pirmą esterifikacijos reaktorių, esterefikacijos produktas paduodamas į antrą esterifikacijos reaktorių ir taip iš eilės užpildomi visi reaktoriai. Iš lėto gilinamas vakuumas iki norminių parametrų ir polimeras pradedamas granuliuoti.

Paleidimo metu reaktorių sistema su atmosfera yra ir bus sujungta tik per skruberį (kaip ir normalaus darbo metu). Paleidimo darbų metu nenumatoma jokių neatitiktinių emisijų į atmosferą.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC) ar kt.).
1	2	3
1.	Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus pavojingų arba komunalinių atliekų deginimo įrenginius). UAB „NEO Group“ teritorijoje yra šios kurą deginančio įrenginio dalys, patenkančios į ES ATLPS taikymo sritį: A linijos aukštatemperatūrinio šilumos nešėjo katilai Nr. 1 (7,8 MW), Nr. 2 (7,8 MW), Nr. 3 (7,8 MW); B linijos aukštatemperatūrinio šilumos nešėjo katilai Nr. 1 (7,8 MW), Nr. 2 (7,8 MW), Nr. 3 (7,8 MW); garo katilai Nr. 1 ir Nr. 2 (po 3,64 MW), vandens šildymo katilas Nr. 1 (0,345 MW); vandens šildymo katilas Nr. 2 (0,285 MW) – visos šios įrenginio dalys degina gamtines dujas, kurios apskaitomos gamtinių dujų tiekėjui pavaldžia matavimo sistema. 2015 m. įrenginyje pradėti eksploatuoti 2 x 10 MW termoalyvos katilai, deginantys medienos ir lignino biokurą.	Anglies dioksidas (CO ₂)

ŠESD planas pateiktas priede Nr. 26.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

TIPK paraiškos dalyje keičiama:

Dėl I, II, III plėtros etapų keičiasi teršalų išleidimo su nuotekomis metiniai kiekiai, koncentracijos, kurie pateikti iš PAV ataskaitos UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (kopija pateikta priede Nr. 18).

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Priede Nr. 17.1 ir priede Nr. 17.2 pateiktas įmonės suvestinis inžinerinių tinklų planas, kuriame nurodyti nuotekų tinklai:

- KF (buitinių ir gamybinių nuotekų tinklas);
- KL (paviršinių nuotekų ir aušintuvų vanduo),
- KS (spaudiminiai apvalytų nuotekų, paduodamų į AB „Klaipėdos vanduo“, tinklai),
- nuotekų valymo įrenginiai (gamybinių ir paviršinių nuotekų),
- laboratorinės kontrolės vietos prieš valymą ir po valymo,
- nuotekų priimtuvai,
- apskaitos vietos,
- avarinės sklendės.

Paviršinės nuotekos, atskira surinkimo sistema surenkamos nuo pastatų stogų, yra sąlyginai švarios, todėl jos be valymo yra išleidžiamos į aplinką (melioracijos griovį).

Buitinės ir apvalytos gamybinės nuotekos priduodamos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus pagal tarpusavio sutartį, kurios kopija pateikta priede Nr. 19.

Paviršinės (lietaus) nuotekos, sąlyginai švarios gamybinės nuotekos (aušintuvų vanduo) surenkamos į paviršinių nuotekų rezervuarą (priešgaisrinį rezervuarą), po to apvalomos naftos gaudyklėje ir išleidžiamos į aplinką (melioracijos griovį).

Vykdamt esamą ir planuojamą ūkinę veiklą UAB „NEO GROUP“ susidaro gamybinės, buitinės ir mišrios nuotekos.

Gamybinės nuotekos pagal susidarymo vietą skirstomos į:

- gamybines nuotekas iš PET gamybos linijų (PET1, PET2 ir planuojamos PET3):

- ištirpusiais lakiais organiniais junginiais užterštas nuotekas, susidariusias dujų su lakiais organiniais junginiais (toliau - LOJ) iš rektifikacinės kolonos garų kondensatoriaus, glikolio garų ežektoriaus vakuominių siurblių, reakcinio glikolio surinkimo talpyklų, SEG barometrinių talpyklų, emisijų iš pastos paruošimo indo valymo skruberiuse;

- esterifikacijos/polikondensacijos proceso metu susidariusį šalutinį produktą - technologinį vandenį (toliau - technologinis vanduo);

- gamybinės nuotekas iš PET gamybos pagalbinių įrenginių ir aikštelių aptarnavimo, gamybinių patalpų ir įrengimų plovimo;

- gamybinės nuotekas iš PET atliekų tvarkymo veiklos (poliolio gamybos).

Buitinės nuotekos pagal susidarymo vietą skirstomos į:

- buitines nuotekas iš PET gamybos ir administracijos;

- buitines nuotekas iš PET atliekų tvarkymo veiklos (poliolio gamybos);

- buitines nuotekas iš biokuro katilinės.

Mišrios nuotekas sudaro:

- aušinimo vanduo;

- paviršinės (lietaus) nuotekos nuo galimai teršiamų teritorijų;

- švarios paviršinės (lietaus) nuotekos nuo pastatų stogų.

Įmonėje susidaranti gamybinės nuotekos valomos įmonės „Nijhuis Water Technology“ firmos biologinio valymo įrenginiuose. Jų našumas **494 m³/dieną** arba **20,5 m³/val.** Gamybinės nuotekos pradžioje patenka į buferinę nuotekų surinkimo talpyklą, kurioje yra išlyginama nuotekų koncentracija. Iš buferinės talpyklos į įmonės biologinius nuotekų valymo įrenginius (aerotankus) paduodamas pastovus nuotekų srautas. Aerotankuose gamybinės nuotekos yra apvalomos ir pagal sutartį išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus (priimtuvus Nr.2).

Visos įmonėje susidaranti buitinės nuotekos pagal sutartį be valymo išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus (priimtuvus Nr.2).

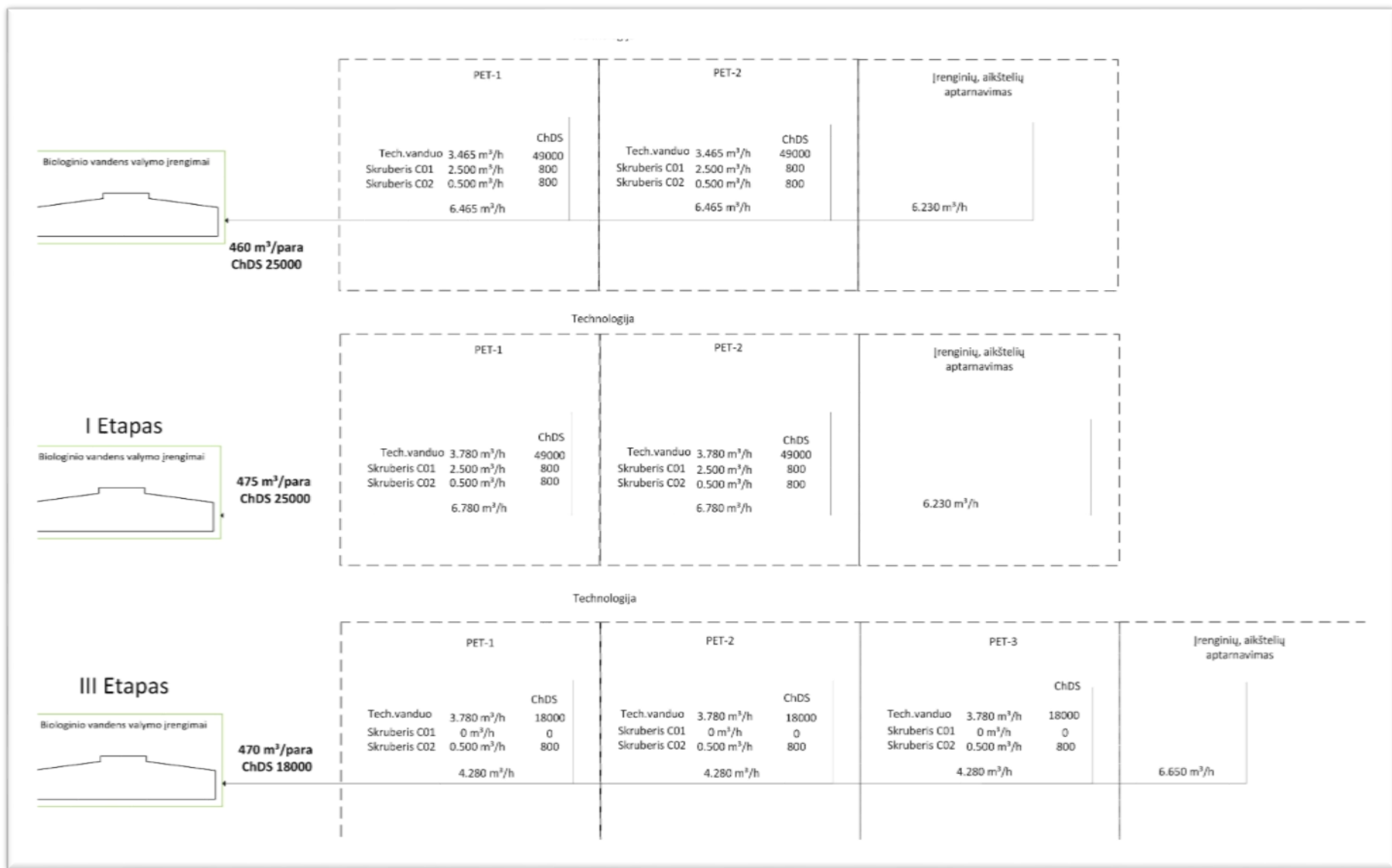
Galimai užterštos paviršinės nuotekos nuo kietomis dangomis padengtų teritorijų ir aušinimo vanduo iš aušintuvių yra surenkamos, išvalomos paviršinių nuotekų valymo įrenginyje, kurio našumas **90 l/s** ir išleidžiamos į aplinką (priimtuvus Nr.1 - melioracijos griovys, vėliau patenka į Kretainio - Smeltės upelius).

Švarios paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų išleidžiamos į aplinką be valymo (priimtuvus Nr.1 - melioracijos griovys).

Nuotekų mėginių ėmimo vietas, pažymėti priimtuvai nurodyti 17.3 priede.

Gamybinių nuotekų kiekiai.

Gamybinių nuotekų iš PET granulių gamybos linijų nuotekų, nukreipiamų į biologinio valymo įrenginius balansas (esama padėtis ir I, II ir III plėtros etapais) pateikiamas 6 pav. Į valymo įrenginius taip pat patenka gamybinės nuotekos iš PET atliekų tvarkymo veiklos (poliolio gamybos). Numatoma, kad jų kiekis nei vienu plėtros etapų metu nesikeis, todėl 6 pav. jos nerodomos.



6 pav. Gamybinių nuotekų iš PET granulių gamybos balansas į biologinius valymo įrenginius skirtingais plėtros etapais

Po I plėtos etapo įgyvendinimo gamybinių nuotekų iš PET granulių gamybos kiekis nežymiai padidės iki 475 m³/dieną. Padidėjimą nulemia granulių gamybos metu išaugęs esterifikacijos/polikondensacijos proceso metu susidariusio technologinio vandens kiekis.

II plėtos etapo įgyvendinimas gamybinių nuotekų kiekio neįtakoja.

Po III plėtos etapo įgyvendinimo gamybinių nuotekų iš PET granulių gamybos kiekis sumažės iki 470 m³/dieną. Nuotekų sumažėjimas atsiranda dėl stripingo sistemos įdiegimo. Įdiegus stripingo sistemą, bus atsisakyta šlapio dujų valymo dviejuose skruberiuose: t.š. Nr. 015 (PET1) ir Nr. 061 (PET2). Šlapias dujų valymas ir toliau bus naudojamas skruberiuose: t.š. Nr. 010 (PET1) ir Nr. 056 (PET2), nes dėl galimo dulkių susidarymo dozuojuant žaliavas, gali būti pakenkta emisijų deginimo procesui. Dėl planuojamų minėtų pakeitimų iš esamų gamybos linijų (PET1, PET2) skruberių laistymui sumažinamas vandens naudojimas (120 m³/parą) ir atitinkamai neplanuojamas šlapias dujų valymas planuojamoje PET-3 linijoje (60 m³/parą), kadangi emisijos bus deginamos. PET atliekų tvarkymo (poliolių gamybos) veikloje susidaro 15,1 m³/d gamybinių nuotekų. Kaip minėta aukščiau, jų kiekis vykdant planuojamą ūkinę veiklą nesikeis.

Esamų biologinių valymo įrenginių pajėgumo visiškai pakanka išvalyti esamas bei papildomai susidarysiančias gamybines nuotekas iš visų gamybinių pastatų.

Buitinių nuotekų kiekiai.

Visos buitinės nuotekos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus (priimtuvas Nr. 2) pagal sutartį išleidžiamos be valymo. Jos susidaro PET granulių gamybos metu, įskaitant nuotekas iš administracijos ir pagalbinių pastatų - 70 m³/d., PET atliekų tvarkymo (poliolių gamybos) veikloje - 0,8 m³/d., biokuro katilinėje - 5,1 m³/d. Buitinių nuotekų, be valymo išleidžiamų į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus (priimtuvas Nr. 2) bendras kiekis šiuo metu 76,1 m³/d. Įgyvendinus I ir II plėtos etapų sprendinius darbuotojų kiekis nesikeis, todėl susidariusių buitinių nuotekų kiekis taip pat išliks nepakitęs.

III etapo metu naujai statomam PET3 gamybiniam pastatui numatomi **buitinių nuotekų** tinklų išvadai, kuriais savitaka buitinės nuotekos nuvedamos į bendrą įmonės buitinių nuotekų sistemą. Buitinių nuotekų kiekis susidarantis iš PET3 gamybinio pastato - 1,1 m³/dieną. Buitinių nuotekų kiekis iš PET granulių gamybos proceso, įskaitant nuotekas iš administracijos ir pagalbinių pastatų – iki 71,1 m³/d. Iš kitų veiklų susidariusių buitinių nuotekų kiekiai nekis, todėl bendras į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus (priimtuvas Nr. 2) išleidžiamų buitinių nuotekų kiekis 77,2 m³/d.

Bendras į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus (priimtuvas Nr. 2) išleidžiamų nuotekų kiekis, įgyvendinus visus tris PŪV etapus sieks 562,3 m³/d.

Mišrių nuotekų kiekiai.

Mišrias nuotekas sudaro aušinimo vanduo, galimai užterštos paviršinės (lietaus) nuotekos nuo kietųjų dangų, įskaitant dangas šalia saugyklų, gatvių dangas ir aikšteles bei šaligatvius ir švrios paviršinės (lietaus) nuotekos nuo pastatų stogų.

Aušinimo vanduo

Aušinimui reikalingo vandens kiekis yra proporcingas pagaminamos produkcijos kiekiui.

Po I plėtos etapo įgyvendinimo aušinimo vandens kiekis padidės proporcingai produkcijos padidėjimui iki 477 m³/d, 19,88 m³/val., 5,5 l/s.

II etapo įgyvendinimas aušinimo vandens kiekio neįtakoja.

Po III plėtos etapo įgyvendinimo aušinimo vandens kiekis padidės iki 715 m³/d, 29,79 m³/val., 8,3 l/s.

Paviršinės (lietaus) nuotekos nuo galimai teršiamų teritorijų.

Lietaus nuotekų kiekis išskirstytas pagal esamus ir projektuojamus objektus:**

1. Esamo objekto (Industrijos g.2, Rimkų km.): $453,06 \times 0,15 = 67,959$ l/s.
2. Esamos biokuro katilinės (Industrijos g. 4 Rimkų km.): $27,13 \times 0,15 = 4,0695$ l/s
3. Projektuojamo PET-3 gamybinio pastato (Industrijos g.4, Rimkų km.): $29,76 \times 0,15 = 4,464$ l/s

Paviršinių (lietaus) nuotekų kiekiai nuo kietųjų dangų

Galimai užterštos paviršinės (lietaus) nuotekos nuo teritorijos kietųjų dangų išleidžiamos per lietaus valymo įrenginius)				
Parametras	Mato vnt.	Po I - etapo	Po II - etapo	Po III - etapo
Teritorijos plotas	m ²	40338	38094*	40594
Didžiausias sekundinis lietaus vandens kiekis	l/s	480,19	453,48	483,24
Nuotekų srautas į valymo įrenginį (15 proc. didžiausio kiekio)**	l/s	72,03	68,02	72,49
Didžiausias valandinis lietaus vandens kiekis	m ³ /h	566,38	534,88	569,98
Didžiausias lietaus vandens kiekis per parą	m ³ /parą	2831,92	2674,39	2849,9
Lietaus kiekis per metus	m ³ /metus	28166,0	26599,14	28344,76

*įgyvendinus II-ąjį plėtos etapą, kietųjų dangų plotas sumažės planuojamo sandėlio išplėtimo stogo plotu, t. y. 2244 m².

** - Remiantis 2007 m. balandžio 2 d. reglamentu Nr. D1-193⁴, 9.2 punktu „kai nuotekos surenkamos nuo didesnių kaip 3 ha teritorijų - nuotekų srautas, sudarantis ne mažiau kaip 15 procentų didžiausio skaičiuotino momentinio srauto (l/s).“

Vadovaujantis UAB „Projektų centras“ atliktų skaičiavimų rezultatais, bendras maksimalus valandinis nuotekų kiekis po III PŪV etapo nuo esamų bei projektuojamų aikštelių bei biokuro katilinės sudarys **569,98** m³/val. Šiam kiekiui išvalyti reikalinga naftos gaudyklė, kurios našumas **72,49** l/s. Kartu su aušinimo vandeniu ($8,3 \text{ l/s} \times 15 \% = 1,25 \text{ l/s}$ (nuotekų srautas į valymo įrenginį (15 proc. didžiausio kiekio))) maksimalus po III PŪV etapo į naftos gaudyklę nukreipiamų nuotekų debitas **73,74 l/s**. Esamos naftos gaudyklės našumas yra **90** l/s. Šių valymo įrenginių našumas yra pakankamas, kad išvalytų lietaus nuotekas nuo esamų kietųjų dangų, papildomai suprojektuotų PET3 gamybinio pastato kietųjų dangų bei aušinimo vandens. (pagal priedą Nr. 45).

Švarios paviršinės (lietaus) nuotekos nuo stogų.

Nuo pastatų stogų švarios paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos atskira sistema ir, aplenkiant naftos gaudyklę, be valymo išleidžiamos į aplinką (priimtuvus Nr.1 - melioracijos griovys).

Momentinis debitas nuo esamų pastatų stogų paskaičiuotas įvertinus esamos teritorijos Industrijos g. 2 užstatymo plotą, lygų 26800 m², siekia 319,03 m³/s, nuo naujos gatavos produkcijos sandėlio dalies stogo 26,71 l/s, nuo PET3 gamybinio pastato sąlyginai švarios paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos atskira sistema ir, aplenkiant naftos gaudyklę, be valymo išleidžiamos į aplinką (priimtuvus Nr.1 - melioracijos griovys). Švarių paviršinių (lietaus) nuotekų nuo stogų kiekiai pateikiami lentelėje žemiau.

Švarių paviršinių (lietaus) nuotekų kiekiai

Sąlyginai švarios paviršinės (lietaus) nuotekos nuo stogų, išleidžiamos be valymo				
Parametras	Mato vnt.	Po I - etapo	Po II - etapo	Po III - etapo
Užstatymo plotas	m ²	26800	29044	31698
Didžiausias sekundinis lietaus vandens kiekis	l/s	319,03	345,75	377,34
Didžiausias valandinis lietaus vandens kiekis	m ³ /h	376,29	407,81	445,07
Didžiausias lietaus vandens kiekis per parą	m ³ /parą	1881,49	2039,03	2225,36
Lietaus kiekis per metus	m ³ /metus	18713	20279,97	22133,13

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Rodiklis	Vandens telkinio būklė				
					Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova		
					mato vnt.	reikšmė	Hidraulinė, m ³ /d.	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Igyvendinus PŪV plėtros I etapą									
1.	Melioracijos griovys- Kretainio –Smeltalės up. 20010380	0,029*	-	BDS ₇	mg/l	**	-	mg/l	9,75*****
				Bendras azotas	mg/l		-	mg/l	30 ***
				Bendras fosforas	mg/l		-	mg/l	3,47***
				Suspenduotos medžiagos	mg/l		-	mg/l	≤ 25*****
Igyvendinus PŪV plėtros II etapą									
1.	Melioracijos griovys- Kretainio –Smeltalės up. 20010380	0,029*	-	BDS ₇	mg/l	**	-	mg/l	9,75 ***
				Bendras azotas	mg/l		-	mg/l	30 ***
				Bendras fosforas	mg/l		-	mg/l	3,50***
				Suspenduotos medžiagos	mg/l		-	mg/l	≤ 25*****
Igyvendinus PŪV plėtros III etapą									
1.	Melioracijos griovys- Kretainio –Smeltalės up. 20010380	0,029*	-	BDS ₇	mg/l	**	-	mg/l	8,70 ***
				Bendras azotas	mg/l		-	mg/l	30 ***
				Bendras fosforas	mg/l		-	mg/l	2,47***
				Suspenduotos medžiagos	mg/l		-	mg/l	≤ 25*****

Pastabos: * - 80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m³/s (upėms). Reikšmė naudota iš 2014-01-20 d. Lietuvos Hidrometeorologijos tarnybos prie AM Hidrologijos skyriaus pažymos Nr.(5.58.5)-B8-170.

** - nėra duomenų, kad buvo vykdomas foninės būklės nustatymas.

*** - BDS₇, bendro azoto ir bendro fosforo reikšmės nustatytos atlikus vandens telkinio leistinos apkrovos skaičiavimus. Skaičiavimai dėl leistinos vandens telkinio apkrovos pateikti Priede Nr. 18.

**** - leistina vandens telkinio apkrova (kaip karpiniams vandens telkiniams) nustatyta LR aplinkos ministro 2005-12-21 įsakyme Nr.D1-633 "Paviršinių vandens telkinių, kuriuose gali gyventi ir veistis gėlavandenės žuvis, apsaugos reikalavimų aprašas".

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vietos/priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova						
			PŪV etapai	hidraulinė		teršalais*			
				m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė*	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
2.	Gamybinės ir buitinės nuotekos išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ spaudiminius kanalizacijos tinklus	UAB „NEO Group“ ir AB „Klaipėdos vanduo“ šalto geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo paslaugų pirkimo-pardavimo sutartis Nr. P04-201300068 sudaryta 2013-08-01 ir galiojanti neterminuotai	Esama veikla	551,2**		BDS ₇	mg/l	800	
			Po I etapo	566,2***		ChDS	mg/l	2400	
			Po II etapo	566,2***		SM	mg/l	350	
			Po III etapo	562,3***			Bendras azotas	mg/l	70
							Bendras fosforas	mg/l	14

Pastabos: *- priklausomai nuo sutarties su AB „Klaipėdos vanduo“ sąlygų, teršalai ir jų koncentracijos gali keistis.

** - pagal Šalto geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo paslaugų pirkimo – pardavimo sutartį Nr. P04-201300068 nuotekų kiekis lygus 200 000 m³/metus (690 m³/d),.

*** - įgyvendintus plėtros planus, sutartis su AB „Klaipėdos vanduo“ turės būti pakoreguota.

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir/ arba išleistuvus

Nr.	Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas/techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
							m ³ /d	m ³ /m.
1	2	2	3	4	5	6	7	8
Įgyvendintus I plėtros etapą								
1		X=6174695 Y=325529	Nr.1	Aušinimo vanduo	Išleistuvai į melioracijos griovį	Melioracijos griovio kairysis krantas	477	174105
2				Paviršinės nuotekos nuo kietų dangų po valymo įrenginio			2831,92	28166
1+2				Viso per valymo įrenginį			3308,92	202271
3				Paviršinės švarios nuotekos nuo stogų be valymo			1881,49	18713
1+2+3				Viso mišrių nuotekų			5190,41	220984
4		X=6174695 Y=325529	Nr.2	Apvalytos gamybinės nuotekos iš PET granulių gamybos proceso	Išleistuvai į AB "Klaipėdos vanduo" tinklus	Įsijungia prie plento Klaipėda-Šilutė	475	173375
5				Apvalytos gamybinės nuotekos iš PET atliekų tvarkymo (poliolio gamybos) proceso			15,1	7500
6				Buitinės nuotekos iš PET gamybos ir administracijos pastatų			70	25000
7				Buitinės nuotekos iš PET atliekų tvarkymo (poliolio gamybos)			0,8	283
8				Buitinės nuotekos iš biokuro katilinės			5,3	124,5
4÷8				Viso:			566,2	206282,5
Įgyvendintus II plėtros etapą								
1		X=6174695 Y=325529	Nr.1	Aušinimo vanduo	Išleistuvai į melioracijos griovį	Melioracijos griovio kairysis krantas	477	174105
2				Paviršinės nuotekos nuo kietų dangų po valymo įrenginio			2674,39	26599,14
1+2				Viso per valymo įrenginį			3151,39	200704,14
3				Paviršinės švarios nuotekos nuo stogų be valymo			2039,03	20279,97

Nr.	Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas/techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
							m ³ /d	m ³ /m.
1+2+3				Viso mišrių nuotekų			5190,42	220984,11
4			Nr.2	Apvalytos gamybinės nuotekos iš PET granulių gamybos proceso	Išleistuvai į AB "Klaipėdos vanduo" tinklus	Įsijungia prie plento Klaipėda-Šilutė	475	173375
5		Apvalytos gamybinės nuotekos iš PET atliekų tvarkymo (poliolio gamybos) proceso		15,1			7500	
6		Buitinės nuotekos iš PET gamybos ir administracijos pastatų		70			25000	
7		Buitinės nuotekos iš PET atliekų tvarkymo (poliolio gamybos)		0,8			283	
8		Buitinės nuotekos iš biokuro katilinės		5,3			124,5	
4÷8		Viso:		566,2			206282,5	
Igyvendinus plėtros III etapą								
1		X=6174695 Y=325529	Nr.1	Aušinimo vanduo	Išleistuvai į melioracijos griovį	Melioracijos griovio kairysis krantas	715	260 975
2				Paviršinės nuotekos nuo kietų dangų po valymo įrenginio			2849,9	28344,76
1+2				Viso per valymo įrenginį			3564,9	289319,76
3				Paviršinės švarios nuotekos nuo stogų be valymo			2225,36	22133,13
1+2+3				Viso mišrių nuotekų			5790,26	311452,89
4		Nr.2	Nr.2	Apvalytos gamybinės nuotekos iš PET granulių gamybos proceso	Išleistuvai į AB "Klaipėdos vanduo" tinklus	Įsijungia prie plento Klaipėda-Šilutė	470	152650
5				Apvalytos gamybinės nuotekos iš PET atliekų tvarkymo (poliolio gamybos) proceso			15,1	7500
6				Buitinės nuotekos iš PET gamybos ir administracijos pastatų			71,1	25960
7				Buitinės nuotekos iš PET atliekų tvarkymo (poliolio gamybos)			0,8	283
8				Buitinės nuotekos iš biokuro katilinės			5,3	124,5
4÷8				Viso:			562,3	186517

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas
DLK ir DLT nustatymo pagrindimai pateikti priede Nr. 20.

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Igyvendinus I plėtros etapą													
Nr.1 Aušinimo vanduo, paviršinės nuotekos,	BDS ₇	-	-		9,75	9,75	9,75	9,75	0,0047	0,0047	1,6975	1,6975	
	Skendinčios medžiagos	-	200	40,4542	25	25	25	25	0,0827	0,0827	5,0568	5,0568	87,5
	Naftos produktai	-	5	1,011355	7*	7	5*	5	0,0165	0,0165	1,0114	1,0114	
	Sulfatai	-	-	-	300	300	300	300	0,9927	0,9927	60,6813	60,6813	
	Chloridai	-	-	-	500	500	500	500	1,6545	1,6545	101,1355	101,1355	

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
paviršinės sąlyginai švarios nuotekos	Bendras azotas	-	-	-	30	30	30	30	0,0993	0,0993	6,0681	6,0681	
	Bendras fosforas	-	-	-	3,47	3,47	3,47	3,47	0,0115	0,0115	0,7019	0,7019	
Igyvendinus II plėtros etapą													
Nr.1 Aušinimo vanduo, paviršinės nuotekos, paviršinės sąlyginai švarios nuotekos	BDS ₇	-	-	-	9,75	9,75	9,75	9,75	0,0047	0,0047	1,6975	1,6975	
	Skendinčios medžiagos	-	200	40,1408	25	25	25	25	0,0788	0,0788	5,0176	5,0176	87,5
	Naftos produktai	-	5	1,0035	7*	7	5*	5	0,0158	0,0158	1,0035	1,0035	
	Sulfatai	-	-	-	300	300	300	300	0,9454	0,9454	60,2112	60,2112	
	Chloridai	-	-	-	500	500	500	500	1,5757	1,5757	100,3521	100,3521	
	Bendras azotas	-	-	-	30	30	30	30	0,0945	0,0945	6,0211	6,0211	
Bendras fosforas	-	-	-	3,50	3,50	3,50	3,50	0,0110	0,0110	0,7025	0,7025		
Igyvendinus III plėtros etapą													
Nr.1 Aušinimo vanduo, paviršinės nuotekos, paviršinės sąlyginai švarios nuotekos	BDS ₇	-	-	-	8,7	8,7	8,7	8,7	0,0062	0,0062	2,2705	2,2705	
	Skendinčios medžiagos	-	200	57,8639	25	25	25	25	0,0891	0,0891	7,233	7,233	87,5
	Naftos produktai	-	5	1,4466	7*	7	5*	5	0,0178	0,0178	1,4466	1,4466	
	Sulfatai	-	-	-	300	300	300	300	1,0695	1,0695	86,7959	86,7959	
	Chloridai	-	-	-	500	500	500	500	1,7825	1,7825	144,6599	144,6599	
	Bendras azotas	-	-	-	30	30	30	30	0,1069	0,1069	8,6769	8,6769	
Bendras fosforas	-	-	-	2,47	2,47	2,47	2,47	0,0088	0,0088	0,7146	0,7146		

Pastabos:

* – Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymu Nr. D1-193 patvirtintu „Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentu“.

19 lentelė. Objekte/ įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Nr.	Nuotekų šaltinis/ išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Priemonės projektinės savybės		
			rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	5	6	7
1.	Nr.1	Aušinamo ir šaldomo vandens apytakinė sistema, geriamojo vandens kiekio vartojimo sumažinimui *	Apytakinis debitas	m ³ /h	3 300
2.	Nr.1	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai, našumas 90 l/s, naftos produktų ir SM iš nuotekų pašalinimui	SM NP	mg/l mg/l	30 5
3.	Nr.2	Gamybinių nuotekų biologinio valymo įrenginiai, našumas 494 m ³ /d, BDS, ChDS nuotékose sumažinimui	BDS ₇ ChDS	mg/l mg/l	Prieš valymą/ po valymo 15300**/800 *** 26500** / 2400 ***

Pastaba:

*- aušinimo ir šaldomo vandens apytakinėje sistemoje pastoviai cirkuliuoja 1 300 m³ vandens.

** - projektiniai duomenys pateikti pagal UAB „NEO Group“ (KLAI-PET) įmonės Klaipėdos r. sav. išplėtimo techninio projekto dalies informaciją.

*** - priklausomai nuo sutarties su AB „Klaipėdos vanduo“ sąlygų.

Vandenių apsauga

Kad teršalai nepatektų į aplinką, įmonėje numatytos šios apsauginės priemonės:

- įmonėje paviršinės (lietaus) nuotekos nuo galimai teršiamos teritorijos esamos ir numatomos metu išvalomos vadovaujantis Paviršinių nuotėkų tvarkymo reglamentu, patvirtintu LR AM 2007-04-02 įsakymu Nr. D1-193 (pakeitimas 2014-10-24, Nr. D1-859, TAR., 2014-15135);
- užterštos gamybinės nuotekos valomos gamyklos biologiniuose valymo įrenginiuose, vadovaujantis LR aplinkos ministro 2006 m. gegužės 17 d. įsakymu Nr. D1-236 patvirtintu Nuotėkų reglamentu ir vėlesniais šio įsakymo pakeitimais (Žin., 2006, 59-2103);
- paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos ir tvarkomos atskirai nuo užterštų gamybinių nuotėkų ir bus valomos paviršinių nuotėkų valymo įrenginiuose;
- paviršinių nuotėkų valymo įrenginio valymo arba remonto metu armatūra ant išleistuvo uždaroma, todėl neleidžia teršalams patekti į aplinką;
- Monoetilenglikolio (MEG) ir dietilenglikolio (DEG) rezervuarų aikštelėse iškritusios paviršinės nuotėkos kaupiamos betonuotuose rezervuaro tipo aptvaruose, iš kurių vanduo išpumpuojamas rankiniu siurbliu į paviršinių nuotėkų surinkimo sistemą;
- naujai projektuojamame sandėlyje grindys bus atsparios cheminėms medžiagoms. Bus įrengta avarinė kanalizacijos linija, kuria avarijos atveju išsiliejusios cheminės medžiagos ar gaisro gesinimo vanduo savitaka pateks į priėmimo prietaisą;
- numatyta, kad paviršinių (lietaus) nuotėkų surinkimo sistema surinks valymui gaisro metu panaudotą vandenį ir putas, surinktas vanduo tvarkomas kartu su galimai užterštomis paviršinėmis nuotekomis;
- visa įmonės teritorija periodiškai (1-2 k./mėnesį) valoma pneumo transportu. Taip sumažinamas paviršinių (lietaus) nuo galimai teršiamų teritorijų nuotėkų užterštumas;
- visos nuotekos surenkamos į sandarius tinklus, užtikrinant nuotėkų nepatekimą į aplinką, nuotėkų mėginių ėmimo vietos tinkamai įrengtos ir pažymėtos. Nuotėkų kontrolę įmonė vykdo vadovaudamasi suderintu kontrolės grafiku, tyrimus atlieka akredituotos arba leidimus turinčios laboratorijos;
- nuotėkų, išleidžiamų į aplinką ir gamybinių-buitinių nuotėkų apskaita vykdoma, naudojant debitomačius;
- UAB „NEO GROUP“ nuo 2005 metų (nuo įmonės veiklos pradžios) vykdo poveikio požeminiam vandeniui monitoringą.

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

Lentelė nepildoma, nes priemonės nenumatomos.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotėkų savybės

Lentelė nepildoma, nes neplanuojama priimti nuotėkų (ne paviršinių) iš pramonės įmonių ir kitų abonentų.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1.	Nr. 2	Obj. 31 ūkinių nuotekų apskaitos mazgas (antrinis rodomasis prietaisas – obj. 20)	Buitinių nuotekų skaitiklis pagal sutartį perduotas AB „Klaipėdos vanduo“ žiniai
2.	Nr. 1	Obj. 33 paviršinių nuotekų apskaitos mazgas (antrinis rodomasis prietaisas – obj. 20)	UAB „NEO GROUP“ „Matavimo priemonių sąrašas, kurioms taikomas teisinis metrologijos reglamentavimas“- registracijos Nr. 1

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenių užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Duomenys paimti iš PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (kopija priede Nr. 21)

Įmonės sklype Industrijos g. 2 natūralaus dirvožemio nėra išlikę. Žalieji teritorijos plotai padengti piltiniu gruntu, ant kurio užpiltas 10-15 cm storio humusingas sluoksnis.

Sklypo Industrijos g. 4 dalyje, kurioje vykdoma PET3 linijos statyba, natūralus dirvožemis taip pat nustumtas arba užpiltas piltiniu gruntu. Esamas dirvožemio sluoksnis išlikusiuose nenustumtuose ir neužpiltuose fragmentuose siekia 10-30 cm, tačiau po planuojamų statybų natūralaus dirvožemio neišliks. Natūralaus dirvožemio fragmentai statybos ir inžinerinių tinklų tiesimo metu bus nukasti, panaudoti teritorijos po statybos rekultivavimui.

Dirvožemio užterštumui nustatyti 2006-2009 metais pagal sudarytą programą buvo vykdomas UAB "NEO GROUP" gamyklos ir jos įtakos zonos dirvožemio monitoringas. Programą parengė ir dirvožemio monitoringą vykdė Geologijos ir geografijos instituto Geoaplinkos (Aplinkos geochemijos) skyrius (Radzevičius A., Kadūnas V., 2006).

Pagrindinis UAB „NEO Group“ teritorijos ir jos įtakos zonos dirvožemio monitoringo tikslas – stebėti dirvožemio (grunto) ir upių dugno nuosėdų geocheminių rodiklių pokyčius, juos prognozuoti ir teikti informaciją, reikalingą aplinkos kokybės vertinimui ir priimant ūkinius bei kitus sprendimus.

Dirvožemio (grunto) monitoringo tyrimai vykdyti 30 vietų, o dugno nuosėdų – 5. Tyrimų dažnumas - 1 kartą metuose.

Gamyklos ir greta esančios teritorijos dirvožemyje neaptikta sunkiųjų metalų ir kitų pavojingų cheminių kiekių, viršijančių didžiausias leistinas koncentracijas (DLK pagal HN 60:2004). Toks dirvožemis nekelia pavojaus gyventojų sveikatai. UAB „NEO GROUP“ teritorijos ir jos įtakos zonos dirvožemio ir upelių dugno nuosėdų monitoringo 2006-2009 metais tyrimai leidžia teigti, kad gamyklos veikla nesukėlė jokio neigiamo poveikio aplinkai – nustatyti sunkiųjų metalų ir daugiacyklinių aromatinių angliavandenilių parametrai yra artimi arba mažesni greta esančių apylinkių foninėms koncentracijoms. Monitoringiniai dirvožemio ir upelių dugno nuosėdų užterštumo tyrimai parodė, kad tolimesni kasmetiniai stebėjimai nėra būtini. (Radzevičius A., Kadūnas V., 2009).

2015 m. pradžioje UAB „NEO GROUP“ sklypuose Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 atlikti preliminarūs ekogeologiniai tyrimai (Stančikaitė M., Jurevičius A., 2015) (Lietuvos geologijos tarnybos išvados dėl UAB „NEO Group“ atliktų ekogeologinių tyrimų, pateiktos priede Nr. 40). Darbai buvo

vykdomi, vadovaujantis „Ekogeologinių tyrimų reglamento“ ir kitais gamtosauginiais normatyvais. Kadangi natūralus dirvožemis neišlikęs, tyrimai atlikti pilto grunto daliai, apimančiai ir humusingą sluoksnį. Ėminiai ekogeologiniams tyrimams imti 0,1-0,25 m. gylyje. Technogeninis dirvožemio užterštumas nefiksuotas.

Numatomas poveikis ir poveikio sumažinimo priemonės

Esamas dirvožemio sluoksnis, siekiantis 10-30 cm, prieš pradėdant PET3 linijos pastatų, statinių ir inžinerinių tinklų statybą, nukasamas ir sandėliuojamas kaupuose. Po statybos jis bus panaudojamas teritorijos rekultivacijai. Kadangi dirvožemis statybos metu neišlieka, poveikio dirvožemiui mažinimo priemonės nenumatomos.

Požeminis vanduo

UAB „NEO Group“ požeminio vandens monitoringą vykdo pagal 2015-2019 m. patvirtintą programą.

2010 - 2014 m. požeminio vandens monitoringo ataskaitos išvados:

„2010-2014 metų vidutinis gruntinio vandens gylis svyravimo intervalas gamyklos teritorijoje buvo 0,68-2,02 m. Arčiausiai žemės paviršiaus gruntinis vanduo slūgso 3/36744 ir 5/36746 gręžinių vietose, giliausiai - rytinėje teritorijos dalyje ties 6 gręžiniu. 2014 metų gruntinio vandens lygio matavimų rezultatai artimi daugiamečiam vidurkiui: kitimo amplitudė siekė 0,64-2,26 m. Ataskaitiniu laikotarpiu, bendrieji cheminiai rodikliai buvo artimi foninėms koncentracijoms ir aplinkosauginių normatyvų neviršijo. Hidrocheminė situacija stabili. Daugelio pagrindinių cheminių komponentų koncentracijos turi nežymių mažėjimo tendencijų arba svyruoja apie daugiamečių vidurkį.

2014 metų pavasarį vandens bandinyje, paimtame iš gręžinio Nr. 1/41549, buvo nustatytas chloro koncentracijos padidėjimas, lyginant su ilgalaike šio elemento koncentracija. Sprendžiant pagal tai, požeminio vandens mineralizacijos padidėjimas šiame gręžinyje buvo atsitiktinis. Pavojingos gruntinio vandens taršos organiniais komponentais bei jų junginiais, ataskaitiniu laikotarpiu nenustatyta.

Ličio, seleno, alavo, nikelio, chromo koncentracijos 2010-2014 m. išliko labai menkos ir svyravo ties laboratorinių metodų nustatymo riba. Ekologinė aplinka metalų atžvilgiu požeminiame vandenyje gerėja.

Naftos angliavandenilių koncentracijos gruntiniame vandenyje per ataskaitinį laikotarpį buvo mažesnės už šių teršalų nustatymo ribas.“

Galimas poveikis ir poveikio sumažinimo priemonės

Vykdamas esamą ir planuojamą ūkinę veiklą yra rizika technogeninei taršai prasiskverbti į požemį. Galimas viršutinių grunto sluoksnių ir gruntinio vandens užteršimas nuotekomis per nesandarias nuotekų surinkimo sistemas ir valymo įrenginius. Kiti potencialios taršos šaltiniai - kuro išsiliejimai iš transporto priemonių, atvežančių žaliavas ir išvežančių produkciją, aukštos temperatūros šilumos nešėjo išsiliejimas ant grunto iš technologinių įrenginių ir vamzdinių, monoetilenglikolio ir kitų skystų cheminių medžiagų išsiliejimas ir pratekėjimas.

Visais atvejais taršą požemyje gali sukelti tik avariniai išsiliejimai. Ekstremalių situacijų valdymo plane (titulio lapo kopija pateikta Priede Nr. 12) numatytos priemonės ir veiksmai galimų avarinių situacijų likvidavimui.

Žemės gelmių apsaugą užtikrina esami nuotekų valymo įrenginiai, kurie pastoviai prižiūrimi ir remontuojami. Vietos, kur gali būti skystų medžiagų išsiliejimai padengtos nelaidžiomis dangomis, šalia MEG ir DEG bei aukštos temperatūros šilumos nešėjo saugyklų ir krovos įrenginių įrengtos talpos avariniams išsiliejimams. Dirvožemio, grunto ir požeminio vandens užterštumas ir kokybė kontroliuojami aplinkos monitoringo metu.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Informacija neteikiama, nes tręšimu įmonė neužsiima.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Informacija neteikiama, nes tręšimu įmonė neužsiima.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Pakeitimai TIPK paraiškos dalyje:

Dėl I, II, III plėtros etapų keičiasi susidarančių atliekų (23 lentelė) bei laikinai laikomų atliekų kiekiai (26 lentelė). Duomenys paimti iš PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. (priedas Nr. 22)

UAB „NEO GROUP“ esamos ir numatytos veiklos metu atliekos bus surenkamos, saugojamos ir rūšiuojamos jų susidarymo vietoje taip, kad nekeltų pavojaus darbuotojų sveikatai ir aplinkai.

Kiekvienai atliekos rūšiai pastatyti atskiri atliekų konteineriai. Visi laikinai laikomų, surenkamų, vežamų ir laikomų pavojingųjų ir nepavojingųjų atliekų konteineriai ar pakuotės yra paženklinti.

Pakuotė, priklausomai nuo prekės rūšies ir tarpusavio sutarties su prekės tiekėju, grąžinama jam arba paliekama bendrovėje. Visos atliekos (pavojingos ir nepavojingos) perduodamos atliekų tvarkytojams, registruotiems Atlieku tvarkytojų valstybiniame registre ir turintiems leidimus tvarkyti atitinkamas atliekas. Su atliekų tvarkytojais yra sudarytos sutartys (sutarčių kopijos pateiktos priede Nr. 46).

Darbuotojai rūšiuoja atliekas į mišrias komunalines, popierių, stiklą ir plastiką. Patalpas valanti išorinė įmonė surenka atliekas ir išrūšiuotas atliekas sudeda į tam skirtus atliekų konteinerius.

Teritorijos valymą, atliekų konteinerių priežiūrą atlieka išorinė organizacija.

Mišrios komunalinės atliekos iš visos teritorijos bei surūšiuotos atliekos (plastikas, popierius, mediena, metalas, stiklas), išvežamos pagal atskirą nustatytą grafiką.

Pavojingosios atliekos supakuojamos taip, kad jos nekeltų pavojaus visuomenės sveikatai ir aplinkai. Pavojingųjų atliekų pakuotės, konteineriai sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juose esančios pavojingosios atliekos negalėtų išsipilti, išsibarstyti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką. Pavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių (talpų) medžiagos yra atsparios jose supakuotų pavojingųjų atliekų ir atskirų jų komponentų poveikiui ir nereaguoja su šiomis atliekomis ar jų komponentais.

Pavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių dangčiai ir kamščiai yra tvirti ir sandarūs, sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juos būtų galima saugiai atidaryti ir uždaryti, kad jie laikymo, perkėlimo ar vežimo metu nesutrūktų, neatsilaisvintų, neatsidarytų ir juose esančios medžiagos nepatektų į aplinką.

Pavojingos atliekos pagal sutartis perduodamos utilizavimui tik įmonei, turinčiai „Pavojingų atliekų tvarkymo licenciją“. Pavojingos atliekos vežamos pagal LR teisės aktų nustatytus pavojingų krovinių vežimo reikalavimus. Pavojingųjų atliekų ženklinimo etiketės forma atitinka Atlieku tvarkymo

taisyklių, patvirtintų LR aplinkos ministro 2011-05-03 įsakymo Nr. D1-368 reikalavimus. Perduodant tvarkyti ar vežti pavojingas atliekas, išrašomas pavojingų atliekų specialios formos lydraštis.

UAB „NEO GROUP“ netvarko ir neperdirba nei savo, nei kitų įmonių atliekų. „PET atliekų tvarkymo“ sąvoka šiuo metu galiojančiame UAB „NEO GROUP“ TIPK leidime naudojama todėl, kad toks veiklos pavadinimas buvo naudojamas ankstesnio poveikio aplinkai vertinimo proceso metu, ir atsakinga institucija (LR Aplinkos ministerijos Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamentas) 2008-10-30 d. yra priėmusi sprendimą Nr. (9.14.5.)-LV4-6669 dėl UAB „NEO GROUP“ planuojamos ūkinės veiklos – PET atliekų saugojimo ir tvarkymo pastato – leistinumą poveikio aplinkai požiūriu. PET atliekų saugojimo ir tvarkymo pastate vykdoma aromatinio poliesterio poliolio ir poliolio mišinių gamyba. Siekiant vienodo terminų naudojimo visuose dokumentuose, susijusiuose su nekondicinio PET produktų perdirbimu, ir yra naudojama sąvoka „PET atliekų tvarkymas“. Tai yra PET gamybos metu susidaręs šalutinis produktas: PET nekondicinės granulės, gabaliukai, dulkės, oligomerai, polimerai.

Pradėjus pirkti polimero žaliavą APP ir jo mišinių gamybai iš kitų įmonių, 2014 m. atsirado būtinybė perrūšiuoti gaunamą žaliavą. Dalį tokios žaliavos nebeįmanoma perdirbti – dalis polimero būna perkaitęs arba su polimero masėje sustingusiomis priemaišomis: akmenukais, smėliu, medienos gabaliukais ir pan. Kiek įmanoma, priemaišos yra fiziškai išrenkamos, tačiau lieka tam tikra dalis polimero, kurio perdirbimas neįmanomas – polimero malimo metu gadinami malimo įrenginio peiliai, filtravimo sistema, sklendės, dozavimo įrenginiai ir kt. Tokio polimero naudojimas taip pat stipriai įtakoja ir galutinio produkto kokybę. UAB „NEO GROUP“ ar kitos įmonės su turima technologine įranga, negali perdirbti tokio polimero, todėl jį galima tik utilizuoti.

UAB „NEO GROUP“ numatoma veiklos plėtra gali įtakoti susidarantių atliekų kiekio didėjimą, bet naujų atliekų rūšių susidarymo neįtakos.

PŪV metu, įgyvendinus I etapą, tam tikrų įmonėje susidarantių atliekų kiekis padidės. II-ojo plėtros etapo įgyvendinimas neįtakos susidarantių atliekų kiekio didėjimo. Įgyvendinus III etapą – tam tikrų atliekų kiekiai padidės. Įgyvendinus visus tris etapus naujų atliekų susidarymas nenumatomas.

Didžiausi atliekų kiekiai saugojami objekte I ir II etapų metu nesikeičia. III etapo metu tam tikrų atliekų didžiausi kiekiai saugomi objekte didėja 30 - 50 proc., daugumos atliekų saugojimo kiekis nesikeičia, užpildyti konteineriai bus ištuštinami dažniau.

23 lentelė. Numatomas susidarantių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas UAB „NEO Group“

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas		Tvarkymas
Kodas ¹	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas ²		I etapas II etapas	III etapas	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5		7	
06 04 04*	atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	HP14 ekotoksiškos; H6 toksiškos	Laboratorija	0,022	0,033	R12, R13
07 02 03*	organiniai halogenintieji tirpikliai, plovimo skysčiai ir motininiai tirpalai	Laboratorijos atliekos	HP14 ekotoksiškos; H8 edžios	Laboratorija	4,2	7,9	R13
07 02 08*	kitos distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai	Reakcijų likučiai (oligomerų DRR atliekos)	HP5 kenksmingos	Gamyba	12	12	R13

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas		Tvarkymas
Kodas ¹	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas ²		I etapas II etapas	III etapas	Atliekų tvarkymo būdas
07 02 11*	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingų cheminių medžiagų	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingų cheminių medžiagų	HP14 ekotoksiškos	Buferinė nuotekų talpa	2,4	2,4	R3, R13
07 02 12	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 07 02 11	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 07 02 11	Nepavojinga	Gamybinių nuotekų valymo įrenginiai	3369	3369 ⁵	R3
07 02 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Perkaitintas polimeras	Nepavojinga	Gamyba	13,09	19,64	R13
07 02 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Nebetinkamas perdirbimui polimeras	Nepavojinga	APP gamyba	240	240	R12, D1
16 03 06	organinės atliekos, nenurodytos 16 03 05	Nebetinkamas perdirbimui polimeras	Nepavojinga	APP gamyba			R13, D1, R1
07 07 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Tereftalio, izoftalio rūgšties atliekos ir kt.	Nepavojinga	Gamyba	10	15	R12, R13
10 01 01	dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės	Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės	Nepavojinga	Biokuro katilinė (I variantas) medienos vidutinis peleningumas 3,5 %	2800	2800	R13,D1, D15
10 01 01	dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės	Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės	Nepavojinga	Biokuro katilinė (II variantas) medienos 3,5%, lignino 10%	3752,9	3752,9	R13,D1, D15
10 01 03	lakieji medienos pelenai	Lakieji medienos pelenai	Nepavojinga	Biokuro katilinė, kietųjų dalelių sugaudymo filtrai (I variantas alternatyva)	2,46	2,46	D1
10 01 17	bendrojo deginimo lakieji pelenai, nenurodyti 10 01 16	Bendrojo deginimo lakieji pelenai, nenurodyti 10 01 16	Nepavojinga	Biokuro katilinė, kietųjų dalelių sugaudymo filtrai (II variantas)	4,53	4,53	D1
13 02 08*	kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	HP14 ekotoksiškos	Transporto ir įrengimų eksploatavimas ir remontas	4,91	7,36	R12, R13

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas		Tvarkymas
Kodas ¹	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas ²		I etapas II etapas	III etapas	Atliekų tvarkymo būdas
13 03 10*	kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva	Izoliacinė ir šilumą perduodanti alyvos vandens emulsija	HP14 ekotoksiškos	Aukštų temperatūrų šilumos nešėjo HTM katilinė	4,36	6,54	R13
13 05 02*	naftos produktų/vandens separatorių dumblas	Nešmenys (smėlio, purvo, nuosėdos)	HP14 ekotoksiškos	Paviršinių nuotekų valymo įrenginių eksploatavimas	0,9	1,035	D8, D15
13 05 02*	naftos produktų/vandens separatorių dumblas	Naftos produktų/vandens separatorių dumblas	HP14 ekotoksiškos	Paviršinių nuotekų rezervuaro eksploatacija	7,0	8,05	D8, D15
13 05 07*	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	Naftos produktai/ naftuotas vanduo	HP14 ekotoksiškos	Paviršinių nuotekų valymo įrenginių eksploatavimas	0,185	0,21	D8, D15
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotės	Popierinių ir kartoninių pakuočių atliekos	Nepavojinga	Žaliavų pakuotė	29,46	44,19	R3, R12
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Plastikinės pakuotės	Nepavojinga	Žaliavų pakuotė	373,1	559,7	R12, R13
15 01 03	medinės pakuotės	Medinė pakuotė	Nepavojinga	Europadėklai žaliavų ir produkcijos laikymas, skydai	185,5	278,2	R12
15 01 04	metalinės pakuotės	Metalinė pakuotė	Nepavojinga	Žaliavų pakuotė	229,1	343,7	R13
15 01 05	kombinuotosios pakuotės	Kombinuotosios pakuotės	Nepavojinga	Žaliavų pakuotė	3,3	4,9	R12
15 01 07	stiklo pakuotės	Stiklo pakuotė	Nepavojinga	Žaliavų pakuotė	0,11	0,16	R12
15 01 10 *	pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Pakuotės, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	HP4 dirginančios; HP5 kenksmingos; HP14 ekotoksiškos	Žaliavų pakuotė	32,7	49,1	R13
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai užteršti pavojingomis medžiagomis	HP5 kenksmingos; HP14 ekotoksiškos	Įrengimų, transporto eksploatacija, priedų ruošimas	2,4	3,6	R13

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas		Tvarkymas
Kodas ¹	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas ²		I etapas II etapas	III etapas	Atliekų tvarkymo būdas
15 02 03	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02	Filtrų medžiagos, neužterštos pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Nepavojinga	Žaliavų pneumotransporto sistema	0,18	0,27	R12
16 01 03	naudotos padangos	Naudotos padangos	Nepavojinga	Transporto eksploatavimas ir kompanijos rezervinės zonos priežiūra	0,6	0,9	R12, R13
16 01 07*	tepalų filtrai	Tepalo filtrai	HP14 ekotoksiškos	Įrengimų tepimo sistemos	0,08	0,12	R13
16 01 17	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga	Transporto, įrengimų, pastatų eksploatavimas	29,7	44,6	R4, R13
16 02 15*	pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos	Kondensatorių baterijos	HP14 ekotoksiškos	Energetikos ūkis	0,4	0,6	R13
16 05 08*	neberekalingos organinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	Neberekalingos organinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	HP4 dirginančios; HP5 kenksmingos; HP14 ekotoksiškos	Gamyba	1,6	2,4	R12, R13
16 06 01*	švino akumuliatoriai	Švino akumuliatoriai	HP14 ekotoksiškos; H8 edžios	Transporto eksploatavimas	0,6	0,9	R13
16 06 04	šarminės baterijos (išskyrus 16 06 03)	Šarminės baterijos	Nepavojinga	Transporto eksploatavimas ir kita elektrotechninė įranga	0,11	0,16	R12, R13
16 06 05	kitos baterijos ir akumuliatoriai	Maitinimo elementai, akumuliatoriai elektronikos prietaisams	Nepavojinga	Energetikos ūkis	0,07	0,11	R12
16 07 08*	atliekos, kuriose yra tepalų	Atliekos, kuriose yra tepalų	HP14 ekotoksiškos	Transporto ir įrengimų eksploatavimas ir remontas	3,3	5,0	R12, R13
16 08 01	panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07)	Panaudoti katalizatoriai	Nepavojinga	Gamyba	2,4	3,6	R12, R13

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas		Tvarkymas
Kodas ¹	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas ²		I etapas II etapas	III etapas	Atliekų tvarkymo būdas
18 01 01*	aštrūs daiktai (išskyrus 18 01 03) ³	Aštrūs daiktai	Nepavojinga	Laboratorija	0,022	0,033	R13
19 09 05	prisotintos arba naudotos jonitinės dervos	Naudota jonitinė derva	Nepavojinga	Vandens paruošimas	1,0	1,3	R12, R13, D14, D15
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos ir kt. atliekos, kuriuose yra Hg	HP7 Kancerogeninės	Pastatų, patalpų, teritorijos apšvietimas	0,33	0,50	R13
20 01 35*	nebe naudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	Elektros ir elektronikos įranga	HP14 ekotoksiškos	Elektros, elektroninė įranga	0,125	0,188	R12
200301	mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	Nepavojinga	Žmonių reikmės, teritorijos tvarkymas	110,0	148,5	R12

Pastabos:

¹ – atliekų kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 1999 m. liepos 14 d. įsakymu Nr. 217 (Žin., 1999, Nr. 63-2065; 2004, Nr. 68-2381) (toliau – Atliekų tvarkymo taisyklės), 2 priedą;

² – savybė, kuria pasižymi atliekos yra pavojingos pagal Atliekų tvarkymo taisykles (redakcija nuo 2015-07-01).

³ – Aštrių daiktų atliekos (kodas 18 01 01*) susidaro įmonės laboratorijos veiklos metu. Švirškštai su adatomis naudojami tiksliai tirpalų paėmimui ir dozavimui. Ateityje pagal galimybes bus naudojami švirškštai be adatų.

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma naudoti atliekų.

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma šalinti atliekų.

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)

Atliekos kodas ¹	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas ²	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t	
				I ir II etapai	III etapas
1	2	3	4	5	6
06 04 04*	atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	HP14 ekotoksiškos; H6 toksiškos	0,005	0,005
07 02 03*	organiniai halogenintieji tirpikliai, plovimo skysčiai ir motininiai tirpalai	Laboratorijos atliekos	HP14 ekotoksiškos; H8 ėdzios	0,560	0,560

Atliekos kodas ¹	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas ²	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t	
				I ir II etapai	III etapas
07 02 08*	kitos distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai	Reakcijų likučiai (oligomerų DRR atliekos)	HP5 kenksmingos	1,200	1,200
07 02 11*	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingų cheminių medžiagų	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingų cheminių medžiagų	HP14 ekotoksiškos	2,086	2,086
07 02 12	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 07 02 11	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 07 02 11	Nepavojinga	10,500	10,500
07 02 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Perkaitintas polimeras	Nepavojinga	20,000	20,000
07 02 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Nebetinkamas perdirbimui polimeras	Nepavojinga		
16 03 06	organinės atliekos, nenurodytos 16 03 05	Nebetinkamas perdirbimui polimeras	Nepavojinga		
07 07 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Tereftalio, izoftalio rūgšties atliekos ir kt.	Nepavojinga	3,150	3,150
10 01 01	dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės	Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės	Nepavojinga	19,600	19,600
10 01 03	lakieji medienos pelenai	Lakieji medienos pelenai	Nepavojinga	2,460	2,460
10 01 17	bendrojo deginimo lakieji pelenai, nenurodyti 10 01 16	Bendrojo deginimo lakieji pelenai, nenurodyti 10 01 16	Nepavojinga	4,530	4,530
13 02 08*	kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	HP14 ekotoksiškos	0,888	0,888
13 03 10*	kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva	Izoliacinė ir šilumą perduodanti alyvos vandens emulsija	HP14 ekotoksiškos	0,343	0,515
13 05 02*	naftos produktų/vandens separatorių dumblas	Nešmenys (smėlio, purvo, nuosėdos)	HP14 ekotoksiškos	0,900	0,900
13 05 02*	naftos produktų/vandens separatorių dumblas	Naftos produktų/vandens separatorių dumblas	HP14 ekotoksiškos	9,340	9,340
13 05 07*	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	Naftos produktai/ naftuotas vanduo	HP14 ekotoksiškos	0,185	0,185
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotės	Popierinių ir kartoninių pakuočių atliekos	Nepavojinga	0,780	1,170
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas) pakuotės	Plastikinės pakuotės	Nepavojinga	6,500	9,800
15 01 03	medinės pakuotės	Medinė pakuotė	Nepavojinga	2,400	3,600
15 01 04	metalinės pakuotės	Metalinė pakuotė	Nepavojinga	3,870	5,810
15 01 05	kombinuotosios pakuotės	Kombinuotosios pakuotės	Nepavojinga	1,000	1,500
15 01 07	stiklo pakuotės	Stiklo pakuotė	Nepavojinga	0,100	0,150

Atliekos kodas ¹	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas ²	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t	
				I ir II etapai	III etapas
15 01 10 *	pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	HP4 dirginančios; H5 kenksmingos; HP14 ekotoksiškos	0,278	0,417
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai užteršti pavojingomis medžiagomis	HP5 kenksmingos; HP14 ekotoksiškos	0,460	0,690
15 02 03	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai neužteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis (tereftalio rūgštimi ar kt.)	Nepavojinga	0,100	0,150
16 01 03	naudotos padangos	Naudotos padangos	Nepavojinga	0,550	0,550
16 01 07*	tepalų filtrai	Tepalo filtrai	HP14 ekotoksiškos	0,015	0,015
16 01 17	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga	0,700	2,800
16 02 15*	pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos	Kondensatorių baterijos	HP14 ekotoksiškos	0,045	0,045
16 05 08*	neberekalingos organinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	Neberekalingos organinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	HP4 dirginančios; HP5 kenksmingos; HP14 ekotoksiškos	2,570	3,860
16 06 01*	švino akumulatoriai	Švino akumulatoriai	HP14 ekotoksiškos; H8 ėdžios	0,550	0,550
16 06 04	šarminės baterijos (išskyrus 16 06 03)	Šarminės baterijos	Nepavojinga	0,100	0,100
16 06 05	kitos baterijos ir akumulatoriai	Maitinimo elementai, akumulatoriai elektronikos prietaisams	Nepavojinga	0,065	0,065
16 07 08*	atliekos, kuriose yra tepalų	Atliekos, kuriose yra tepalų	HP14 ekotoksiškos	3,000	3,000
16 08 01	panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07)	Panaudoti katalizatoriai	Nepavojinga	2,200	2,200
18 01 01*	aštrūs daiktai (išskyrus 18 01 03)	Aštrūs daiktai	Nepavojinga	0,015	0,015
19 09 05	prisotintos arba naudotos jonitinės dervos	Naudota jonitinė derva	Nepavojinga	0,983	0,983
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos ir kt. atliekos, kuriose yra Hg	HP7 Kancerogeninės	0,117	0,117
20 01 35*	nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	Elektros ir elektronikos įranga	HP14 ekotoksiškos	0,125	0,125
200301	mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	Nepavojinga	0,700	0,910

Pastabos:

¹ – atliekų kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 1999 m. liepos 14 d. įsakymu Nr. 217 (Žin., 1999, Nr. 63-2065; 2004, Nr. 68-2381) (toliau – Atliekų tvarkymo taisyklės), 2 priedą;

² – savybė, kuria pasižymi atliekos yra pavojingos pagal Atliekų tvarkymo taisykles (redakcija nuo 2015-07-01).

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma laikyti atliekų.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

Duomenys neteikiami, nes įmonė atliekų deginimu neužsiima.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Duomenys neteikiami, nes įmonės veikla nesusijusi su atliekų sąvartynais.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą atskiriems plėtros etapams (I, II, III) pateikiama iš UAB „NEO GROUP“ PET gamybos išplėtimo Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4 Rimkų k., Klaipėdos r. sav. planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitos, kurio skopija pateikta priede Nr. 23 (triukšmo sklaidos modeliavimo žemėlapiai pateikti PAV ataskaitos 7 grafiniame priede).

Išvada iš UAB „NEO Group“ esamos ir planuojamos ūkinės veiklos triukšmo vertinimo: už UAB „NEO Group“ SAZ ribų, esamos ir planuojamos ūkinės veiklos įtakojamo triukšmo lygis neviršija visuomenės sveikatos saugos teisės aktais nustatytų leidžiamų gyvenamojoje ir visuomeninės paskirties aplinkoje ribinių dydžių visais paros periodais bei neįtakoja triukšmo dydžių pokyčių artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje.

Triukšmo matavimai

UAB „NEO GROUP“ vieną kartą metuose atlieka triukšmo tyrimus už teritorijos ribų. 2016 m. rugsėjo mėn. 8 d. Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos Klaipėdos skyrius atliko ekvivalentinius ir maksimalius garso slėgio lygių tyrimus triukšmo matavimo taškuose T1, T2 ir T4 (matavimų taškų (T1, T2 ir T4) schema pateikiama 7 pav.). *Išvada:* išmatuoti garso slėgio lygiai matavimo taškuose T1, T2 ir T4 dienos, vakaro ir nakties metu neviršijo HN 33:2011 nurodytų ribinių garso slėgių lygių verčių (protokolo kopija pateikta priede Nr. 24).



7 pav. Triukšmo matavimo taškų išdėstymo schema.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos, nes garso lygiai neviršija normatyvų.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Dėl I, II, III plėtros etapų pagal PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovylių sen., Klaipėdos r. sav. duomenis (kopija pateikta priede Nr. 11), tikslinama TIPK paraiškos dalis. Kvapų sklaidos modeliavimo žemėlapiai pateikti PAV ataskaitos 8 grafiniame priede).

Lietuvos higienos norma HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ (toliau - HN 121:2010) nustatyta didžiausia leidžiama kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore yra 8 europiniai kvapo vienetai¹ (8 OUE/m³).

Galimas kvapų susidarymo šaltinis I plėtros etape yra PET1 ir PET2 NP ir NKP korpusai, galutinio produkto silosai, šilumos ūkis, laboratorijos ventiliacijos sistema, gamybinių nuotekų įrenginiai, gamybinių nuotekų valymo įrenginiai, galutinio produkto silosai, biokuro katilinė, MEG, SEG, DEG laikymo talpyklos, PET1 ir PET2 ventiliacija.

Kvapų susidarymo šaltiniai II plėtros etape bus analogiški kaip I plėtros etape. Naujų kvapų susidarymo šaltinių šiame plėtros etape nebus. Galimas kvapų susidarymo šaltinis III plėtros etape yra PET1, PET2, PET3 NP ir NKP korpusai, galutinio produkto silosai, šilumos ūkis, laboratorijos ventiliacijos sistema, gamybinių nuotekų įrenginiai, gamybinių nuotekų valymo įrenginiai, galutinio produkto silosai, biokuro katilinė, MEG, SEG, DEG laikymo talpyklos, PET1, PET2, PET3 ventiliacija. III plėtros etape bus naikinami oro taršos šaltiniai PET1 ir PET2 NP ir NKP korpusuose Nr. 010, Nr. 015, Nr. 056, Nr. 061, o susidariusių medžiagų likutiniai kiekiai dėl stripingo bus deginami oro taršos šaltiniuose Nr. 025_1 ir 037_1. Oro taršos šaltinyje Nr. 036 mažėja tarša, nes keičiasi technologiniai parametrai.

Tam tikri PŪV visų plėtros etapų atvejais aplinkos oro taršos šaltinių išmetami teršalai turi kvapą, todėl kvapų sklaidos aplinkos ore vertinimas buvo atliktas apskaičiavus stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų kvapo emisijas ir atlikus jų sklaidos matematinį modeliavimą aplinkos ore. Visos kvapus skleidžiančios medžiagos atrinktos vadovaujantis HN 35:2007 „Didžiausia leidžiama cheminių medžiagų (teršalų) koncentracija gyvenamosios aplinkos ore“ (toliau HN 35:2007).

Kvapo sklaidos modeliavimas atliktas įvertinus išmetamų teršalų skleidžiamo kvapo didžiausias emisijas kiekvienam taršos šaltiniui. Naudojamas kvapo emisijos matas – OU/s. Kvapų emisijos (OU/s) apskaičiuojamas pagal kiekvieno teršalo, turinčio kvapą, koncentraciją taršos šaltinio išmetamame sraute ir jo slenkstinę kvapo vertę. Apskaičiuotos taršos šaltinių kvapo emisijos pateikiamos lentelėje žemiau.

Išmetamų aplinkos oro teršalų kvapo slenkščio vertės skaičiavimuose buvo priimtos pagal Kvapų valdymo metodines rekomendacijas (VGTU, 2012 m.).

Cheminės medžiagos kvapo slenkščio vertė – pati mažiausia cheminės medžiagos koncentracija, kuriai esant 50 % kvapo vertintojų (ekspertų), vadovaudamiesi dinaminės olfaktometrijos metodu, nustatytu LST EN 13725:2004/AC:2006 „Oro kokybė. Kvapo stiprumo nustatymas dinamine olfaktometrija“, pajunta kvapą. Cheminių medžiagų kvapo slenkščio vertė prilyginama vienam Europos kvapo vienetai (1 OU/m³).

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių kvapo emisijos

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkštis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
001	Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-A-22X01	Acto rūgštis	g/s	0,0349	0,043	811,63	811,63
		Etilenglikolis	g/s	0,0918	60,3	1,52	1,52
002	Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-A-22V01	Acto rūgštis	g/s	0,00018	0,043	4,19	4,19
		Etilenglikolis	g/s	0,00013	60,3	0,00	0,00
039	Priedų tiekimo talpykla AB15-A-22V02	Acto rūgštis	g/s	0,00015	0,043	3,49	3,49
		Etilenglikolis	g/s	0,00532	60,3	0,09	0,09
003	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-A-22V03	Acto rūgštis	g/s	0,0001	0,043	2,33	2,33
		Etilenglikolis	g/s	0,00053	60,3	0,01	0,01
004	Priedų priėmimo talpykla AB17-A-	Etilenglikolis	g/s	0,01805	60,3	0,30	0,30

¹ Europinis kvapo vienetas – kvapiosios medžiagos (kvapiųjų medžiagų) kiekis, kuris išgarintas į 1 kubinį metrą neutralių dujų standartinėmis sąlygomis sukelia kvapo vertintojų grupės fiziologinį atsaką (aptikimo slenkstis), ekvivalentišką sukeliama vienai europinės pamatinės kvapo masės (EROM), išgarintos į vieną kubinį neutralių dujų metrą standartinėmis sąlygomis.

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
	21X01						
005	Priedų ruošimo talpykla AB17-A-21V01	Etilenglikolis	g/s	0,00122	60,3	0,02	0,02
007	Dažiklio ruošimo talpykla AB18-A-12V01	Etilenglikolis	g/s	0,00022	60,3	0,00	0,00
010	Pastos paruošimo indas - skruberis AH10-A-10C02	Acetaldehidas	g/s	0,0003	0,341	0,88	-
		Benzenas	g/s	0,0001	32,5	0,00	-
		Toluenas	g/s	0,0033	0,644	5,12	-
		Etilbenzenas	g/s	0,000005	10,158	0,00	-
		Ksilenas	g/s	0,00004	0,078	0,51	-
		Acetonas	g/s	0,00071	13,9	0,05	-
		Trimetilbenzenas	g/s	0,00001	11,980	0,00	-
		1,3-butadienas	g/s	0,0027	1,287	2,10	-
011	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E11	Acetaldehidas	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	113,72	113,72
012	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E21	Acetaldehidas	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	113,72	113,72
013	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E31	Acetaldehidas	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00448	0,043	104,19	104,19
014	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E41	Acetaldehidas	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	113,72	113,72
015	Išeinamųjų dujų plautuvai - skruberis AH10-A-10C01	Acetaldehidas	g/s	0,00093	0,341	2,73	-
		Etilenglikolis	g/s	0,000008	60,3	-	-
		Benzenas	g/s	0,00003	32,5	0,00	-
		Toluenas	g/s	0,007	0,644	10,87	-
		Tetrachloretilenas	g/s	0,000019	42,605	0,00	-
		Ksilenas	g/s	0,00043	0,078	5,51	-
		Acetonas	g/s	0,00031	13,9	0,02	-
		1,3-butadienas	g/s	0,011	1,287	8,55	-
016	Amorfinių granuliu tiekimo indas AD05-A-11V01	Acetaldehidas	g/s	0,0188	0,341	55,10	55,10
		Benzenas	g/s	0,00008	32,5	0,00	0,00

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
		Acetonas	g/s	0,00009	13,9	0,01	0,01
042	Amorfinių granulių tiekimo indas AD05-A-11V02	Acetaldehidai	g/s	0,0188	0,341	55,10	55,10
		Benzenas	g/s	0,00008	32,5	0,00	0,00
		Acetonas	g/s	0,00009	13,9	0,01	0,01
017	Granulių aušinimo įranga AD40-A-20S02	Acetaldehidai	g/s	0,018	0,341	52,75	52,75
		Acto rūgštis	g/s	0,02296	0,043	533,95	533,95
018	Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-A-31T11	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	0,04	0,04
019	Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-A-31T12	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	0,04	0,04
020	Galutinio produkto silosas (250m ³) KB07-A-31T13	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	0,04	0,04
021	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D11	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	4,98	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77
022	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D21	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	4,98	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77
023	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D31	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	4,98	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77
024	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D41	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	4,98	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77
026	AOŠ laikymo rezervuaras XA30-A20V10	Toluenas	g/s	0,00285	0,644	4,43	4,43
029	Filtro "žvakių" išbandymo įrenginys XP10-A-45X07	Izopropanolis	g/s	0,277	1,1	251,82	251,82
030	MEG laikymo talpykla AB10-A-12T01	Etilenglikolis (pildymas)	g/s	0,00255	60,3	0,04	0,04
031	MEG laikymo talpykla AB10-A-12T02	Etilenglikolis (pildymas, alsavimas)	g/s	0,00255	60,3	0,04	0,04
032	SEG laikymo talpykla AB11-A-12T01	Etilenglikolis	g/s	0,00072	60,3	0,01	0,01
025_1	Šildytuvai XA20-B-33F0	Azoto oksidai (A)	g/s	1,071	0,35	3060,00	3060,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,107	1,885	56,77	56,77
		Acetaldehidai	g/s	0,0133	0,341	0,00	38,98
		Acto rūgštis	g/s	0,0125	0,043	0,00	290,70
		Benzenas	316	g/s	0,00012	-	0,004
		Ksilenas	126	g/s	0,00005	-	0,641
		Toluenas	195	g/s	0,00007	-	0,109

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
025_2*	Šildytuvai XA20-B-33F02	Azoto oksidai (A)	g/s	1,071	0,35	3060,00	3060,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,107	1,885	56,77	56,77
025_3*	Šildytuvai XA20-A-33F03	Azoto oksidai (A)	g/s	1,071	0,35	3060,00	3060,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,107	1,885	56,77	56,77
037_1	Šildytuvai XA20-B-33F01	Azoto oksidai (A)	g/s	1,071	0,35	3060,00	3060,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,107	1,885	56,77	56,77
		Acetaldehidai	g/s	0,0133	0,341	0,00	38,98
		Acto rūgštis	g/s	0,0125	0,043	0,00	290,70
		Benzenas	g/s	316	0,00012	-	0,004
		Ksilenas	g/s	1260	0,00005	-	0,641
		Toluenas	g/s	1950	0,00007	-	0,109
037_2*	Šildytuvai XA20-B-33F02	Azoto oksidai (A)	g/s	1,071	0,35	3060,00	3060,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,107	1,885	56,77	56,77
037_3*	Šildytuvai XA20-B-33F03	Azoto oksidai (A)	g/s	1,071	0,35	3060,00	3060,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,107	1,885	56,77	56,77
028	Garo katilas "LOOS" XG10-A-11F11	Azoto oksidai (A)	g/s	0,3465	0,35	990,00	990,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,035	1,885	18,57	18,57
038	Garo katilas „LOOS“XG10-B-11F11	Azoto oksidai (A)	g/s	0,3465	0,35	990,00	990,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,035	1,885	18,57	18,57
035	katilai "Viessman"- 2 vnt. 340 kW ir 280 kW	Azoto oksidai (A)	g/s	0,0945	0,35	270,00	270,00
		Sieros dioksidas (A)	g/s	0,00005	1,885	0,03	0,03
072	Laboratorija vent.sistema	Acto rūgštis	g/s	0,00103	0,043	23,95	23,95
		Fenolis	g/s	0,000004	0,0832	0,05	0,05
074	Laboratorija vent.sistema	Fenolis	g/s	0,00001	0,0832	0,12	0,12
076	Laboratorija vent.sistema	Fenolis	g/s	0,000005	0,0832	0,06	0,06
036	Buferinė talpykla	Acetaldehidai	g/s	0,017127	0,341	50,19	37,51
		Acto rūgštis	g/s	0,000214	0,043	4,98	4,65
073	Dumblo sausinimo talpykla	Acetaldehidai	g/s	0,053	0,341	155,33	116,5
		Etilenglikolis	g/s	0,000058	60,3	0,00	0,00
		Acto rūgštis	g/s	0,00377	0,043	87,67	87,67
602	Aerotankai	Acetaldehidai	g/s	0,00602	0,341	17,64	13,23
		Toluenas	g/s	0,00019	0,644	0,30	0,30

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
079	Alsuklis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-A-40V01	Acetaldehidai	g/s	0,00189	0,341	5,54	5,54
081	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D11	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
082	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D12	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
083	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D13	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
084	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D14	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
043	Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-B-22X01	Acto rūgštis	g/s	0,0349	0,043	811,63	811,63
		Etilenglikolis	g/s	0,0918	60,3	1,52	1,52
044	Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-B-22V01	Acto rūgštis	g/s	0,00018	0,043	4,19	4,19
		Etilenglikolis	g/s	0,00013	60,3	0,00	0,00
045	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-B-22V02	Acto rūgštis	g/s	0,00015	0,043	3,49	3,49
		Etilenglikolis	g/s	0,00532	60,3	0,09	0,09
047	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-B-22V03	Acto rūgštis	g/s	0,0001	0,043	2,33	2,33
		Etilenglikolis	g/s	0,00053	60,3	0,01	0,01
049	Priedų priėmimo talpykla AB17-B-21X01	Etilenglikolis	g/s	0,01805	60,3	0,30	0,30
050	Priedų ruošimo talpykla AB17-B-21V01	Etilenglikolis	g/s	0,00122	60,3	0,02	0,02
052	Dažiklio ruošimo talpykla AB18-B-12V01	Etilenglikolis	g/s	0,00022	60,3	0,00	0,00
056	Pastos paruošimo indas -skruberis AH10-B-10C02	Acetaldehidai	g/s	0,0003	0,341	0,88	-
		Benzenas	g/s	0,0001	32,5	0,00	-
		Toluenas	g/s	0,0033	0,644	5,12	-
		Etilbenzenas	g/s	0,000005	10,158	0,00	-
		Ksilenas	g/s	0,00004	0,078	0,51	-
		Acetonas	g/s	0,00071	13,9	0,05	-
		Trimetilbenzenas	g/s	0,00001	11,980	0,00	-
		1,3-butadienas	g/s	0,00267	1,287	2,07	-
057	Granuliato džiovinimui AB86-B-40E11	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	113,72	113,72
058	Granuliato džiovinimui AB86-B-40E21	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	113,72	113,72

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
059	Granuliatu džiovintuvai AB86-B-40E31	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	113,72	113,72
060	Granuliatu džiovintuvai AB86-B-40E41	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	6,15	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	22,52	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	113,72	113,72
061	Išeinamųjų dujų plautuvai - skruoberis AH10-B-10C01	Acetaldehidai	g/s	0,00094	0,341	2,75	-
		Etilenglikolis	g/s	0,000008	60,3	0,00	-
		Benzenas	g/s	0,00003	32,5	0,00	-
		Toluenas	g/s	0,00703	0,644	10,92	-
		Tetrachloretilenas	g/s	0,000019	42,605	0,00	-
		Ksilenas	g/s	0,00043	0,078	5,51	-
		Acetonas	g/s	0,00031	13,9	0,02	-
062	Amorfinių granuliu tiekimo indas AD05-B-11V01	Acetaldehidai	g/s	0,0188	0,341	55,10	55,10
		Benzenas	g/s	0,00008	32,5	0,00	0,00
		Acetonas	g/s	0,00009	13,9	0,01	0,01
063	Amorfinių granuliu tiekimo indas AD05-B-11V02	Acetaldehidai	g/s	0,0188	0,341	55,10	55,10
		Benzenas	g/s	0,00008	32,5	0,00	0,00
		Acetonas	g/s	0,00009	13,9	0,01	0,01
064	Granulių aušinimo įranga AD40-B-20S02	Acetaldehidai	g/s	0,018	0,341	52,75	52,75
		Acto rūgštis	g/s	0,023	0,043	534,88	534,88
065	Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-B-31T11	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	0,04	0,04
066	Galutinio produkto silosas (700 m ³) KB07-B-31T12	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	0,04	0,04
067	Galutinio produkto silosas (250m ³) KB07-B-31T13	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	0,04	0,04
068	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D11	Acetaldehidai	g/s	0,00175	0,341	5,13	5,13
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77
069	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D21	Acetaldehidai	g/s	0,00175	0,341	5,13	5,13
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77
070	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D31	Acetaldehidai	g/s	0,00175	0,341	5,13	5,13
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
071	Šilumos nuvedimas AB86-B-40D41	Acetaldehidas	g/s	0,00175	0,341	5,13	5,13
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	0,02	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	89,77	89,77
080	Alsuoelis iš demineralizuoto vandens talpos AB86-B-40V01	Acetaldehidas	g/s	0,00189	0,341	5,54	5,54
085	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D11	Acetaldehidas	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
086	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D21	Acetaldehidas	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
087	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D31	Acetaldehidas	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
088	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-B-40K11/D41	Acetaldehidas	g/s	0,00023	0,341	0,67	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	0,02	0,02
401	Ventiliacija iš NP patalpos A10K01	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
402	Ventiliacija iš NP patalpos A10K02	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
403	Ventiliacija iš NP patalpos A10K03	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
404	Ventiliacija iš NP patalpos A10K04	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
405	Ventiliacija iš NP patalpos A10K05	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
406	Ventiliacija iš NP patalpos A10K06	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
407	Ventiliacija iš NP patalpos A10K07	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
408	Ventiliacija iš NP patalpos A10K08	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
409	Ventiliacija iš NP patalpos A10K09	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
410	Ventiliacija iš NP patalpos A10K10	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
411	Ventiliacija iš NP patalpos A10K11	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
412	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K01	Acetaldehidas	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
413	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K02	Acetaldehidas	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
414	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K03	Acetaldehidas	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
415	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K04	Acetaldehidas	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
416	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K05	Acetaldehidas	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
417	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K06	Acetaldehidas	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
418	Ventiliacija iš NP patalpos B10K01	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
419	Ventiliacija iš NP patalpos B10K02	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
420	Ventiliacija iš NP patalpos B10K03	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
421	Ventiliacija iš NP patalpos B10K04	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
422	Ventiliacija iš NP patalpos B10K05	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
423	Ventiliacija iš NP patalpos B10K06	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
424	Ventiliacija iš NP patalpos B10K07	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
425	Ventiliacija iš NP patalpos B10K08	Acetaldehidas	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
426	Ventiliacija iš NP patalpos B10K09	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
427	Ventiliacija iš NP patalpos B10K10	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
428	Ventiliacija iš NP patalpos B10K11	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	32,82	32,82
429	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K01	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
430	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K02	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
431	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K03	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
432	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K04	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
433	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K05	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
434	Ventiliacija iš NTP patalpos B11K06	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	7,56	7,56
201	Dujų plautuvai skruberis	Acetaldehidai	g/s	0,0004	0,341	1,17	1,17
		Benzenas	g/s	0,00072	32,5	0,02	0,02
		Toluenas	g/s	0,000149	0,644	0,23	0,23
101	Biokuro katilai (2x10 MW)	azoto oksidai (A)	g/s	5,79	0,35	16542,86	16542,86
		sieros dioksidas (A)	g/s	0,902	1,885	478,55	478,55
301	Katalizatoriaus supylimo mazgas AB15-A-22X01	Acto rūgštis	g/s	0,0349	0,043	-	811,63
		Etilenglikolis	g/s	0,0918	60,3	-	1,52
302	Katalizatoriaus ruošimo talpykla AB15-A-22V01	Acto rūgštis	g/s	0,00018	0,043	-	4,19
		Etilenglikolis	g/s	0,00013	60,3	-	0,00
303	Priedų tiekimo talpykla AB15-A-22V02	Acto rūgštis	g/s	0,00015	0,043	-	3,49
		Etilenglikolis	g/s	0,00532	60,3	-	0,09
304	Katalizatoriaus tiekimo talpykla AB15-A-22V03	Acto rūgštis	g/s	0,0001	0,043	-	2,33
		Etilenglikolis	g/s	0,00053	60,3	-	0,01
305	Priedų priėmimo talpykla AB17-A-21X01	Etilenglikolis	g/s	0,01805	60,3	-	0,30
306	Priedų ruošimo talpykla AB17-A-21V01	Etilenglikolis	g/s	0,00122	60,3	-	0,02
307	Dažiklio ruošimo talpykla AB18-A-12V01	Etilenglikolis	g/s	0,00022	60,3	-	0,00
309	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E11	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	-	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	-	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	-	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	-	113,72
310	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E21	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	-	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	-	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	-	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	-	113,72
311	Granuliato džiovintuvai AB86-A-40E31	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	-	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	-	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	-	22,52

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
		Acto rūgštis	g/s	0,00448	0,043	-	104,19
312	Granulianto džiovintuvai AB86-A-40E41	Acetaldehidai	g/s	0,0021	0,341	-	6,15
		Etilenglikolis	g/s	0,0012	60,3	-	0,02
		Toluenas	g/s	0,0145	0,644	-	22,52
		Acto rūgštis	g/s	0,00489	0,043	-	113,72
313	Amorfinių granuliu tiekimo indas AD05-A-11V01	Acetaldehidai	g/s	0,0188	0,341	-	55,10
		Benzenas	g/s	0,00008	32,5	-	0,00
		Acetonas	g/s	0,00009	13,9	-	0,01
314	Amorfinių granuliu tiekimo indas AD05-A-11V02	Acetaldehidai	g/s	0,0188	0,341	-	55,10
		Benzenas	g/s	0,00008	32,5	-	0,00
		Acetonas	g/s	0,00009	13,9	-	0,01
315	Granuliu aušinimo įranga AD40-A-20S02	Acetaldehidai	g/s	0,018	0,341	-	52,75
		Acto rūgštis	g/s	0,02296	0,043	-	533,95
316	Galutinio produkto silosas (700 m3) KB07-A-31T11	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	-	0,04
317	Galutinio produkto silosas (700 m3) KB07-A-31T12	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	-	0,04
318	Galutinio produkto silosas (250m3) KB07-A-31T13	Acetaldehidai	g/s	0,000015	0,341	-	0,04
319	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D11	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	-	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	-	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	-	89,77
320	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D21	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	-	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	-	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	-	89,77
321	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D31	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	-	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	-	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	-	89,77
322	Šilumos nuvedimas AB86-A-40D41	Acetaldehidai	g/s	0,0017	0,341	-	4,98
		Toluenas	g/s	0,000012	0,644	-	0,02
		Acto rūgštis	g/s	0,00386	0,043	-	89,77
323	Alsuo kliš iš demineralizuoto vandens talpos AB86-A-40V01	Acetaldehidai	g/s	0,00189	0,341	-	5,54
324	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D11	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	-	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	-	0,02
325	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D12	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	-	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	-	0,02
326	Demineralizuoto vandens garų numetimas su AB86-A-40K11/D13	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	-	0,67
		Toluenas	g/s	0,00001	0,644	-	0,02
327	Demineralizuoto vandens garų	Acetaldehidai	g/s	0,00023	0,341	-	0,67

Taršos šaltinio nr.	Pavadinimas	Teršalai	Numatoma tarša		Kvapo slenkstis	Kvapo emisija	
			vienkartinis dydis			I/II plėtros etapai	III plėtros etapas
			vnt.	maks.	mg/m ³	OU/s	OU/s
1	2	3	4	5	6	7	8
	numetimas su AB86-A-40K11/D14	Toluenas	g/s	0,00001	0,644	-	0,02
401	Ventiliacija iš NP patalpos A10K01	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
402	Ventiliacija iš NP patalpos A10K02	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
403	Ventiliacija iš NP patalpos A10K03	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
404	Ventiliacija iš NP patalpos A10K04	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
405	Ventiliacija iš NP patalpos A10K05	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
406	Ventiliacija iš NP patalpos A10K06	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
407	Ventiliacija iš NP patalpos A10K07	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
408	Ventiliacija iš NP patalpos A10K08	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
409	Ventiliacija iš NP patalpos A10K09	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
410	Ventiliacija iš NP patalpos A10K10	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
411	Ventiliacija iš NP patalpos A10K11	Acetaldehidai	g/s	0,0112	0,341	-	32,82
412	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K01	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	-	7,56
413	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K02	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	-	7,56
414	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K03	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	-	7,56
415	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K04	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	-	7,56
416	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K05	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	-	7,56
417	Ventiliacija iš NTP patalpos A11K06	Acetaldehidai	g/s	0,00258	0,341	-	7,56

Kvapo sklaidos matematinis modeliavimas atliktas naudojant AERMOD View programinę įrangą. Apskaičiuotos vienos valandos vidurkio kvapo koncentracijos (OU/m³) aplinkos ore, naudojant 98 procentilį, lyginamos su ribine HN 121:2010 nustatyta verte – 8 OU/m³. Kvapo koncentracijos sumodeliuotos 1,6 metrų aukštyje.

Kvapų sklaidos modeliavimo rezultatai

Teršalas	Ribinė vertė		Apskaičiuota didžiausia kvapų koncentracija aplinkos ore planuojamai veiklai			
	vidurkis	OUE/m ³	I/II plėtros etapas		III plėtros etapas	
			OUE/m ³	vnt. dalimis ribinės vertės	OUE/m ³	vnt. dalimis ribinės vertės
Kvapai	Valandos	8	0,061	0,008	0,061	0,008

Atliktas visų plėtros etapų kvapų sklaidos aplinkos ore modeliavimas parodė, kad kvapų koncentracija valandos vidurkio intervale, nesieks ribinės 8 OUE/m³ vertės. Didžiausia apskaičiuota kvapo koncentracija I/II plėtros etape pasiekama apie 160 m atstumu į šiaurę nuo Industrijos g. 2, Rimkų km. esančio sklypo ribos ir siekia – 0,06 OU/m³. Didžiausia apskaičiuota kvapo koncentracija III plėtros etape pasiekama apie 100 m atstumu į šiaurę nuo Industrijos g. 2, Rimkų km. esančio sklypo ribos ir siekia – 0,06 OU/m³. Sumodeliuoti kvapų sklaidos rezultatai rodo, kad technologinio proceso vykdymo metu aplinkoje kvapas nebus juntamas nei vienu plėtros etapu, nes 1 OUE/m³ vertė nebus pasiekama. Įgyvendinus III-ąjį plėtros etapą, taršos kvapų padidėjimas nenumatomas, kadangi šiame etape bus

naikinami esami taršos šaltiniai Nr. 010, 015, 056 ir 061, per kuriuos į aplinką išmetami teršalai, turintys kvapą: acetaldehidas, etilenglikolis, 2-metil-1,3-dioksolanas, benzenas, toluenas, ksilenas, acetonas, furanas, trimetilbenzenas, 1,3-butadienas, dioksanas-1,4 ir LOJ. Įdiegus stripingo sistemą, iš šių taršos šaltinių emisijos bus nukreipiamos į deginimo įrenginius. Dėl stripingo sistemos įdiegimo III plėtos etape sumažės ne tik gamybinių nuotekų valymo įrenginių apkrovimas, bet ir tarša iš taršos šaltinių Nr. 036, 073, 602. Numatomas acetaldehido emisijų, tuo pačiu ir kvapo emisijų, iš gamybinių nuotekų valymo įrenginių sumažėjimas – 25 proc. Atsiradę nauji taršos šaltiniai III plėtos etape ir sumažėjusi aukščiau paminėtų taršos šaltinių tarša nulems, kad kvapų tarša po III plėtos etapo, lyginant su I/II plėtos etapais, liks nepatikusi.

Prognozuojamų kvapų sklaidos žemėlapiai pateikti PAV ataskaitos „UAB „NEO Group“ PET gamybos išplėtimas Industrijos g. 2 ir Industrijos g. 4, Rimkų k. Dovilų sen., Klaipėdos r. sav. 8 grafiniame priede.

Išvada: nagrinėjamos UAB „NEO GROUP“ ūkinės veiklos visais trimis planuojamos plėtos etapais įtakojamo kvapo prognozuojamos koncentracijos nesiekia Lietuvos higienos norma HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ reglamentuojamos didžiausios leidžiamos kvapo koncentracijos ribinės vertės nei pačioje ūkinės veiklos teritorijoje, nei ties veiklai nustatytos sanitarinės apsaugos zonos ribomis, nei už jų. Todėl visų trijų ūkinės veiklos planuojamų plėtos etapų prognozuojama kvapo tarša neįtakoja veiklai nustatytos SAZ ribų keitimo (didinimo).

30. Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonių taikyti nenumatoma, tačiau numatomas taršos tuo pačiu ir kvapų sumažėjimas dėl stripingo sistemos įdiegimo III-ame plėtos etape.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

UAB „NEO Group“ aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų neprašo, įmonėje naudojamos technologijos atitinka ES GPGB reikalavimus, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nesudaromas.

UAB „NEO Group“ veiksmai, galutinai nutraukiant veiklą, pateikti Priede Nr. 38.

**XIV. PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA
INFORMACIJA IR DUOMENYS**